

FILTRO POWERCORE
DONALDSON TORIT CPV-3

unit type	Ricambio	Elementi filtranti per Unità filtrante	Scheda tecnica media filtrante	Scheda tecnica elemento filtrante	Certificato ISO
CPV-3-R RAL 9018	POWERCORE PACK UW SB	3	FM_UltraWeb_on_Spunbond_4218050GB	RE_PowerCore_Filter_Pack_CP_D_DOCAM0829501	ISO_CERTIFICATE_ULTRAWEB_SB_PACK
CPV-3-R	POWERCORE PACK UW SB	3	FM_UltraWeb_on_Spunbond_4218050GB	RE_PowerCore_Filter_Pack_CP_D_DOCAM0829501	ISO_CERTIFICATE_ULTRAWEB_SB_PACK



DATA SHEET

Filter media

Ultra-Web® on Spunbond

Ultra-Web® on Spunbond

Appearance	White, corrugated
Use	Pleatable filter media
Composition	Spunbond polyester with nanofiber layer
Area weight	260 g/m ²
Thickness	0.61 mm
Air Permeability (Frazier)	340 m ³ /m ² .h at 125 Pa
ISO Classification ISO 16890-2:2016(E) CERTIFICATE	ePM ₁ 70% Test report number: 165-2
Temperature (dry heat)	
Continuous	93 °C
Peaks	110 °C
Chemical resistance	
Hydrolysis	N/A
Acids	Good
Alkalis	Good
Oxidising agents	Good
Organic solvents	Good
Abrasion resistance	Excellent
Supports combustion	Yes
Application field	Wide pleat spacing provides excellent particle release. Highly recommended for chemical, food and industrial processing, when product contamination must be minimised. Excellent performance on moist, hygroscopic or agglomerative dust. High filtration efficiency on very fine particulate < 1 micron. Chemical processing, food processing, general industrial.

Order online

shop.Donaldson.com

Contact us

Donaldson.com

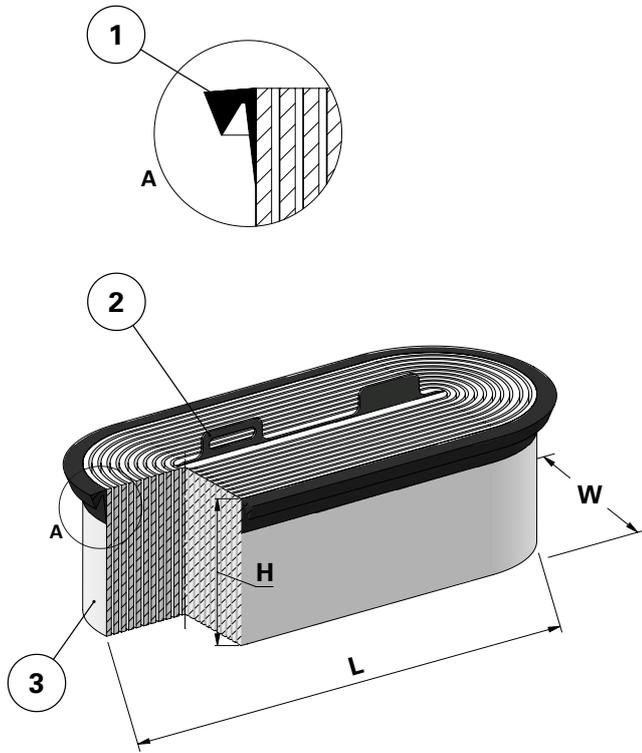
Publication 4218050GB • Rev. 12 • 0820

Donaldson reserves the right to change or discontinue any model or specification at any time and without notice. Freedom from patent restrictions must not be assumed.



DATA SHEET

Replacement Elements PowerCore® Filter Pack – CP



PowerCore® Filter Pack – CP

For CPC, CPV, SVU and other brands of collectors

Item	Description
1	Gasket
2	Handle
3	Media pack

Dimensions [mm]	
H	178
L	568
W	192

[Order online](https://shop.Donaldson.com)

shop.Donaldson.com

Contact us

Donaldson.com

Publication DOCAM0829501 • Rev. 00 • 0318

Donaldson reserves the right to change or discontinue any model or specification at any time and without notice. Freedom from patent restrictions must not be assumed.



