



COMUNE DI SAN VITO DI LEGUZZANO
PROVINCIA DI VICENZA
REGIONE VENETO

DITTA EQUIPE SRL

**PROGETTO DI IMPIANTO DI
STOCCAGGIO E TRATTAMENTO DI RIFIUTI SPECIALI**

ELABORATO 8

SISTEMA DI GESTIONE EoW

PROTOCOLLO DI GESTIONE DELLE ATTIVITÀ DELL'IMPIANTO ATTE A GARANTIRE IL RISPETTO DEI CRITERI DI CESSAZIONE DELLA QUALIFICA DI RIFIUTO E LA CONFORMITÀ DEI PRODOTTI (EOW) OTTENUTI SECONDO LE LINEE GUIDA DEL SNPA, DI CUI ALL'ART.184 TER COMMA 3 TER DEL D.LGS.152/2006

(D.lgs n. 152/2006, D.lgs n. 4/2008, L.R. n.10/1999, D.G.R.V. n.327/2009)

Gennaio 2022

Il richiedente: Equipe SRL		Elaborato n. 8
SEDE LEGALE Via Zamenhof, 709 36100, Vicenza SEDE OPERATIVA Via Vicenza, 11 36030, San Vito di Leguzzano (VI)		
IL PROGETTISTA Ing. Nicola Gemo 		Il titolare/legale rappresentante 

ESSEAMBIENTE S.R.L.
consulenza ambiente e sicurezza

Sommario

1. PREMESSA	3
2. INQUADRAMENTO DELL'ATTIVITÀ DI RECUPERO	4
3. ATTIVITÀ DI RECUPERO DELLA DITTA	4
3.1. STRUTTURA DELL'IMPIANTO DI RECUPERO	4
3.2. TIPOLOGIA DI RIFIUTI TRATTATI, OPERAZIONI DI RECUPERO E IMPIANTISTICA UTILIZZATA	5
3.3. SCARICHI IDRICI	6
3.4. CAPACITÀ DELL'IMPIANTO DI RECUPERO	6
4. PROTOCOLLO DI GESTIONE QUALITÀ	6
4.1. PROCEDURE DI ACCETTAZIONE DEL RIFIUTO	7
4.1.1. Controlli amministrativi	7
4.1.2. Controlli rifiuti in ingresso	7
4.1.3. Controllo quantitativo (del peso)	7
4.1.4. Gestione delle non conformità	8
4.1.5. Messa in riserva dei rifiuti	8
4.2. PROCEDURE DI VERIFICA PARAMETRI DI PROCESSO	8
4.3. PROCEDURE DI VERIFICA DI CONFORMITÀ DEI PRODOTTI FINITI (EoW)	8
4.3.1. EoW di carta e cartone	8
4.3.2. EoW metalli	9
4.3.3. Gestione delle non conformità	9
4.3.4. Quantità massima istantanea di prodotto in stoccaggio	9
4.3.5. Limite temporale massimo di stoccaggio	9
4.4. PROCEDURE DI GESTIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI (IN USCITA)	10
4.5. CONTROLLI	10
4.5.1. Controlli di gestione	10
4.5.2. Controlli ambientali	10
5. DIAGRAMMA DI FLUSSO ACCETTAZIONE CARICHI IN INGRESSO/USCITA	10
6. PIANO D'USO E MANUTENZIONE PAVIMENTAZIONE	12

Equipe srl
Via Vicenza, 11
36030, San Vito di Leguzzano (VI)

1. Premessa

Il presente documento ha lo scopo di inquadrare l'ottenimento di EoW ai sensi delle "Linee Guida per l'applicazione della disciplina End of Waste di cui all'art.184 ter comma 3 ter del D.Lgs.152/2006" (di seguito indicate come Linee Guida del SNPA) per la ditta Equipe srl, con sede operativa nel Comune di San Vito di Leguzzano in via Vicenza n. 11.

La ditta opererà recupero su carta (attività R3) e metalli (attività R4).

