STABILIMENTO DI LONIGO

PROCEDURA DI RIDUZIONE DEL CAVATO NEI CASI DI MANUTENZIONE ORDINARIA, STRAORDINARIA E GUASTI DELL'IMPIANTO

La procedura si applica in caso di manutenzione ordinaria, straordinaria e guasti dell'impianto di abbattimento che comportino un bypass dello stesso.

Per situazioni che si prevede eccedano le 72 ore, oltre alla comunicazione all'Autorità competente della sussistenza dell'evento e degli interventi correttivi previsti, dovrà essere ridotto il cavato dei forni che danno luogo ad emissioni che non sono avviate ad abbattimento, secondo il seguente schema:

Durata del bypass	Azioni da intraprendere da parte del gestore
Da → inizio bypass	Comunicazione preventiva in caso di manutenzioni ordinarie programmate e comunicazione entro le 24 ore successive in caso di manutenzioni straordinarie / guasti
A → fino a 72 h	
Da → 72 ore (3 giorni)	Riduzione del cavato al di sotto del 95% del cavato massimo autorizzato
A → 7 giorni	
Da → 7 giorni	Riduzione del cavato al di sotto del 85% del cavato massimo autorizzato
A → 14 giorni	
Da → 14 giorni	Riduzione del cavato al di sotto del 75% del cavato massimo autorizzato
A → 21 giorni	
Da → 21 giorni	Riduzione del cavato al di sotto del 50% del cavato massimo autorizzato
A → 1 mese	
Oltre 1 mese	Riduzione al cavato tecnico minimo

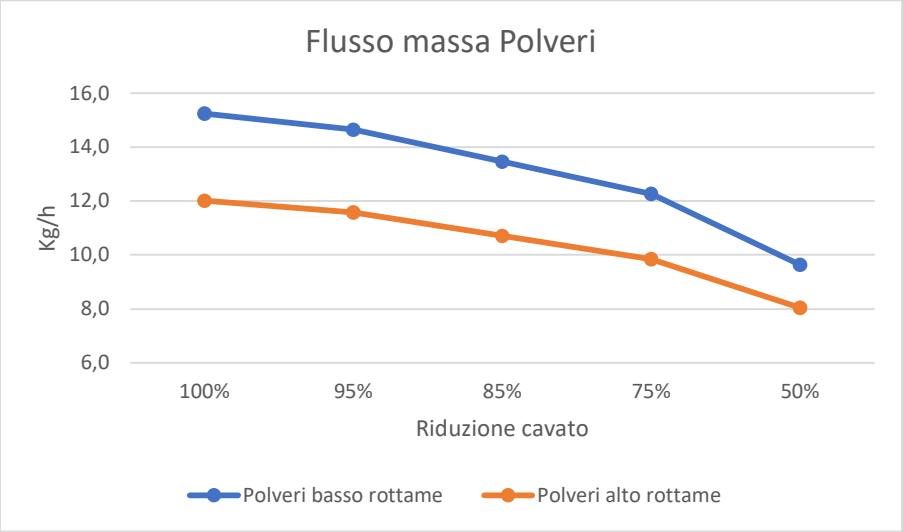
La diminuzione del cavato è una procedura che deve essere svolta progressivamente per tutelare la struttura dei refrattari, evitando shock termici che accorciano la vita del forno, nonché per evitare sbalzi sulla composizione della matrice vetrosa, in particolare sulle colorimetrie, che inficiano la qualità del prodotto e la conformità dello stesso alla vendita.