Donaldson
FILTRATION SOLUTIONS

ISO 16890-2:2016(E) CERTIFICATE

Pack

UltraWeb SB

Filter type: Pack

Filter media: UltraWeb SB

Date test: 06/03/2020

Test report number: 168-2

ISO Classification: ePM1 75%



Contact us

Donaldson.com

Rev. 01 • 0620

Donaldson reserves the right to change or discontinue any model or specification at any time and without notice. Freedom from patent restrictions must not be assumed.

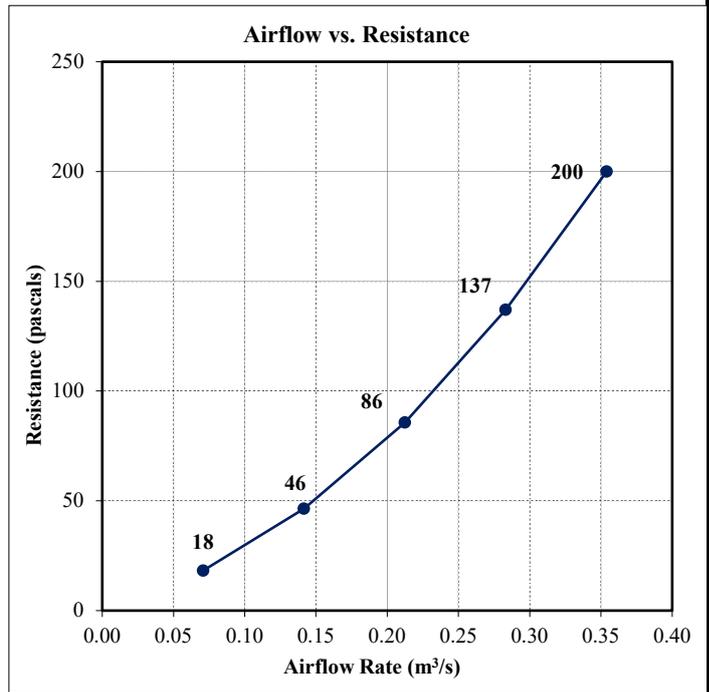
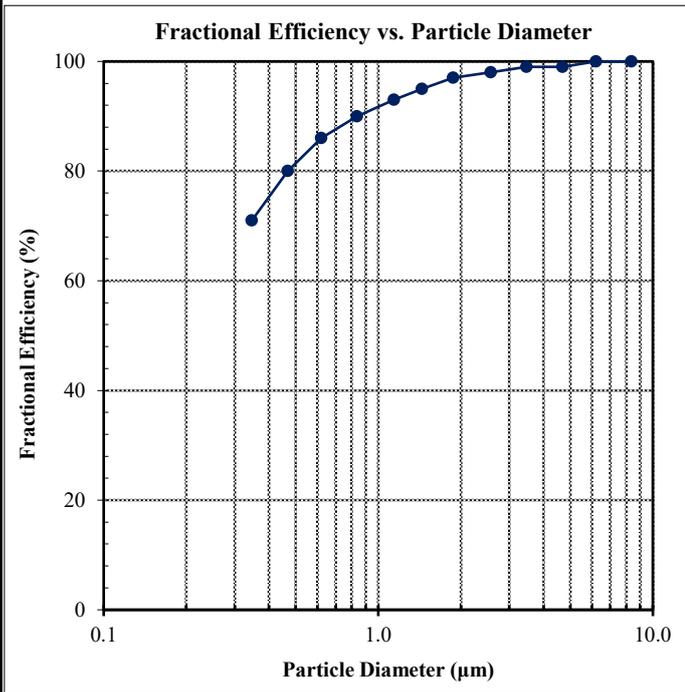


LMS TECHNOLOGIES, INC.
 6423 Cecilia Circle
 Bloomington, MN 55439
 Tel.: (952) 918-9060, Fax: (952) 918-9061

