

Regione del Veneto
Provincia di Vicenza
Comune di Arzignano



SICIT Group S.p.A.
Via Arzignano, 80 – 36072 Chiampo (VI)
P.IVA e C.F. 09970040961
Tel. +39 0444 450946
Fax +39 0444 453812
www.sicitgroup.com – info@sicitgroup.com

Domanda di **AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**

relativo alla

**MODIFICA DI UN IMPIANTO DI TRASFORMAZIONE
DI SOTTOPRODOTTI DI ORIGINE ANIMALE CAT. 3
DELLA DITTA SICIT GROUP S.p.A.**

sita in

Via del Lavoro, n.114 in Comune di Arzignano

Provincia di Vicenza

Scheda

B

Dati e notizie sull'impianto attuale



SICIT GROUP SPA
Via Arzignano, 80
36072 CHIAMPO (Vicenza)
C.F. e P.I. 09970040961



data: Luglio 2020

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)	1
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	7
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)	12
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	14
B.3.1 Produzione di energia (parte storica)	15
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	15
B.4.1 Consumo di energia da rete esterna (parte storica)	16
B.4.2 Consumo di energia da rete esterna (alla capacità produttiva)	16
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)	17
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	18
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	19
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)	20
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	22
B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza (alla capacità produttiva)	23
B.9 Scarichi idrici	25
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)	26
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)	27
B.11.1 Rifiuti in ingresso (parte storica)	28
B.11.2 Rifiuti in ingresso (alla capacità produttiva)	28
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	33
B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti	34
B.13 AREE DI STOCCAGGIO DI MATERIE PRIME, PRODOTTI, INTERMEDI, EOW	35
B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)	36

B.14 RUMORE	37
B.15 ODORI	38
B.16 ALTRE TIPOLOGIE DI INQUINAMENTO	39
B.17 LINEE DI IMPATTO AMBIENTALE	40
ALLEGATI ALLA SCHEDA B	43

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)														
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)			
					N° CAS	Denominazione	% in peso	FraSI H	FraSI P (prevenzione)	Classe di pericolo (sezione)	2016	2017	2018	2019
Acido Solforico	S1	MPA (Materia Prima Ausiliaria)	Unità A/040 Unità A/520	Liq.	7664-93-9	Acido Solforico	96÷98	290 314 318	280	2.16 3.2 3.3	5'304,1	5'157	5'472,4	5'040,7
Acido Nitrico	S2	MPA	Lavaggi apparecchiature per deposito di calcio sulle parti calde	Liq.	7697-37-2	Acido Nitrico	53	290 314	260 280	2.16 3.2	219,8	199,3	201,9	175,6
Ammonio bicarbonato	S3	MPA	Unità A/080 Unità A/470	Sol.	1066-33-7	Ammonio bicarbonato	100	302 315 318	270 280	3.10 3.2 3.3	694,8	758,1	839,2	905,2
Acido cloridrico	S4	MPA	Unità A/315 e correzione pH prodotti finiti	Liq.	7647-01-0	Acido cloridrico	33	290 314 318 335	280	2.16 3.2 3.3 3.8R	60,1	66,3	70,2	68,4
Calce idrata	S5	MPA	Unità A/045-060 Unità A/460	Sol.	1305-62-0	Diidrossido di calcio	100	315 318 335	102 261 280	3.2 3.3	6'408,2	6'689,9	7'256,6	5'926,1
Soda caustica	S6	MPA	Unità A/315 Unità A/310 Unità A/920	Liq.	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	290 314	260 280	2.16 3.2	1'958,1	2'216,5	2'496,9	2'439,2
Solfato di manganese	S7	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	10034-96-5	Manganese (II) solfato monoidrato	100	318 373 411	260 273	3.3 3.9 4.1C	60	53,7	83,42	85,57
Solfato di zinco	S8	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	7446-20-0	Zinco solfato	100	302 318 400 410	270 273 280	3.10 3.3 4.1A 4.1C	80,7	77,2	112,1	110,2

segue →

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) - continua -														
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)			
					N° CAS	Denominazione	% in peso	FraSI H	FraSI P (prevenzione)	Classe di pericolo (sezione)	2016	2017	2018	2019
Solfato di rame	S9	MPA	Produzione prodotti speciali	Sol.	7758-98-7	Solfato di rame	100	302 315 319 400 410	273	3.1O 3.2 3.3 4.1A 4.1C	102,2	105,3	91	36,6
Cobalto solfato	S10	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	60459-08-7	Solfato di cobalto	100	302 317 334 341 350i 360F 400 410	201 273 280	3.1O 3.4R 3.4S 3.5 3.6 3.7 4.1A 4.1C	0,041	0,036	0,073	0,059
Solfato ferroso	S11	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	7782-63-0	Concime solfato ferroso microgranulare	100	302 315 319	280	3.1O 3.2 3.3	31,9	36,1	37,6	30,5
Anidride succinica	S12	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	108-30-5	Anidride succinica	100	302 314 317 334 335	280	3.1O 3.2 3.4R 3.4S	961,6	1'156	1'188,1	1'107
Acido borico	S13	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	10043-35-3	Acido borico	100	360FD	201 280	3.7	2,3	2,97	3,85	3,27
Acido fosforoso	S14	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	13598-36-2	Acido fosforoso	99	290 314 302 318	280	2.16 3.2 3.3	5,3	9,43	6,34	3,07
Magnesio cloruro	S15	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	7791-18-6	Magnesio cloruro esaidrato	100	-	-	-	63,8	51	62,86	47,96

segue →

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) - continua -														
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)			
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei H	Frasei P (prevenzione)	Classe di pericolo (sezione)	2016	2017	2018	2019
Mono-etanolamina	S16	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	141-43-5	Mono-etanolamina	90	302 312 314 318 332 335	264 280	3.1O 3.1D 3.1I 3.2 3.3 3.8R	4,9	4,7	8,56	4,12
Cloruro di zinco	S17	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	7646-85-7	Zinco cloruro	100	302 314 335 400 410	260 273 280	3.1O 3.2 3.8R 4.1A 4.1C	4,9	11,59	15,09	26,95
Urea tecnica	S18	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	57-13-6	Urea	100	-	-	-	13,6	10,83	13,37	10,31
Fosfato trisodico	S19	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	10101-89-0	Fosfato trisodico dodecaidrato	100	315 319 335	261 280	3.2 3.3 3.8R	0,0	0,0	0,072	0,0
Sodio metabisolfito	S20	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	7781-57-4	Sodio bisolfito	100	302 318	280	3.1O 3.3	0,7	0,79	1,16	0,926
Sodio bisolfito 24-26%	S21	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	7631-90-5	Sodio bisolfito	25	302	264 270	3.1O	-	84,62	8,38	1,50
Ottoborato di sodio (foliare)	S22	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	12280-03-4	Ottoborato disodico tetraidrato	100	360FD	-	-	7,9	5,43	7,09	8,26
Solfato di magnesio	S23	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	7487-88-9	Magnesio solfato	100	-	-	-	25,9	1	19,35	29,38

