



# PROVINCIA DI VICENZA

Contrà Gazzolle n. 1 – 36100 VICENZA C. Fisc. P. IVA 00496080243

## DETERMINA N° 1592 DEL 21/12/2020

### AREA TECNICA SERVIZIO RIFIUTI VIA VAS

**OGGETTO: PROVVEDIMENTO DI VALUTAZIONE IMPATTO AMBIENTALE E  
CONTESTUALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE AI SENSI  
DELL'ART. 27 BIS DEL D.LGS. 152/2006  
DITTA: SICIT GROUP SPA  
PROGETTO: MODIFICA IMPIANTO DI TRASFORMAZIONE DI SOTTOPRODOTTI DI  
ORIGINE ANIMALE CAT.3  
LOCALIZZAZIONE INTERVENTO: ARZIGNANO**

### IL DIRIGENTE

Vista la documentazione presentata in data 16/07/2020, agli atti con prot. n. 30444, ed integrata in data 17/07/2020, prot. n. 30482, 30483, 30484, 30485, da parte della ditta SICIT GROUP SPA con sede legale in Comune di Chiampo in via Arzignano n. 80 e operativa in Comune di Arzignano in via del Lavoro n. 114, relativa al progetto “*Modifica di un impianto di trasformazione di sottoprodotti di origine animale cat. 3*” con cui è stata richiesta l’attivazione della procedura di valutazione impatto ambientale e contestuale approvazione progetto ai sensi dell’art. 27 bis D.Lgs. 152/2006 e dell’art.11 della LR 4/2016.

Visto l’elenco delle autorizzazioni, intese, concessioni, licenze, pareri, nulla osta e assensi comunque dominanti in materia ambientale, ulteriori rispetto al provvedimento di VIA, necessari alla realizzazione ed all’esercizio dell’intervento in oggetto, trasmesso dal proponente ai sensi del comma 2 dell’art. 27 bis del D.Lgs. 152/2006 nell’istanza e di seguito riportato:

- Autorizzazione Integrata Ambientale ai sensi del Titolo III-bis del D.lgs152/06.

Dato atto che il progetto proposto rientra nella tipologia progettuale indicata nell’Allegato III alla Parte II del D.Lgs. 152/2006 - lettera e) “Impianti chimici integrati, ossia impianti per la produzione su scala industriale, mediante processi di trasformazione chimica, di sostanze, in cui si trovano affiancate varie unita' produttive funzionalmente connesse tra di loro: - per la fabbricazione di fertilizzanti a base di fosforo, azoto, potassio (fertilizzanti semplici o composti) (progetti non inclusi nell’Allegato II)”.

Tenuto conto che la procedura di valutazione impatto ambientale e contestuale autorizzazione

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del D.Lgs n.82/2005;  
**sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.**

rientra, per il progetto in parola, tra le competenze individuate in capo alla Provincia dalla Legge Regionale n. 4/2016, (Allegato A e B).

Tenuto conto altresì che, per l'istanza richiamata, l'avvio del procedimento e l'attività istruttoria in materia di VIA e di AIA si svolgono in maniera unificata attraverso il coordinamento delle diverse disposizioni in materia, come previsto dall'art.10 c.2 del D.Lgs. 152/2006.

Dato atto che, ai sensi dell'art. 27-bis del D.Lgs. 152/2006 :

- con nota prot. 32623 del 03/08/2020 è stata data comunicazione di avvio procedimento e di avvenuta pubblicazione della documentazione sul proprio sito provinciale agli enti interessati per le valutazioni di competenza;

- con nota prot. 38981 del 18/09/2020 è stata data comunicazione agli enti interessati dell'avvenuta attivazione della fase di consultazione con la pubblicazione, sul sito web provinciale e nella medesima data, dell'avviso di cui all'art. 23 c.1 lettera e) del D.Lgs. 152/2006, chiedendo al Comune di Arzignano, ai sensi di quanto disposto dall'art. 27-bis, comma 4, di dare informazione nel proprio albo pretorio informatico della pubblicazione del suddetto avviso.

Tenuto conto che sono pervenute, ai sensi dell'art. 26 comma 3 del D.Lgs. n. 152/2006, le seguenti osservazioni:

- Snam rete Gas con nota prot. 35044 del 19/08/2020;

- Terna Rete Italia con nota prot. 35210 del 20/08/2020;

- Consorzio di Bonifica Alta Pianura Veneta con nota prot. 39315 del 22/09/2020;

trasmesse alla ditta per le eventuali controdeduzioni, all'interno della comunicazione con la quale è stata inoltrata la richiesta di integrazione generale (nota prot. 42715 del 13/10/2020).

Viste le integrazioni pervenute in data 05/11/2020.

Dato atto che:

- il Comitato tecnico provinciale VIA, nella seduta in modalità teleconferenza del giorno 10/12/2020, ha espresso parere di compatibilità ambientale del progetto presentato con le prescrizioni/raccomandazioni contenute nel parere 27/2020 allegato al presente provvedimento per costituirne parte integrante e sostanziale;

- la Conferenza di Servizi di cui all'art. 14 della L. 241/1990, nella seduta in modalità teleconferenza del 10/12/2020, si è determinata favorevolmente al rilascio dell'autorizzazione richiesta.

Ritenuto di far proprie le citate prescrizioni al fine di mitigare gli impatti ambientali e monitorare nel tempo la situazione aziendale.

Visto che il presente provvedimento viene emanato nel rispetto della tempistica prevista dal succitato D.Lgs. 152/2006 e dal Regolamento sui procedimenti amministrativi di competenza della Provincia di Vicenza (Deliberazione di Consiglio n.37/2014).

Visti:

- il D.Lgs. n. 152/ 2006 “Norme in materia ambientale” ;
- la L.R. n. 3/2000 “nuove norme in materia di gestione dei rifiuti” e s.m.i.
- la D.G.R. n. 1539 del 27/9/2011 "Modifiche ed integrazioni al decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, recante norme in materia ambientale, a norma dell'articolo 12 della legge 18 giugno 2009, n. 69. Disposizioni applicative”;
- la L.R. 4/2016 “Disposizioni in materia di valutazione di impatto ambientale e di competenze in materia di autorizzazione integrata ambientale”;
- Visto il decreto di attribuzione dell'incarico dirigenziale n 11 del 24/11/2020;

## **DETERMINA**

1. di prendere atto, facendolo proprio, del parere espresso dal Comitato Tecnico regionale VIA, n. 27/2020, Allegato A al presente provvedimento, di cui forma parte integrante e sostanziale;
2. di adottare la determinazione di conclusione positiva della conferenza di servizi effettuata nell'ambito del procedimento unico ex art. 27-bis del D.Lgs. 125/2006 a seguito dell'istanza presentata dalla società SICIT GROUP SPA con sede legale in Comune di Chiampo in via Arzignano n. 80 e operativa in Comune di Arzignano in via del Lavoro n. 114, relativa al progetto "*Modifica di un impianto di trasformazione di sottoprodotti di origine animale cat. 3.*";
3. di rilasciare il provvedimento di VIA favorevole relativamente all'istanza di cui al punto 2;
4. di rilasciare l'Autorizzazione Integrata Ambientale, ai sensi dell'art. 29-sexies del D.lgs. n. 152/2006, per l'esercizio dell'installazione, per l'attività individuata al punto 4.3 dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 secondo il progetto presentato in sede di istanza VIA-AIA e successive integrazioni.
5. Di dare atto che:
  - a) la procedura di valutazione dell'impatto ambientale, ai sensi dell'art. 27-bis del D.Lgs. n. 152/06, dovrà essere reiterata qualora il progetto non venga realizzato entro cinque anni dalla data del presente atto;
  - b) il presente provvedimento si riferisce al progetto così come pervenuto, con le successive integrazioni presentate; eventuali variazioni progettuali dovranno essere sottoposte a preventiva valutazione;
  - c) il presente atto non sostituisce il provvedimento edilizio né costituisce variante allo strumento urbanistico comunale.
  - e) verranno specificati con successivo provvedimento i limiti, le prescrizioni ed il piano di monitoraggio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale.
6. di prescrivere che:
  - nella fase realizzazione del progetto dovrà essere sempre garantita la sicurezza per la salute degli addetti ai lavori, dei cittadini e la salvaguardia dell'ambiente circostante;
  - il proponente, per gli adempimenti di cui all'art. 28 del D.Lgs. 152/06, dovrà trasmettere un resoconto annuale dei monitoraggi, entro il 30/04 a partire dall'anno 2022.
7. di attestare che il presente provvedimento non comporta spese, minori entrate, nè riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio della Provincia (ai sensi art. 49 del TUEL come modificato dalla Legge 213/2012).
8. di dare atto che al presente provvedimento sarà data esecuzione ad avvenuta pubblicazione all'albo pretorio on line.

### **INFORMA CHE**

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso avanti al Tribunale Amministrativo Regionale per il Veneto, nel termine di 60 giorni dalla data di ricevimento della comunicazione del presente atto, ovvero in alternativa ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni dalla data di ricevimento della comunicazione del presente atto.

La documentazione oggetto dell'istruttoria è visionabile presso il Servizio Rifiuti – VIA - VAS della Provincia di Vicenza, contra' Gazzolle n. 1, Vicenza.

Il presente provvedimento viene trasmesso a Sicit Group Spa, ai Comuni di Arzignano e Montorso, ad ARPAV di Vicenza, a Ulss 8 Berica, al Consorzio di Bonifica APV, ad Acque del Chiampo Spa, a SNAM RETE GAS Spa, a Terna rete Italia Spa, a E-Distribuzione Spa. - Infrastrutture e Reti

Italia, al Ministero per i Beni e le Attività Culturali e del Turismo Soprintendenza Archeologia, Belle Arti e Paesaggio per le Province di Verona, Rovigo e Vicenza.

Rimangono in capo alle autorità competenti il rilascio di eventuali ulteriori pareri, nulla osta, autorizzazioni e assensi comunque denominati, necessari per l'attuazione dell'intervento.

Agli Enti si ricorda la rispettiva competenza in materia di vigilanza e controllo ai sensi delle vigenti norme, con particolare riferimento alle competenze comunali in materia di edilizia

Di dare mandato al Responsabile del procedimento alla pubblicazione nel sito istituzionale ai sensi e per gli effetti D.L. 33/2013.

**Sottoscritta dal Dirigente  
Filippo Squarcina  
con firma digitale**

*Responsabile del Procedimento: Andrea BALDISSERI*

**ALLEGATI - parere sicit n.27/2020**  
(impronta: 4972DE519B7C07FBFF2431FE7F4751EAE4B1F7A2D0307AF5AB82D454EF4BD09F)



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

## VERBALE DEL COMITATO TECNICO PROVINCIALE VIA DEL 10-12-2020

L'anno 2020, il giorno 10 del mese di dicembre alle ore 16:30 il Comitato Tecnico Provinciale di V.I.A si è riunito in modalità teleconferenza, a seguito di regolare convocazione, per trattare il seguente argomento: SICIT GROUP SPA: Procedura di Valutazione Impatto Ambientale e contestuale Autorizzazione Integrata Ambientale per modifica di un impianto di trasformazione di sottoprodotti di origine animale cat. 3. Localizzazione: comune di Arzignano.

All'appello risultano:

SQUARCINA FILIPPO	Presidente	Assente
BALDISSERI ANDREA	Vicepresidente	Presente
CORTESI ANGELO	Commissario	Presente
DE MARCHI ROBERTO	Commissario	Presente
MONTANARI RICCARDO	Commissario	Presente
MURARO TERESA	Commissario	Presente
ROSSI STEFANO	Commissario	Presente
SALVIATI STEFANO	Commissario	Presente
SVEGLIADO GIULIA	Commissario	Presente
VALVASSORI RIMSKY	Commissario	Presente
VICENTIN ALBERTO	Commissario	Presente
PRETTO UGO	Commissario	Presente

La Commissione viene presieduta da Andrea Baldisseri, giusta delega del Presidente prot. 52761 del 10-12-2020, riconosciuta legale l'adunanza in conformità dell'art. 7 del Regolamento per il funzionamento del Comitato Tecnico Provincia VIA, udita la relazione istruttoria, accertata la completezza delle informazioni e preso atto della proposta progettuale contenuta nella documentazione tecnica presentata, esprime, a maggioranza dei presenti al CTP VIA, il parere sotto riportato.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nievo, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

## SICIT GROUP S.P.A.

PARERE N. 27/2020

**Oggetto: Modifica di un impianto di trasformazione di sottoprodotti di origine animale cat. 3.**

PROPONENTE:	SICIT Group spa
SEDE LEGALE:	Via Arzignano n. 80 - Chiampo
SEDE INTERVENTO:	Via del Lavoro n. 114 - Arzignano
TIPOLOGIA ATTIVITÀ:	Impianti chimici integrati per la fabbricazione di fertilizzanti a base di fosforo, azoto, potassio (fertilizzanti semplici o composti).
PROCEDIMENTO:	Valutazione di impatto ambientale ex art.27-bis del D.Lgs. 152/2006.
MOTIVAZIONE V.I.A.:	ALLEGATO III alla Parte II del D.Lgs. n. 152/2006 e ss.mm.ii. - lettera e) Impianti chimici integrati, ossia impianti per la produzione su scala industriale, mediante processi di trasformazione chimica, di sostanze, in cui si trovano affiancate varie unità produttive funzionalmente connesse tra di loro: - per la fabbricazione di fertilizzanti a base di fosforo, azoto, potassio (fertilizzanti semplici o composti) (progetti non inclusi nell'Allegato II).
COMUNE INTERESSATO:	Montorso Vicentino
DATA DOMANDA:	16, 17 e 31 luglio 2020
DATA PUBBLICAZIONE:	16 settembre 2020
DATA INTEGRAZIONI:	05 novembre 2020

### DOCUMENTAZIONE TECNICA ED ELABORATI GRAFICI PRESENTATI

#### STUDIO DI IMPATTO AMBIENTALE (SIA)

- A1 Relazione Tecnica (Riservato)

#### Allegati alla Relazione Tecnica:

- A1.1 Decreto A.I.A. provvisoria N. 136 del 30/01/2007 rilasciato dalla Regione del Veneto
- A1.2 Nota della Regione del Veneto del 14/11/2017 - prot. n. 475328
- A1.3 Domanda di riesame A.I.A. per rinnovo presentata alla Provincia di Vicenza
- A1.4 Permesso di Costruire relativo all'ampliamento edilizio dello stabilimento
- A1.5 Documentazione tecnica sul correttivo calcico prodotto da Sicit
- A1.6 Istanza di autorizzazione alle emissioni presentata alla Regione del Veneto per il potenziamento del cogeneratore
- A1.7 Provvedimento di attribuzione del quantitativo di scarico delle acque reflue nella rete fognaria industriale
- A1.8 Autorizzazione idraulica del Consorzio di Bonifica Alta Pianura Veneta
- A1.9 Attestazione Rinnovo Periodico di Conformità Antincendio dello stabilimento e S.C.I.A. ai fini della Sicurezza Antincendio
- A1.10 Parere favorevole del Comando Provinciale dei VV.F. di Vicenza sul progetto antincendio
- A1.11 Planimetria antincendio
- A1.12 Rapporti di prova sulle acque meteoriche di seconda pioggia del 23/06/2020
- A1.13 Certificazione UNI EN ISO 14'001:2004
- A1.14 Certificazione OHSAS 18'001:2007