Report #: 168-2	ISO 16890-2:2016(E) Test Report	Sheet #: 2
Test Date: 03/06/2020	Filter Mfr: Donaldson	Filter ID: P033770-016-360

Size Range (µm)	Fractional Efficiency (%)	Upstream Conc. (particles/m ³)
0.30-0.40	71	4018533
0.40-0.55	80	1970950
0.55-0.70	86	1074874
0.70-1.00	90	998524
1.00-1.30	93	422435
1.30-1.60	95	384719
1.60-2.20	97	284213
2.20-3.00	98	344778
3.00-4.00	99	238374
4.00-5.50	99	52407
5.50-7.00	100	38670
7.00-10.0	100	32313

% of Rated Flow	Airflow Rate (m ³ /s)	Resistance (Pa)
25%	0.071	18
50%	0.142	46
75%	0.212	86
100%	0.283	137
125%	0.354	200



Note: The results of this test relate only to the test device in the condition stated herein. The performance results cannot by themselves be quantitatively applied to predict filtration performance in all "real-life" environments.

Donaldson®
Torit®

**TORIT® POWERCORE®
DUST COLLECTORS**

CP SERIES

 PowerCore®



NOW AVAILABLE WITH
 **iCue™**
CONNECTED FILTRATION SERVICES

SMALLER. SMARTER COLLECTORS.

Torit® PowerCore® dust collection technology from Donaldson® Torit® outperforms traditional baghouse collectors and does so in less space. In one extremely small and powerful package, the Torit PowerCore dust collector handles high airflow, high grain loading, challenging particulate and fits into the smallest places. The filter changeout is remarkably quick, easy and clean compared to the process for traditional bag filters.

Innovative Torit PowerCore dust collectors combine award-winning PowerCore filter packs with a new proprietary compact pulse cleaning system. This proprietary combination delivers high filtration efficiencies not usually found in baghouse filtration.

TORIT POWERCORE

- **SMALLER**
- **SMARTER**
- **CLEANER**
- **EASIER**
- **COST EFFECTIVE**

UP TO **50%** SMALLER
THAN TRADITIONAL
BAGHOUSE COLLECTORS

iCUE™ CONNECTED FILTRATION SERVICE

Now available with the option of Donaldson's iCue connected filtration service, an IoT enabled service designed to prompt timely maintenance, helping improve production uptime and reduce operating costs.



Torit PowerCore CPC-12
vs.
Traditional (81) 8-ft. Filter Baghouse
5000 cfm (8493 m³/h) collectors

OUTPERFORMS TRADITIONAL BAGHOUSE COLLECTORS

Today's streamlined and lean manufacturing facilities demand peak performance even within the smallest spaces. Torit PowerCore space-saving dust collectors are available as stand-alone models that can be ducted to many different applications, as well as bin vent models used on applications like silos, conveyor transfer points, conveyor discharges, blenders and mixers.

Compared to traditional baghouse collectors with similar airflow capacities, Torit PowerCore CPC dust collectors (as shown on previous page) are up to 50% shorter. The comparison to traditional bag-style bin vents is even more dramatic. CPV bin vent collectors are almost 70% shorter than other bag-style bin vents and effectively address the frequent challenge of tight space limitations.

SMALLER

Bin vents fit into the tightest spaces

CLEANER

PowerCore filter packs with Ultra-Web® technology provide higher efficiency for cleaner air. Plus, replacing PowerCore filter packs is a remarkably clean process

EASIER

Clean-side filter access and fewer, lighter filters means faster, easier filter changes without tools or filter cages

SMARTER

An optimized airflow management system delivers optimal pulse cleaning while minimizing airflow restriction

COST EFFECTIVE

Innovative PowerCore filtration technology means reduced freight and installation costs, fewer filter changeouts, lower maintenance costs, and no entry requirements for filter changes



UP TO **70%** SMALLER
THAN TRADITIONAL
BIN VENT COLLECTORS

Torit PowerCore CPV-3

vs.

Traditional Bin Vent

1500 cfm (2548 m³/h) collectors

SMALLER. SMARTER FILTERS.