segue →

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) - continua -														
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)			
					N° CAS	Denominazione	% in peso	FraSI H	FraSI P (prevenzione)	Classe di pericolo (sezione)	2016	2017	2018	2019
Acidi umici	S24	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	68514-28-3	Acidi umici	-	-	-	-	0,6	0,45	0,21	0,84
Acidi fulvici	S25	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	8061-54-9	Acidi fulvici	-	-	-	-	-	-	-	61,02
Antischiuma siliconico	S26	MPA	Unità A/090-091	Liq.	-	Antischiuma silicone	-	-	262 280A	-	67,9	76,1	77,25	113,53
Acqua ossigenata < 49,9%	S27	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	7722-84-1	Acqua ossigenata	49	302 315 318 332 335 412	101 102 280	3.10 3.2 3.3	9,5	9,6	14,07	7,41
Aroma vaniglia	-	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	-	Aroma vaniglia polvere	-	-	-	-	5,9	6,15	6,81	6,65
Anidride carbonica	S28	MPA	Unità A/080	Liq.	124-38-9	Diossido di carbonio	100	280	403	-	366,3	364,52	423,82	414,62
Acido solforico 50%	S29	MPA	Unità A/040 Unità A/520	Liq.	7664-93-9	Acido solforico	50	290 314 318	280	2.16 3.2 3.3	68,4	0,0	65,21	20,68
Solfato di rame tribasico	S30	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	12527-76-3	Solfato di rame tribasico	-	410	270 273 501	4.1C	0,4	0,14	1,65	0,0
Calce idrata in sacchi	S5	MPA	Unità A/045-060 Unità A/460	Sol.	1305-62-0	Diidrossido di calcio	100	315 318 335	102 261 280	3.2 3.3	221	234,26	241,42	248,61

segue →

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) - continua -														
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)			
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P (prevenzione)	Classe di pericolo (sezione)	2016	2017	2018	2019
Acido acetico	S31	MPA	Solo lavaggi apparecchiature per deposito di calcio sulle parti calde	Liq.	64-19-7	Acido acetico	80	314 318	210 280	3.2 3.3	0,0	2,77	2,23	1,17
Carbonato di potassio	S32	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	584-08-7	Carbonato di potassio	100	315 319 335	280	3.2 3.3 3.8R	-	-	-	2,68
Attagel	S33	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	-	Attagel	-	-	-	-	0,05	0,0	0,012	0,187
Microsulf	S34	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	-	Microsulf	-	315	264 280	3.2	3,5	0,0	0,089	12,72
Lisina	S35	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	2212-75-1	Lisina	100	-	-	-	6,3	66,88	102,19	92,93
Xanthan gum	S36	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	-	Xanthan gum	-	-	-	-	0,013	0,0	0,0	0,032
Ammonio molibdato	S37	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	13106-76-8	Ammonio molibdato	100	302 315 319 335	280	3.10 3.2 3.3 3.8R	0,09	0,11	0,14	0,175
Potassa caustica	S38	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	1310-58-3	Potassa caustica	100	290 302 314 318	280	2.16 3.10 3.2 3.3	47,1	60,51	83,18	29,37

segue →

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) - continua -														
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)			
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P (prevenzione)	Classe di pericolo (sezione)	2016	2017	2018	2019
Bliksoil	S39	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	-	Bliksoil 611	-	319	280	3.3	-	-	2	9
Sale marino	-	MPA	Addolcitore acqua	Sol.	7647-14-5	Sale marino (sodio cloruro)	100	-	-	-	0,0	0,0	0,0	3,25
Cloruro di calcio	S40	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	10043-52-4	Calcio cloruro	95	319	280	3.3	1,1	0,71	9	0,0
Cloruro di manganese	S41	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	13446-34-9	Manganese cloruro	100	302 411	264 270 273	3.1O 4.1C	-	-	-	9,54
Acido citrico	S42	MPA	Lavaggio apparecchiature processo	Sol.	77-92-9	Acido citrico	100	319	280	3.3	0,4	0,0	1,67	3,28
Acido formico	S43	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	64-18-6	Acido formico	85	290 302 331 314 318	260 280	2.16 3.1O 3.11 3.2 3.3	-	-	65,21	20,68
Altri	-	MPA	-	-	-	-	-	-	-	-	68,3	53,97	26,81	0,6
S.O.A. cat. 3 da industria conciaria	-	Materia prima	Produzione idrolizzato proteico	Sol.	-	S.O.A. cat. 3 (*)	-	-	-	-	92'983	90'968	100'653	97'930

(*): I sottoprodotti di origine animale cat. 3 da industria conciaria (costituiti da carniccio, pelo, rifili di pelle non conciata, pezzamino, ...) sono la principale materia prima utilizzata da Sicit per la produzione dell'Idrolizzato proteico, semilavorato di partenza per la fabbricazione dei prodotti finiti dell'azienda.

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t) (*)
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo	
Acido Solforico	S1	MPA (Materia Prima Ausiliaria)	Unità A/040 Unità A/520	Liq.	7664-93-9	Acido Solforico	96÷98	290 314 318	280	2.16 3.2 3.3	15'000
Acido Nitrico	S2	MPA	Lavaggi apparecchiature per deposito di calcio sulle parti calde	Liq.	7697-37-2	Acido Nitrico	53	290 314	260 280	2.16 3.2	400
Ammonio bicarbonato	S3	MPA	Unità A/080 Unità A/470	Sol.	1066-33-7	Ammonio bicarbonato	100	302 315 318	270 280	3.10 3.2 3.3	2'000
Acido cloridrico	S4	MPA	Unità A/315 e correzione pH prodotti finiti	Liq.	7647-01-0	Acido cloridrico	33	290 314 318 335	280	2.16 3.2 3.3 3.8R	200
Calce idrata	S5	MPA	Unità A/045-060 Unità A/460	Sol.	1305-62-0	Diidrossido di calcio	100	315 318 335	102 261 280	3.2 3.3	20'000
Soda caustica	S6	MPA	Unità A/315 Unità A/310 Unità A/920	Liq.	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	290 314	260 280	2.16 3.2	5'000
Solfato di manganese	S7	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	10034-96-5	Manganese (II) solfato monoidrato	100	318 373 411	260 273	3.3 3.9 4.1C	200
Solfato di zinco	S8	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	7446-20-0	Zinco solfato	100	302 318 400 410	270 273 280	3.10 3.3 4.1A 4.1C	250

segue →

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) - continua -											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t) (*)
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo	
Solfato di rame	S9	MPA	Produzione prodotti speciali	Sol.	7758-98-7	Solfato di rame	100	302 315 319 400 410	273	3.1O 3.2 3.3 4.1A 4.1C	120
Cobalto solfato	S10	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	60459-08-7	Solfato di cobalto	100	302 317 334 341 350i 360F 400 410	201 273 280	3.1O 3.4R 3.4S 3.5 3.6 3.7 4.1A 4.1C	1
Solfato ferroso	S11	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	7782-63-0	Concime solfato ferroso microgranulare	100	302 315 319	280	3.1O 3.2 3.3	100
Anidride succinica	S12	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	108-30-5	Anidride succinica	100	302 314 317 334 335	280	3.1O 3.2 3.4R 3.4S	2'500
Acido bórico	S13	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	10043-35-3	Acido bórico	100	360FD	201 280	3.7	10
Acido fosforoso	S14	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	13598-36-2	Acido fosforoso	99	290 314 302 318	280	2.16 3.2 3.3	12
Magnesio cloruro	S15	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	7791-18-6	Magnesio cloruro esaidrato	100	-	-	-	100