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

- A2 Relazione generale SIA

### Allegati alla Relazione generale SIA

- A2.1 Relazione dello studio di compatibilità idraulica redatta dall'ing. Riccardo Sinicato
- A2.2 Valutazione degli effetti delle immissioni in aria (2008)
- A2.3 Valutazione previsionale di impatto acustico relativa all'ampliamento dello stabilimento
- A2.4 Valutazione previsionale di impatto acustico relativa al potenziamento del cogeneratore
- A2.5 Autorizzazione paesaggistica per l'intervento edilizio di ampliamento
- A2.6 Attestazione di non necessità della V.Inc.A.
- A3 Schemi di processo (Riservato)
- A4 Verifica di assoggettabilità al D.Lgs. N. 105/2015 (Direttiva SEVESO III)
- A5 Riassunto non tecnico

### *Domanda di AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (AIA)*

#### Allegati

- Scheda A Informazioni generali
- Scheda B Dati e notizie sull'impianto attuale
- Allegato 31: Verifica dell'obbligo di presentazione della relazione di riferimento
- Allegato 32: Proposta di posizionamento dei pozzi di monitoraggio della falda
- Allegato 33: Schede di sicurezza delle materie prime impiegate (in formato .pdf nella documentazione digitale allegata)
- Scheda C Notizie e dati sull'installazione da autorizzare
- Scheda D Applicazione delle BAT ed effetti ambientali della proposta impiantistica
- Scheda E Attuazione delle prescrizioni A.I.A. e Piano di Monitoraggio e Controllo
- Allegato 11: Piano di Monitoraggio e Controllo

#### Elaborati grafici (TAV)

- C1 Elaborati grafici:
  - C1.1 Inquadramento territoriale - Scale: 1 :10'000 - 1:5'000 - 1:2'000
  - C1.2 Planimetria generale - Scala: 1:500
  - C1.3 Strutture edilizie - capannone esistente (Riservato) - Scale: 1:400
  - C1.4 Strutture edilizie - capannone in progetto (Riservato) - Scale: 1:400
  - C1.5 Lay-out dell'impianto con emissioni in atmosfera (Riservato) – Scala: 1:500
  - C1.6 Planimetria scarichi (Riservato) - Scale: 1:2'000 - 1:500
- C2 Raccolte cartografiche tematiche:  
Piani territoriali:
  - C2.1 P.T.R.C. - Piano Territoriale Regionale di Coordinamento (vigente) - Stralci cartografici 1:700'000
  - C2.2 P.T.R.C. - Piano Territoriale Regionale di Coordinamento (adottato) - Stralci cartografici 1:500'000 - 1:50'000
  - C2.3 P.T.C.P. - Piano Territoriale di Coordinamento Provinciale di Vicenza - Stralci cartografici 1:50'000
  - C2.4 Piani urbanistici del Comune di Arzignano - Stralci cartografici 1:10'000
  - C2.5 Piani urbanistici del Comune di Montorso - Stralci cartografici 1:10'000
- C3 Documentazione fotografica (Riservato)



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

## PREMESSE

Sicit Group S.p.A. è un'industria chimica specializzata nella realizzazione di prodotti tecnici per l'agricoltura a base di amminoacidi/peptidi a partire da rifiuti e sottoprodotti provenienti da distretti conciarci.

L'azienda è attiva in due stabilimenti situati a Chiampo e ad Arzignano nei quali viene prodotto un idrolizzato proteico concentrato a partire rispettivamente da rifiuti di pelle conciata (rasatura e rifili di pelle) e da sottoprodotti di origine animale di categoria 3. L'idrolizzato prodotto da entrambi gli stabilimenti viene ulteriormente raffinato e lavorato nello stabilimento di Arzignano al fine di ottenere una vasta gamma di prodotti finiti commercializzabili, destinati principalmente al settore agricolo (ammendanti, fertilizzanti, biostimolanti, correttivi) e in misura minore a specifici settori tecnici industriali (ritardanti per l'industria del gesso).

Sicit Group S.p.A. intende modificare l'impianto produttivo di Arzignano prevedendo l'implementazione di nuove sezioni impiantistiche ed interventi finalizzati all'ottenimento di prodotti commercializzabili maggiormente diversificati.

Le nuove implementazioni in progetto sono le seguenti:

- ampliamento del parco cisterne per lo stoccaggio degli idrolizzati proteici concentrati;
- potenziamento dell'impianto di cogenerazione esistente;
- implementazione di un nuovo segmento dedicato al ricevimento, allo stoccaggio e alla pre-idrolisi del pelo conciario;
- inserimento di una linea di trattamento degli acidi grassi;
- implementazione di un nuovo impianto di essiccamento del prodotto finito identificato come correttivo calcico;
- realizzazione di una linea dedicata alla produzione di prodotti speciali in granuli/tablet costituita da un nuovo essiccatore granulatore, da un nuovo impianto di pastigliatura e da un nuovo impianto di sferonizzazione meccanica / ricopertura dei prodotti in granuli;
- utilizzo di nuove strutture edilizie (già concesionate e in costruzione), per aumentare la capacità di magazzino dei prodotti finiti oltreché per installare gli impianti della nuova linea dedicata alla produzione dei prodotti in granuli/tablet;
- installazione di una nuova torre evaporativa asservita alla linea di trattamento del grasso;
- installazione di una nuova cisterna di stoccaggio del perossido di idrogeno.

Restano confermati i processi e le dotazioni impiantistiche in essere e in particolare la potenzialità massima di trattamento di SOA ex cat. 3 già autorizzata, pari a 700 t/giorno.

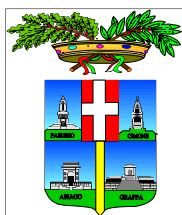
Il sedime dell'azienda si estende per una superficie pari a circa 23 500 mq, di cui una porzione di circa 10 500 mq risulta coperta; tutte le attività dell'azienda sono svolte in aree coperte; l'area scoperta, impermeabilizzata, quindi a meno delle superfici a verde, è sfruttata principalmente per operazioni di carico e scarico e per la movimentazione delle merci, nonché per la dislocazione di alcuni depositi.

La ditta intende ampliare il proprio stabilimento produttivo utilizzando allo scopo un nuovo fabbricato industriale di circa 5'800 mq su un lotto di terreno di proprietà adiacente il lato sud; l'azienda ha già provveduto a realizzare il muro di recinzione e la fascia di mitigazione paesaggistica lungo la roggia "Fiume Vecchio", in conformità a quanto prescritto dalle Norme Tecniche dello strumento urbanistico del Comune di Arzignano; per tale intervento edilizio è stato già acquisito il relativo Permesso di Costruire in sede comunale e le opere sono attualmente in fase di realizzazione.

In definitiva gli interventi edilizi previsti sono i seguenti:

- nuovo fabbricato di circa 5'800 m<sup>2</sup>, che verrà in parte utilizzato per l'installazione della nuova linea di produzione dei prodotti in granuli/tablet e in parte come magazzino dei prodotti finiti;
- nuovo parco cisterne per lo stoccaggio dell'idrolizzato proteico (prodotto sia nello stabilimento stesso sia in quello di Chiampo);





# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

- impermeabilizzazione con pavimentazione in c.a. della porzione ampliata dell'area di pertinenza esterna;
- realizzazione della rete di raccolta, collettamento e trattamento delle acque meteoriche di dilavamento delle nuove aree impermeabilizzate e delle opportune opere di mitigazione idraulica (bacino di laminazione).

## UBICAZIONE

Lo stabilimento occupa un complesso di fabbricati produttivi siti in Via del Lavoro, in prossimità del confine meridionale della Z.A.I. di Arzignano e dispone di due accessi carrai prospicienti Via del Lavoro sul lato nord e di un accesso carraio sul lato ovest da Via Quinta Strada

La ditta confina a nord e ad ovest con altre aziende produttive, mentre sui lati est e sud si affaccia sull'aperta campagna in cui si ritrovano sporadici abitati rurali, i più vicini dei quali si collocano circa 60 m ad est.



Ortofoto del sito



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

## QUADRO DI RIFERIMENTO PROGRAMMATICO

### STRUMENTI DI PIANIFICAZIONE REGIONALE, PROVINCIALE E COMUNALE

Gli strumenti di pianificazione presi in considerazione dallo studio riguardano:

- Piano Territoriale Regionale di Coordinamento (P.T.R.C.) della Regione Veneto;
- Piano Territoriale Provinciale di Coordinamento (P.T.C.P.) della Provincia di Vicenza;
- Piano di Assetto del Territorio (P.A.T.) del Comune di Arzignano;
- Piano degli Interventi (P.I.) del Comune di Arzignano;
- Piano di Assetto del Territorio (P.A.T.I.) dei Comuni di Montorso Vicentino, Gambellara, Montebello Vicentino e Zermeghedo;
- Piano degli Interventi (P.I.) del Comune di Montorso Vicentino;
- Piano Regionale di Tutela delle Acque (P.T.A.);
- Piano Regionale di Tutela e Risanamento dell'Atmosfera ;
- Piano di Assetto Idrogeologico (P.A.I.);
- Rete Natura 2000.

Il Quadro Programmatico evidenzia un'adeguata individuazione ed analisi degli strumenti di pianificazione territoriale che interessano l'area, ma si ritiene di chiedere specifici approfondimenti, considerata la necessità di rapportare analiticamente il progetto con le sotto elencate sensibilità ambientali, coordinando le stesse, eventualmente, con il Quadro Progettuale e/o le matrici di riferimento del Quadro Ambientale.

PIANO TERRITORIALE DI COORDINAMENTO PROVINCIALE (P.T.C.P.):

***Tavola 2.1.B del P.T.C.P. (Zona Sud) - Carta della fragilità:***

Lo SPA indica il fatto che l'area dell'impianto è interessata dalla "presenza di un metanodotto." ma non indica il fatto che, a confine con la zona ovest e nord-est, sono presenti "Linee elettriche (Art.10) da 50 a 133 Kw".

PIANO DI ASSETTO DEL TERRITORIO (P.A.T.) DI ARZIGNANO

***Elaborato 1 del P.A.T. - Carta dei vincoli e della pianificazione territoriale:***

Lo SPA indica il fatto che "In prossimità dei confini ovest e nord della ditta, si riscontra la presenza di un elettrodotto." ma non viene indicata la presenza di "discariche/fasce di rispetto (art. 10)" e di "idrografia/servitù idraulica (art. 10)".

***Elaborato 3 del P.A.T. - Carta delle fragilità:***

Non viene indicato il fatto che buona parte dell'area interessata dall'impianto (sia la parte esistente che quella in corso di realizzazione) sono all'interno di "Corsi d'acqua/Zone di tutela di 100 m ai sensi dell'art. 41 della L.R. 11/2004 (art. 10)".

***Elaborato 4 del P.A.T. - Carta delle trasformabilità:***

Non viene indicato il fatto che la parte nord-ovest dell'impianto è interessata da una rotatoria indicata come "infrastrutture e attrezzature di maggior rilevanza (art. 40)".

PIANO DEGLI INTERVENTI (P.I.) DI ARZIGNANO

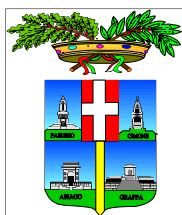
Non viene indicato il fatto che la parte ovest e nord-est dell'impianto è interessata da "Vincolo tecnologico elettrodotto".

Le integrazioni fornite hanno soddisfatto quanto richiesto.

### VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*





# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

## QUADRO DI RIFERIMENTO PROGETTUALE

### DESCRIZIONE DELLO STABILIMENTO E CARATTERISTICHE STRUTTURALI DELL'IMPIANTO

Nello stabilimento di Arzignano vengono trattati sottoprodotti di origine animale (SOA) di categoria 3 provenienti da distretti conciari, costituiti da carniccio (comprensivo di pezzamino, spaccatura e rifili non conciati) e pelo, per una potenzialità massima di trattamento di 700 tonnellate/giorno. L'attività produttiva viene svolta a ciclo continuo (24 h), su n. 3 turni giornalieri di lavoro distribuiti dal lunedì mattina al sabato mattina. La sostanza proteica contenuta nei sottoprodotti di partenza viene scissa nelle sue componenti principali (amminoacidi e peptidi) mediante reazioni di idrolisi in ambiente controllato. L'idrolizzato proteico ottenuto viene quindi impiegato nel medesimo stabilimento come semilavorato per la produzione di fertilizzanti e biostimolanti di alta qualità, certificati a livello internazionale, destinati all'impiego in agricoltura biologica, ovvero di ulteriori prodotti tecnici per uso industriale. Allo stabilimento di Arzignano viene conferito pure l'idrolizzato proteico prodotto nello stabilimento di Chiampo.

In questa sezione vengono descritti i processi e gli impianti di trasformazione dei sottoprodotti di origine animale cat. 3 esistenti e in progetto nello stabilimento produttivo di Sicit di Arzignano. Le parti di progetto/ampliamento sono indicate nei titoli.

Come già precisato, gli interventi in progetto non modificano la potenzialità dell'impianto di trasformazione, che rimane inalterata, essendo esclusivamente finalizzati allo sviluppo tecnologico dell'attività, con l'introduzione di nuove unità operative necessarie a garantire l'ottenimento di prodotti conformi alle crescenti e innovative richieste del mercato di riferimento.

Si evidenziano di seguito:

- ortofoto del sito con delimitazione dell'area di pertinenza (linea rossa)







# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

## DESCRIZIONE DEL CICLO DI PRODUZIONE

### *La materia prima (SOA cat. 3)*

L'idrolizzato proteico prodotto nello stabilimento di Sicit di Arzignano viene ottenuto dalla trasformazione di materiali S.O.A. cat. 3 costituiti da:

- carniccio (comprensivo di pezzamino, spaccatura e/o rifili non conciati),
- pelo.

Questi materiali sono sottoprodotti che esitano dalle attività di lavorazione delle pelli provenienti da distretti conciari, in particolare quello di Arzignano. La potenzialità nominale dell'impianto di produzione/trasformazione di Sicit è pari a 700 tonnellate/giorno e tale rimarrà anche a seguito della realizzazione delle modifiche in progetto.

Il carniccio è la parte sottocutanea della pelle lavorata in conceria e risulta costituito essenzialmente da collagene, elastina ed ampie zone di tessuto adiposo ricco di lipidi. Questo materiale è costituito mediamente da: 74% di acqua, 12% di grasso, 7% di collagene e 7% di ceneri. Il carniccio fresco **appena scarnato dalla pelle** in conceria, raccolto in vasche e/o cisterne (all'interno delle conchiere stesse), viene ritirato quotidianamente da vettori autorizzati ai sensi del Regolamento 142. Il carniccio viene additivato con calce idrata in quantità sufficiente a contenere eventuali fenomeni di degradazione.

Il pezzamino è un materiale molto simile al carniccio, ma più pregiato sul piano del contenuto proteico. È costituito dalle necessarie rifilature effettuate sulla pelle scarnata non ancora conciata per eliminare bordi lacerati, imperfezioni e porzioni rovinate inutilizzabili o indesiderate nel prodotto conciato finale. Il pezzamino è composto mediamente da: 75% di acqua, 20% di proteine, 2% di grassi e 3% di ceneri.