POWERCORE FILTER PACK—NOT A BAG, NOT A CARTRIDGE

An entirely new approach to dust collectors, the PowerCore filter pack is small, lightweight, and easily handled by one person. Donaldson's PowerCore technology allows more effective filter area to be packaged in a smaller space: one 7" x 22" (178 x 559 millimeters) PowerCore filter pack contains as much filtering area as 6 eight-foot-long (2.4 meters) traditional filter bags. And the filter media inside PowerCore filter packs is our well-proven Ultra-Web advanced fine fiber technology.

POWERCORE FILTER PACK

- Changeout from the clean side of the collector — only 1 person required
- Self-centering with a handle for easy changes without tools
- Integrated gasket ensures a good seal with every change
- At only 7" tall, bridging is not a problem

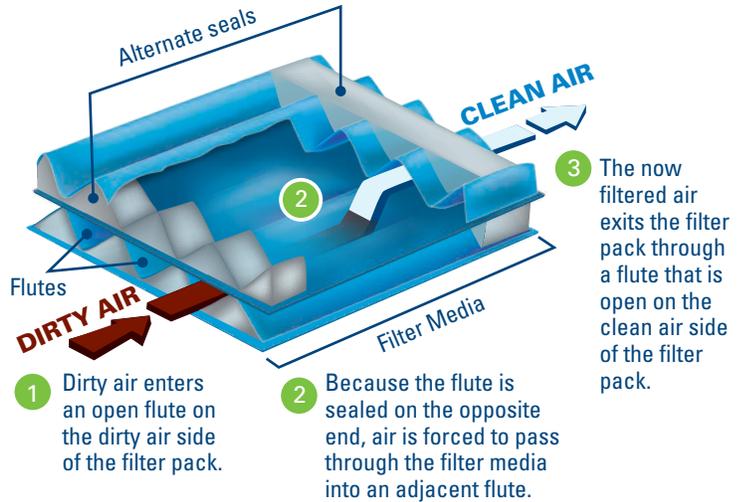
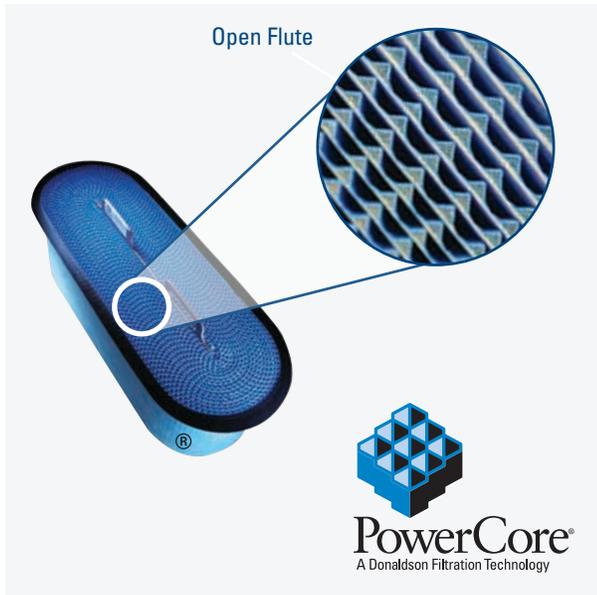


ONE 7" | *replaces*
POWERCORE | **SIX 8'**
FILTER PACK | **BAG FILTERS**

INNOVATIVE MEDIA TECHNOLOGY

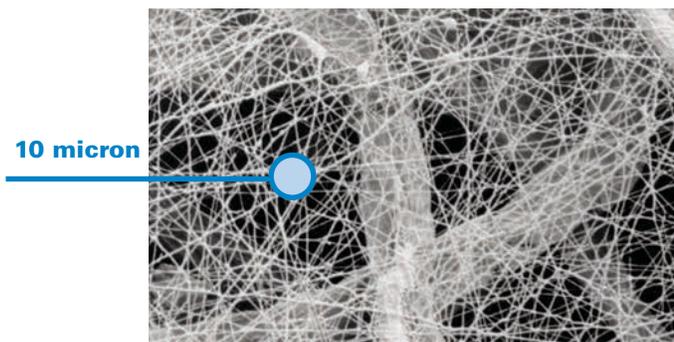
LEADING THE WAY WITH POWERCORE

At the Core is PowerCore. PowerCore filter packs combine proprietary Ultra-Web fine fiber technology with Donaldson's media configuration expertise. The result is a revolutionary filtration technology unlike anything else in the industrial filtration market.