Si stimano di seguito i flussi di massa in uscita per ciascun inquinante al variare del cavato. Per il calcolo si sono considerate le seguenti condizioni, sia con alto rottame (condizione con prestazioni migliori, anche in termini di ottimizzazione ricetta, e pertanto condizione normalmente mantenuta durante l'esercizio) che con basso rottame (scenario in condizioni peggiorative, legato all'assenza di disponibilità di rottame, e quindi cautelativo):

- Combustibile: Metano 100% per il Forno 31 e 32
- Utilizzo rottame: condizione basso rottame (60% di rottame per il F31, 40% di rottame per il F32) e condizione alto rottame (95% di rottame per il F31, 80% di rottame per il F32)
- Valori di concentrazione delle emissioni in ingresso al bypass (vedi relazione tecnica "analisi performance ESP Lurgi per accoppiamento con nuovo forno 31")
    - Polveri: 250 mg/Nm^3
    - SOx: 700 mg/Nm^3
    - NOx: 750 mg/Nm^3
    - HCl: 10 mg/Nm^3
    - HF: 10 mg/Nm^3

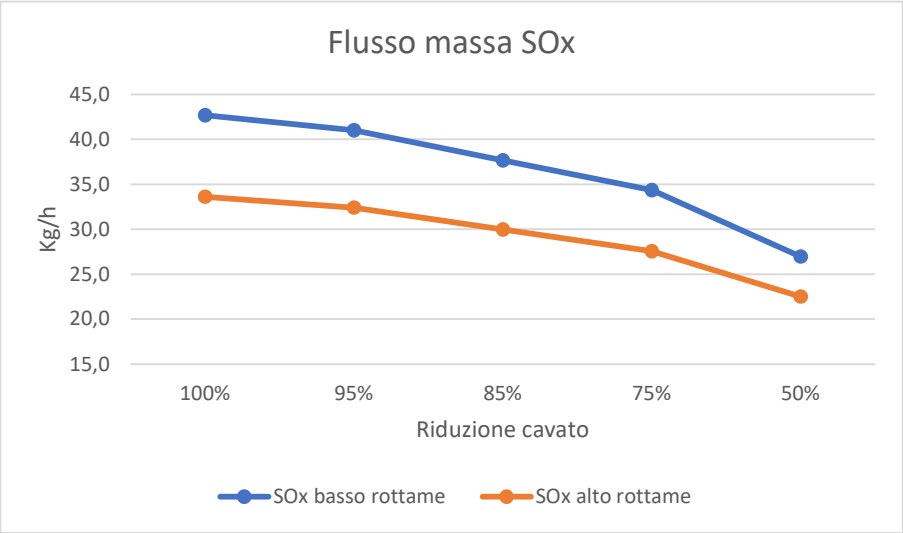
<u>Flusso di Massa delle Polveri al variare del cavato</u>

Cavato	% rispetto al cavato massimo	Polveri (kg/h)	
		Basso rottame	Alto Rottame
910	100%	15,2	12,0
864,5	95%	14,6	11,6
773,5	85%	13,5	10,7
682,5	75%	12,3	9,8
455	50%	9,6	8,0



Flusso di Massa degli SOx al variare del cavato

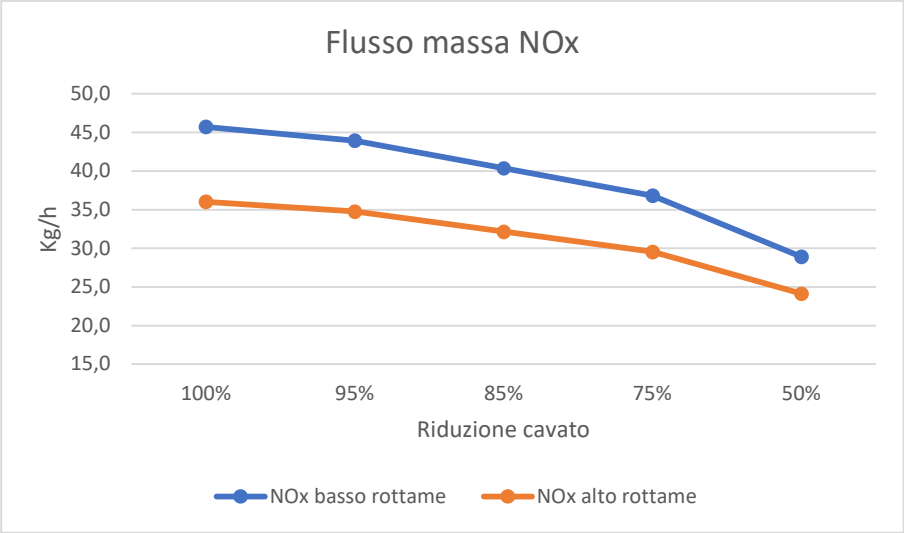
Cavato	% rispetto al cavato massimo	SOx (kg/h)	
		Basso rottame	Alto Rottame
910	100%	42,7	33,6
864,5	95%	41,0	32,4
773,5	85%	37,7	30,0
682,5	75%	34,4	27,6
455	50%	27,0	22,5