Per quanto riguarda le EoW di metalli la ditta otterrà le certificazioni ai sensi del Regolamento UE 333/2011 per ferro, acciaio, alluminio e leghe di alluminio, e del Regolamento UE 715/2013 per rame e sue leghe.

Per quanto riguarda le EoW carta, si ritiene che la ditta sia identificabile al punto 1 della Tabella 4.3 delle Linee Guida del SNPA:

1	Il processo di recupero è già previsto dalle norme tecniche dei DM 05/02/98 o DM 161/02 o DM 269/05 per quanto concerne tipologia/provenienza/caratteristiche del rifiuto, attività di recupero, caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti	I criteri previsti dai citati decreti devono essere riportati nell'Istruttoria tecnica. Le valutazioni devono concentrarsi sui criteri dettagliati d) ed e). Si ritiene che la valutazione delle condizioni di cui alle lettere da a) a c) siano da ritenersi come già verificate
---	--	---

Infatti le EoW di carta saranno ottenute secondo le disposizioni del DM 188/2020.

Per immediatezza di comprensione, nel seguito vengono riportati i criteri dettagliati d) ed e) di cui alla Tabella 4.1 delle Linee Guida del SNPA:

d) Requisiti affinché i sistemi di gestione dimostrino il rispetto dei criteri relativi alla cessazione della qualifica di rifiuto, compresi il controllo della qualità, l'automonitoraggio e l'accreditamento, se del caso	Deve essere descritto il sistema di gestione che deve contenere tutti gli elementi atti a certificare la cessazione della qualifica di rifiuto, ovverosia le condizioni e i criteri sopra riportati e deve essere descritta la documentazione del suddetto sistema (ad esempio check list, report periodici ecc.) che evidenzia che per ogni lotto siano rispettate le condizioni e i criteri di cessazione della qualifica di rifiuto	Il sistema di gestione può essere certificato oppure interno all'Azienda; in tal caso deve essere codificato e le procedure acquisite in sede di istruttoria	Sezione "Criteri dettagliati" – lett d) Indicare i contenuti minimi del sistema di gestione, ivi inclusa la documentazione di monitoraggio delle caratteristiche dei rifiuti in ingresso, di controllo del processo (se previste) e delle caratteristiche della sostanza o oggetto che cessa la qualifica
--	--	--	---

Equipe srl
Via Vicenza, 11
36030, San Vito di Leguzzano (VI)

<p>e) Un requisito relativo alla dichiarazione di conformità</p>	<p>Deve essere presentato il modello della dichiarazione di conformità, ai sensi degli articoli 47 e 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, che deve contenere tutte le informazioni tali che per ogni lotto sia attestato il rispetto delle condizioni e dei criteri sopra riportati per la cessazione della qualifica di rifiuto. La scheda di conformità allegata dovrà contenere le seguenti sezioni minime:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ragione sociale del produttore 2. Caratteristiche della sostanza/oggetto che cessa la qualifica di rifiuto 3. La quantificazione del lotto di riferimento 4. Rapporti analitici di prova per il rispetto degli standard tecnici, ambientali e sanitari, ove previsti. 		<p>Sezione "Criteri dettagliati" – lett e) Deve essere allegato il modello di dichiarazione di conformità.</p>
--	---	--	--

Pertanto il presente documento precisa nel seguito quanto segue:

- *Procedura di accettazione del rifiuto e modalità di stoccaggio* (paragrafo 4.1)
- *Modalità di trattamento e verifica dei parametri di processo* (paragrafo 4.2)
- *Verifiche sul prodotto finito* (paragrafo 4.3)

Le relative certificazioni, inclusa la certificazione ambientale Uni En Iso 14001, saranno ottenute a seguito dell'approvazione progetto e presentate in occasione dell'inizio attività in regime provvisorio.

2. Inquadramento dell'attività di recupero

La ditta Equipe Srl è richiede domanda di Valutazione di Impatto Ambientale e contemporanea approvazione progetto per un nuovo centro di raccolta e trattamento di rifiuti pericolosi e non; la sede operativa è sita nel Comune di San Vito di Leguzzano in via Vicenza n.11.