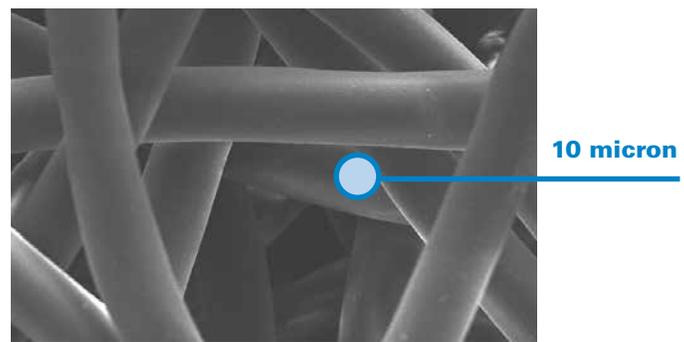


HIGH PERFORMANCE FILTER MEDIA

In a dramatic departure from the traditional filter bag, the PowerCore filter pack contains Ultra-Web media, which traps more dust on the surface of the fluted channels as compared to conventional bag filter materials like depth-loading 16 oz. (453.6 g) polyester. Surface loading greatly promotes filter cleaning. Better pulse cleaning lowers operational pressure drop and energy use.



Ultra-Web Fine Fiber Technology
(600x)



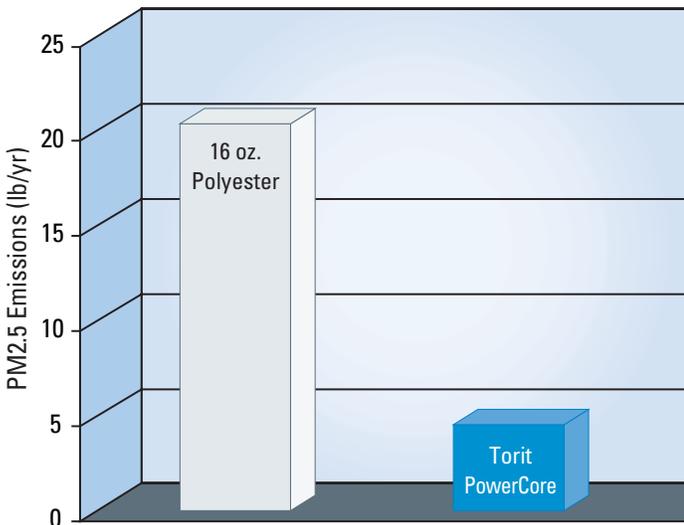
16 oz. (453.6 g) Polyester
(600x)

POWERCORE FILTER PACKS – ENGINEERED TO PERFORM

TECHNOLOGY THAT PERFORMS FOR OVER 25 YEARS

Donaldson Torit Ultra-Web technology has delivered high efficiency filters that last. PowerCore filter packs with Ultra-Web are engineered to perform, balancing high efficiencies with long filter life.

Lower Emissions with PowerCore Filter Packs



Independent lab results obtained using ASTM D6830-02 per EPA PM 2.5 performance verification. Annual emissions calculated assuming 14,400 cfm (24,461 m3/h) airflow rate, 265 working days per year, and two shifts per day. Field measurements may vary due to differences in dust contaminant and sensitivity of measurement equipment.

OUTSTANDING PERFORMANCE

Independent laboratory testing conducted on PowerCore CP filter packs with Ultra-Web media have a Minimum Efficiency Reporting Value (MERV) up to 15 based on ASHRAE 52.2 test standard.

