



**SCHEMA D - APPLICAZIONE DELLE BAT ED EFFETTI AMBIENTALI
DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA**

D.1 BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica	2
D.1.1 BAT Generali	2
D.1.2 BAT applicate al singolo processo non già indicate tra le BAT generali	3
D.2 Descrizione sintetica delle BAT alternative non applicate per la proposta impiantistica	4
D.2.1 BAT Generali	4
D.2.2 BAT applicate al singolo processo	5
D.3 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione	6
D.4 Informazioni di tipo climatologico	7
ALLEGATI ALLA SCHEMA D	8

D.1 BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica

D.1.1 BAT Generali

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica*	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		<i>BATC DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2019/2031 DELLA COMMISSIONE del 12 novembre 2019</i> num. BAT	Rif. BRef (se BATC non pubblicate) num. e descrizione)	BATC (num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (num. e descrizione)		
SGA							
Consumo ed efficienza energetica	monitoraggio dei consumi energetici	BAT 6 a	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 2 - par. 17.1.1 pag 660				
	Piano di Efficienza energetica - uso di tecniche comuni (cogenerazione)	BAT 6 b	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 3 - par. 17.1.3 pag 664				
	cogenerazione	BAT 6 b			Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency par. 4.3.4 pag 288		
Stoccaggio e movimentazione e gestione materiali	Principi generali sulle caratteristiche dei serbatoi di stoccaggio liquidi				Reference Document on Emissions from Storage par 5.1.1 pag. 258		
	Principi generali sulle caratteristiche dei silos di stoccaggio prodotti solidi				Reference Document on Emissions from Storage par 5.3.2 pag. 259		
	Approcci generali per minimizzare l'emissione di				Reference Document on Emissions from Storage par 5.4.1-5.4.2 pag. 275		

	polvere						
Emissioni convogliate in atmosfera	monitoraggio	BAT 5. La BAT consiste nel monitorare le emissioni convogliate Una volta all'anno	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 5 - par. 17.1.2 pag 662				
Emissioni diffuse	Approcci generali per minimizzare l'emissione di polvere				Reference Document on Emissions from Storage par 5.4.1-5.4.2 pag. 275		
/fuggitive							
Monitoraggio delle emissioni convogliate	monitoraggio	BAT 5. La BAT consiste nel monitorare le emissioni convogliate Una volta all'anno	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 5 - par. 17.1.2 pag 662				
Monitoraggio delle emissioni in acqua							
Produzione e gestione dei rifiuti							
Emissioni sonore	prevenzione e riduzione del rumore	BAT 14 Al fine di prevenire o, laddove ciò non sia fattibile, ridurre le emissioni di rumore, la BAT consiste nell'utilizzare una o una combinazione delle tecniche indicate	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 13 - par. 17.1.8 pag 670				
Sostanze nocive	ridurre l'utilizzo di sostanze nocive	BAT 8a Selezione appropriata di prodotti chimici e/o disinfettanti					
Emissioni odorigene							
Altro							
Note:							
* riportare la descrizione della modalità di applicazione							

D.1.2 BAT applicate al singolo processo non già indicate tra le BAT generali												
Comparto / matrice ambientale	Processo / Unità	Tecnica*	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore dell'attività principale		Rif. BAT Conclusions e Bref non di Settore		Raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti			Altre tecniche / BAT		
			num. BAT	Rif. BRef (se BATC non pubblicate) num. e descrizione)	BATC (num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (num. e descrizione)	Inquinante	Attualment e raggiunti	Termine previsto per il raggiungimento	NO ₂	Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
Emissioni convogliate in atmosfera	scarico materie prime fase 1.2	filtrazione a maniche	BAT 17	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 17 - par. 17.2.3 pag 673			polvere	SI < 10 mg/m ³				
	Cubettatrici fase 5	Ciclone	BAT 17	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 17 - par. 17.2.3 pag 673			polvere	SI < 20 mg/m ³				
	Mulini fase 4	Depolveratore a tasche / maniche	BAT 17	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 17 - par. 17.2.3 pag 673			Polveri	SI < 5 mg/m ³				