3. Attività di recupero della ditta

L'attività che la ditta svolgerà consisterà nella messa in riserva R13 finalizzata alla selezione R12 e trattamento R3 ed R4 di rifiuti non pericolosi; l'operazione sui rifiuti in ingresso consisteranno in:

- a) Messa in riserva R13
- b) Messa in riserva con selezione, cernita ed accorpamento R13/R12
- c) Recupero R3 per rifiuti di carta
- d) Recupero R4 di rifiuti metallici

Le operazioni consteranno essenzialmente in una vagliatura e cernita manuale; al fine una riduzione volumetrica, su EoW di carta potrà essere poi operata una pressatura.

3.1. Struttura dell'impianto di recupero

L'impianto opera le seguenti fasi:

- I. Accettazione dei rifiuti in ingresso: attività amministrative preliminari al conferimento, della determinazione del peso e dell'attività di controllo dei rifiuti all'arrivo nell'area di conferimento
- II. Stoccaggio (R13) in apposita area

Equipe srl
Via Vicenza, 11
36030, San Vito di Leguzzano (VI)

- III. Eventuale selezione (R12) e trattamento (R3 su carta ed R4 su metalli) per ottenimento di EoW
- IV. Stoccaggio delle EoW ottenute prima della vendita finale

Tutte le operazioni, incluso il carico/scarico, e tutti gli stoccaggi verranno svolti al coperto su area pavimentata.

3.2. Tipologia di rifiuti trattati, operazioni di recupero e impiantistica utilizzata

Ai sensi del D.M. 188/2020, i rifiuti in ingresso su cui la ditta eseguirà operazione di recupero R3 sono evidenziati in Tabella 1.

Tabella 1. Rifiuti in ingresso su cui viene eseguita operazione di recupero R3

CODICE E.E.R.	DESCRIZIONE
03 03 08	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati, limitatamente ai rifiuti provenienti dalle attività di trasformazione dei prodotti a base cellulosica
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone
15 01 05	imballaggi compositi
15 01 06	Imballaggi in materiali misti
19 12 01	Carta e cartone prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti urbani provenienti dalla raccolta differenziata di rifiuti urbani e speciali
20 01 01	Carta e cartone

I rifiuti su cui si eseguirà operazione di recupero R4 sono riportati in Tabella 2.

Tabella 2. Rifiuti in ingresso su cui viene eseguita operazione di recupero R4

CODICE E.E.R.	DESCRIZIONE
10 02 10	Scaglie di laminazione
10 02 99	Rifiuti non specificati altrimenti - limitatamente a pezzi non conformi di scaro
12 01 01	Limatura e trucioli di metalli ferrosi
12 01 02	Polveri e particolato di metalli ferrosi
12 01 03	Limatura e trucioli di metalli non ferrosi
12 01 04	Polveri e particolato di metalli non ferrosi
12 01 99	Rifiuti non specificati altrimenti - limitatamente a scarti di lavorazione di rottame ferroso/lamierino/sfridi
15 01 04	Imballaggi metallici

16 01 17	Metalli ferrosi
16 01 18	Metalli non ferrosi
16 01 22	Componenti non specificati altrimenti - Intesi come cavi rimossi da apparecchiature elettriche
16 02 16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15*
16 03 04	Rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03*
17 04 01	Rame, bronzo, ottone
17 04 02	Alluminio
17 04 05	Ferro ed acciaio
17 04 07	Metalli misti
17 04 11	Cavi diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10*
19 01 02	Materiali ferrosi estratti da ceneri pesanti
19 01 18	Rifiuti della pirolisi diversi da quelli di cui alla voce 19 01 17*
19 10 02	Rifiuti di metalli non ferrosi
19 12 02	Metalli ferrosi
19 12 03	Metalli non ferrosi

3.3. Scarichi idrici

Il ciclo produttivo non necessita di acqua, e pertanto non sono previsti scarichi industriali. Eventuali spanti interni al capannone vengono raccolti e smaltiti come rifiuto. La descrizione completa degli scarichi idrici è precisata all'Elaborato 1 paragrafo 8.4.