segue →

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) - continua -											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t) (*)
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo	
Mono-etanolamina	S16	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	141-43-5	Mono-etanolamina	90	302 312 314 318 332 335	264 280	3.1O 3.1D 3.1I 3.2 3.3 3.8R	10
Cloruro di zinco	S17	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	7646-85-7	Zinco cloruro	100	302 314 335 400 410	260 273 280	3.1O 3.2 3.8R 4.1A 4.1C	60
Urea tecnica	S18	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	57-13-6	Urea	100	-	-	-	22
Fosfato trisodico	S19	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	10101-89-0	Fosfato trisodico dodecaidrato	100	315 319 335	261 280	3.2 3.3 3.8R	0,5
Sodio metabisolfito	S20	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	7781-57-4	Sodio bisolfito	100	302 318	280	3.1O 3.3	2,5
Sodio bisolfito 24-26%	S21	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	7631-90-5	Sodio bisolfito	25	302	264 270	3.1O	10
Ottoborato di sodio (foliare)	S22	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	12280-03-4	Ottoborato disodico tetraidrato	100	360FD	-	-	20
Solfato di magnesio	S23	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	7487-88-9	Magnesio solfato	100	-	-	-	70
Acidi umici	S24	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	68514-28-3	Acidi umici	-	-	-	-	5
Acidi fulvici	S25	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	8061-54-9	Acidi fulvici	-	-	-	-	150
Antischiuma silicico	S26	MPA	Unità A/090-091	Liq.	-	Antischiuma silicone	-	-	262 280A	-	250

segue →

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) - continua -											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t) (*)
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo	
Acqua ossigenata < 49,9%	S27	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	7722-84-1	Acqua ossigenata	49	302 315 318 332 335 412	101 102 280	3.1O 3.2 3.3	2'000
Aroma vaniglia	-	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	-	Aroma vaniglia polvere	-	-	-	-	20
Anidride carbonica	S28	MPA	Unità A/080	Liq.	124-38-9	Diossido di carbonio	100	280	403	-	800
Acido solforico 50%	S29	MPA	Unità A/040 Unità A/520	Liq.	7664-93-9	Acido solforico	50	290 314 318	280	2.16 3.2 3.3	100
Acido acetico	S31	MPA	Solo lavaggi apparecchiature per deposito di calcio sulle parti calde	Liq.	64-19-7	Acido acetico	80	314 318	210 280	3.2 3.3	3
Carbonato di potassio	S32	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	584-08-7	Carbonato di potassio	100	315 319 335	280	3.2 3.3 3.8R	3
Attigel	S33	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	-	Attigel	-	-	-	-	1
Microsulf	S34	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	-	Microsulf	-	315	264 280	3.2	30
Lisina	S35	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	2212-75-1	Lisina	100	-	-	-	200
Xanthan gum	S36	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	-	Xanthan gum	-	-	-	-	0,5

segue →

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) - continua -											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t) (*)
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo	
Ammonio molibdato	S37	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	13106-76-8	Ammonio molibdato	100	302 315 319 335	280	3.10 3.2 3.3 3.8R	0,5
Potassa caustica	S38	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	1310-58-3	Potassa caustica	100	290 302 314 318	280	2.16 3.10 3.2 3.3	90
Bliksol	S39	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	-	Bliksol 611	-	319	280	3.3	20
Cloruro di calcio	S40	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	10043-52-4	Calcio cloruro	95	319	280	3.3	10
Cloruro di manganese	S41	MPA	Unità prodotti uso speciali	Sol.	13446-34-9	Manganese cloruro	100	302 411	264 270 273	3.10 4.1C	20
Acido citrico	S42	MPA	Lavaggio apparecchiature processo	Sol.	77-92-9	Acido citrico	100	319	280	3.3	10
Acido formico	S43	MPA	Unità prodotti uso speciali	Liq.	64-18-6	Acido formico	85	290 302 331 314 318	260 280	2.16 3.10 3.11 3.2 3.3	70
S.O.A. cat. 3 da industria conciaria	-	Materia prima	Produzione idrolizzato proteico	Sol.	-	S.O.A. cat. 3 (**)	-	-	-	-	200'000

(*): La maggior parte delle MPA sono utilizzate per la fabbricazione di una varietà di prodotti finiti diversificati anche in base alle richieste di mercato, per cui risulta difficile quantificare un consumo specifico da riferire alla capacità produttiva nominale, che in questa sede si ritiene opportuno stimare sulla base dei consumi storici e delle prospettive di sviluppo dell'azienda.

(**): I sottoprodotti di origine animale cat. 3 da industria conciaria (costituiti da carniccio, pelo, rifili di pelle non conciata, pezzamino, ...) sono la principale materia prima utilizzata da Sicit per la produzione dell'Idrolizzato proteico, semilavorato di partenza per la fabbricazione dei prodotti finiti dell'azienda. La potenzialità nominale di trattamento di SOA cat. 3 dello stabilimento è di 700 t/gg che su un massimo di 286 gg/anno di attività corrisponde ad una potenzialità massima annua di circa 200'000 t.

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)											
Anno	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo (m³)	Consumo giornaliero (m³)	Portata oraria di punta (m³/h)	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
2016	Acquedotto potabile	Usi civili	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		1'987	7,95	n.d.	1	Estivi	n.d.	n.d.
	Acquedotto ad uso industriale – (A) contatore fiscale acqua industriale in ingresso	Produzione acqua demi per caldaie vapore unità A/310	<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	26'336	105,34	n.d.	1	/	n.d.	n.d.
		Produzione acqua demi per torri evaporative unità A/360		<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	32'221	128,88	n.d.	1	Estivi	n.d.	n.d.
		Utilizzi nei reparti di lavorazione	<input checked="" type="checkbox"/> altri utilizzi		66'471	265,88	n.d.	1	/	n.d.	n.d.
2017	Acquedotto potabile	Usi civili	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		1'650	6,82	n.d.	1	Estivi	n.d.	n.d.
	Acquedotto ad uso industriale – (A) contatore fiscale acqua industriale in ingresso	Produzione acqua demi per caldaie vapore unità A/310	<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	28'117	116,19	n.d.	1	/	n.d.	n.d.
		Produzione acqua demi per torri evaporative unità A/360		<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	33'595	138,82	n.d.	1	Estivi	n.d.	n.d.
		Utilizzi nei reparti di lavorazione	<input checked="" type="checkbox"/> altri utilizzi		74'266	306,88	n.d.	1	/	n.d.	n.d.