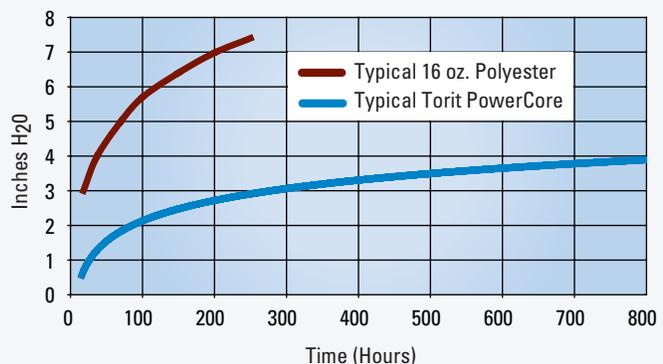
78%
FEWER
EMISSIONS

EASY ON THE BUDGET

The surface-loading technology of Ultra-Web is proven to provide lower operating pressure drop over a longer period of time, and energy costs can be dramatically reduced. Pressure drop starts high and rises quickly with traditional depth-loading bag filters, resulting most often in excessive energy use.

For proven technology that delivers savings in energy, maintenance, space, and filter changes, the smartest solution is Torit PowerCore.

Surface Loading Allows Downsizing



The results from accelerated lab and field tests show that Torit PowerCore can provide lower pressure drop in baghouse applications.

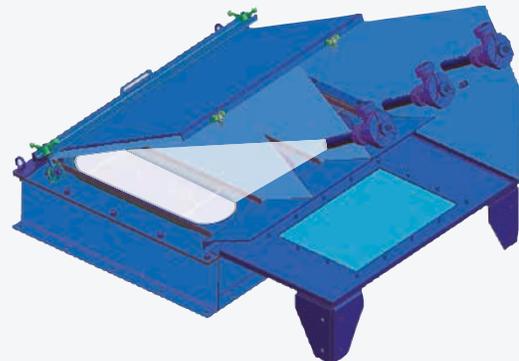
OPTIMIZED AS A SYSTEM

SMARTER FILTER CLEANING

Torit PowerCore collectors include a new proprietary compact pulse cleaning system designed to match the pulse energy to the obround shape of the PowerCore filter pack. The resulting pulse flow effectively covers the entire media pack. It easily pulses the dust out of the fluted channels, keeping the pressure drop low and prolonging filter life.



Compact Pulse Cleaning System CPV-1



Compact Oblique Pulse Cleaning System
CPV-2 through CPV-12

SOPHISTICATED MODELING

Providing optimized pulse cleaning, the pulse accumulator design is based on Donaldson Torit's commitment to technical research and development. FLUENT®* Airflow Modeling Software was used to determine the shape of the pulse accumulators to optimize the pulse energy without restricting the airflow or wasting energy. The pulse accumulators also serve as a filter retention mechanism, securing the filter pack in place and ensuring optimum gasket compression.



Pulse Accumulator
Optimizes Pulse & Seals Filter Pack

* FLUENT is a registered trademark of Fluent, Inc.

MAKING MAINTENANCE EASIER

SMALLER, BETTER, SMARTER

Torit PowerCore can reduce your cost of dust collection resulting in significant operational savings. An application previously requiring (81) 8-foot (2.4 meter) bag filters now needs only (12) 7-inch-tall (177.8 mm) PowerCore filter packs. Fewer filters mean lower filter changeout costs and faster changeouts. The smaller collector means lower installation costs and less factory floor or bin space consumption.

	# of Filters in Collector	Time to Replace*	Labor Cost	Time Savings*	Labor Savings*
PowerCore Filter Packs	12	ONLY 24 minutes	\$18	13.1 hours	\$590 SAVED
Traditional Bag Filters	81	13.5 hours	\$608	0	0

* Savings are based on one changeout. Calculations assume bags and PowerCore filter packs show equal life span; one person replacing one traditional bag filter in 10 minutes; one person changing PowerCore in 2 minutes; labor rates equal \$45/hr.

EASY MAINTENANCE

Replacing PowerCore filter packs is as easy as 1-2-3. Contrary to many traditional baghouse collectors, PowerCore filter packs are lightweight and accessed from the clean side of the collector.