La spaccatura e i rifili non conciati sono costituiti quasi esclusivamente da materiale proteico (collagene); si ottengono dalla rifilatura della pelle lavata, già scarnata e preparata per la concia vera e propria; questo materiale è composto mediamente da: 75% di acqua, 24% di proteina, 0,5% di grassi e 0,5% di ceneri.

Il pelo è sostanzialmente costituito da cheratina. Esso viene separato meccanicamente (mediante grigliatura) in conceria a valle del processo di calcinaio. Trattasi di un materiale dall'aspetto solido con un contenuto in sostanza secca di circa il 45% in peso; il contenuto proteico è di circa il 40% in peso, mentre il 5% è costituito da ceneri.

### *Ricezione S.O.A. cat. 3 – carniccio e pezzamino (unità A/010)*

I materiali S.O.A. cat. 3, ritirati presso le conchiere, vengono conferiti allo stabilimento di Arzignano, mediante vettori di società Terze, autorizzate dall'Autorità sanitaria. I vettori accedono all'impianto di Sicit attraverso il varco carraio da Via Quinta Strada.

I mezzi vengono sottoposti a pesatura e quindi scaricati con le seguenti modalità:

- il carniccio viene scaricato dal vettore di conferimento direttamente in una delle due vasche in cemento armato, avente ciascuna una capacità di circa 143 m<sup>3</sup>;
- nel caso di pezzamino / spaccatura / rifili non conciati, il cassone che contiene il materiale viene depositato nel corridoio tra le due vasche di raccolta del carniccio; il materiale viene quindi caricato mediante caricatore a polipo nella tramoggia di carico di un apposito macinatore; il pezzamino macinato viene quindi scaricato a gravità nelle vasche di raccolta, unendosi al carniccio vero e proprio.

Nel seguito con il termine carniccio senza ulteriore specificazione si intende sia il carniccio propriamente detto sia la frazione macinata di pezzamino, spaccatura e rifili non conciati.

Ultimate le operazioni di scarico, i mezzi di conferimento vengono lavati dapprima mediante l'utilizzo di lance a idrogetto e quindi con apposito impianto di lavaggio e disinfezione delle ruote collocato in prossimità dell'accesso carraio da Via Quinta Strada.

Le vasche di raccolta del carniccio sono separate l'una dall'altra e risultano ubicate all'interno di un apposito locale. Per permettere lo scarico del materiale da parte degli automezzi, vengono aperte delle saracinesche posizionate frontalmente alle vasche, mantenute normalmente chiuse per contenere l'eventuale diffusione di odori all'esterno. Il locale è altresì dotato di un sistema di aspirazione per permettere i necessari ricambi



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

d'aria. L'aria aspirata viene convogliata nel collettore generale di aspirazione afferente al combustore termico rigenerativo.

I due caricatori a polipo fissi installati nell'unità vengono utilizzati per trasferire il carniccio dalle vasche di raccolta alle vasche di alimentazione (capacità 12 m<sup>3</sup> cadauna); da queste vasche il materiale viene alimentato mediante una coclea alla successiva sezione di pre-idrolisi (unità A/020).

### ***Ricezione S.O.A. cat. 3 – pelo (unità A/015 - IN PROGETTO)***

Si prevede di realizzare una nuova sezione dedicata per il ricevimento e il pretrattamento del pelo conciaro. Si prevede che il conferimento del pelo conciaro possa contribuire per circa il 10% della potenzialità massima dell'impianto produttivo, che rimane di 700 tonnellate/giorno.

Il pelo in ingresso viene direttamente scaricato dal vettore all'interno di due vasche in acciaio inox dotate di copertura automatizzata. Le vasche sono dotate di una saracinesca frontale mantenuta normalmente chiusa per contenere eventuali emissioni odorigene. Il locale è mantenuto in depressione da un sistema di aspirazione al fine di garantire i necessari ricambi d'aria. L'aria aspirata viene convogliata nel collettore generale di aspirazione afferente al combustore termico rigenerativo.

Un sistema di coclee raccordato al fondo delle vasche provvede ad alimentare due reattori batch, ciascuno avente una capacità di 12 m<sup>3</sup>. Il pelo viene dosato automaticamente mediante un opportuno sistema di pesata, quindi viene aggiunta torbida acida di riciclo proveniente dalla sezione di alimentazione centrifughe, che, grazie all'azione combinata di temperatura (circa 90 °C) e del pH acido (circa 5), promuove l'iniziale idrolisi del pelo. All'interno di ciascun reattore è installato un apposito macinatore che riduce il materiale indisciolti a idonea pezzatura formando una sospensione omogenea.

La sospensione proteica ottenuta viene raccolta in un serbatoio agitato, avente funzione di stoccaggio intermedio. La sospensione proteica viene quindi rilanciata alla successiva sezione di idrolisi alcalina (unità A/045).

I reattori di preidrolisi ed il serbatoio di stoccaggio intermedio sono presidiati da aspirazione; il flusso d'aria aspirato viene preliminarmente trattato negli abbattitori dell'idrogeno solforato e successivamente convogliato al post-combustore per l'eliminazione degli odori prima della sua emissione in atmosfera.

### ***Preidrolisi e macinazione carniccio (unità A/20)***

Il carniccio proveniente dal reparto A/010 viene alimentato, mediante un sistema di coclee, a n. 4 reattori di preidrolisi, realizzati in acciaio inox. Ogni reattore è munito di un agitatore ad ancora e di un macinatore interno che omogeneizza e disgrega completamente la massa caricata. Il materiale viene riscaldato alla temperatura di circa 60 – 70 °C e addizionato di acqua di recupero, mentre l'azione combinata di macinatore e agitatore provvede alla completa omogeneizzazione della massa. Al termine dell'operazione, la massa nel reattore si presenta come una sospensione estremamente liquida che non gelifica più. Questa sospensione viene avviata al successivo reparto (unità A/030) per la separazione della pasta grassa. In caso di anomalia/manutenzione dell'unità A/030, la sospensione viene by-passata direttamente al trattamento di idrolisi acida (unità A/040).

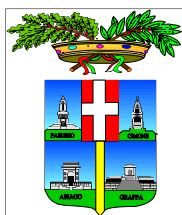
I quattro reattori sono presidiati da aspirazione tramite un proprio ventilatore ed i flussi d'aria aspirati vengono convogliati nel collettore generale afferente all'impianto di combustione termico rigenerativo.

### ***Separazione pasta grassa (unità A/030)***

La torbida basica proveniente dalla unità A/020 viene trattata in opportune vasche di sedimentazione (anche dette vasche scolmatrici) dove i brodi vengono separati dalla cosiddetta "pasta grassa" che si forma in ambiente alcalino per legame tra grasso e calcio; di fatto, queste vasche sono dei separatori statici che permettono la separazione tra fasi di diversa densità.

La pasta grassa separata dalle vasche viene raccolta in un serbatoio agitato mentre la torbida sgrassata viene convogliata tramite pompe peristaltiche in un'ulteriore vasca di sedimentazione. Dal serbatoio la pasta grassa viene trasferita tramite pompa rotativa all'interno di una vasca di sedimentazione per un'ulteriore separazione di affinamento. La torbida sgrassata in questa vasca viene convogliata nella vasca di sedimentazione fi-





# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

nale mentre la pasta grassa viene raccolta in un serbatoio agitato.

Nei serbatoi sopra citati la pasta grassa viene pulita e raffinata mediante l'utilizzo di bisolfito di sodio. Successivamente la pasta grassa viene inviata ai reattori smaltati dell'unità A/040 (idrolisi acida).

La torbida sgrassata finale, proveniente dalla vasca di sedimentazione finale, viene trasferita ad ulteriori reattori smaltati dell'unità A/040 (idrolisi acida).

Gli sfiati di processo provenienti dalle vasche di sedimentazione, caratterizzati da presenza di sostanze organiche odorigene, vengono aspirati da un ventilatore dedicato e convogliati al collettore generale afferente all'impianto di combustione termico rigenerativo.

Gli sfiati di processo provenienti dai serbatoi agitati sono invece presidiati da impianto di aspirazione afferente all'unità di pre-abbattimento dell'idrogeno solforato; a valle di tale unità i flussi pre-trattati vengono convogliati all'impianto di combustione termico rigenerativo prima dell'emissione all'atmosfera.

### ***Idrolisi acida (unità A/040)***

In questo reparto sono presenti cinque reattori batch del volume di 38 m<sup>3</sup> cad., costruiti in acciaio al carbonio e internamente vetrificati per poter operare a pH acido. Sono inoltre dotati di agitatore a pale, di sistema di riscaldamento con vapore mediante semitubo esterno e di un pH-metro per la misura discontinua del pH della massa in sospensione. La pasta grassa proveniente dall'unità A/030 viene alimentata in tre reattori mentre la torbida sgrassata alimenta i rimanenti due. I reattori di idrolisi della torbida vengono utilizzati per l'intero volume disponibile mentre quelli adibiti all'idrolisi della pasta grassa vengono caricati solo fino al raggiungimento di un volume predefinito.

L'idrolisi acida è un trattamento finalizzato all'idrolisi della proteina mediante catalisi acida, che viene condotto riscaldando i reattori a temperatura superiore a 80 °C e aggiungendo acido solforico al 40÷50% alla sospensione. Nel processo si completa anche lo sviluppo dell'idrogeno solforato formatosi per effetto dell'acidificazione della massa, in quanto il cernice, provenendo dalla fase di calcinaio in conceria, è ricco di ioni solfuro utilizzati per la depilazione delle pelli. L'idrogeno solforato sviluppato è aspirato e trattato nell'impianto di abbattimento dedicato.

Al termine del trattamento nei reattori, la torbida acida desolforata viene trasferita nel serbatoio di stoccaggio intermedio in vetroresina per essere disponibile nella successiva fase di risospensione della pasta grassa nei reattori. La sospensione acida di pasta grassa e torbida viene trasferita dai reattori smaltati dell'unità A/040 ai reattori smaltati dell'unità A/065.

In caso di manutenzione dell'unità A/030, la torbida basica proveniente dall'unità A/020 può essere direttamente caricata nei reattori dell'unità A/040 senza previa separazione della pasta grassa.

### ***Stoccaggio intermedio torbida acida (unità A/065)***

In questo reparto sono presenti quattro reattori/serbatoi con funzionamento batch, costruiti in acciaio al carbonio e internamente vetrificati per poter operare a pH acido, ciascuno dei quali ha un volume di circa 35 m<sup>3</sup>. I reattori sono inoltre dotati di agitatore a pale, di sistema di riscaldamento con vapore mediante semitubo esterno e di un pH-metro per la misura discontinua del pH della massa. Nei reattori sono previste linee di adduzione di acidi (acido solforico, acido nitrico, altri acidi specifici) e di latte di calce.

Questo reparto viene utilizzato:

- per lo stoccaggio "polmone" intermedio della sospensione acida a valle dell'unità A/040 ed a monte dell'unità A/041;
- per la preparazione di speciali prodotti "acidificati" commercializzati da Sicit Group S.p.A..

La miscela di torbida acida e pasta grassa (sospensione acida) proveniente dall'unità A/040 viene stoccata in tre serbatoi dai quali viene successivamente trasferita alla centrifugazione nell'unità A/041. Prima del trasferimento la torbida può essere condizionata con latte di calce per ottimizzare l'operazione di centrifugazione.

Il quarto reattore viene invece utilizzato per la preparazione di prodotti "acidificati".

Lo sfiato dei reattori è raccordato al collettore di aspirazione afferente all'unità di pre-abbattimento acido solfidrico; in uscita da tale unità i flussi d'aria pre-trattati sono convogliati nel collettore generale afferente



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

all'impianto di combustione termico rigenerativo.

Gli sfiati delle valvole di sicurezza dei reattori sono collettati in modo indipendente alla colonna di abbattimento tributaria del camino CM-07.

### ***Centrifugazione della torbida acida (unità A/041)***

La sospensione acida, proveniente dai tre reattori dell'unità A/065, attraversa un sistema di grigliatura al fine di rimuovere eventuali corpi estranei. Dopo la grigliatura, la sospensione viene raccolta in un serbatoio vetrificato da 10 m<sup>3</sup> dotato di agitatore per poi essere alimentata in continuo tramite pompe monovite ad una coppia di centrifughe. Le centrifughe ("tricanter") permettono la contemporanea separazione di tre fasi:

- la soluzione acquosa proteica a pH acido;
- una fase solida (fango), contenente i solidi presenti nella torbida in alimentazione e principalmente composti da solfato di calcio;
- il grasso animale.

La soluzione acquosa proteica a pH acido ed il materiale solido sono riuniti in un serbatoio, riformando una torbida acida che viene avviata ai trattamenti successivi. Una parte della torbida viene ricircolata all'unità A/015 per la preidrolisi/sospensione del pelo conciaro.

Il grasso caldo (a temperatura superiore ai 60 °C e quindi completamente fuso) viene raccolto in un serbatoio ed inviato alla successiva unità A/042 (stoccaggio grasso).

Gli sfiati del grigliatore, delle centrifughe e dei serbatoi sono presidiati da aspirazione afferente all'unità di pre-abbattimento idrogeno solforato. In uscita da tale unità i flussi pre-trattati vengono convogliati nel collettore generale afferente all'impianto di combustione termico rigenerativo.

### ***Stoccaggio del grasso (unità A/042)***

Il grasso separato nelle centrifughe "tricanter" viene stoccato in un serbatoio smaltato e filtrato mediante speciali filtri autopulenti installati in serie (a maglia metallica da 0,5 mm e 0,05 mm), per rimuovere le eventuali impurità insolubili, come richiesto dal Regolamento UE 142/11 (impurità insolubili al massimo pari al 0,15% in peso). Gli eventuali solidi trattenuti vengono ricircolati nelle vasche di raccolta del carniccio a monte del processo produttivo (unità A/010).

Il grasso filtrato viene stoccato in n. 6 cisterne di stoccaggio mantenute in temperatura (circa 60 °C) tramite circuiti di riscaldamento indiretto con vapore.

Lo sfiato del serbatoio smaltato è collegato al collettore di aspirazione dell'unità pre-abbattimento idrogeno solforato, con uscita raccordata al collettore generale afferente all'impianto di combustione termico rigenerativo.

Il grasso stoccato può essere direttamente commercializzato come tale oppure essere ulteriormente trattato in una nuova sezione di esterificazione in progetto (unità A/120). Il grasso esterificato proveniente dall'unità A/120 viene quindi anch'esso stoccato nelle cisterne dell'unità A/042 per poi essere successivamente commercializzato.

### ***Esterificazione acidi grassi liberi (unità A/120 - IN PROGETTO)***

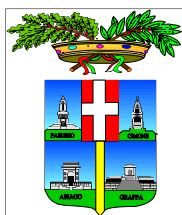
Si prevede di realizzare una nuova sezione di esterificazione degli acidi grassi liberi, al fine di migliorare le caratteristiche di prodotto del grasso separato dalle centrifughe tricanter della sezione A/041 e ottenere un prodotto maggiormente pregiato da commercializzare.