3.4. Capacità dell'impianto di recupero

La capacità complessiva dell'impianto è riportata all'Elaborato 1 (paragrafo 1.8); ai fini del presente elaborato, di seguito si evidenzia la sola capacità di recupero (attività R3 ed R4):

- quantità massima **giornaliera** di rifiuti sottoposti a **trattamento**:
 - **attività R3, carta: 30 ton/giorno**, di cui **0 ton/giorno pericolosi**
 - **attività R4, metalli: 60 ton/giorno**, di cui **0 ton/giorno pericolosi**
- quantità massima **annua** di rifiuti **sottoposti a trattamento**:
 - **attività R3, carta: 9000 ton/anno**, di cui **0 ton/giorno pericolosi**
 - **attività R4, metalli: 18000 ton/anno**, di cui **0 ton/giorno pericolosi**

4. Protocollo di gestione qualità

4.1. Procedure di accettazione del rifiuto

4.1.1. Controlli amministrativi

I rifiuti in entrata sono conferiti all'impianto con scheda descrittiva ed analisi di non pericolosità se prevista. Le analisi vengono richieste al primo conferimento e successivamente in occasione di mutamenti del ciclo produttivo che possano influenzare le caratteristiche chimico-fisiche dei rifiuti o comunque con frequenza biennale.

Possono essere ricevuti rifiuti anche da privati.

4.1.2. Controlli rifiuti in ingresso

I rifiuti in entrata vengono valutati a vista. Inoltre sono previsti i controlli riportati in Tabella 3 (per la carta) e Tabella 4 (per i metalli).

Si precisa che per la carta in ingresso con codice EER 19 12 01 viene richiesta una dichiarazione per l'attestazione di provenienza dal "dal trattamento meccanico dei rifiuti urbani provenienti dalla raccolta differenziata di rifiuti urbani e speciali", come specificato dal DM 188/2020.

Per i rifiuti metallici, viene eseguito anche controllo radiometrico per l'accertamento di radioattività entro i limiti previsti, secondo quanto disposto dal Decreto legislativo 1 giugno 2011, n. 100 (G.U. n. 156 del 7.7.11).

Tabella 3. Controlli rifiuti carta in ingresso

Tipologia di verifica	Frequenza	Responsabilità	Limiti
Analisi merceologica	Annuale	Laboratorio esterno	//
Analisi chimica	In caso di necessità, a seguito della verifica documentale o del controllo visivo	Laboratorio esterno	Formaldeide < 01% in peso
			Fenolo < 0.1% in peso
			Nonilfenoli (NP) < 0.1% in peso
			Nonilfenolietossilati (NPE) < 0.1% in peso

Tabella 4. Controlli rifiuti metalli in ingresso

Tipologia di verifica	Frequenza	Responsabilità	Limiti
Analisi merceologica	Annuale	Controllo interno	//
Verifica radiometrica	Ad ogni ingresso	Controllo interno	Secondo D.Lgs. 1 giugno 2011, n. 100

4.1.3. Controllo quantitativo (del peso)

Dopo l'acquisizione dell'analisi, la verifica della corretta compilazione del formulario e la verifica visiva, può avvenire la verifica del peso ed il conferimento.

Equipe srl
Via Vicenza, 11
36030, San Vito di Leguzzano (VI)

4.1.4. Gestione delle non conformità

Qualora fossero presenti non conformità o in caso sospetto, il carico viene respinto parzialmente o completamente.

In caso di analisi radiometriche positive si avviseranno gli enti competenti.

4.1.5. Messa in riserva dei rifiuti

I rifiuti di carta e cartone sono posizionati in un'area a loro dedicata, indicata con il numero 2 nel layout (Allegato Grafico 1). Lo stoccaggio avviene in cumulo e la segregazione di tali rifiuti dagli altri materiali/rifiuti stoccati è garantita da appositi muri di contenimento/separazione (new jersey).

I rifiuti di metalli vengono stoccati per tipologia (aree 3, 3A, 4, 4A, e 5 nel layout - Allegato Grafico 1). Gli stoccaggi sono in cumulo, contenitori per le singole tipologie e/o cassoni; la segregazione dei rifiuti in cumulo è garantita da muri new jersey di contenimento, mentre per gli altri rifiuti dai contenitori stessi.