segue →

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) - continua -											
Anno	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo (m³)	Consumo giornaliero (m³)	Portata oraria di punta (m³/h)	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
2018	Acquedotto potabile	Usi civili	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		1'204	4,70	n.d.	1	Estivi	n.d.	n.d.
	Acquedotto ad uso industriale – (A) contatore fiscale acqua industriale in ingresso	Produzione acqua demi per caldaie vapore unità A/310	<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	26'854	104,90	n.d.	1	/	n.d.	n.d.
		Produzione acqua demi per torri evaporative unità A/360		<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	35'264	137,75	n.d.	1	Estivi	n.d.	n.d.
		Utilizzi nei reparti di lavorazione	<input checked="" type="checkbox"/> altri utilizzi		60'094	234,74	n.d.	1	/	n.d.	n.d.
2019	Acquedotto potabile	Usi civili	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		3'277	13,16	n.d.	1	Estivi	n.d.	n.d.
	Acquedotto ad uso industriale – (A) contatore fiscale acqua industriale in ingresso	Produzione acqua demi per caldaie vapore unità A/310	industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	17'269	69,35	n.d.	1	/	n.d.	n.d.
		Produzione acqua demi per torri evaporative unità A/360		<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	45'214	181,58	n.d.	1	Estivi	n.d.	n.d.
		Utilizzi nei reparti di lavorazione	<input checked="" type="checkbox"/> altri utilizzi		75'631	303,74	n.d.	1	/	n.d.	n.d.

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo m ³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto ad uso industriale – (A) contatore fiscale acqua industriale in ingresso	Usi civili	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		2'600	n.d.	n.d.	1	Estivi	n.d.	n.d.
		Produzione acqua demi per caldaie vapore unità A/310	<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	200'000	n.d.	n.d.	1	/	n.d.	n.d.
		Produzione acqua demi per torri evaporative unità A/360		<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento		n.d.	n.d.	1	Estivi	n.d.	n.d.
		Utilizzi nei reparti di lavorazione	<input checked="" type="checkbox"/> altri utilizzi			n.d.	n.d.	1	/	n.d.	n.d.

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)					Anno di riferimento: 2019			
Fase	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia ecc.)	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kWe)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Tutto lo stabilimento	Cogeneratore	Metano	/	/	/	999	1'972	/
TOTALE			/	/	/	999	1'972	/

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia ecc.)	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kWe)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Tutto lo stabilimento	Cogeneratore	Metano	/	/	/	1'560	/	/
TOTALE			/	/	/	1'560	/	/

Il cogeneratore è stato attivo nel 2019 con potenzialità fino a 999 KWe. Nel 2020 è stata presentata alla Regione del Veneto domanda di potenziamento fino a 1'560 kWe (domanda attualmente ancora in istruttoria).

B.4.1 Consumo di energia da rete esterna (parte storica)						
Fase di utilizzo	Anno	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (MWh/kg)	Consumo elettrico specifico (MWh/kg)
Tutto lo stabilimento	2016	/	8'674,416 (1'995,12 TEP)	Fertilizzanti a base di fosforo, azoto, potassio e miscele di amminoacidi e peptidi destinati ai settori agricolo e industriale	/	0,390
	2017	/	8'569,874 (1'971,07 TEP)		/	0,339
	2018	/	9'285,542 (1'736,40 TEP)		/	0,342
	2019	/	9'100,115 (1'701,72 TEP)		/	0,337

B.4.2 Consumo di energia da rete esterna (alla capacità produttiva)					
Fase di utilizzo	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Tutto lo stabilimento	n.d.	n.d.	Fertilizzanti a base di fosforo, azoto, potassio e miscele di amminoacidi e peptidi destinati ai settori agricolo e industriale	n.d.	n.d.
TOTALE	n.d.	n.d.	-	n.d.	n.d.

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)					
Anno	Combustibile	Impianto di utilizzo	Consumo annuo (TEP)	Consumo annuo	Energia (MJ)^(*)
2016	Metano	Reparto NIRO	533,16	650'741,69 Sm ³	22'322'342,88
		Postcombustore (A/950)	441,32	538'195,61 Sm ³	18'477'185,76
		Caldaie (A/310)	3'780,51	4'610'382,41 Sm ³	158'282'392,68
		Uffici (riscaldamento)	67,62	82'343,28 Sm ³	2'831'114,16
		Palazzina spogliatoi	2,97	3'617,46 Sm ³	124'347,96
	Gasolio	Autoveicoli aziendali	27,66	25,61 t	1'115'068,88
2017	Metano	Reparto NIRO	502,10	612'313,31 Sm ³	21'021'922,80
		Postcombustore (A/950)	462,62	564'170,64 Sm ³	19'368'974,16
		Caldaie (A/310)	3'799,58	4'633'629,51 Sm ³	159'080'815,44
		Uffici (riscaldamento)	67,65	82'496,54 Sm ³	2'832'370,20
		Palazzina spogliatoi	2,98	3'639,05 Sm ³	124'766,64
	Gasolio	Autoveicoli aziendali	22,31	20,66 t	934'075,08
2018	Metano	Reparto NIRO	510,40	610'517,59	21'369'427,20
		Postcombustore (A/950)	552,90	661'305,92	23'148'817,20
		Caldaie (A/310)	4'203,20	5'027'723,59	175'979'577,60
		Uffici (riscaldamento)	74,80	89'445,90	3'131'726,40
		Palazzina spogliatoi	2,80	3'400,50	117'230,40
	Gasolio	Autoveicoli aziendali	15,90	15,61 (t)	665'701,20
2019	Metano	Reparto NIRO	398,87	477'133,51	16'699'889,20
		Postcombustore (A/950)	649,22	776'581,17	27'181'542
		Caldaie (A/310)	4'114,87	4'922'092,06	172'281'377
		Cogeneratore (A/750)	435,30	520'695	18'225'140
		Uffici (riscaldamento)	83,78	100'211,27	3'490'535,20
		Palazzina spogliatoi	2,45	2'927	102'576,60
	Gasolio	Autoveicoli aziendali	19,99	19,60 (t)	836'941,32

(*): calcolato considerando 1 TEP = 41'868 MJ

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	Unità	Consumo annuo (TEP)	Consumo annuo	Energia (MJ)
Metano	Reparto NIRO	n.d.	n.d.	n.d.
	Postcombustore (A/950)	n.d.	n.d.	n.d.
	Caldaie (A/310)	n.d.	n.d.	n.d.
	Cogeneratore (A/750)	n.d.	n.d.	n.d.
	Uffici (riscaldamento)	n.d.	n.d.	n.d.
	Palazzina spogliatoi	n.d.	n.d.	n.d.
Gasolio	Autoveicoli aziendali	n.d.	n.d.	n.d.