La nuova unità sarà costituita da due reattori verticali in acciaio inox, aventi ciascuno un volume utile di circa 35 m<sup>3</sup>, dotati di agitatore e semitubo esterno di riscaldamento. I reattori sono strutturati per poter operare sottovuoto e alla temperatura di processo di 250 °C.

I reattori operano in modalità batch, secondo cicli che prevedono le seguenti fasi sequenziali:

- carico del grasso, premiscelato con glicerolo;
- riscaldamento con successivo mantenimento in temperatura sotto agitazione per una durata di ca. 8 ore;
- prelievo campione con esecuzione analisi chimica per certificazione / controllo qualità;
- scarico del grasso "caldo" in un serbatoio polmone;





# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

- recupero termico con trasferimento di calore dal grasso “caldo” al grasso “freddo” in alimentazione ai reattori.

L'impianto è inoltre corredato di:

- gruppo vuoto;
- gruppo chiller;
- stazione di stoccaggio dell'azoto liquido;
- unità “degumming”;
- unità di decolorazione del grasso;
- unità di filtrazione finale.

La reazione di esterificazione dei grassi acidi liberi viene condotta in leggera depressione ottenuta tramite gruppo a vuoto. I reattori sono flussati con atmosfera inerte (azoto). I gas, aspirati dalla pompa da vuoto, vengono convogliati nel collettore afferente al combustore rigenerativo per l'ossidazione termica delle eventuali sostanze organiche odorigene presenti.

#### ***Neutralizzazione torbida acida (unità A/045)***

La torbida acida proveniente dall'unità A/041 (centrifugazione torbida acida) e dall'unità A/015 (ricevimento e preidrolisi pelo conciaro) viene raccolta in due serbatoi agitati da 30 m<sup>3</sup> cadauno, costruiti in acciaio inox.

Mediante l'aggiunta di latte di calce al 20-25%, viene corretto il pH della torbida fino a un valore superiore a 11, conformemente a quanto prescritto dal Regolamento 142/11 per la produzione di proteine idrolizzate.

Gli sfiati dei due serbatoi sono convogliati nel collettore generale afferente all'impianto di combustione termico rigenerativo.

#### ***Trattamento termico in pressione (unità A/060)***

La sospensione alcalina proveniente dai serbatoi di neutralizzazione viene trasferita in n. 6 reattori da 44 m<sup>3</sup> cadauno, muniti di sistema di agitazione e di semitubo esterno per il riscaldamento/raffreddamento. In questi reattori si eseguono i trattamenti termici e di sterilizzazione obbligatori per la produzione di proteine idrolizzate, così come prescritto dal Regolamento 142/11 punto a) dell'allegato X, capo II, sezione 5, capitolo D (“esposizione di materiale ad un pH >11 per più di 3 ore ad una temperatura superiore a 80 °C e seguito da un trattamento termico ad una temperatura di oltre 140 °C per 30 minuti e ad una pressione superiore a 3,6 barg”). La temperatura e la pressione sono controllate con strumentazioni che riportano i valori misurati al sistema DCS, oltre che su indicatori visivi locali. Gli operatori di reparto compilano regolarmente apposite schede di lavorazione, mantenendo così anche un controllo manuale delle operazioni di sterilizzazione, che rappresentano il punto più critico e delicato del processo di trasformazione. Il ciclo termico di ogni reattore dura mediamente dalle 6 alle 8 ore; i lunghi tempi di permanenza e lavorazione sono essenziali per garantire un livello qualitativo adeguato nonché la perfetta sterilizzazione dell'idrolizzato proteico prodotto. Al termine del trattamento, la massa viene trasferita nei serbatoi di stoccaggio intermedi dell'unità A/066, a monte delle successive unità di filtrazione A/070 o A/071.

Gli sfiati dei reattori sono convogliati nel collettore afferente all'impianto di pre-abbattimento ammoniacca / di emergenza), a valle della quale confluiscono nel collettore generale di adduzione all'impianto di combustione termico rigenerativo prima dell'emissione all'atmosfera.

Gli sfiati delle valvole di sicurezza dei reattori sono collettati alla colonna di abbattimento tributaria del camino CM-07.

#### ***Stoccaggio intermedio torbida alcalina (unità A/066)***

In questo reparto sono presenti n. 3 serbatoi in acciaio inox da 45 m<sup>3</sup> cadauno, aventi sostanzialmente le seguenti funzioni:

- stoccaggio intermedio della torbida sterilizzata proveniente dall'unità A/060,
- ricircoli di slurry e/o torbide provenienti dalle successive unità di filtrazione,
- correzione di pH tramite aggiunte di latte di calce al 20÷25%.

La torbida sterilizzata viene quindi avviata al successivo trattamento che può essere condotto alternativa-



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

mente nell'unità A/070 (filtri rotativi sotto vuoto) o nell'unità A/071 (centrifughe).

Gli sfiati dei serbatoi sono collegati al collettore di aspirazione dell'unità di pre-abbattimento ammoniacca / di emergenza, a valle della quale confluiscono nel collettore generale di adduzione all'impianto di combustione termico rigenerativo.

### ***Filtrazione e spremitura con filtri rotativi sotto vuoto (unità A/070)***

In questa unità sono presenti tre filtri rotativi sottovuoto:

- F-070/03 - filtro rotativo sottovuoto primario, avente una superficie di 60 m<sup>2</sup>,
- F-070/01 e F-070/02 - filtri rotativi sottovuoto secondari, con spremitura meccanica del pannello, aventi una superficie di 14 m<sup>2</sup>/cadauno.

Dal serbatoio di accumulo intermedio la torbida sterilizzata viene pompata al filtro rotativo sottovuoto primario per la separazione del materiale solido, principalmente costituito da solfato di calcio formatosi per reazione fra l'acido solforico e l'idrossido di calcio precedentemente aggiunti.

Il pannello di filtrazione così ottenuto, denominato "correttivo calcico", subisce quindi lo stesso processo per la produzione delle proteine idrolizzate in conformità al Regolamento UE 142/2011. Il prodotto organico contenuto nel correttivo calcico è infatti lo stesso che viene prodotto alla fine del processo di concentrazione delle proteine idrolizzate e qualificabile pertanto come fertilizzante organico. Per questo motivo la natura del correttivo calcico risulta molto diversa da quella di fertilizzanti ottenuti da matrici quali rifiuti o fanghi biologici, identificati generalmente col nome di "gesso di defecazione", qualifica adottata in precedenza anche per il correttivo calcico in parola.

Il pannello di filtrazione viene raccolto da un nastro trasportatore e avviato allo stoccaggio. Questo materiale è indirizzato al settore agricolo come correttivo calcico, ai sensi del D.Lgs. 75/10 sui fertilizzanti. Il prodotto viene caricato direttamente sui vettori di trasporto con cassone copribile e commercializzato sfuso.

Qualora risulti necessario ridurre ulteriormente l'umidità residua nel pannello di filtrazione, quest'ultimo viene raccolto in un serbatoio omogeneizzatore e riportato in sospensione con quota parte di torbida sterilizzata proveniente dall'unità A/060 in modo di avere una concentrazione di solidi superiore al 20%; la sospensione così preparata è quindi inviata in un serbatoio di accumulo intermedio dell'unità A/060, da cui viene a sua volta rilanciata ai filtri rotativi sottovuoto secondari, dotati di spremitura meccanica del pannello, dai quali si ottiene un solido con un contenuto di umidità residua pari a circa il 50-60 %.

I brodi filtrati vengono pompati ai serbatoi di accumulo intermedi, per poi essere avviati al processo di raffinazione; ciascun filtro è presidiato da una cappa di aspirazione collegata al collettore generale di aspirazione e convogliamento all'impianto di combustione termico rigenerativo.

Le pompe da vuoto ad anello liquido sono collegate ad apposito ventilatore con mandata all'unità di pre-abbattimento ammoniacca / di emergenza, a valle della quale il flusso d'aria viene convogliato al collettore generale dell'impianto di combustione termico rigenerativo.

### ***Filtrazione con centrifughe / decanter (unità A/071)***

In alternativa all'unità A/070, i brodi proteici possono essere trattati nell'unità A/071, costituita da due centrifughe "decanter" che permettono la contemporanea separazione di due fasi:

- quella solida, costituita da "correttivo calcico" avente un contenuto di umidità residua pari a circa il 50-60%;
- quella liquida, costituita dalla soluzione acquosa proteica "filtrata".

Dal serbatoio di accumulo intermedio la torbida sterilizzata viene pompata alle centrifughe, per la separazione del materiale solido, principalmente costituito da solfato di calcio formatosi per reazione fra l'acido solforico e l'idrossido di calcio precedentemente aggiunti. Il materiale solido così ottenuto, denominato "correttivo calcico", ha le medesime caratteristiche e funzioni di quello ottenuto nell'unità A/070 e può quindi essere anch'esso commercializzato sfuso per l'impiego agricolo.

I brodi filtrati provenienti dalle centrifughe vengono scaricati dapprima, rispettivamente, in due serbatoi e successivamente pompati in due serbatoi di accumulo intermedi, dai quali la soluzione acquosa di proteine



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

idrolizzate (anche identificate come “brodi”) passa al processo di raffinazione, eseguito in maniera discontinua.

Gli sfiati dei serbatoi e del nastro trasportatore sono collegati al collettore di aspirazione afferente all'unità di pre-abbattimento ammoniacca/emergenza, a valle della quale sono convogliati all'impianto di combustione termico rigenerativo.

### **Stoccaggio correttivo calcico (unità A/075)**

Il correttivo calcico, caratterizzato da un'umidità residua compresa fra il 50% ed il 60% in peso, viene trasportato mediante nastri e redler al silos di stoccaggio dedicato. Il deposito del correttivo calcico si trova su una struttura metallica dalla quale è possibile effettuare il carico diretto degli automezzi che trasportano il prodotto agli utilizzatori agricoli.

L'unità prevede inoltre la possibilità di scarico del correttivo calcico anche in un locale semichiuso ubicato al piano inferiore dei filtri e avente la funzione di area di deposito allo stato sfuso del correttivo calcico, da cui il correttivo calcico stesso viene caricato sul vettore di trasporto tramite benna.

Il prodotto finito è approvato ai sensi del D.Lgs. 75 del 29 aprile 2010 e inserito nell'elenco dei correttivi calcici e magnesiaci (al punto n. 21 dell'Allegato 3, sezione 2.1).

### **Impianto di essiccamento correttivo calcico (unità A/076 - IN PROGETTO)**

Al fine di migliorare la pezzatura granulare e ridurre il contenuto di umidità del correttivo calcico da commercializzare, nonché per poter additivare eventuali componenti specifici e ottenere un prodotto di qualità superiore, si prevede di realizzare un nuovo impianto di essiccamento del proprio correttivo calcico del tipo a riscaldamento indiretto sotto vuoto in assenza di aria, garantita dal flussaggio delle tenute con azoto.

Il correttivo calcico ottenuto dalla filtrazione dei brodi viene alimentato ad un miscelatore a coclea, nel quale è possibile dosare degli additivi specifici per agricoltura. Il dosaggio di additivi è controllato in modo ponderale tramite il rapportatore RW interfacciato con il rilevatore-trasmettitore di peso WT.

In uscita dal miscelatore, il correttivo calcico “additivato” viene alimentato nel corpo di un essiccatore orizzontale sottovuoto con meccanismo di avanzamento e movimentazione del materiale costituito da n° 2 alberi affiancati dotati di pale controrotanti.

Il trasferimento di calore viene realizzato per scambio termico indiretto con vapore a bassa pressione (0,5 barg) alimentato nella camicia esterna dell'essiccatore e negli alberi cavi. La particolare conformazione degli alberi garantisce il riscaldamento anche delle pale su di essi innestate; in questo modo si ha un significativo aumento della superficie di scambio termico della macchina riducendo al minimo le dimensioni complessive del corpo essiccatore.

All'interno dell'essiccatore il materiale viene progressivamente miscelato e asciugato uniformemente. Il vapore acqueo liberatosi viene estratto tramite l'aspirazione di una pompa da vuoto del tipo ad anello liquido ed entra in un condensatore dove si raffredda e condensa per scambio diretto con la soluzione di abbattimento (acqua industriale) in ricircolo. In questo modo si realizza anche l'abbattimento di eventuale particolato di correttivo calcico potenzialmente trascinato dal vapore acqueo estratto. La soluzione di abbattimento viene rinnovata tramite spurgo in continuo che viene scaricato nella rete fognaria industriale dello stabilimento.

Gli incondensabili e l'azoto di flussaggio delle tenute del corpo essiccatore presenti nella portata di aria di mandata della pompa da vuoto vengono inviati al postcombustore termico rigenerativo.

### **Serbatoi di stoccaggio dei brodi filtrati (unità A/072)**

I brodi filtrati provenienti dalle unità A/070 e A/071 vengono trasferiti in n. 2 serbatoi intermedi in acciaio inox. La soluzione acquosa di proteine idrolizzate viene quindi avviata al processo di raffinazione (unità A/080), che viene eseguito in maniera discontinua.

Gli sfiati dei due serbatoi sono collegati al collettore di aspirazione dell'unità di pre-abbattimento ammoniacca / di emergenza, a valle della quale vengono convogliati all'impianto di combustione termico rigenerativo.

### **Raffinazione brodi con bicarbonato di ammonio (unità A/080)**

Il processo di raffinazione dei brodi viene effettuato in maniera discontinua all'interno di due reattori in ac-



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

ciaio inox, aventi ciascuno un volume di 40 m<sup>3</sup>, dotati di sistema di agitazione.

All'interno dei reattori, alla soluzione di idrolizzato proteico viene aggiunta una sospensione di bicarbonato ammonico o di altri sali, in modo da precipitare come carbonato di calcio lo ione calcio disciolto ed abbassare il pH della soluzione entro l'intervallo 8,5-10. Le aggiunte di bicarbonato ammonico o di altri sali vengono determinate sulla base del contenuto di calcio presente nella soluzione da trattare.

Il processo di raffinazione può essere condotto alternativamente tramite preliminare diminuzione del valore di pH per mezzo di CO<sub>2</sub> e con successivo completamento della reazione di precipitazione del carbonato di calcio con aggiunta di bicarbonato di ammonio. Questo procedimento permette di utilizzare un minor quantitativo di bicarbonato di ammonio e nel contempo ridurre le emissioni di ammoniaca dovute alla reazione chimica del bicarbonato stesso.

La torbida in uscita dai reattori viene trasferita nei due serbatoi polmone. Gli sfiati dei due reattori vengono pre-trattati in uno scrubber che, tramite una ricircolazione di acqua a perdere, opera un abbattimento di eventuali trascinalenti di schiume; i gas in uscita dallo scrubber sono convogliati al collettore di aspirazione dell'unità di pre-abbattimento ammoniaca / di emergenza e infine nell'impianto di combustione termico rigenerativo

#### ***Stoccaggio intermedio dei brodi raffinati (unità A/078)***

I brodi raffinati provenienti dall'unità A/080 vengono trasferiti in n. 2 serbatoi intermedi in acciaio inox. La soluzione acquosa di proteine idrolizzate viene quindi avviata al processo di decantazione e filtrazione del carbonato di calcio (CaCO<sub>3</sub>), effettuato nell'unità A/068.

Gli sfiati dei due serbatoi vengono pre-trattati nello scrubber di cui al paragrafo precedente.

