

LINEA DECAPPAIO E PASSIVAZIONE OTTONE - RAME - ALLUMINIO			
1	1	Lavaggio acqua calda	
2	1	Lavaggio	demi 1
3	1	Lavaggio	demi 1
4	1	Passivazione ottone - rame	
5	1	Vasca vuota	
6	1	Passivazione alluminio	
7	1	Decappaggio	
8	1	Lavaggio	demi 1
9	1	Neutralizzazione	
10	1	Decappaggio	
11	1	Lavaggio	demi 1
12	1	Sgrassatura chimica	

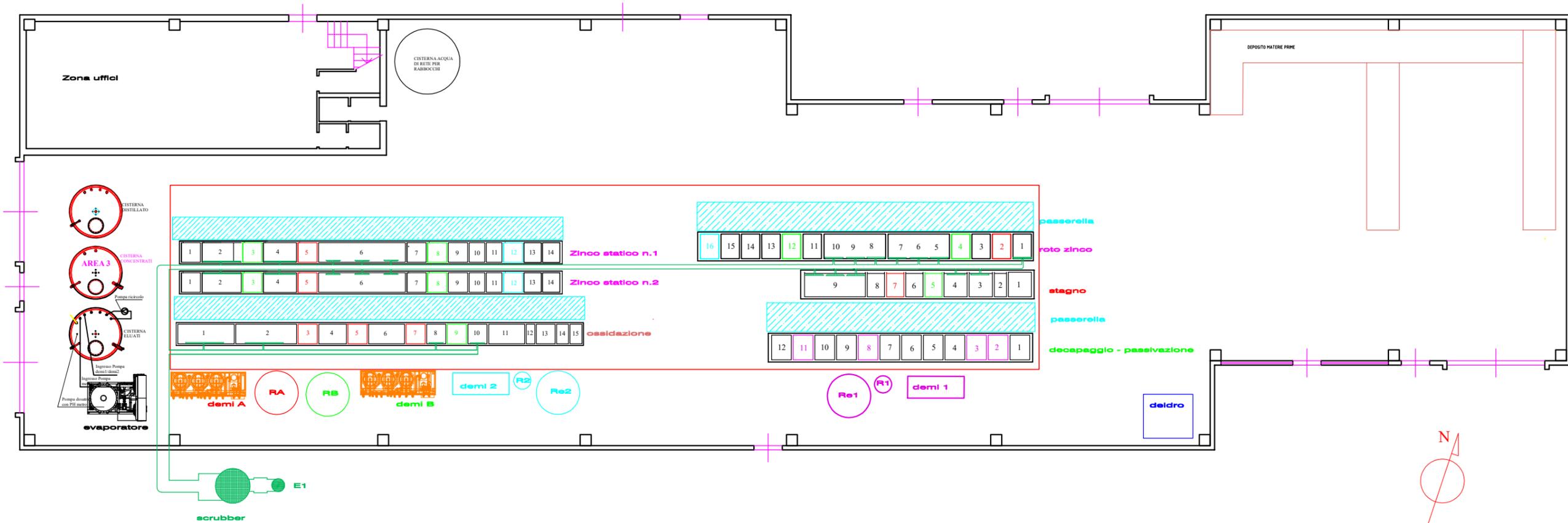
LINEA OSSIDAZIONE ANODICA			
1	1	Ossidazione anodica	
2	1	Ossidazione anodica	
3	1	Lavaggio	demi A
4	1	Colore Nero	
5	1	Lavaggio	demi B
6	1	Passaggio	
7	1	Lavaggio	demi A
8	1	Neutralizzazione	
9	1	Lavaggio	demi B
10	1	Decappaggio	
11	1	Colore Oro	
12	1	Colore Rosso	
13	1	Colore Blu	
14	1	Lavaggio caldo	
15	1	Sgrassatura chimica	

DUE LINEE IDENTICHE ZINCATURA STATICA			
1	1	Pregrassatura	
2	1	Sgrassatura	
3	1	Lavaggio	demi B
4	1	Decappaggio	demi A
5	1	Lavaggio	
6	1	Zinco	
7	1	Recupero	
8	1	Lavaggio	demi B
9	1	Neutralizzazione	
10	1	Passivazione bianca	
11	1	Passivazione ad alta resistenza	
12	1	Lavaggio	demi 1

LINEA ZINCATURA ROTOBARILE			
1	1	Decappaggio	
2	1	Lavaggio	demi A
3	1	Sgrassatura	
4	1	Lavaggio	demi B
5	1	Zinco	
6	1	Zinco	
7	1	Recupero	
8	1	Lavaggio	demi B
9	1	Zinco	
10	1	Neutralizzazione	
11	1	Zinco	
12	1	Recupero	
13	1	Lavaggio	demi B
14	1	Colore Blu	
15	1	Passivazione bianca	
16	1	Passivazione ad alta resistenza	
17	1	Lavaggio	demi 1

LINEA STAGNATURA STATICA			
1	1	Sgrassatura	
2	1	Lavaggio Caldo	
3	1	Sgrassatura	
4	1	Sgrassatura	
5	1	Lavaggio	demi B
6	1	Neutralizzazione	
7	1	Lavaggio	demi A
8	1	Recupero	
9	1	Stagno Statico	

R1	Raccolta acqua dai lavaggi per demi 1
Re1	Raccolta acqua eluati del demi 1
R2	Raccolta acqua dai lavaggi per demi 2
Re2	Raccolta acqua eluati del demi 2
RA	Raccolta acqua dai lavaggi per demi A
RB	Raccolta acqua dai lavaggi per demi B



L.E.V. S.r.l. Il Legale Rappresentante <i>Paul Paj</i>	Comune di Altavilla Vicentina Provincia di Vicenza		
	PROGETTO DI MODIFICA DELLE LINEE GALVANICHE CON INCREMENTO DEL VOLUME DELLE VASCHE ATTIVE		
Il Tecnico competente Dott. Carlo Santi 	L.E.V. s.r.l.	Scala 1:200	Dim. foglio A3
	Via San Pio X n°25 - 36077 Altavilla Vicentina (VI)	Layout dell'insediamento con linee produttive e punti di emissione in atmosfera STATO DI FATTO	Tavola 3