4.2. Procedure di verifica parametri di processo

Il processo di recupero non prevede particolari lavorazioni, per cui non si prevede di dover monitorare particolari parametri di processo, se non il regolare funzionamento dei mezzi usati internamente per la movimentazione e la pressatura (per la carta).

Si precisa che per le operazioni di recupero della carta (attività R3), come previsto dal D.M. 188/2020, vengono svolte in un'area esclusiva a loro dedicata (nei pressi della pressa, vedere layout Allegato grafico 1).

4.3. Procedure di verifica di conformità dei prodotti finiti (EoW)

4.3.1. EoW di carta e cartone

Le EoW di carta e cartone vengono ottenute nel rispetto del DM Ambiente n. 188 del 22 settembre 2020; la ditta quindi:

- a) Si certificherà Uni En Iso 14001
- b) Eseguirà analisi semestrali sulla carta in uscita come EoW per:
 - materiali proibiti: rifiuti medici, prodotti per l'igiene personale contaminati, rifiuti pericolosi, bitume, polveri (limite: assenti)
 - componenti non cartacei (limite ai sensi della norma Uni En 643)
 - rifiuti organici compresi alimenti (limite 0.1% in peso secondo il D.M. 188/2020)
- c) Compilerà per ogni lotto di carta EoW venduta la Dichiarazione di Conformità di cui all'Allegato 3 del citato DM, che viene anche riportata in Allegato 1. Il lotto corrisponde alla quantità di carta EoW venduta di volta in volta, comunque nel rispetto della quantità massima stoccabile; di conseguenza la Dichiarazione di Conformità di cui all'Allegato 1 viene compilata ad ogni partita/lotto venduto.

Equipe srl
Via Vicenza, 11
36030, San Vito di Leguzzano (VI)

4.3.2. EoW metalli

Per quanto riguarda le EoW di metalli la ditta otterrà le certificazioni ai sensi del Regolamento UE 333/2011 per ferro, acciaio, alluminio e leghe di alluminio, e del Regolamento UE 715/2013 per rame e sue leghe.

4.3.3. Gestione delle non conformità

Eventuali materiali che non dovessero superare le verifiche per la classificazione come EoW vengono classificate come rifiuto (EER 19.12.01 per la carta, 19.12.02 per i metalli ferrosi e 13.02.03 per i non ferrosi), che sono poi a loro volta inviati a terzi.

4.3.4. Quantità massima istantanea di prodotto in stoccaggio

Lo stoccaggio della carta EoW avviene nell'area identificata al numero 43 (Allegato grafico 1); lo stoccaggio sarà in balle pressate ed in cumulo; la contaminazione con gli altri materiali/rifiuti in stoccaggio è evitata dalla presenza di muri di contenimento/New Jersey, ed in ogni caso dal mantenimento di un'adeguata distanza con altri materiali depositati (almeno 0.5 m).

Lo stoccaggio dei metalli ferrosi EoW avviene nell'area identificata al numero 41 (Allegato grafico 1); lo stoccaggio sarà in cumulo e/o contenitori dedicati; la contaminazione con altri materiali è evitata dalla presenza di muri di contenimento per lo stoccaggio in cumulo e dai contenitori stessi.

Lo stoccaggio dei metalli non ferrosi EoW avviene nell'area identificata al numero 42 (Allegato grafico 1); lo stoccaggio sarà in cumulo e/o contenitori dedicati; la contaminazione con altri materiali è evitata dalla presenza di muri di contenimento per lo stoccaggio in cumulo e dai contenitori stessi.

Si riportano in Tabella 5 le quantità e gli ingombri degli stoccaggi delle EoW (vedere anche Elaborato 1, Allegato 2 – Tabella stoccaggi).