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato					
Numero totale camini: 12					
N° camino	Georeferenziazione (coordinate DMS)	Altezza dal suolo (m)	Diametro (m)	Unità di provenienza	Sistemi di trattamento
CM-01	45°11'08,1" N 11°21'56,4" E	18	1,70	Unità A/010 – A/020 – A/030 – A/040 – A/041 – A/045 – A/065 – A/066 – A/068 – A/070 – A/071 – A/072 – A/076 – A/078 – A/080 – A/087 – A/090 – A/091 – A/810 – A/920	Unità A/950: post-combustore termico rigenerativo a 5 letti
CM-02	45°11'07,3" N 11°21'53,4" E	15	0,80	Unità A/040	Abbattitore di emergenza – Jet scrubber
CM-03	45°11'08,1" N 11°21'55,4" E	20,20	0,30 (per analisi)	Unità A/460	Filtro a maniche
CM-04	45°11'09,5" N 11°21'53,4" E	18	0,30	Unità A/470	Filtro a maniche
CM-05a	45°11'09,4" N 11°21'58,2" E	13,80	0,90	Unità A/310	Generatore a vapore 1 con bruciatori a gas metano
CM-05b	45°11'09,4" N 11°21'57,9" E	13,80	0,90	Unità A/310	Generatore a vapore 2 con bruciatori a gas metano
CM-06	45°11'07,9" N 11°21'59,1" E	18	1,20	Reparto NIRO	Venturi Scrubber
CM-07	45°11'08,0" N 11°21'55,0" E	18	0,35	Unità A/060	Abbattitore di emergenza – Jet scrubber
CM-08	45°11'08,0" N 11°21'55,3" E	6	0,40	Unità A/460	Torre con ugelli nebulizzatori
CM-13	45°11'08,0" N 11°22'00,0" E	15	0,35	Unità A/098 – A/150 – A/152 – A/180	Abbattitore del tipo colonna a corpi di riempimento, denominato AU-multipurpose
CM-14	45°11'09,4" N 11°21'57,1" E	15	0,15	Caldaia civile	Caldaia riscaldamento civile uffici
CM-15	45°11'09,7" N 11°21'57,5" E	12	0,45	Unità A/750	Impianto di cogenerazione

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)										
Camino	Inquinante monitorato	U.M.	Analisi 2016		Analisi 2017		Analisi 2018		Analisi 2019	
			Portata [Nm ³ /h]	Concentrazione						
CM-01	NH ₃	mg/Nm ³	69'186	105	64'717	87,58	71'879	162	67'182	98,29
	H ₂ S	mg/Nm ³		0,34		0,53		0,34		0,34
	SOV come COT	mg/Nm ³		4		1		1		3
	NOx come NO ₂	mg/Nm ³		105,1		52,3		73		98,9
	SO ₂	mg/Nm ³		3,9		5,1		17,3		6,2
	CO	mg/Nm ³		17,3		10		13		14,8
	Polveri	mg/Nm ³		0,1		0,5		1,2		1
CM-02	H ₂ S	mg/Nm ³	-	-	-	-	-	-	-	-
	SOV come COT	mg/Nm ³		-		-		-		-
CM-03	Polveri	mg/Nm ³	452	1	473	0,2	511	0,7	556	0,9
CM-04	Polveri	mg/Nm ³	1'288	0,5	1'377	0,6	2'000	0,1	721	0,1
CM-05a	NOx come NO ₂	mg/Nm ³	8'682	284	8'763	281	6'516	216,53	6'410	261
	CO	mg/Nm ³		4,3		3		10,3		26,3
	CO ₂	%		7,9		7,8		9,3		10,1
CM-05b	NOx come NO ₂	mg/Nm ³	9'164	228	7'309	231	7'450	193,61	7'041	234
	CO	mg/Nm ³		3		2		1,89		2,3
	CO ₂	%		8,3		8,4		9		8,7
CM-06	NH ₃	mg/Nm ³	38'577	21,8	38'625	1	38'242	2,53	34'271	1,38
	SOV come COT	mg/Nm ³		3,6		3		2		3
	Polveri	mg/Nm ³		0,8		0,3		0,2		0,9

segue →

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) - continua -										
Camino	Inquinante monitorato	U.M.	Analisi 2016		Analisi 2017		Analisi 2018		Analisi 2019	
			Portata [Nm ³ /h]	Concentrazione						
CM-07	NH ₃	mg/Nm ³	-	-	-	-	-	-	-	-
	SOV come COT	mg/Nm ³		-		-				
	Polveri	mg/Nm ³		-		-				
CM-08	Polveri	mg/Nm ³	187	5	207	0,2	101	0,2	185	17,7
CM-13	NH ₃	mg/Nm ³	2'718	1	2'721	1,38	2'710	1,03	2693	6,09
	HCl	mg/Nm ³		< 0,1		1,4		0,3		1
	SOV come COT	mg/Nm ³		2,2		5		2		4
	NOx come NO ₂	mg/Nm ³		2,0		3,4		0,6		2
	SO ₂	mg/Nm ³		1,8		4		3,6		9,6
	Polveri	mg/Nm ³		1		0,1		0,2		0,7
CM-14	NOx come NO ₂	mg/Nm ³	941	139	425	78,6	412	8,29	422	22,1
	CO	mg/Nm ³		72,2		12		12,76		35,4
	CO ₂	%		7,1		7,5		7,9		5,7
CM-15	NOx come NO ₂	mg/Nm ³	-	-	-	-	-	-	4346	92
	Polveri	mg/Nm ³	-	-	-	-	-	1,1		
	CO	mg/Nm ³	-	-	-	-	-	27,5		

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)				
Camino	Portata nominale [Nm³/h]	Inquinante monitorato	U.M.	Valore limite
CM-01	100'000	NH ₃	mg/Nm ³	250
		H ₂ S	mg/Nm ³	5
		SOV come COT	mg/Nm ³	20
		NOx come NO ₂	mg/Nm ³	500
		SO _x come SO ₂	mg/Nm ³	100
		CO	mg/Nm ³	50
		Polveri	mg/Nm ³	20
CM-02	camino emergenza	H ₂ S	mg/Nm ³	/
		SOV come COT	mg/Nm ³	/
CM-03	500	Polveri	mg/Nm ³	20
CM-04	2'000	Polveri	mg/Nm ³	20
CM-05a	6'500	NOx come NO ₂	mg/Nm ³	500
		CO	mg/Nm ³	50
		CO ₂	%	/
CM-05b	7'500	NOx come NO ₂	mg/Nm ³	500
		CO	mg/Nm ³	50
		CO ₂	%	/
CM-06	44'500	NH ₃	mg/Nm ³	250
		SOV come COT	mg/Nm ³	20
		Polveri	mg/Nm ³	20
CM-07	camino emergenza	NH ₃	mg/Nm ³	/
		SOV come COT	mg/Nm ³	/
		Polveri	mg/Nm ³	/
CM-08	200	Polveri	mg/Nm ³	20
CM-13	2'700	NH ₃	mg/Nm ³	250
		HCl	mg/Nm ³	5
		SOV come COT	mg/Nm ³	20
		NOx come NO ₂	mg/Nm ³	500
		SO ₂	mg/Nm ³	100
CM-14	caldaia civile	NOx come NO ₂	mg/Nm ³	500
		CO	mg/Nm ³	50
		CO ₂	%	/
CM-15	7'100	NOx come NO ₂	mg/Nm ³	500
		Polveri	mg/Nm ³	20
		CO	mg/Nm ³	50

In occasione del riesame dell'A.I.A. si chiede di voler stralciare le analisi al camino CM-13 dei parametri di HCl e SO_x, in quanto lo storico delle analisi ha dimostrato come la concentrazione di questi inquinanti risulti irrilevante nell'emissione in atmosfera in questione.

