

LAY-OUT DELL'IMPIANTO

scala 1:200



- LEGENDA AREE**
- area di messa in riserva rifiuti in ingresso
  - areecontainer di deposito rifiuti (prodotti) in uscita
  - areecontainer di deposito MPS
  - area (o depositi intermedi) funzionali alla lavorazione

- LEGENDA FILTRI**
- F1: gruppo aspiro-filtrante banchi smontaggio - taglia monitor - LINEA 1
  - F2: gruppo aspiro-filtrante pulizie fucoli - LINEA 1
  - F3: gruppo aspiro-filtrante linea macinazione vetro - LINEA 3
  - F4: gruppo aspiro-filtrante comparto separazione plastico-metallo - LINEA 4
  - F5.1: gruppo aspiro-filtrante comparto macinazione - LINEA 5
  - F5.2: nappo aspiro-filtrante comparto macinazione fine e raffinazione - LINEA 5
  - F6: gruppo aspiro-filtrante depolverazione flusso ciclopentano - LINEA 4
  - F7: gruppo aspiro-filtrante comparto triturazione e prima separazione - LINEA 4

- LINEA DI MACINAZIONE E SELEZIONE MECCANICA (MODIFICA IN PROGETTO):**
- 1: "STRAPPACORE" trituratore lento grossolano batturo
  - 2: NASTRO DI SELEZIONE
  - 3: 1° MULINO A MARTELLI
  - 4: NASTRO MAGNETICO DEFERRIZZATORE
  - 5: NASTRO ELEVATORE
  - 6: 2° MULINO A MARTELLI
  - 7: SEPARATORE MAGNETICO A TAMBURO
  - 8: MACINAZIONE FINE E RAFFINAZIONE
- collettore aspirato

- LINEA DI TRATTAMENTO FRIGORIFERI (IN PROGETTO):**
- COMPARTI:**
- A: SMONTAGGIO E BONIFICA IMPIANTO DI REFRIGERAZIONE
  - B: TRITURAZIONE CARCASSE E PRIMA SEPARAZIONE (FERROSI)
  - C: SEPARAZIONE PLASTICO/METALLI
- MACCHINARI:**
- 1: RULLIERA DI CARICO
  - 2: POSTAZIONI DI BONIFICA - ASPRAZIONE OLII E GAS
  - 3: IMPIANTO DI ESTRAZIONE E RECUPERO OLII E GAS
  - 4: NASTRO TRASPORTATORE/ELEVATORE
  - 5: TRITURATORE PRIMARIO
  - 6: NASTRO MAGNETICO (DEFERRIZZATORE)
  - 7: NASTRO ALIMENTAZIONE
  - 8: TRITURATORE SECONDARIO (Ø 15 mm)
  - 9: CICLONE E SEPARATORE AERIALICO PLASTICHE/SCHUMI
  - 10: NASTRO DI ALIMENTAZIONE
  - 11: CERNITRICE MAGNETICA
  - 12: NASTRO DI ALIMENTAZIONE
  - 13: DOSATORE
  - 14: TURBINA POLVERIZZATRICE
  - 15: SEPARATORE AERIALICO PLASTICHE
  - 16: TAVOLE DI SEPARAZIONE METALLOPLASTICHE
  - 17: NASTRO DI RIPRESA (OVERFLOW) FRIGORIFERI DA BONIFICARE
- LINEE DI ASPRAZIONE:**
- ASPRAZIONE OLII/GAS REFRIGERANTI
  - ASPRAZIONE FLUSSI POLVEROSI
  - ASPRAZIONE FLUSSI POLVEROSI SEPARATORI
  - ASPRAZIONE FLUSSO CICLOPENTANO DA CAMERE DI TRITURAZIONE
- : NUOVE IMPLEMENTAZIONI

Via Perosi

Via Nardi



L'Estimatore:  
**dot. ing. Ruggero Rigoni**  
iscritto al n. 1023  
dell'Ordine degli Ingegneri di Venezia

Collaborazione tecnica:  
**dot. ing. Gianluca Antonio Rigoni**  
iscritto al n. 3483  
dell'Ordine degli Ingegneri di Venezia

Il Committente:  
**S.E.A.**  
Servizi Ecologici Ambientali  
Via Nardi, n. 50 - 36050 Romano D'Ezzelino (VI)  
Tel. +39 0445 1302171  
www.serviziambientali.it - info@serviziambientali.it

**VERIFICA DI ASSOGGETTABILITÀ (A.V.I.A.)**  
(art. 19 D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.)  
del progetto di  
**MODIFICA DELL'IMPIANTO DI RECUPERO  
DI RIFIUTI DI APPARECCHIATURE  
ELETTRICHE ED ELETTRONICHE  
(R.A.E.E.)**  
sito in  
Via Nardi n. 50, in Comune di Romano d'Ezzelino  
Provincia di Vicenza

**PROGETTO PRELIMINARE**

**Lay-out dell'impianto  
(situazione in progetto)**

**A2.5.2**

elaborato: **PP**

scale: 1:200

data: **Maggio 2020**