VERALLIA ITALIA S.P.A.
Sede Legale: 36045 Lonigo (VI) Via del Lavoro, 1 • **Sede Amministrativa:** 17058 Dego (SV) Loc. Colletto, 4
• **Carcare (SV)** 17043 Strada Nazionale, 2 - Tel. 0039 019 516 911 - Fax 0039 019 516 91242 • **Dego (SV)** 17058 Località Colletto, 4 - Tel. 0039 019 55 701 Fax 0039 019 557 0351 • **Gazzo Veronese** (VR) 37060 Via Bocche, 31 - Tel. 0039 0442 537 611 - Fax 0039 0442 579 031 • **Lonigo (VI)** 36045 Via del Lavoro, 1 - Tel. 0039 0444 725 700 - Fax 0039 0444 436 016 • **Pescia (PT)** 51017 Via Confine Montecarlo, 11 - Tel. 0039 0572 447 41 Fax 0039 0572 451 872 • **Borgo Mantovano (MN)** 46036 Via Roma Nord, 143, Villa Poma - Tel. 0039 0386 567 001 - Fax 0039 0386 864 253 • www.verallia.it
Capitale Sociale € 14.845.808,64 interamente versato • R.I. di Vicenza n. 00730720240 R.E.A. di Vicenza n. 150513 • CF/ P.IVA IT 00730720240 • Pos. Mecc. VI 025978
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Verallia Packaging

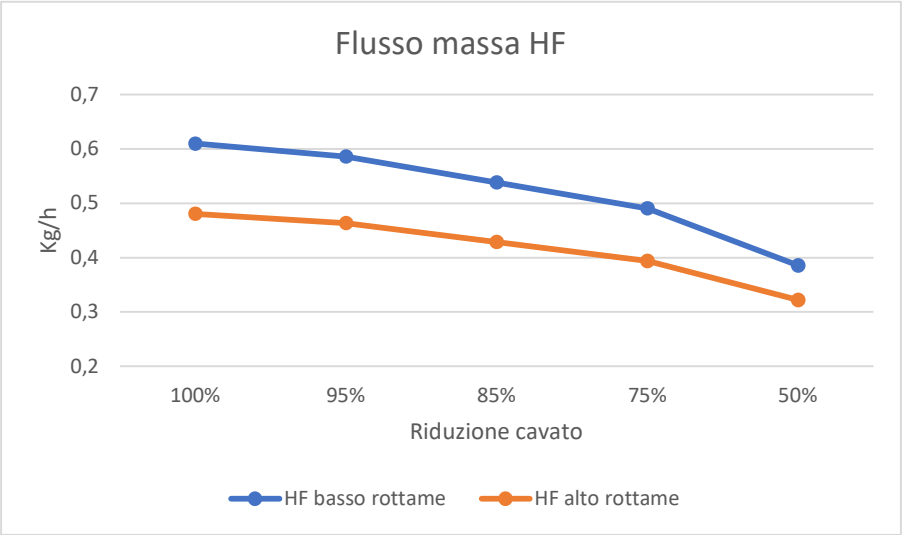
Flusso di Massa degli NOx al variare del cavato

Cavato	% rispetto al cavato massimo	NOx (kg/h)	
		Basso rottame	Alto Rottame
910	100%	45,7	36,0
864,5	95%	43,9	34,7
773,5	85%	40,4	32,1
682,5	75%	36,8	29,5
455	50%	28,9	24,1