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				

Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse

SI
NO

Applicazione Programma LDAR

SI
NO

Note

B.9 Scarichi idrici							
Scarico finale: Fognatura consortile collegata al depuratore Acque del Chiampo S.p.A.						Recettore: Fognatura consortile	
Anno	Punto di emissione	Fase/ unità o superficie di provenienza	% in vol	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Impianto di trattamento	Temperatura pH
2016	MS 2	Scarichi industriali dello stabilimento	100	Continuo (da lunedì al sabato)	/	Equalizzazione e sedimentazione	/
2017							
2018							
2019							
Scarico finale: /						Recettore: Roggia intubata e Roggia Fiume Vecchio	
Anno	Punto di emissione	Fase/ unità o superficie di provenienza	% in vol	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Impianto di trattamento	Temperatura pH
2016	AM 1 AM2 AM3	Aliquota di prima pioggia delle acque meteoriche dei pluviali delle coperture e delle aree perimetrali di transito (bacini scolanti A-B-C)	/	Saltuario	17'000	/	/
2017							
2018							
2019							

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)					
ANNO DI RIFERIMENTO: 2016 (250 gg lavorativi)					
Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Portata totale (mc)	Inquinanti	Concentrazione misurata (mg/l)	Flusso di massa (kg/h)
MS 2	Fognatura consortile	140'756	Solidi sospesi totali	2'681	62,89
			COD filtrato	3'559	83,49
			Cloruri	291	6,83
			Solfati	558	13,09
			TKN filtrato	1'123	26,34
			Cromo totale	1	0,02
			Grassi e olii animali vegetali	< 10	/
			Pb Zn Cu As	< 0,020 0,05 < 0,020 < 0,01	/
AM 1	Roggia intubata	/	/	/	/
AM 2	Roggia Fiume	/	/	/	/
AM 3	Vecchio	/	/	/	/
ANNO DI RIFERIMENTO: 2017 (242 gg lavorativi)					
MS 2	Fognatura consortile	144'599	Solidi sospesi totali	1'012	25,20
			COD filtrato	1'583	39,41
			Cloruri	177	4,41
			Solfati	227	5,65
			TKN filtrato	980	24,40
			Cromo totale	1	0,02
			Grassi e olii animali vegetali	< 10	/
			Pb Zn Cu As	< 0,020 0,04 < 0,020 < 0,01	/
AM 1	Roggia intubata	/	/	/	/
AM 2	Roggia Fiume	/	/	/	/
AM 3	Vecchio	/	/	/	/
ANNO DI RIFERIMENTO: 2018 (256 gg lavorativi)					
MS 2	Fognatura consortile	155'698	Solidi sospesi totali	673	17,05
			COD filtrato	1'564	39,63
			Cloruri	142	3,60
			Solfati	196	4,97
			TKN filtrato	880	22,30
			Cromo totale	1	0,03
			Grassi e olii animali vegetali	< 10	/
			Pb Zn Cu As	< 0,020 0,05 < 0,020 < 0,01	/
AM 1	Roggia intubata	/	/	/	/
AM 2	Roggia Fiume	/	/	/	/
AM 3	Vecchio	/	/	/	/
ANNO DI RIFERIMENTO: 2019 (249 gg lavorativi)					
MS 2	Fognatura consortile	152'357	Solidi sospesi totali	533	13,59
			COD filtrato	1'711	43,62
			Cloruri	188	4,79
			Solfati	236	6,02
			TKN filtrato	939	23,94
			Cromo totale	1	0,03
			Grassi e olii animali vegetali	< 10	/
			Pb Zn Cu As	< 0,010 0,04 < 0,020 < 0,01	/
AM 1	Roggia intubata	/	/	/	/
AM 2	Roggia Fiume	/	/	/	/
AM 3	Vecchio	/	/	/	/

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)					
Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Portata	Inquinanti	Concentrazione misurata (mg/l)	Flusso di massa (g/l)
MS 2	Fognatura consortile	n.d.	Solidi sospesi totali	n.d.	n.d.
		n.d.	COD filtrato	n.d.	n.d.
		n.d.	Cloruri	n.d.	n.d.
		n.d.	Solfati	n.d.	n.d.
		n.d.	TKN filtrato	n.d.	n.d.
		n.d.	Cromo totale	n.d.	n.d.
		n.d.	Grassi e olii animali vegetali	n.d.	n.d.
		n.d.	Pb Zn Cu As	n.d.	n.d.
AM 1	Roggia intubata	/	/	/	
AM 2	Roggia Fiume	/	/	/	
AM 3	Vecchio	/	/	/	

B.11.1 Rifiuti in ingresso (parte storica)								
Codice C.E.R.	Descrizione	Anno	Stato fisico	Quantità annua ritirata		Stoccaggio		
				(Kg/anno)	(m ³ /anno)	N° area	Modalità	Destinazione

B.11.2 Rifiuti in ingresso (alla capacità produttiva)								
Codice C.E.R.	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua ritirata		Stoccaggio			
			(Kg/anno)	(m ³ /anno)	N° area	Modalità	Destinazione	

Lo stabilimento Sicit di Arzignano non è un impianto di gestione rifiuti.

B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica)									
Codice C.E.R.	Descrizione	Stato fisico	Unità di provenienza	Anno	Quantità annua prodotta (kg/anno)	Eventuale deposito temporaneo	Stoccaggio		
							ID area	Modalità	Destinazione
07 01 01*	Soluzione acquose di lavaggio	Liquido	Abbattimento a umido acido solfidrico	2016	212'420	V	Reparto 920	Cisterna	D9
				2017	1'171'120				
				2018	567'220				
				2019	408'560				
13 02 05*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione	Liquido	Manutenzione	2016	770	V	Area 2	Cisternina su superficie impermeabilizzata coperta	R13
				2017	400				
				2018	/				
				2019	390				
15 01 10*	Imballaggi contenenti residui di materie pericolose	Solido non polverulento	Materie prime	2016	7'870	V	Area 1	Balle pressate su superficie impermeabilizzata coperta	R13
				2017	9'550				
				2018	9'680				
				2019	13'390				
15 01 11*	Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose	Solido non polverulento	Manutenzione	2016	/	V	Area 6	Fusto chiuso su superficie impermeabilizzata scoperta	R13
				2017	30				
				2018	/				
				2019	38				
15 02 02*	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	Manutenzione	2016	/	V	/	Bidoni in reparti e officina	R13
				2017	130				
				2018	/				
				2019	/				
16 02 11*	Apparecchiature fuori uso contenenti componenti pericolosi, diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	Solido non polverulento	Manutenzione (dismissione apparecchiatura frigorifera)	2019	20	V	/	Bancale su superficie impermeabilizzata coperta	R13