#### ***Decantazione brodi e filtrazione carbonato di calcio (unità A/068)***

I brodi provenienti dai serbatoi di stoccaggio intermedi dell'unità A/078 vengono alimentati in un decantatore in acciaio inox con fondo conico sostenuto da una gonna in cemento armato fuori terra.

Nel decantatore il carbonato di calcio precipita nel cono inferiore, ispessendosi fino al 30-40% di sostanza secca, mentre il chiarificato viene sfiorato in un serbatoio intermedio.

L'ispessito, tramite due pompe monovite (una di scorta all'altra), può essere in alternativa:

- ricircolato in testa alla filtrazione (unità A/066, A/070, A/071) e qui separato assieme al correttivo calcico di cui rappresenta una componente aggiuntiva;
- inviato in una coppia di filtri a candela in pressione, operanti in parallelo, uno in fase di filtrazione e l'altro in fase di scarico del carbonato di calcio; il carbonato di calcio si raccoglie in una tramoggia per il successivo caricamento in big bag, al fine dell'utilizzo in agricoltura come correttivo calcico, mentre i brodi filtrati vengono inviati al serbatoio intermedio.

Dal suddetto serbatoio intermedio, la soluzione limpida acquosa di idrolizzato proteico viene inviata ai serbatoi di accumulo per l'alimentazione dell'impianto di concentrazione.

Gli sfiati del decantatore e del serbatoio intermedio vengono pre-trattati nello scrubber di cui ai paragrafi precedenti.

#### ***Accumulo brodi al concentratore (unità A/087)***

La soluzione limpida acquosa di idrolizzato proteico proveniente dal serbatoio intermedio di cui al paragrafo precedente viene trasferita nei quattro serbatoi di stoccaggio intermedio, costruiti in acciaio inox ed aventi una capacità di circa 80 m<sup>3</sup> cadauno, dai quali si alimentano i concentratori unità A/090 e unità A/091.

Gli sfiati dei serbatoi sono collegati al collettore di aspirazione dell'unità di pre-abbattimento ammoniaca / di emergenza, a valle della quale vengono convogliati nel collettore generale di aspirazione dell'impianto di combustione termico rigenerativo.

#### ***Concentrazione dell'idrolizzato proteico (unità A/090-091)***

La soluzione proteica ottenuta e chiarificata nei reparti trattati nei paragrafi precedenti viene trattata in due linee di concentrazione costituite sostanzialmente da una coppia di evaporatori a film cadente operanti in parallelo.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

In ingresso a ciascuna linea, la soluzione proteica viene preriscaldata con recuperi termici indiretti e successivamente può subire un'ulteriore sterilizzazione con immissione diretta di vapore, portando la massa a una temperatura compresa fra 115 e 135°C per 20 secondi, in modo da eliminare ogni eventuale carica batterica residua.

Successivamente la soluzione viene trattata in 5 corpi evaporatori in serie, ciascuno dei quali è costituito da un evaporatore del tipo a film cadente sotto vuoto che utilizza vapore a 8 barg come vettore termico ed un gruppo vuoto con pompa ad anello liquido per depressurizzare l'impianto.

All'uscita da ogni linea di concentrazione si ottiene un concentrato di idrolizzato proteico al 60-70% di sostanza secca, completamente limpido e totalmente solubile in acqua (con un aspetto simile al miele) che viene stoccato nel parco cisterne dedicato di cui all'unità A/095.

Entrambe le linee di concentrazione hanno una capacità nominale di evaporazione fino a ca. 20 t/h di acqua.

La produzione giornaliera media di idrolizzato proteico concentrato di Sicit è pari a circa 35-40 tonnellate (alla capacità di progetto è pari a circa 90 tonnellate). Il prodotto è mediamente caratterizzato da un pH neutro (6,5-7,5), una densità di circa 1,27 kg/litro, un contenuto di acqua pari a circa il 30-40% mentre la parte restante risulta costituita da sostanza proteica idrolizzata e sali.

L'acqua evaporata e condensata nell'impianto ha un contenuto residuo di ammoniaca disciolta. Le acque prodotte sono in parte riutilizzate nel ciclo produttivo. Si precisa che le acque prodotte possono subire un trattamento di stripping dell'ammoniaca in apposita colonna prima di essere recuperate per il riutilizzo nel processo produttivo; il trattamento nella colonna di stripping raramente si rende necessario in quanto il residuo ammoniacale mediamente presente nelle acque di condensa risulta compatibile con il loro riutilizzo in fabbrica. L'eventuale aria di stripping viene convogliata all'unità di pre-abbattimento ammoniaca / di emergenza e infine all'impianto di combustione termico rigenerativo.

Le linee di concentrazione sono lavate settimanalmente, a fine lavorazione e ad ogni cambio di campagna produttiva, con soluzioni di acido nitrico diluito e con acqua calda. Le cisterne di stoccaggio dei prodotti finiti vengono lavate anche con soluzioni di detergente ad ogni svuotamento completo.

Lo sfiato dei gruppi vuoto è collegato al collettore di aspirazione dell'unità di pre-abbattimento ammoniaca / di emergenza; gli sfiati pretrattati vengono quindi convogliati all'impianto di combustione termico rigenerativo.

### ***Stoccaggio idrolizzato proteico concentrato (unità A/095 – AMPLIAMENTO IN PROGETTO)***

Le soluzioni concentrate di idrolizzato proteico prodotto da S.O.A. cat. 3 nello stabilimento stesso e le soluzioni concentrate di idrolizzato proteico prodotto dal recupero della rasatura nello stabilimento di Chiampo sono immagazzinate nel parco cisterne dello stabilimento (unità A/095).

Le cisterne sono costruite in acciaio inox o in vetroresina e sono corredate di strumenti per il controllo di livello. Il prodotto concentrato (idrolizzato proteico) stoccato può essere direttamente venduto nel settore agricolo (trasferimento del concentrato nel reparto magazzino per confezionamento in fusti, in cisternette o direttamente caricato in autobotte) oppure può essere miscelato / ulteriormente trattato al fine di produrre prodotti speciali ad uso agricolo e industriale. Le cisterne vengono disinfettate ad ogni svuotamento totale.

I prodotti finiti liquidi sono commercializzati sfusi in autobotte oppure confezionati in cisternette di capacità 1 m<sup>3</sup>, in fusti da 120 o da 240 litri. I prodotti solidi sono commercializzati in sacchi.

Nel parco stoccaggio della ditta sono attualmente presenti n. 44 cisterne. L'ampliamento prevede la realizzazione di ulteriori n. 26 cisterne.

La capacità totale di stoccaggio, nello stato di progetto, sarà pari a  $(6.240+3.200) = 9.440 \text{ m}^3$ .

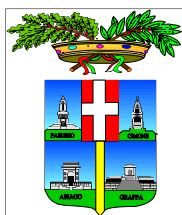
### ***Preparazione prodotti tecnici in polvere (unità A/097-160-162-165)***

Come già detto al paragrafo precedente, l'idrolizzato proteico concentrato stoccato nelle unità A/095 può essere ulteriormente lavorato in linee dedicate per la fabbricazione di prodotti tecnici speciali.

La linea di fabbricazione di prodotti tecnici in polvere è costituita dai seguenti reparti/unità:

- unità A/097 – preparazione/miscelazione con additivi,





# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

- unità A/160 – essiccatore/atomizzatore dell'idrolizzato,
- unità A/162 – compattatrice polveri,
- unità A/165 – insaccatrice polveri.

L'idrolizzato proteico concentrato proveniente dalle cisterne dell'unità A/095 viene trasferito in un reattore miscelatore, costruito in acciaio inox e dotato di semitubi esterni di riscaldamento con vapore. Nel reattore, funzionante a batch, vengono aggiunti additivi per le specifiche formulazioni.

Al termine del batch il prodotto viene trasferito nei serbatoi inox (a fondo riscaldato con vapore) per essere successivamente alimentato all'unità di atomizzazione.

Lo sfiato del reattore si innesta nel collettore generale di aspirazione delle unità di preparazione dei prodotti speciali afferente allo scrubber di lavaggio Au-“multipurpose”, tributario del camino CM-13.

L'unità di atomizzazione, costituita da un impianto di essiccamento tipo spray-drier prodotto dalla società NIRO, serve a ridurre in polvere l'idrolizzato proteico. Più precisamente, dal serbatoio agitato inox, l'idrolizzato proteico viene alimentato nella turbina con la quale, tramite contatto con l'aria esterna preriscaldata in un bruciatore a fiamma diretta a gas metano, si ottiene la evaporazione dell'acqua e la formazione di idrolizzato proteico in fase polverulenta. La fase polverulenta si raccoglie nella parte inferiore del ciclone principale, da cui viene pneumaticamente convogliata al ciclone separatore per essere scaricata e raccolta nel serbatoio a tramoggia. L'aria calda di essiccamento viene estratta in posizione mediana del ciclone principale, depolverata in un altro ciclone e, infine, tramite il ventilatore, inviata all'impianto di trattamento finale tributario del camino CM-06.

Il corpo esterno della turbina viene raffreddato tramite scambio indiretto con una portata di aria aspirata da ventilatore e direttamente espulsa calda in atmosfera.

L'impianto di essiccamento è in grado di evaporare fino a 1'000 kg/h di acqua.

Il prodotto in polvere prodotto della unità A/160 (NIRO), scaricato dal ciclone separatore nel serbatoio tramoggia, attraverso una valvola deviatrice a tre vie, viene trasferito in alternativa:

- direttamente in big-bag e destinato alla vendita;
- all'impianto di compattazione polveri (unità A/162);
- alla macchina automatica insaccatrice (unità A/165) per il confezionamento del prodotto finito in sacchi.

Nella linea di compattazione (unità A/162), i prodotti finiti in polvere vengono eventualmente miscelati con ulteriori additivi, quindi trasferiti pneumaticamente nel ciclone separatore, da cui le polveri cadono nel serbatoio tramoggia che alimenta il compattatore. I fiocchi così prodotti cadono nel frantumatore a rulli con cui si producono granuli di pezzatura 2÷5 mm oltre a polveri più fini. Tramite trasporto pneumatico, il prodotto viene trasferito in un primo vibrovaglio, nel quale vengono separate tre pezzature distinte (grossa, media, fine).

La pezzatura grossa ricade in una tramoggia collegata ad un compattatore e un frantumatore a rulli in serie; il materiale frantumato viene ricircolato in testa al primo vibrovaglio mediante trasporto pneumatico.

La pezzatura media contiene tracce di polveri che vengono successivamente rimosse in un secondo vibrovaglio per ottenere il prodotto finito.

La pezzatura grossa e la pezzatura fine ricadono in una tramoggia collegata ad un compattatore e un frantumatore a rulli in serie; il materiale frantumato viene ricircolato in testa al primo vibrovaglio mediante trasporto pneumatico.

La pezzatura media e le polveri fini trascinate provenienti dal primo vibrovaglio cadono nel secondo vibrovaglio per ottenere il prodotto finito, anche identificato come prodotto in scagliette, che viene insaccato in big-bag.

Le polveri fini separate nel secondo vibrovaglio vengono ricircolate pneumaticamente al primo vibrovaglio. L'unità A/162 è presidiata da un sistema di aspirazione collegato ad una colonna di pre-abbattimento polveri; il flusso d'aria pre-trattato viene quindi avviato all'impianto di abbattimento finale tributario del camino CM-06.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

In alternativa alla vendita diretta in bigbag o alla linea di compattazione (unità A/162), le polveri in uscita dall'impianto di essiccamento NIRO spray-drier (unità A/160) possono essere avviate alla linea insaccatrice dell'unità A/165.

La macchina insaccatrice è una macchina chiusa, completamente automatizzata e controllata da proprio processore elettronico, in grado di confezionare il prodotto finito in polvere in sacchi chiusi da 5 kg, 10 kg oppure 25 kg. In uscita dalla macchina insaccatrice i sacchi vengono trasferiti automaticamente, tramite nastri trasportatori a rulli, ad un robot che realizza l'imbballaggio dei sacchi su bancale.

I punti di carico sacchi sono presidiati da aspirazione; il flusso d'aria aspirato viene convogliato alla colonna di pre-abbattimento polveri e quindi all'impianto di abbattimento finale tributario del camino CM-06.

### ***Preparazione prodotti speciali acidificati (unità A/170-065)***

Per la preparazione di prodotti speciali acidificati, l'idrolizzato proteico concentrato proveniente dalle cisterne dell'unità A/095 viene trasferito in un serbatoio intermedio in vetroresina (VR-170/01) per essere pompato nel reattore batch dell'unità A/065, nel quale vengono aggiunti additivi per le specifiche formulazioni. Al termine del batch, il prodotto viene trasferito in serbatoi, per essere caricato in autobotte e destinato alla vendita. Gli sfiati del reattore sono aspirati come già descritto nella unità A/065.

### ***Preparazione prodotti tecnici liquidi (unità A/150-152)***

L'idrolizzato proteico concentrato proveniente dalle cisterne dell'unità A/095 viene trasferito nel reattore miscelatore costruito in acciaio inox e dotato di semitubi esterni di riscaldamento con vapore. Nel reattore, funzionante a batch, vengono aggiunti additivi per le specifiche formulazioni.

Al termine del batch il prodotto viene trasferito nei serbatoi inox (a fondo riscaldato con vapore) e poi ad un serbatoio intermedio di stoccaggio, da cui viene successivamente inviato alle membrane di microfiltrazione (sono installati quattro gruppi di microfiltrazione, ciascuno dei quali dotato di due filtri operanti in parallelo) al fine di eliminare eventuali depositi insolubili. Il prodotto liquido microfiltrato viene stoccato in due serbatoi per essere infine confezionato in fusti o in cisternette, pronto per la vendita.

Lo sfiato del reattore e gli sfiati dei serbatoi agitati sono convogliati nel collettore generale di aspirazione delle unità di preparazione dei prodotti speciali e quindi allo scrubber di lavaggio Au-"multipurpose", tributario del camino CM-13.

### ***Linea di scioglimento sali (unità A/180-096)***

L'idrolizzato proteico concentrato proveniente dalle cisterne dell'unità A/095 viene caricato nel serbatoio agitato in vetroresina oppure nei serbatoi agitati inox. In funzione delle specifiche di prodotto, nei serbatoi/reattori in parola vengono additivati e disciolti dei sali, acquistati come materie prime in sacchi.

Dai serbatoi, i prodotti speciali ottenuti possono essere inviati:

- alla vendita previo confezionamento in cisternette;
- all'impianto di essiccamento esistente NIRO spray-drier (unità A/160);
- al nuovo impianto di essiccamento in progetto (unità A/190 descritta al paragrafo seguente).

Gli sfiati dei reattori sono convogliati nel collettore generale di aspirazione delle unità di preparazione dei prodotti speciali e quindi allo scrubber di lavaggio Au-"multipurpose", tributario del camino CM-13.

### ***Nuova linea di essiccamento e granulazione (unità A/190-192-195 – IN PROGETTO)***

Si prevede di realizzare una linea di essiccamento e granulazione dell'idrolizzato proteico concentrato di nuova concezione, finalizzata all'ottenimento di prodotti in tablet e granuli ricoperti.

La nuova linea verrà installata nel nuovo corpo di fabbrica in costruzione.