Flusso di Massa degli HF al variare del cavato

Cavato	% rispetto al cavato massimo	HF (kg/h)	
		Basso rottame	Alto Rottame
910	100%	0,6	0,5
864,5	95%	0,6	0,5
773,5	85%	0,5	0,4
682,5	75%	0,5	0,4
455	50%	0,4	0,3



VERALLIA ITALIA S.P.A.
Sede Legale: 36045 Lonigo (VI) Via del Lavoro, 1 • **Sede Amministrativa:** 17058 Dego (SV) Loc. Colletto, 4
• **Carcare (SV)** 17043 Strada Nazionale, 2 - Tel. 0039 019 516 911 - Fax 0039 019 516 91242 • **Dego (SV)** 17058 Località Colletto, 4 - Tel. 0039 019 55 701 Fax 0039 019 557 0351 • **Gazzo Veronese** (VR) 37060 Via Bocche, 31 - Tel. 0039 0442 537 611 - Fax 0039 0442 579 031 • **Lonigo (VI)** 36045 Via del Lavoro, 1 - Tel. 0039 0444 725 700 - Fax 0039 0444 436 016 • **Pescia (PT)** 51017 Via Confine Montecarlo, 11 - Tel. 0039 0572 447 41 Fax 0039 0572 451 872 • **Borgo Mantovano (MN)** 46036 Via Roma Nord, 143, Villa Poma - Tel. 0039 0386 567 001 - Fax 0039 0386 864 253 • www.verallia.it
Capitale Sociale € 14.845.808,64 interamente versato • R.I. di Vicenza n. 00730720240 R.E.A. di Vicenza n. 150513 • CF/ P.IVA IT 00730720240 • Pos. Mecc. VI 025978
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Verallia Packaging

Flusso di Massa degli HCl al variare del cavato

Cavato	% rispetto al cavato massimo	HCl (kg/h)	
		Basso rottame	Alto Rottame
910	100%	0,6	0,5
864,5	95%	0,6	0,5
773,5	85%	0,5	0,4
682,5	75%	0,5	0,4
455	50%	0,4	0,3

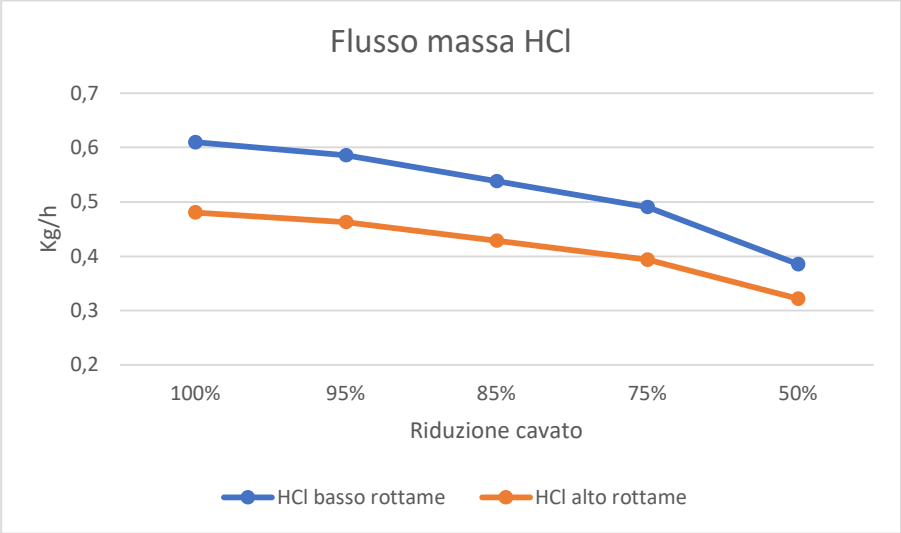


Tabella delle revisioni

REVISIONE	OGGETTO DELLA REVISIONE	REDATTA DA	DATA REVISIONE	APPROVATA DA	DATA APPROVAZIONE
00	Emissione documento	Viale- Pescante	05.08.2022	De Rossi	05.08.2022