segue →

B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica) - continua -									
Codice C.E.R.	Descrizione	Stato fisico	Unità di provenienza	Anno	Quantità annua prodotta (kg/anno)	Eventuale deposito temporaneo	Stoccaggio		
							ID area	Modalità	Destinazione
16 02 13*	Apparecchiature fuori uso contenenti componenti pericolose, diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	Solido non polverulento	Manutenzione (dismissione monitor / televisori)	2016	/	V	/	Bancale su superficie impermeabilizzata coperta	R13
				2017	18				
				2018	/				
				2019	5				
16 02 15*	Componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	Solido non polverulento	Manutenzione (condensatori)	2016	/	V	Officina / reparti	Big-bag su superficie impermeabilizzata coperta	R13
				2017	173				
				2018	/				
				2019	80				
16 03 03*	Rifiuti inorganici contenenti sostanze pericolose	Liquido	Dismissione materie prime e prodotti	2016	/	V	/	Fusti su superficie impermeabilizzata coperta (area magazzino)	D15
				2017	5'310				
				2018	/				
				2019	/				
16 03 05*	Rifiuti organici contenenti sostanze pericolose	Liquido	Dismissione materie prime e prodotti	2016	/	V	/	Fusti su superficie impermeabilizzata coperta (area magazzino)	D15
				2017	7'830				
				2018	12'320				
				2019	/				
16 06 01*	Batterie al piombo	Solido	Manutenzione	2019	700	V	Officina / reparti	Bancale su superficie impermeabilizzata coperta	R13
16 06 02*	Batterie al Nichel cadmio	Solido	Manutenzione	2019	20	V		R13	
17 06 03*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Solido	Manutenzioni	2016	70	V	Area 9	Big-bag su superficie impermeabilizzata coperta	D15
				2017	90				
				2018	1'460				
				2019	5'645				
04 01 99	Rifiuti non altrimenti specificati	Solido non polverulento	Unità 020 – centrifuga e dissabbiatore	2016	485'610	V	Area 3	Big-bag su superficie impermeabilizzata scoperta	D15
				2017	634'680				
				2018	385'510				
				2019	365'130				

segue →

B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica) - continua -									
Codice C.E.R.	Descrizione	Stato fisico	Unità di provenienza	Anno	Quantità annua prodotta (kg/anno)	Eventuale deposito temporaneo	Stoccaggio		
							ID area	Modalità	Destinazione
15 01 02	Imballaggi di plastica	Solido	Materie prime	2016	1'520	V	/	Bidone su superficie impermeabilizzata scoperta	R13
				2017	/				
				2018	/				
				2019	160				
15 01 03	Imballaggi in legno	Solido	Materie prime	2016	28'470	V	Area 10	Container su superficie impermeabilizzata scoperta	R13
				2017	10'280				
				2018	8'480				
				2019	14'700				
15 01 06	Imballaggi misti	Solido	Materie prime	2016	34'160	V	Area 5	/	D13 / R13
				2017	31'520				
				2018	42'330				
				2019	44'660				
15 01 07	Imballaggi di vetro	Solido	Mensa	2019	1'110	V	Mensa	Bidoni	R13
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	Solido	Manutenzione e ricambi indumenti	2016	20	V	Area 7	Fusto chiuso su superficie impermeabilizzata scoperta	R13
				2017	40				
				2018	/				
				2019	30				
16 02 14	Apparecchiature fuori uso diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 12	Solido	Manutenzione	2019	670	V	Area 8	Fusto chiuso su superficie impermeabilizzata scoperta	R13
16 02 16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso	Solido	Manutenzione e ricambi indumenti	2016	55	V	Area 8	Fusto chiuso su superficie impermeabilizzata scoperta	R13
				2017	640				
				2018	60				
				2019	60				
17 02 03	Plastica	Solido	Manutenzione	2019	3'160	V	/	/	R13
17 04 05	Ferro e acciaio	Solido	Attrezzature dismesse	2016	17'260	V	Area 4	Container chiuso su superficie impermeabilizzata scoperta	R13
				2017	23'260				
				2018	11'560				
				2019	111'600				

segue →

B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica) - continua -									
Codice C.E.R.	Descrizione	Stato fisico	Unità di provenienza	Anno	Quantità annua prodotta (kg/anno)	Eventuale deposito temporaneo	Stoccaggio		
							ID area	Modalità	Destinazione
17 04 11	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	Solido	Attrezzature dismesse e manutenzione	2016	1'100	V	Officina / reparti	Cisternina su superficie impermeabilizzata coperta	R13
				2017	/				
				2018	/				
				2019	1'299				
17 06 04	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	Solido	Interventi di ristrutturazione e dismissioni apparecchi coibentati	2016	1'652	V	Area 9	Big-bag su superficie impermeabilizzata coperta	D15
				2017	2'110				
				2018	230				
				2019	/				
17 09 04	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione	Solido	Interventi di ristrutturazione e manutenzione	2016	760	V	/	/	D13
				2017	140				
				2018	/				
				2019	13'700				
TOTALE				2016	791'737				
				2017	1'897'321				
				2018	1'038'850				
				2019	985'127				

B.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)								
Codice C.E.R.	Descrizione	Stato fisico	Unità di provenienza	Quantità annua prodotta (kg/anno)	Eventuale deposito temporaneo	Stoccaggio		
						N° area	Modalità	Destinazione
TOTALE								

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti						
N° Identificativo area	Descrizione	Capacità di stoccaggio (mg e mc)	Superficie (mq)	Modalità deposito	Tipologia rifiuti (C.E.R.)	Destinazione¹
1	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose	20 mc	10	Balle pressate pallettizzate su superficie impermeabilizzata scoperta	15 01 10*	R
2	Scarti di olio minerale di lubrificazione per motori non clorurati	1 mc	1	Cisternetta su superficie impermeabilizzata coperta	13 02 05*	R
3	Rifiuti non altrimenti specificati	36 mc	36	Big-bag su superficie impermeabilizzata scoperta	04 01 99	D
4	Ferro e acciaio	20 mc	10	Container chiuso su superficie impermeabilizzata scoperta	17 04 05	R
5a	Imballaggi misti (sacchi bicarbonato ammonio e calce vuoti)	20 mc	10	Container chiuso su superficie impermeabilizzata scoperta	15 01 06	R / D
5b	Imballaggi in materiali misti	20 mc	10	Container chiuso su superficie impermeabilizzata scoperta	15 01 06	R / D
5c	Imballaggi in materiali misti (laboratorio CQ Sicit Chemitech)	1 mc	1	Big-bag su superficie impermeabilizzata coperta	15 01 06	R / D
6	Bombolette spray	0,2 mc	0,5	Fusto chiuso su superficie impermeabilizzata scoperta	15 01 11*	R
7	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	0,2 mc	0,5	Fusto chiuso su superficie impermeabilizzata scoperta	15 02 03	R
8	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso	0,4 mc	0,5	Fusto chiuso su superficie impermeabilizzata scoperta	16 02 16	R
9	Materiali isolanti (lana di roccia)	6 mc	6	Big-bag su superficie impermeabilizzata coperta	17 06 04	D
10	Imballaggi in legno (pallet)	20 mc	10	Container su superficie impermeabilizzata scoperta	15 01 03	R
11	Soluzione acquose di lavaggio	30 mc	/	Serbatoio con bacino di contenimento su superficie impermeabilizzata coperta	17 01 01*	D
1: indicare le operazioni ai sensi degli Allegati B e C alla parte IV del D.Lgs. 152/06						
		Capacità di stoccaggio complessiva (mg e mc)				
		<i>Pericolosi</i>			<i>Non pericolosi</i>	
<i>Rifiuti destinati allo smaltimento</i>		30 mc			42 mc	
<i>Rifiuti destinati al recupero</i>		21,2 mc			81,6 mc	

