

## **F.A.Q.**

### **Quesito 4:**

Si chiedono informazioni relative al sopralluogo in Via Postojali e, nello specifico, se risulta posticipata anche la data entro la quale è obbligatorio il sopralluogo stesso, conseguentemente al posticipo della consegna della documentazione richiesta da bando.

### **Risposta:**

La SUA ha prorogato esclusivamente i termini per la presentazione delle offerte fermo restando il termine per il sopralluogo già scaduto alla data di detta proroga.