Il cuore della linea è rappresentato da un nuovo impianto di essiccamento "spray drier" (unità futura A/190) che, oltre ad aumentare la produttività del processo di essiccamento dell'idrolizzato proteico affiancandosi all'unità A/160 NIRO esistente, permette di ottenere un prodotto in polvere conforme alla lavorazione nelle successive operazioni di comprimatura e ricopertura nel nuovo impianto di pastigliatura (unità futura A/192) e nel nuovo impianto di sferonizzazione meccanica e ricopertura (unità futura A/195).

L'impianto di essiccamento è dimensionato sulla base di una portata di alimentazione di 1'000 kg/h di idro-



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

lizzato proteico, con una capacità di evaporazione di 500 kg/h e una conseguente produzione di prodotto essiccato in polvere pari a 500 kg/h.

L'idrolizzato proteico viene alimentato al nuovo reparto direttamente dalle cisterne del parco serbatoi (unità A/095) e/o dal reparto di "scioglimento sali" (unità A/180) in un serbatoio agitato in acciaio inox con camicia riscaldata. Da qui l'idrolizzato viene a sua volta alimentato in uno speciale iniettore atomizzatore installato in testa al corpo dell'essiccatore. All'interno dell'essiccatore trovasi un diffusore d'aria progettato per creare un vortice turbolento idoneo a ottimizzare il contatto tra le micro gocce di idrolizzato e l'aria riscaldata in un bruciatore a fiamma diretta alimentato a gas metano.

All'interno dell'essiccatore si ottiene l'evaporazione dell'acqua contenuta nell'idrolizzato e la sua riduzione in fase polverulenta.

L'aria calda di essiccamento viene estratta dal corpo essiccatore e pretrattata nei due cicloni depolveratori in serie. L'aria calda depolverata viene quindi inviata ad un impianto di abbattimento a umido AU-190 (in progetto) tributario del camino CM-10. L'impianto AU-190 è costituito da un pre-abbattitore ad umido del tipo a gola venturi variabile e da un successivo abbattitore ad umido tipo jet scrubber.

**Nuova linea di essiccamento e granulazione (unità A/190-192-195 – IN PROGETTO)**

Si prevede di realizzare una linea di essiccamento e granulazione dell'idrolizzato proteico concentrato di nuova concezione, finalizzata all'ottenimento di prodotti in tablet e granuli ricoperti.

Integrazioni ai fini A.I.A.

Si richiede di fornire le seguenti integrazioni:

1. presentare una relazione in cui chiarisca se i camini sono a norma sia come altezza, sia per il campionamento, ossia rispettino le seguenti indicazioni : "La sezione di campionamento dovrà essere rispettare quanto previsto al punto 3.5 dell'allegato VI alla parte V del D.Lgs.152/2006 e ss.mm.ii; 6; i punti di emissione dovranno essere identificati in modo univoco e per ogni punto di controllo e prelievo dovrà essere garantita in alternativa, la presenza di una bocchetta di prelievo dotata di tronchetto filettato, munito di tappo e saldato al camino, o di flangia universale di dimensioni unificate dotata di fori passanti e di controflangia cieca per la chiusura" In caso di impossibilità tecnica l'azienda dovrà procedere a formulare una proposta alternativa secondo i criteri espressi con D.G.P. n °173 del 22.05.2012 e riportati nel sito specifico [www.provincia.vicenza.it/ente/la-struttura-della-provincia/servizi/ambiente-1/emissioni-in-atmosfera-controlli-analitici-1](http://www.provincia.vicenza.it/ente/la-struttura-della-provincia/servizi/ambiente-1/emissioni-in-atmosfera-controlli-analitici-1).
2. rivedere e integrare la documentazione con le valutazioni relative alle emissioni non convogliate, con riferimento alle schede B.8.1 – B.8.2 o presentare una relazione che dimostri la loro non significatività;
3. chiarire lo stato di avanzamento dell'istanza relativa al potenziamento del cogeneratore presentata, al fine di valutare la necessità di una convocazione della Regione in Conferenza di Servizi.

Le integrazioni fornite hanno soddisfatto quanto richiesto.

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

## QUADRO DI RIFERIMENTO AMBIENTALE

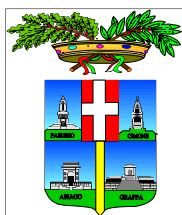
### COMPONENTI AMBIENTALI ANALIZZATE NELLO STUDIO PRELIMINARE AMBIENTALE

#### CARATTERIZZAZIONE DELL'ARIA E DEL CLIMA

Il processo chimico all'interno di reattori chiusi con sfiati presidiati da aspirazioni localizzate afferenti idonei impianti di trattamento, sostanzialmente riconducibili a tre diverse tipologie:

- gas contenenti idrogeno solforato: caratterizzati anche dalla presenza di altre sostanze organiche odorifere, aspirati dalle unità di idrolisi acida, di estrazione del grasso e di preidrolisi del pelo conciario; l'aria aspirata viene convogliata ad un'unità di assorbimento dell'idrogeno solforato per essere infine trattata nell'impianto di combustione termico rigenerativo, prima dell'emissione all'atmosfera attraverso il camino CM-01;





# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nievole, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

- gas contenenti ammoniacca: trattasi dell'aria proveniente dalla seconda parte del processo di trasformazione, che risulta caratterizzata dalla presenza di ammoniacca e di sostanze organiche odorifere (odore di brodi proteici); l'aria aspirata viene convogliata ad un'unità di pre-abbattimento ammoniacca per essere infine trattata nell'impianto di combustione termico rigenerativo centralizzato, prima dell'emissione all'atmosfera attraverso il camino CM-01;

- aria di aspirazione dei reparti (aspirazioni ambientali): caratterizzata dalla presenza di sostanze odorifere (dovute alla degradazione della sostanza organica animale); il sistema di aspirazione è direttamente collegato all'impianto di combustione termico rigenerativo, tributario del camino CM-01.

Le altre emissioni convogliate dello stabilimento produttivo derivano dagli impianti ausiliari e segnatamente dai seguenti:

- generatori di vapore della centrale termica e caldaia civile,
- impianti di abbattimento di emergenza/sicurezza,
- stoccaggio impianti di calce e preparazione latte di calce (polveri),
- unità rompisacchi del bicarbonato di ammonio (polveri),
- impianti di essiccazione e granulazione dell'idrolizzato,
- unità di confezionamento del prodotto finito,
- impianto di cogenerazione,

ai quali vanno ad aggiungersi gli sfiati di sicurezza dei serbatoi e le emissioni delle torri evaporative.

Per quanto riguarda il trattamento dei flussi gassosi di processo, l'impiego di un impianto terminale di ossidazione termica rigenerativa è conforme alle Migliori Tecniche Disponibili per la tipologia di inquinanti presenti, nonché per il contenimento/abbattimento degli odori.

I flussi gassosi contenenti polveri vengono depolverati con sistemi ad alta efficienza costituiti da filtri a maniche, pure conformi alle Migliori Tecniche Disponibili per questa tipologia di inquinante.

La postproduzione dell'idrolizzato per l'ottenimento di prodotti in polvere e/o granuli, avviene mediante l'utilizzo di un essiccatore spray-drier tipo "NIRO" presidiato, assieme alle apparecchiature di confezionamento, da una linea di aspirazione collegata ad un depolveratore a umido del tipo a gola venturi variabile, in grado di garantire ampiamente il rispetto dei limiti previsti (COT e polveri) di ben due ordini di grandezza. L'unico possibile fattore di impatto sulla qualità dell'aria è riconducibile alle emissioni di processo residue (dopo l'abbattimento) e alle emissioni dei fumi di combustione di metano delle centrali termiche e dell'impianto di cogenerazione dello stabilimento.

Conformemente al criterio assunto dalla Provincia di Vicenza al fine di "garantire l'adeguata dispersione delle emissioni", lo sbocco dei camini dello stabilimento sovrasta di oltre un metro l'estradosso delle coperture e le strutture edilizie di maggior elevazione nel raggio di 10 m.

Nel 2008 è stata effettuata una modellizzazione per la valutazione degli effetti delle emissioni in aria e confronto con gli standard di qualità dell'aria determinate dai camini significativi dello stabilimento (camini CM-01, CM-05a, CM-05b, CM-06 e CM-13); i risultati della modellizzazione, riportati nella relazione argomento dell'allegato A2.2, evidenziano come le ricadute stimate risultino ampiamente inferiori agli standard di qualità ambientale previsti.

Sono riportati, in allegato, i risultati del monitoraggio analitico ai camini dello stabilimento effettuato nel quadriennio 2016 – 2019.

Per quanto attiene le emissioni aeriformi, il progetto di che trattasi prevede:

- un incremento marginale della portata di esercizio al postcombustore (e quindi al camino CM-01), per trattare le aspirazioni localizzate che presidiano la nuova linea di pre-idrolisi del pelo conciario e la nuova linea di trattamento dei grassi;
- un nuovo camino (CM-09) per i fumi di combustione della caldaia asservita al nuovo impianto di trattamento dei grassi (potenza nominale 3,5 MW);



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

- un impianto di aspirazione e trattamento dedicato per i flussi gassosi aspirati dall'essiccatore della nuova linea di prodotti in granuli, tributario del nuovo camino CM-10;
- l'aumento di potenzialità dell'impianto di cogenerazione dello stabilimento, tributario del camino CM-15.

Per quanto riguarda il camino CM-01 si evidenzia come il post-combustore rigenerativo sia stato originariamente dimensionato per trattare una portata d'aria fino a 100'000 Nm<sup>3</sup>/h e quindi pienamente in grado di soddisfare il marginale incremento di portata previsto.

L'esercizio della caldaia asservita alla nuova linea di trattamento dei grassi, per il riscaldamento dell'olio diatermico utilizzato come vettore termico, e l'incremento di potenzialità dell'impianto di cogenerazione esistente determineranno unicamente un incremento dell'emissione di NOX, escludendo la significativa presenza di altri inquinanti atmosferici, dato che entrambi gli impianti sono alimentati a metano.

L'impianto di essiccamento della nuova linea prodotti in polvere/granuli è del tutto analogo, per tipologia di operazioni svolte ed emissioni, all'impianto di essiccamento NIRO esistente. Anche la nuova linea produttiva sarà pertanto presidiata da un depolveratore a umido del tipo a gola venturi dedicato e dimensionato per trattare una portata d'aria del medesimo ordine di grandezza dell'esistente. Considerando che i flussi aspirati della nuova linea di essiccamento, rispetto ai flussi aspirati della linea di essiccamento NIRO esistente:

- si originano grosso modo dalla stessa tipologia di processi;
- sono caratterizzati dai medesimi inquinanti;
- sono trattati con un analogo sistema di abbattimento dimensionato peraltro per una portata di esercizio del medesimo ordine di grandezza, è logico attendersi che pure le relative emissioni residue (convogliate al camino CM-10) risultino simili, con concentrazioni attese di polveri e COT inferiori di due ordini di grandezza ai limiti applicabili.

Con riferimento al potenziale impatto odorigeno dell'impianto, oltre a quanto sopra riepilogato, in sede istruttoria di presentazione del progetto e sopralluogo in sito è emerso quanto segue:

- storicamente non si registrano nel sito segnalazioni/lamentele da parte di soggetti esterni;
- le procedure operative interne garantiscono tempi rapidi di processamento dei materiali grezzi in ingresso.

Data la tipologia di materiali in ingresso, l'esigenza di carico/scarico e movimentazione e il tipo di processi di trasformazione condotti nell'impianto, si ritiene necessaria la presentazione, a titolo integrativo, di una specifica indagine sull'impatto odorigeno del sito, riferita allo stato di fatto (con campionamento e determinazione delle emissioni effettive, in unità odorimetriche, dalle sorgenti significative e con simulazione di ricaduta ai potenziali ricettori o valutazioni equivalenti). Si ritiene inoltre che, per l'assetto di progetto, la documentazione integrativa debba comprendere una valutazione previsionale delle eventuali variazioni di impatto odorigeno e, se ritenuto significativo, una stima delle emissioni e delle ricadute nello stato futuro; l'indagine dovrà essere condotta secondo i criteri adottati con le linee guida del CTP VIA e pubblicati sul sito della Provincia.

Le integrazioni fornite hanno soddisfatto quanto richiesto.

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

## CARATTERIZZAZIONE DELL'AMBIENTE IDRICO

Il sito in cui trovasi lo stabilimento di Sicit non è attraversato da corsi d'acqua, anche se in prossimità si evidenzia la presenza della Roggia Arzignano, che attraversa tutta la Z.A.I., con giacitura nordovest – sudest e che scorre parzialmente tombinata nel tratto più prossimo allo stabilimento di Sicit (20 m a nord) per poi riemergere circa 40 m ad est della ditta; in vicinanza del lato di confine sud si evidenzia invece la presenza della Roggia "Fiume Vecchio", che scorre con direzione ovest-est fino a confluire nella Roggia Arzignano oltre 200 m a sud-est dello stabilimento.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

Gli scarichi industriali e le acque meteoriche di dilavamento di prima pioggia dello stabilimento Sicit di Arzignano vengono recapitati nella fognatura industriale afferente l'impianto di depurazione gestito da Acque del Chiampo.

La situazione esistente della gestione delle acque meteoriche dei diversi piazzali può essere così riassunta:

- piazzali lati SUD ed EST, vengono considerate prudenzialmente alla stregua di reflui industriali, in ragione della prossimità di questi ultimi alle aree produttive e comunque, con scarico in fognatura;
- bacino scolante "A", avente una estensione circa pari a 8'100 mq, che comprende il piazzale prospiciente l'accesso NORD dello stabilimento e le coperture della porzione di capannone che ospita la centrale termica e i reparti di produzione e confezionamento dei prodotti finiti in granuli/polvere;
- bacino scolante "B", avente una estensione circa pari a 6'200 mq, che comprende i piazzali sul lato NORD-OVEST e la copertura della porzione di fabbricato che ospita i reattori di idrolisi, i concentratori, le filtropresse e le centrifughe, la zona uffici e laboratorio;
- bacino scolante "C", avente una estensione circa pari a 1'800 mq, che comprende le coperture della porzione di fabbricato ad OVEST, nella quale sono dislocati i reparti di ricezione e accumulo della materia prima (SOA cat. 3), preidrolisi e separazione del grasso.

Le acque meteoriche dei bacini scolanti A, B e C prevedono uno scarico della "prima pioggia" in fognatura industriale, con ritardo di 48 h rispetto all'evento meteorico, mentre la "seconda pioggia" viene convogliata allo scarico nella roggia Fiume Vecchio; i risultati dei controlli analitici delle acque meteoriche attestano il pieno rispetto dei limiti previsti per lo scarico in corpo idrico superficiale (vedasi rapporti di analisi in allegato A1.12 alla relazione tecnica di progetto argomento dell'Elaborato A1).