Nota:

I volumi relativi agli imballaggi C.E.R. 15 01 06 (41 mc) sono computati nella capacità di stoccaggio complessiva con destinazione al recupero

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW			
Nome identificativo dell'area	Materie prime, prodotti ed intermedi stoccati	Capacità di stoccaggio	Modalità di stoccaggio
<i>A</i>	<i>Acido Solforico concentrato</i>	<i>80 m³</i>	<i>Serbatoi (unità A/510)</i>
<i>B</i>	<i>Acido solforico diluito</i>	<i>50 m³</i>	<i>Serbatoi (unità A/520)</i>
<i>C</i>	<i>Acido cloridrico</i>	<i>30 m³</i>	<i>Serbatoio (unità A/315)</i>
<i>D</i>	<i>Acido nitrico</i>	<i>30 m³</i>	<i>Serbatoio (unità A/550)</i>
<i>E</i>	<i>Idrossido di sodio</i>	<i>50 m³</i>	<i>Serbatoio (unità A/315)</i>
<i>F</i>	<i>Calce idrata</i>	<i>100 m³</i>	<i>Silos (unità A/460)</i>
<i>G</i>	<i>Correttivo calcico</i>	<i>200 m³</i>	<i>Silos (unità A/075)</i>
<i>H</i>	<i>Bicarbonato di ammonio</i>	<i>115 t</i>	<i>In sacchi (unità A/470)</i>
<i>I</i>	<i>Anidride carbonica</i>	<i>21 m³</i>	<i>Serbatoio (unità A/410)</i>
<i>L</i>	<i>Grasso</i>	<i>840 m³</i>	<i>Serbatoi (unità A/042)</i>
<i>M</i>	<i>Idrolizzato proteico</i>	<i>6'240 m³</i>	<i>Cisterne (unità A/095)</i>
<i>N</i>	<i>Magazzino prodotti finiti e reagenti</i>	<i>1'400 m²</i>	<i>Confezionati su pallet</i>
<i>P</i>	<i>SOA Cat. 3 (carniccio, pezzamino, spaccatura, rifili non conciati, ecc.)</i>	<i>290 m³</i>	<i>Vasche (unità A/010)</i>

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'installazione: **VI**
- Limiti stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'installazione:
limiti di emissione: 65 dBA (diurno e notturno)
limiti di immissione: 70 dBA (diurno e notturno)
- Installazione a ciclo produttivo continuo: si no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
Pompe di carico e rilancio	All'interno dell'involucro edilizio	inf. a 60 dB(A)	inf. a 60 dB(A)	Interventi localizzati di insonorizzazione e pareti di tamponamento del capannone	25 dB(A) (portoni chiusi) 12 dB(A) (portoni aperti)
Gruppi aspirofiltranti e impianti di aspirazioni					
Camini di espulsione flussi d'aria aspirati	Copertura				
Sorgenti mobili (vettori afferenti all'impianto)	Area esterna				
Cogeneratore	Area esterna				

Note

Le verifiche fonometriche effettuate hanno evidenziato che i livelli di rumore risultano compatibili con i limiti di emissione, di immissione e differenziali (previsti dal D.P.C.M. 14/11/97 in relazione a quanto stabilito dal Piano di Zonizzazione Acustica del Comune di Arzignano) in corrispondenza dei recettori più prossimi al sito.

B.15 Odori							
N° progressivo	Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percettibilità	Sistemi/misure di contenimento
Note							

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Al momento attuale non sono riscontrabili altre forme di inquinamento oltre a quanto contemplato nelle schede precedenti.

B.17 Linee di impatto ambientale	
<u>ARIA</u>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>CLIMA</u>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SUPERFICIALI</u>	
Consumi di risorse idriche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA B	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
<i>Allegare i documenti di seguito elencati se aggiornati rispetto alla documentazione già presentata con la prima domanda di AIA</i>				
All. B 18	Relazione tecnica dei processi produttivi ⁽¹⁾	X		X
All. B 19	Planimetria dell'approvvigionamento e distribuzione idrica	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 20	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera ⁽²⁾	X		X
All. B 21	Planimetria delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica ⁽³⁾	X		X
All. B 22	Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti ⁽²⁾	X		X
All. B 23	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore ⁽⁴⁾	X		X
All. B 24	Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico ⁽⁴⁾	X		X
All. B 25	Ulteriore documentazione per la gestione dei rifiuti	<input type="checkbox"/>		-
All. B 26	Registrazione delle misure delle emissioni in atmosfera effettuate nell'anno di riferimento	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 27	Registrazione delle misure delle emissioni in acqua effettuate nell'anno di riferimento	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 28	Copia dei contratti stipulati con eventuali gestori di impianti esterni di trattamento dei reflui con l'indicazione delle specifiche di conferimento, di tipologia e frequenza dei controlli previsti	<input type="checkbox"/>		-
All. B 29	Relazione sulle emissioni odorigene nell'area circostante l'installazione	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 30	Relazione descrittiva sulle modalità di gestione delle acque meteoriche ⁽⁵⁾	X		X
All. B 31	Verifica dell'obbligo di presentazione della relazione di riferimento	X		X
All. B 32	Proposta di posizionamento pozzi di monitoraggio della falda sotterranea	X		X
All. B 33	Schede di sicurezza delle materie prime impiegate	X		X
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA B		3 ⁽⁶⁾		
Note:	^{(1):} Vedasi Relazione tecnica argomento dell'Elaborato A1 dello S.I.A. ^{(2):} Vedasi Elaborato grafico C1.5 ^{(3):} Vedasi Elaborato grafico C1.6 ^{(4):} Vedasi le valutazioni previsionali dell'impatto acustico riportate negli allegati A2.3 e A2.4 alla Relazione generale argomento dell'Elaborato A2 dello S.I.A. ^{(5):} Vedasi paragrafo 2.6 della Relazione tecnica argomento dell'Elaborato A1 dello S.I.A. ^{(6):} Si intendono gli elaborati effettivamente allegati alla scheda B e non già contenuti nella documentazione di S.I.A.			