Emissioni diffuse	Tutte le fasi	filtrazione a maniche / tasche / cartucce				Reference Document on Emissions from Storage par 5.4.1-5.4.2 pag. 275						
/fuggitive		Ciclone										
Emissioni in acqua												
Produzione e gestione dei rifiuti												
Emissioni sonore												
Emissioni odorigene												
Efficienza energetica	Tutte le fasi	cogenerazione	BAT 6	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 17.2 - par. 17.2.1				Si < 0,02MWh/tonn				
<p>* riportare la descrizione della modalità di applicazione</p> <p>¹ Il gestore consideri che, in base a quanto previsto all'art. 29-<i>octies</i>, comma 6, deve essere previsto il raggiungimento dei BAT-AELs entro 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore.</p> <p>² Relativamente ai BAT-AELs per i quali il gestore dichiara che non è previsto il raggiungimento entro il termine di 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore, il gestore dovrà indicare il riferimento ai casi di cui all' All. XII-bis (lettere a -h) del D. Lgs. 152/06 per la richiesta di applicazione delle deroghe di cui all'art. 29-<i>sexies</i>, comma 9-bis e riportare analisi costi/benefici allo specifico allegato D15.</p>												

D.2 Descrizione sintetica delle BAT alternative non applicate per la proposta impiantistica

D.2.1 BAT Generali

Comparto/matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e Bref di Settore		Rif. BAT Conclusions e Bref non di Settore		Altri riferimenti	Motivazione sintetica della non applicazione della tecnica
		BATC (indicare num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate) num. e descrizione)	BATC (num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (num. e descrizione)		
SGA							
Efficienza energetica							
Stoccaggio e movimentazione materiali							
Emissioni diffuse /fuggitive							
Emissioni conv. In atmosf.							
Monitoraggio delle emissioni conv. In atmosf.							
Emissioni in acqua							
Monitoraggio delle emissioni in acqua							
Produzione e gestione dei rifiuti							
Rumore							
Altro							

D.2.2 BAT applicate al singolo processo

Comparto/ matrice ambientale	Processo	Tecnica*	Rif. BAT Conclusions e Bref diSettore		Rif. BAT Conclusions e Bref non di Settore		Altri riferimenti	Motivazione sintetica della non applicazione della tecnica
			BATC (indicare num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate) num. e descrizione)	BATC (num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (num. e descrizione)		
Emissioni convogliate in atmosf.								
Emissioni in acqua								
Produzione e gestione dei rifiuti								
Rumore								
Altro								

D.3 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione			
Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione		Conforme
Prevenzione dell'inquinamento in aria mediante BAT	BATC e/o Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI
Prevenzione dell'inquinamento in acqua mediante BAT	Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI/NO
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti/ raggiungimento produzione specifica indicata nel Bref	SI/NO
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
Sistema di gestione Ambientale	Adozione di SGA		NO
Monitoraggio delle emissioni	Adozione delle tecniche di cui al <i>Reference Report on Monitoring of emissions from IED-installations</i>		SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Adozione di tecniche indicate nel Bref <i>Energy Efficiency</i>		SI
	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nei Bref di settore		SI
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato D6-D7-D8-D9)		SI
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato C13)		SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato Valutazione Previsionale Impatto Acustico)		SI
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti		SI
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività			SI
Risultati e commenti			
<p><i>Inserire eventuali commenti. In particolare in caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nei Bref.</i></p> <p><i>Identificare e risolvere eventuali effetti cross – media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).</i></p>			

D.3 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione
Risultati e commenti

Prevenzione dell'inquinamento in acqua mediante BAT (BAT 11 – BAT 12 – BAT 4 della DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2019/2031 DELLA COMMISSIONE del 12 novembre 2019)

La riduzione e prevenzione dell'inquinamento in acqua non si applica al processo produttivo oggetto della richiesta di autorizzazione.

I BAT-AEL non si applicano alle emissioni prodotte dalla macinatura di cereali, dalla lavorazione di foraggi verdi e della realizzazione di alimenti secchi per animali e mangimi composti.

Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti (BAT 19 della DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2019/2031 DELLA COMMISSIONE del 12 novembre 2019)

La BAT non è applicabile al settore della realizzazione di alimenti secchi per animali e mangimi composti.