*Tabella 2.5: Verifica di dimensionamento dei volumi delle vasche di raccolta della prima pioggia.*

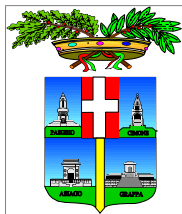
Bacino scolante	Estensione (mq)	Volume minimo di raccolta della prima pioggia richiesto (mc)	Vasca di raccolta	Volume vasca (mc)	Altezza di pioggia corrispondente (mm)
A	9'000	45	VS-PP1	58	6,4
B	6'200	31	VS-PP2	56	9
C	1'800	9	VS-PP3	24	13

Il progetto prevede l'utilizzo di un nuovo fabbricato industriale, già autorizzato ed in corso di realizzazione, sul lato sud della ditta. La rete degli scarichi industriali del nuovo capannone e la rete di raccolta delle acque meteoriche di dilavamento saranno raccordate al collettore fognario delle acque reflue industriali.

Le acque meteoriche dei pluviali delle coperture del nuovo capannone saranno invece raccolte da una condotta in calcestruzzo del diametro di 100 cm e scaricate nella roggia Fiume Vecchio, previa laminazione (della portata) attraverso apposito bacino opportunamente dimensionato anche in previsione di una futura espansione dell'attività sul lotto agricolo adiacente a est dello stabilimento. La compatibilità idraulica dell'intervento è stata verificata e approfondita nel documento argomento dell'allegato A2.1, elaborato ai fini dell'ottenimento della relativa concessione idraulica.

L'unico "nuovo" scarico idrico, riconducibile al progetto, che possa interessare il reticolo idrografico superficiale coincide con l'aliquota di acque meteoriche provenienti dai tetti del nuovo fabbricato (che ospiterà la nuova linea di essiccamento e granulazione dell'idrolizzato) e che, in considerazione delle operazioni previste, non potrà determinare alcun significativo fenomeno di ricaduta sulle coperture. La valutazione sugli aspetti "idraulici" appare superflua, in quanto già esperita a suo tempo per l'ottenimento della concessione edilizia del capannone e della concessione idraulica per lo scarico nella Roggia Fiume Vecchio da parte del Consorzio Alta Pianura Veneta.

Per quanto argomentato, si ritiene che l'impatto determinato dal progetto sulla componente ambientale acque superficiali non sia da considerarsi rilevante.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nievole, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

### CARATTERIZZAZIONE DEL SUOLO E DEL SOTTOSUOLO

L'area in esame, rientrando nell'unità geografica dell'Alta Pianura Veneta, si trova nella parte bassa di una vallata contornata dai rilievi prealpini (propaggini dei Lessini), che si estende verso sud in un'ampia fascia di territorio caratterizzata dalla presenza di numerosi corsi d'acqua ad andamento subparallelo approssimativamente con direzione N-S, almeno fino alla Media Pianura.

A questi corsi d'acqua, fra i quali il più importante è il torrente Chiampo che scorre oltre 600 m a sud del sito, si deve l'erosione e anche la messa in posto di ragguardevoli quantità di materiali sciolti di provenienza fluvioglaciale; questi depositi hanno dato origine, a partire dal Quaternario, ad un materasso alluvionale che, almeno in parte, costituisce il sottosuolo dell'alta pianura vicentina.

La situazione idrogeologica del sottosuolo è strettamente legata alle caratteristiche granulometriche e strutturali del materasso alluvionale: infatti, come già detto, l'area infravalliva del torrente Chiampo e del torrente Agno costituisce un ambito idrogeologico ben distinto dagli altri del territorio vicentino (Astico - Bacchiglione, Brenta, Colli Berici - Bassa Pianura), caratterizzato dalla sovrapposizione di depositi alluvionali ristretti, costituiti per lo più da ghiaie e sabbie a permeabilità da media a elevata, all'interno dei quali si trova la falda di subalveo, limitata in profondità dal substrato roccioso che interessa l'intero fondovalle con direzione di deflusso generale secondo l'asse vallivo. La consistenza locale dell'acquifero viene inoltre influenzata dalla frazione di matrice limosa-argillosa frammista ai depositi ghiaiosi e sabbiosi, che ne riducono la permeabilità e quindi la potenzialità idraulica.

La potenza dell'acquifero è comunque determinata (soprattutto) dalla profondità del substrato roccioso e dal tirante d'acqua del torrente Chiampo, con il quale la falda ha localmente scambi continui; il livello della falda è infatti normalmente uguale o di poco inferiore a quello del Torrente, dipendendo in buona sostanza dalle diverse fasi di regime del corso d'acqua.

Per quanto riguarda l'alimentazione, nel tratto vallivo, il livello freatico risente dei contributi: della portata idrica da monte, delle infiltrazioni dirette delle piogge locali e dei contributi idrici dalle vallette laterali e dai versanti; dei tre fattori è prevalente il primo, per cui la consistenza dell'acquifero è condizionata soprattutto dalle portate che arrivano da monte e quindi anche dagli emungimenti, sia diretti dal Torrente, che dalla falda stessa mediante pozzi.

Lo stabilimento di Sicit non determina alcuna significativa pressione ambientale sulle componenti suolo - sottosuolo - acque sotterranee, in quanto tutti i reflui produttivi vengono recapitati in pubblica fognatura e le acque meteoriche, separate tra prima e seconda pioggia, vengono recapitate rispettivamente in pubblica fognatura e in corso d'acqua superficiale. Non sono presenti pozzi disperdenti di alcun tipo, escludendosi pertanto la presenza di recapiti sul suolo. Al di là della "fragilità" intrinseca dei pozzi perdenti in generale, a causa del rischio di eventuali trafile nel sottosuolo di spanti accidentali e quindi di sostanze pericolose o pregiudizievoli per l'ambiente, in questo caso non sarebbero stati nemmeno opportuni per motivazioni idrauliche, considerando le possibili problematiche di deflusso riscontrate in loco riconducibili alla particolare conformazione del substrato geologico (alternanza di strati permeabili e strati impermeabili).

Le aree operative esterne, utilizzate in larga misura per la circolazione dei mezzi di conferimento e per la movimentazione di materiali e rifiuti, sono opportunamente impermeabilizzate e compartimentate per evitare possibili trafile delle acque meteoriche verso le aree verdi aziendali.

Tutti i serbatoi di sostanze liquide pericolose sono presidiati da bacini di contenimento opportunamente dimensionati.

Le vasche interrato di raccolta della prima pioggia sono normalmente vuote e possono fungere da vasche di raccolta di eventuali spanti liquidi da rotture accidentali (come ad esempio l'eventuale rottura del serbatoio



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

di un mezzo di conferimento) nonché vasche di raccolta di eventuali fluidi antincendio. Questi liquidi possono essere quindi rimossi con attrezzatura idonea ed alienati a rifiuto mediante Terzi autorizzati.

Il progetto di che trattasi non prevede alcun nuovo scarico, men che meno recapitante sul suolo.

Pur non ravvisando criticità per la presente matrice, si chiede al proponente di valutare, in considerazione dell'estensione e collocazione sito, la possibilità di un ulteriore punto di valle per il monitoraggio della falda.

Le integrazioni fornite hanno soddisfatto quanto richiesto; si suggerisce che, nella realizzazione dei piezometri venga previsto un diametro da 4" (DN100) anziché da 3" (DN80).

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

## CARATTERIZZAZIONE DELL'IMPATTO ACUSTICO

Per quanto riguarda l'impatto acustico determinato dalle modifiche in progetto, la ditta ha presentato due valutazioni, una datata novembre 2019 che ha valutato le sorgenti attuali e quelle previste dall'ampliamento, e una datata maggio 2020 che ha compreso anche un impianto per la produzione di energia elettrica. Entrambe le relazioni giungono a prevedere livelli di emissione ed immissione a ricettore che rispettano i limiti di legge; così anche le previsioni sul rispetto del limite differenziale giungono a valutazioni positive. In realtà al ricettore R2 (classe III) vi è un superamento del limite di immissione che però viene attribuito al traffico stradale.

Nella fase istruttoria preliminare si era osservato quanto segue.

Dall'analisi delle documentazioni si verifica da subito che manca una caratterizzazione accurata ed esaustiva delle sorgenti sonore (presenti e future) e dell'ambiente di propagazione; non vi è inoltre una descrizione delle ipotesi di lavoro e delle semplificazioni introdotte nella modellizzazione.

I dati di input delle sorgenti sonore si limitano alla potenza sonora delle sorgenti che non sono però univocamente descritte né collocate in una planimetria.

La calibrazione del modello di calcolo è effettuata sui livelli misurati complessivi, dati dal contributo di tutte le sorgenti in funzione al momento della misura, sia quelle di pertinenza che quelle residuali. Non vengono dunque valutati e calibrati attraverso misure fonometriche i contributi delle specifiche sorgenti, che però vengono forniti in linea teorica dal modello di calcolo.

Da quanto riportato in allegato (Calcoli dal modello) si osserva inoltre che i livelli di calibrazione nel periodo diurno corrispondono ai livelli ambientali a significare che in questi ultimi non è stata valutata la riduzione per il tempo di funzionamento.

I tempi di misura sono da ritenersi brevi, soprattutto in periodo notturno e per questo risulta più difficile garantire la rappresentatività della misura stessa.

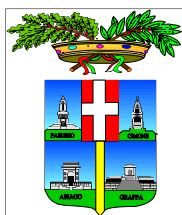
La stima del contributo del traffico indotto risulta non chiarito da idonee misure fonometriche o comunque sottostimato.

Tutto ciò premesso si è richiesto di fornire una caratterizzazione più accurata e riferita di tutti gli elementi di calcolo e di motivare le ipotesi di lavoro con riferimento a quanto sopra riportato.

Le integrazioni fornite hanno soddisfatto quanto richiesto fornendo i risultati di un'idonea campagna di misurazioni sul campo. Si prescrive, comunque, che debba essere effettuato un monitoraggio di verifica del rispetto dei limiti di emissione e dei limiti di immissione assoluti e differenziali ai ricettori critici (R1 e R2) in entrambi i periodi di riferimento.

Il rumore residuo dovrà essere valutato con tecniche di scorporo o con misure in posizione analoga (nella quale sia trascurabile il contributo della sorgente specifica e si riscontri un rumore residuo sostanzialmente uguale a quello presente nella posizione di controllo). Gli esiti delle verifiche potranno comportare la





# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

modifica del PMC in merito ad una periodicità dei controlli diversa rispetto alle tempistiche standard (frequenza triennale).

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

## CARATTERIZZAZIONE DELL'IMPATTO DA AGENTI FISICI

I materiali trattati non sono radioattivi e nello stabilimento non sono presenti sorgenti di radiazioni ionizzanti, non sono inoltre previsti impatti aggiuntivi rispetto alla situazione esistente.

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

## CARATTERIZZAZIONE DELL'IMPATTO PAESAGGISTICO

Il contesto in cui trovasi lo stabilimento di Sicit è quello di un'area industriale urbanizzata, concentrata in una stretta valle (quella del torrente Chiampo), connotata dalla presenza di una distesa di capannoni e strutture edili da piccole a medie dimensioni frammiste ad edifici e quartieri residenziali e da un'importante infrastruttura viaria di comunicazione qual è la S.P. 31 "Valdichiamo". Anche localmente, nei pressi del sito di Sicit non si ha una percezione visiva diversa, stante la presenza di diversi capannoni, strutture edilizie ed impiantistiche di pertinenza delle altre attività produttive insediate in un'area prettamente industriale.

Il progetto di Sicit prevede l'utilizzo di un nuovo capannone industriale (in costruzione) sul lato sud, in prossimità della Roggia Fiume Vecchio, sulla quale insiste un vincolo paesaggistico "corsi d'acqua". L'ambito in parola è normato da una scheda specifica del P.I. che subordina gli interventi di nuova edificazione, oltreché al rilascio della prescritta autorizzazione paesaggistica, anche alla realizzazione preventiva di una "fascia filtro" lungo il Fiume Vecchio, con funzione di mitigazione paesaggistica e ambientale. Sicit ha già ottenuto il titolo edilizio per suddetta barriera di mitigazione arborea, la cui realizzazione ha consentito alla ditta di acquisire il Permesso di Costruire e l'autorizzazione paesaggistica necessari per la realizzazione del nuovo capannone (in costruzione).

La valutazione dell'impatto del progetto sulla componente ambientale "paesaggio" è stata sostanzialmente già effettuata in sede di istruttoria comunale per il rilascio dei relativi titoli edilizi, e non poteva essere altrimenti in ragione della condizione di realizzazione della barriera arborea "preventiva" alla valutazione del progetto edilizio di ampliamento.

Per quanto riguarda il progetto in discussione, tolti gli aspetti edilizi (già esaminati in sede comunale), non si rileva alcun intervento che possa determinare effetti nei confronti del paesaggio circostante, posto che tutte le nuove apparecchiature previste saranno installate all'interno dei fabbricati e che i nuovi camini, portati ad un'altezza di 1 m oltre l'estradosso delle coperture, non potranno essere ragionevolmente distinti dalle coperture stesse dalla lunga distanza.

In definitiva non si prefigura alcuna significativa modifica del paesaggio percepito nel sito, senz'altro già di tipo "industriale". Per quant'altro si rimanda alla Documentazione fotografica argomento dell'Elaborato grafico C3, nonché all'autorizzazione paesaggistica riportata in allegato A2.5.

Ad integrazione, si chiede di fornire il progetto di sistemazione a verde approvato per l'autorizzazione paesaggistica, completo di planimetrie progettuali e computi metrici, assieme ad una relazione tecnica che documenti lo stato di realizzazione del progetto stesso.

Le integrazioni fornite hanno soddisfatto quanto richiesto.

## VALUTAZIONE



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

## CARATTERIZZAZIONE DELL'IMPATTO VIABILISTICO

Si evidenzia che la maggior parte delle materie prime (S.O.A. cat. 3) e dei semilavorati (idrolizzato proteico prodotto nell'unità di Chiampo) in ingresso proviene dalle attività industriali locali del Distretto conciario, pertanto il traffico indotto in ingresso allo stabilimento di Arzignano ha un'incidenza pressoché irrilevante nei confronti della principale criticità infrastrutturale della zona, ossia l'uscita di mezzi pesanti dal casello autostradale dell'A4 a Montecchio Maggiore, dato che i mezzi pesanti diretti verso Sicit di rado impegnano la viabilità autostradale. I prodotti finiti di Sicit invece sono tutti destinati fuori distretto, con una quota rilevante destinata ai mercati internazionali; tuttavia l'accesso all'A4 da parte di mezzi pesanti in corrispondenza di entrambi i caselli locali (Montecchio Maggiore e Montebello Vicentino) non evidenzia particolari criticità.

I dati disponibili sono quelli elaborati dalla Provincia di Vicenza, in collaborazione con Vi.Abilità S.p.A. nell'ambito (progetto SIRSE), nel periodo 2000 – 2008.

La sezione di monitoraggio più prossima al sito è quella relativa alla S.P. 93 "Arzignanese" a Montecchio Maggiore (km 1÷676). La sezione di monitoraggio in parola risulta sicuramente la più rappresentativa del traffico locale in quanto riguarda la principale strada di collegamento tra il casello autostradale di Montecchio Maggiore e la Z.A.I. di Arzignano, passando per la S.S. 246 "Recoaro".

Altre sezioni di misura utili a descrivere il traffico afferente l'area del Distretto conciario della Valle del Chiampo sono quelle relative alla S.S. 246 "Recoaro" a Canova (km 5÷626) e alla S.P. 31 "Valdichiampo" a Montorso (km 3÷207).