Tabella 5. Quantità e ingombri degli stoccaggi EoW

Area	Descrizione	Modalità stoccaggio	Area			Stoccaggio	
			Larghezza (m)	Lunghezza (m)	Altezza (m)	m ³	ton
41	EoW di Ferrosi	Cumulo e contenitori per singoli rifiuti	0,9	8	4	14	50
42	EoW di Non ferrosi	Cumulo e contenitori per singoli rifiuti	1,2	8	4	19	50
43	EoW carta	Cumulo	8	4	4,5	125	60

4.3.5. Limite temporale massimo di stoccaggio

Se propriamente conservate, le EoW prodotte per loro natura non sono deteriorabili, per cui non vi è un limite temporale massimo di stoccaggio.

Equipe srl
Via Vicenza, 11
36030, San Vito di Leguzzano (VI)

4.4. Procedure di gestione dei rifiuti prodotti (in uscita)

I rifiuti in uscita prodotti sono relativi ai rifiuti provenienti dall'attività di selezione, oltre che eventuali EoW fuori specifica; essi sono conferiti a terzi.

4.5. Controlli

4.5.1. Controlli di gestione

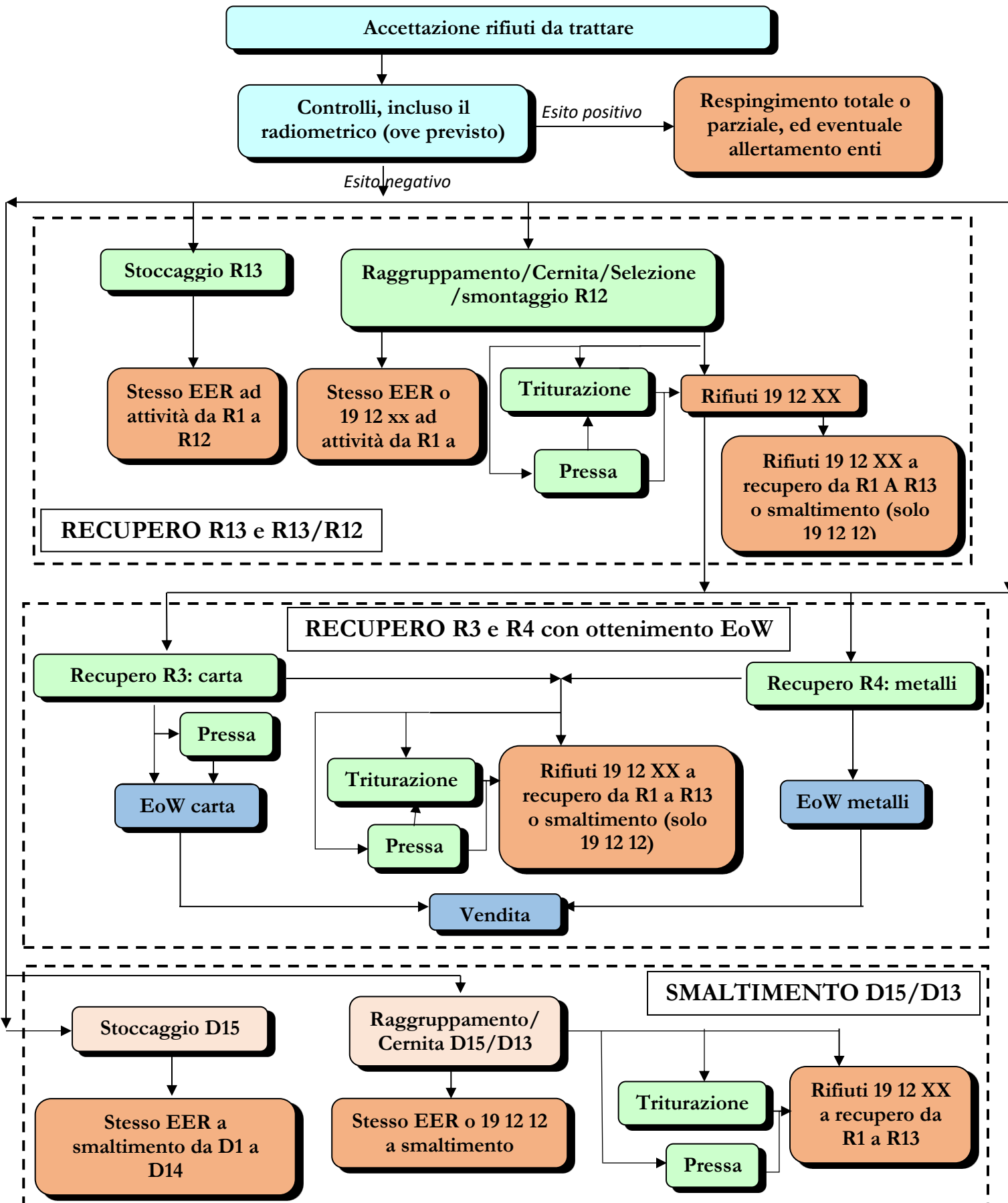
Non previsti, se non la normale gestione dei rifiuti.