D.4 Informazioni di tipo climatologico	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	sì In caso di risposta affermativa completare il quadro D.4
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	sì In caso di risposta affermativa indicare il nome: ...WINDIMULA.....
Temperature	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Precipitazioni	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Venti prevalenti	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Temperatura media annuale	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Altri dati (precisare)	Disponibilità dati sì no Fonte dei dati forniti _____

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA D	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
All. D5 - D6	Relazione tecnica su dati meteo climatici	X	15	-
	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in aria e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione			-
All. D7	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in acqua e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D8	Identificazione e quantificazione degli rumore e confronto con valore minimo accettabile per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione – B23-B24	X		-
All. D9	Riduzione, recupero ed eliminazione dei rifiuti e verifica di accettabilità	<input type="checkbox"/>		-
All. D10	Analisi energetica per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D11	Analisi di rischio per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D12	Ulteriori identificazioni degli effetti per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D13	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di emissioni e consumi	<input type="checkbox"/>		-
All. D14	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di effetti ambientali	<input type="checkbox"/>		-
All. D15	Relazione contenente le analisi costi-benefici per tutti i casi di cui alla scheda D.1.2 per i quali il gestore chiede l'applicazione di deroghe di cui all'allegato XII-bis alla parte seconda del D.Lgs. 152/06.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. D16	Altro (da specificare nelle note)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA D		2	15	
Note:				

NOTE DI CHIARIMENTO

Nell'applicazione dei limiti tenendo conto della BAT 17 si è adottato il seguente criterio

impianti	Camino n.	Stato dell'impianto (NUOVO/ESISTENTE)	limit BAT 17	Limiti richiesti Polveri mg/Nmc
			Polveri mg/Nmc	
scarico in fossa	1A	-	-	10
scarico in fossa	1B	-	-	10
Cubettatrice	2	-	< 2 -20	20
Cubettatrice	3	-	< 2 -20	20
Cubettatrice	4	-	< 2 -20	20
Cubettatrice	5	-	< 2 -20	20
Mulino	6	IMPIANTO NUOVO	< 2 -5	5
Mulino	7	IMPIANTO NUOVO	< 2 -5	5

con riferimento ai seguenti livelli di emissione

Livelli di emissione associati alle BAT (BAT-AEL) per le emissioni convogliate nell'atmosfera di polveri provenienti dalla macinazione e dal raffreddamento di pellet nella produzione di mangimi composti

Parametro	Lavorazione specifica	Unità	BAT-AEL (media del periodo di campionamento)	
			Impianti nuovi	Impianti esistenti
Polveri	Macinazione	mg/Nm ³	< 2-5	< 2-10
	Raffreddamento del pellet		< 2-20	

Dove le aspirazioni delle cubettatrici sono impianti di raffreddamento (come descritto in B18) e i mulini impianti di macinazione.

Con riferimento alle BAT, il punto 2.3 della DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2019/2031 DELLA COMMISSIONE del 12 novembre 2019 riporta:

2.3. Emissioni nell'atmosfera

BAT 17. Al fine di ridurre le emissioni convogliate nell'atmosfera di polveri, la BAT consiste nell'utilizzare una delle tecniche di seguito indicate.

Tecnica		Descrizione	Applicabilità
a	Filtro a maniche	Cfr. sezione 14.2.	Può non essere applicabile all'abbattimento di polveri appiccicose.
b	Ciclone		Generalmente applicabile.

Tabella 4

Livelli di emissione associati alle BAT (BAT-AEL) per le emissioni convogliate nell'atmosfera di polveri provenienti dalla macinazione e dal raffreddamento di pellet nella produzione di mangimi composti

Parametro	Lavorazione specifica	Unità	BAT-AEL (media del periodo di campionamento)	
			Impianti nuovi	Impianti esistenti
Polveri	Macinazione	mg/Nm ³	< 2-5	< 2-10
	Raffreddamento del pellet		< 2-20	

Per quanto riguarda il sistema di filtrazione, quelli ammessi in ottemperanza alla BAT 17 sono il ciclone e i filtri a maniche, con la precisazione che il filtro a maniche può non essere applicabile all'abbattimento di polveri appiccicose.

L'estratto di scheda D di cui sopra, riporta i cicloni per le cubettatrici, in quanto trattasi appunto di abbattimento di polveri appiccicose, essendo prodotte da un processo di raffreddamento di un materiale umido. Infatti i filtri a maniche non sono utilizzabili dato che si ostruirebbero rapidamente.

Per gli altri impianti viene invece utilizzata la tecnica di filtrazione a maniche.