Ancorché non siano disponibili dati più recenti, i flussi veicolari rilevati in occasione dei monitoraggi del 2007 e del 2008 risultano sicuramente conservativi rispetto alla situazione attuale, in quanto attinenti ad un contesto antecedente la crisi economica che ha investito tutti i settori produttivi del Paese a partire dalla seconda metà del 2008, oggi non ancora del tutto superata e recentemente ulteriormente aggravata in relazione alla nota emergenza Covid-19.

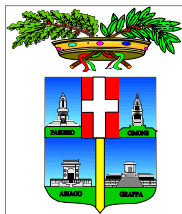
In allegato sono riportate le schede relative alle sezioni di monitoraggio in parola, con l'ubicazione cartografica ed i risultati delle rilevazioni del traffico.

Nell'Allegato F al P.T.C.P. è stata pure eseguita un'analisi delle variazioni dei flussi veicolari futuri, per un possibile scenario al 2020, applicando dei coefficienti di incremento alle matrici di traffico calibrate al 2006.

L'incremento della domanda di spostamento è stato desunto dai tassi di crescita stimati nel piano generale dei trasporti del 2000, facendo riferimento, in modo estremamente cautelativo, allo scenario "tendenziale" ottenuto stimando incrementi annui del 2% per i mezzi leggeri e del 3,1% per i mezzi pesanti; assumendo le suddette percentuali di crescita, è possibile attualizzare (al 2020) il volume di traffico feriale diurno insistente sulle strade indagate.

I flussi di traffico attualizzati, calcolati a partire dai dati SIRSE "estrapolati" al 2008 e riportati in tabella 6.1, sono rappresentativi di uno scenario conservativo rispetto alle reali condizioni della viabilità analizzata, in quanto basati su stime di crescita del traffico ante-crisi economica, tendenti quindi a sopravvalutare il contributo del traffico veicolare pesante, maggiormente condizionato dall'andamento del mercato rispetto al traffico veicolare leggero.

Sulla base della potenzialità massima (pari a 700 t/giorno), il traffico pesante indotto dall'impianto Sicit di Arzignano ascende a circa 40 mezzi che, considerando l'ingresso e l'uscita, corrispondono a circa 80 passaggi di mezzi pesanti al giorno. In ogni caso, dato che non è prevista alcuna modifica della capacità dello stabilimento rispetto alla situazione in essere, non è parimenti ipotizzabile alcuna variazione del traffico indotto dall'attività, rispetto ai flussi attuali.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

Si evidenzia che lo studio ambientale non riporta rilievi di traffico aggiornati sulla percorrenza giornaliera media di Viale del Lavoro, quale asse principale di accesso all'azienda e della laterale Via Quinta Strada.

Si richiede pertanto di eseguire un rilevamento di traffico finalizzato alla caratterizzazione del traffico giornaliero medio dei veicoli lungo Viale del Lavoro e Via Quinta Strada, per valutarne il relativo LOS e le eventuali interferenze nel punto di intersezione.

Le integrazioni fornite hanno soddisfatto quanto richiesto.

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

## CARATTERIZZAZIONE DELLE RISORSE NATURALI ED AGRONOMICHE DELLA FLORA E FAUNA

Nel Comune di Arzignano sono presenti diversi ambienti e biotopi che si differenziano per condizioni climatiche, di umidità e di esposizione, ma anche per la presenza di elementi di disturbo e per la loro posizione nel territorio. In pianura naturalmente si trovano le aree prevalentemente interessate dall'agricoltura, con seminativi, prati temporanei e permanenti, frutteti, vigneti e ceppaie. Tutti i corsi d'acqua presentano vegetazione ripariale, con l'eccezione del Fiume Guà/Agno, che si caratterizza per la formazione di praterie aride, a causa delle frequenti inondazioni che interessano i territori limitrofi. Si riscontrano inoltre numerosi fossati che possono ospitare un'elevata biodiversità, favorendo diverse cenosi sia vegetali che animali. Infine sono presenti ulteriori particolari ambienti costituiti dalle cascate, dalle pozze e dalle aree umide, particolarmente importanti per gli aspetti naturalistici che gli stessi rappresentano.

Il Rapporto Ambientale della V.A.S. del P.A.T di Arzignano individua in particolare quattro aree naturalistiche di pregio che rivestono particolare importanza per quanto concerne la tutela e la conservazione dell'ambiente naturale tipico della zona, come di seguito rappresentato.

### 1. "Bosco di Costalta"

Questo bosco copre tutto il versante nord della collina omonima, nella porzione settentrionale del territorio comunale, per una superficie di circa 57 ettari, composta per lo più da esemplari di Robinia, Acero campestre, Carpino bianco e Castagno. La parte più importante del bosco è costituita da un'area di circa 2 ettari posta ad una quota di circa 200 metri occupata da esemplari di Farnia. Nel complesso si tratta di un bosco molto ricco di formazioni forestali con ampia varietà di specie.

Nel bosco possono trovare rifugio molte specie di uccelli, tra cui Falco pecchiaiolo, Nibbio bruno, Poiana, Allocco, Upupa, Torcicollo, Picchio verde, Picchio rosso maggiore. Per tali motivi il bosco assume importanza non soltanto dal punto di vista paesaggistico ma anche proprio per le sue caratteristiche biologiche e ambientali.

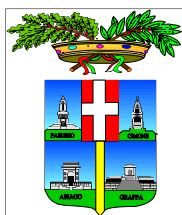
### 2. "Bosco della Calvarina"

Trattasi di un castagneto localizzato nella parte alta di San Zeno, a sud-ovest del centro abitato di Arzignano, in prossimità del confine col Comune di Roncà. Il bosco assume particolare interesse perché la fauna trova qui riparo e alimento, inoltre, data la prossimità col colmo del versante collinare, è un punto di sosta per le specie volatili. Il bosco rappresenta inoltre un punto di collegamento tra i boschi dei comuni confinanti e luogo di snodo dei diversi corridoi ecologici che sfruttano la dorsale collinare come linea preferenziale di sviluppo.

### 3. "Fossi di Tezze"

Quest'area si trova in prossimità del ponte di Tezze sul Fiume Guà/Agno, nella porzione nord-est del territorio comunale, verso il confine con Trissino, e si estende su una superficie complessiva di 162 ettari, con un'altitudine media di 108 metri sul livello del mare. I luoghi sono caratterizzati dall'alternarsi di prati e fossati circondati da lari di Ontano nero. I fossati rappresentano un ambito di importanza naturalistica per le numerose specie di anfibi, rettili e uccelli presenti.





# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

L'area è considerata una "stepping stone" nel P.T.C.P. di Vicenza, un'area cioè nella quale gli animali e i vegetali possono vivere, riprodursi e spostarsi con facilità.

#### 4. "Rotte del Guà"

Si tratta di un grande invaso di circa 100 ettari di superficie, formatosi in seguito alla rottura degli argini del Guà, donde il nome "Rotte", rovinosamente avvenuta nei primi anni del '900. L'acqua invase la pianura circostante, ricoprendo il terreno di una coltre di detriti alluvionali e formando così una naturale "cassa di espansione", sviluppatasi parte in Comune di Trissino e parte in Comune di Arzignano. Le Rotte si trovano in un contesto agricolo ben conservato, con filari di gelso ai lati del piano coltivato a seminativo e prato temporaneo. L'ambito è prevalentemente costituito da praterie alternati a campi coltivati, intervallati dalla presenza di filari alberati. Dal punto di vista faunistico, l'ambito è importante soprattutto per quanto riguarda gli uccelli, soprattutto nel periodo primaverile ed autunnale. In Comune di Trissino rientra la maggior parte dell'ambito in parola, e anche quella di maggior pregio naturalistico, a causa anche della vegetazione più ricca e varia, rispetto alla controparte arzignanese.

Lo stabilimento di Sicit si colloca al limitare meridionale della Z.A.I. di Arzignano che rappresenta il cuore del Distretto vicentino della concia, in un'area fortemente urbanizzata, al cui perimetro si estendono appezzamenti agricoli di media estensione. In particolare a est della ditta e a sud, oltre la roggia Fiume Vecchio, si apre una vasta area agricola che ricade in Comune di Montorso Vicentino.

Nell'intorno dell'azienda non sono presenti elementi di pregio naturalistico come evidenziato dalla mappa delle reti ecologiche del Rapporto ambientale della V.A.S. del P.A.T. di Arzignano, riportata in figura 6.18. Gli unici elementi naturali sono costituiti dalle siepi e dai filari arborei ed arbustivi, in parte piantumati dall'uomo ed in parte spontanei, che perimetrano il reticolo idrografico locale.

Ad integrazione, si chiede di fornire il progetto di sistemazione a verde approvato per l'autorizzazione paesaggistica, completo di planimetrie progettuali e computi metrici, assieme ad una relazione tecnica che documenti lo stato realizzazione del progetto stesso.

Le integrazioni fornite hanno soddisfatto quanto richiesto

#### VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

#### CARATTERIZZAZIONE PER LA TUTELA DEI SITI S.I.C./Z.P.S PER LA V.INC.A.

Il sito appartenente alla Rete Natura 2000 più prossimo, che risulta essere il SIC IT3220037 "Colli Berici", trovasi ad una distanza di circa 6,8 km in linea d'aria a sud-est del sito di Sicit.

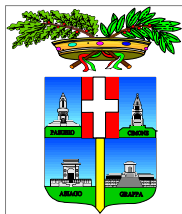
L'analisi del sistema ambientale complesso evidenzia che nell'ambito dello stabilimento di Sicit e dintorni:

- non sono presenti biotipi pregiati o di particolare interesse naturalistico;
- non sono presenti specie particolarmente protette da leggi nazionali o regionali o da convenzioni internazionali;

come del resto del tutto attendibile, trattandosi di un complesso produttivo e comunque di un'area inserita in un contesto industriale.

La presenza di specie pregiate o protette, avrebbe reso necessario uno studio dettagliato, con una campagna di misure e rilevamenti sul posto per stabilire esattamente il grado di inquinamento presente e calcolare i limiti sostenibili.

Data l'assenza di specie pregiate, non sussiste questa necessità, ritenendosi quindi assolto ogni scopo del presente aspetto del quadro di riferimento ambientale ovvero ritenendo superflua ogni ulteriore specifica valutazione riguardo la vegetazione, la fauna, la flora e gli ecosistemi, sui quali la modifica in progetto non potrebbe peraltro produrre alcun effetto significativo.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

Il progetto in discussione non comporta alcun rischio per la componente biotica presente nelle aree protette (ZPS-SIC) come risulta dalla Attestazione della non necessità di effettuare la V.Inc.A. riportato in allegato A2.6.

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

## CARATTERIZZAZIONE DEGLI IMPATTI SULLA SALUTE DEI LAVORATORI E DELLE PERSONE

Nello stabilimento Sicit di Arzignano vengono lavorati sottoprodotti di origine animale cat. 3 provenienti dall'industria conciaria. Trattasi di un materiale organico putrescibile il cui trattamento è subordinato a rigidi protocolli sanitari prescritti dal Regolamento UE N. 142/11. Il progetto in discussione prevede l'implementazione di una sezione di pretrattamento del pelo conciario, che pure è classificato come sottoprodotto di origine animale cat. 3 e per il cui trattamento non sono previste operazioni diverse da quelle già adottate per i S.O.A. cat. 3 in essere.

La prevenzione degli incendi viene attuata con interventi di carattere generale ed interventi specifici sotto il controllo del competente Comando VV.F. di Vicenza. Le ridondanti misure di protezione adottate sono tali da prevenire, in caso di incendio, un interessamento delle aree limitrofe. La conformità antincendio dello stabilimento è stata riconfermata con attestazione di rinnovo periodico del 30/09/2016. Il cogeneratore è legittimato sotto il profilo antincendio con specifica S.C.I.A. del 06/06/2019.

I quantitativi massimi di stoccaggio di prodotti chimici e sostanze pericolose, sia nella configurazione autorizzata che in quella di progetto, non sono tali da superare le soglie di riferimento di cui alla Parte 1 dell'Allegato 1 al D.Lgs. N. 105/2015 (Direttiva SEVESO III), pertanto lo stabilimento di Sicit, pure nella configurazione di progetto, non si qualifica come stabilimento a rischio di incidente rilevante (vedasi "verifica di assoggettabilità al D.Lgs. N. 105/2015" argomento dell'Elaborato A4).

Non risultano segnalazioni da parte dell'Ulss competente per territorio.

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

## VALUTAZIONE FINALE D'IMPATTO

### CONCLUSIONI

Il progetto non presenta interferenze rispetto ad altri piani, progetti o interventi in zone limitrofe.

Il progetto risulta adeguato rispetto al fine che ci si propone di conseguire e non contrasta con i vincoli territoriali vigenti.

L'analisi degli impatti ha portato a ritenere come il progetto non presenti potenziali impatti significativi per l'ambiente, valutando tuttavia la necessità di prevedere specifiche prescrizioni relative al monitoraggio.

Gli elaborati esaminati, sia per quanto riguarda la V.I.A. che per ciò che concerne l'A.I.A., sono stati oggetto di richiesta di integrazioni, con documentazione pervenuta considerata sufficiente per poter esprimere il giudizio conclusivo sul progetto.

Considerazioni specifiche sono state svolte sugli impatti ritenuti maggiormente significativi, con particolare riferimento alle emissioni in atmosfera, anche di tipo odorigeno, agli scarichi idrici ed ed all'impatto acustico. Non sono pervenute osservazioni ostative al progett.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

Il parere espresso dalla Commissione è relativo sia alla procedura di Valutazione d'Impatto Ambientale che a quella di Autorizzazione Integrata Ambientale, ivi compresa la validazione del Piano di Monitoraggio e Controllo da parte dell'ARPAV.

*Tutto ciò premesso si esprime*

## **PARERE FAVOREVOLE**

*all'intervento, subordinandolo alle prescrizioni di seguito citate*

1) Entro 180 giorni dalla notifica del presente provvedimento dovranno essere realizzati i piezometri proposti per il controllo della falda sotterranea, cui seguirà il primo controllo analitico da inviare a Provincia ed ARPAV; le verifiche successive saranno previste all'interno del PMC.

2) Entro 180 giorni dalla messa in esercizio dei nuovi impianti dovrà essere eseguito il primo controllo sull'impatto acustico per la verifica dei dati previsionali; successivamente, il monitoraggio andrà ripetuto con frequenza triennale;

- le modalità di effettuazione delle misurazioni, sia con riguardo al campionamento spaziale (scelta dei punti di misura), sia con riguardo al campionamento temporale (scelta dei tempi di misura), saranno comunicate con congruo preavviso ad Arpav;

- l'indagine dovrà essere condotta da un soggetto qualificato terzo, rispetto all'estensore dello Studio Previsionale di Impatto Acustico;

- nel caso i valori non siano rispettati, dovranno essere messi in opera i correttivi necessari, mediante una specifica progettazione da presentarsi all'Amministrazione comunale ed ARPAV, a cui, nel frattempo, saranno stati comunicati i risultati delle analisi.

3) Il controllo successivo dell'impatto odorigeno andrà ripetuto con le frequenze fissate nel PMC dell'AIA.

Vicenza, 10 dicembre 2020

F.to Il Segretario

Dott.ssa Silvia Chierchia

F.to Il Presidente

Andrea Baldisseri