4.5.2. Controlli ambientali

Non previsti, se non quelli imposti dall'autorizzazione.

5. Diagramma di flusso accettazione carichi in ingresso/uscita

Equipe srl
Via Vicenza, 11
36030, San Vito di Leguzzano (VI)



6. Piano d'uso e manutenzione pavimentazione

In riferimento alla verifica dello stato di conservazione delle pavimentazione, si riporta in Tabella 6 il piano di manutenzione.

Tabella 6. Procedura di valutazione e controllo integrità pavimentazione

Attività	Azione da intraprendere	Frequenza
Pulizia superfici e caditoie	Nessuna	Semestrale
Ispezione visiva dell'integrità delle pavimentazioni (interne ed esterne)	In caso di danno evidente, trattamento con resina epossidica	Semestrale
Ispezione visiva dell'integrità dei giunti strutturali delle pavimentazioni	In caso di danno evidente, trattamento con sigillante elastomerico	Semestrale

Allegato 1 – Dichiarazione di Conformità EoW carta

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (DDC)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA' AI SENSI E
PER GLI EFFETTI DELL'ARTICOLO 4 DEL DECRETO DEL MINISTRO
DELL'AMBIENTE E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE, N. [•]
DEL [•][•] [201•] PUBBLICATO IN [•] (Articoli 47 e 38 del D.P.R. 28
dicembre 2000, n. 445)

(Articoli 47 e 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Dichiarazione numero (n. lotto)	_____
Anno	_____
	(aaaa)

(NOTA: riportare il numero della dichiarazione in modo progressivo)

Anagrafica del produttore di carta e cartone recuperati ai sensi dell'art. 2, comma 1, lettera e) del decreto []		
Denominazione sociale Equipe srl	CF/P.IVA 02629300241	
Iscrizione al registro imprese	02629300241	
Indirizzo Via Zamenhof		Numero civico 709
CAP 36100	Comune Vicenza	Provincia VI
Impianto di produzione		
Indirizzo Via Vicenza		Numero civico 11
CAP 36030	Comune San Vito di Leguzzano	Provincia VI
Autorizzazione / Ente rilasciante		Data di rilascio

Il produttore sopra indicato dichiara che

il lotto di carta e cartone recuperati è rappresentato dalla seguente quantità
in massa:

(NOTA: indicare le tonnellate in cifre e lettere)

il predetto lotto di carta e cartone recuperati è conforme all'articolo 3, del
decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del mare e del territorio, n. [•]
del [•][•] [201•] pubblicato in [•];

il predetto lotto di carta e cartone recuperati ha le caratteristiche meglio
indicate nella successiva Tabella 1.

Tabella 1

Classificazioni di cui alla norma UNI EN 643			
Gruppo	Codice	Componenti non cartacei % max	Totale materiale indesiderato % max

Il produttore dichiara infine di:

essere consapevole delle sanzioni penali, previste in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti e della conseguente decadenza dai benefici di cui agli articoli 75 e 76 del d.P.R. 445/2000;

essere informato che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con mezzi informatici, esclusivamente per il procedimento per il quale la dichiarazione viene resa (articolo 13 del regolamento UE 2016/679).

San Vito di Leguzzano lì, _____

(NOTA: Firma e timbro del produttore)

(esente da bollo ai sensi dell'art. 37 del d.P.R. 445/2000)