



PROVINCIA DI VICENZA

Contrà Gazzolle n. 1 – 36100 VICENZA C. Fisc. P. IVA 00496080243

DETERMINAZIONE N° 38 DEL 09/01/2019

Servizio SEGRETERIA DIREZIONE GENERALE

OGGETTO: S.U.A. - PROCEDURA APERTA PER L'APPALTO DEI SERVIZI ASSICURATIVI PER CONTO DELL'UNIONE MONTANA VALBRENTA. PERIODO 31/12/2018 -31/12/2024 - 5 LOTTI. NOMINA COMMISSIONE.

IL DIRIGENTE

Premesso che

la Provincia di Vicenza in qualità di Stazione Unica Appaltante per conto dell'Unione Montana Valbrenta, in esecuzione delle determini a contrarre n. 84 del 31/08/2018 e n. 86 del 26/09/2018 del Comune, ha indetto procedura aperta ai sensi dell'art. 60 del D.Lgs. n. 50/2016 per l'affidamento dei servizi assicurativi, con aggiudicazione secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art. 95, comma 3 lett. b) del D.Lgs. n. 50/2016;

Considerato che, ai sensi dell'art. 77 del D.Lgs. 50/2016 è necessario provvedere alla nomina di una Commissione giudicatrice per la valutazione tecnica delle offerte e valutazione dell'offerta economica;

Ritenuto, così come previsto al punto 15 del disciplinare di gara, di individuare i componenti della Commissione giudicatrice nelle seguenti persone:

- il sottoscritto dott. Angelo Macchia, dirigente della Stazione Unica Appaltante, in qualità di Presidente di gara;
- la dott.ssa Marta De Matteis, funzionario amministrativo delle Provincia di Vicenza, in qualità di Componente esperto;
- il dott. Egidio Cogo, funzionario amministrativo della Provincia di Vicenza, in qualità di Componente esperto;

Dato atto che i curricula dei componenti la Commissione giudicatrice vengono allegati al presente provvedimento e ne fanno parte integrante;

Visti gli artt. 151 comma 4 e 107 del D.Lgs. n. 267/2000;

Richiamata la Deliberazione del Consiglio Provinciale n.11 del 29/03/2018 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione 2018-2020;

Visto che con Decreto Presidenziale n. 65 del 01/08/2017 è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2017/19;

Dato atto che il presente provvedimento è sottoposto al visto di conformità alle leggi, statuto

e regolamenti espresso dal Segretario Generale ai sensi del Decreto presidenziale n. 107 del 15/11/2018;

DETERMINA

1. Di individuare nelle persone di seguito indicate i componenti della Commissione giudicatrice per la valutazione delle offerte relative alla gara svolta per conto dell'Unione Montana Valbrenta avente ad oggetto l'affidamento dei servizi assicurativi - periodo 31/12/2018 -31/12/2024 - 5 lotti.
 - il dott. Angelo Macchia, dirigente della Stazione Unica Appaltante, in qualità di Presidente di gara;
 - la dott.ssa Marta De Matteis, funzionario amministrativo delle Provincia di Vicenza, in qualità di Componente esperto;
 - il dott. Egidio Cogo, funzionario amministrativo della Provincia di Vicenza, in qualità di Componente esperto;
2. Di attestare che il presente provvedimento non comporta spese, minori entrate, nè riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio della Provincia (ai sensi art 49 del TUEL come modificato dalla Legge 213/2012).
3. di dare atto che al presente provvedimento sarà data esecuzione ad avvenuta pubblicazione all'albo pretorio on line.

Vicenza, 09/01/2019

**Sottoscritta dal Dirigente
(MACCHIA ANGELO)
con firma digitale**

*Responsabile del Procedimento: dott. Angelo Macchia
Referente amministrativo: Marina Pase*