POWERCORE FILTER PACK REPLACEMENT – EASY. FAST. CLEAN. NO TOOLS OR CAGES REQUIRED.

1. Lift up filter access door. (Clean side of the system)



2. Loosen the captive hardware and remove the pulse accumulator.



3. Lift out the filter pack for easy replacement.



NO ENTRY REQUIRED

HOW SMALLER MEANS SMARTER OPERATION

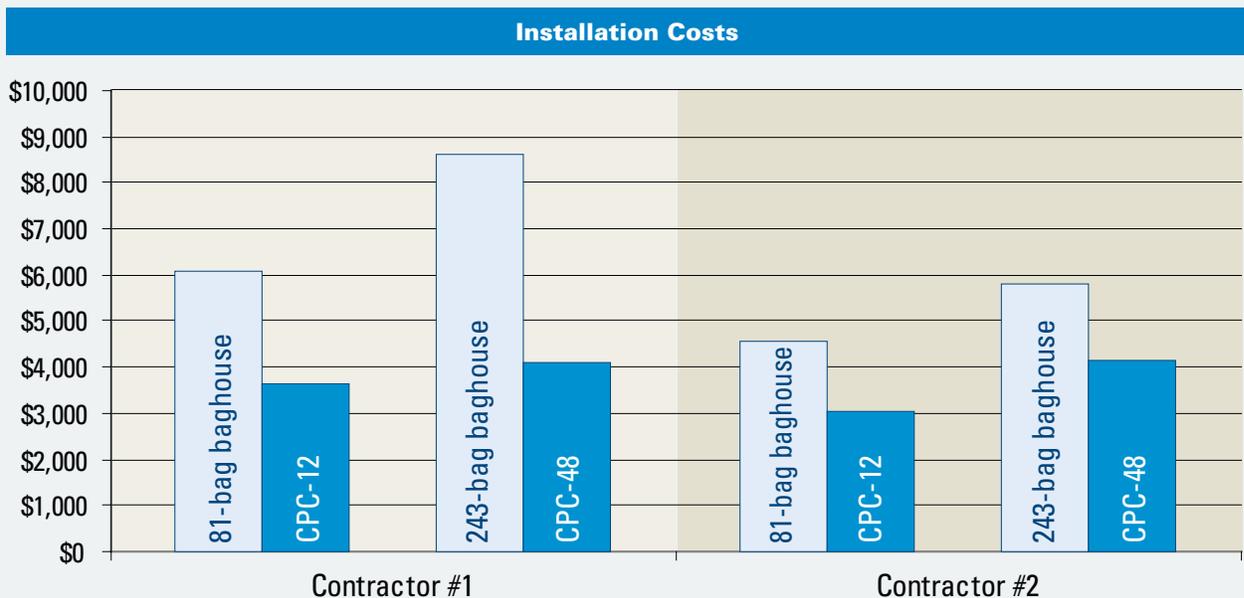
SMART RESULTS IN MANY WAYS

- Collectors weigh less, so shipping costs are lower
- There are no bag filters or cages to ship and install separately
- Easier filter pack changeouts save time and money
- Airflow design prevents dust bridging between filter packs, creating less maintenance required
- Airflow patterns minimize abrasion, preventing leaks and maintenance common with abrasive dust



A CPV-2 is 70% smaller than a traditional bin vent making shipping easy and reducing freight costs.

UP TO **50% LOWER** INSTALLATION COSTS



The Torit PowerCore system arrives mostly assembled, so installation is faster and easier. Installation costs are reduced 30-50% due to lighter weight, less crane time, and pre-assembly. The filter packs come pre-installed in the collector, so there are no bags or cages to install separately.

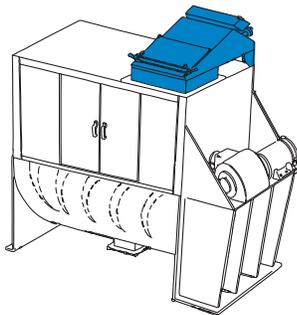
THE OPTIMIZED SOLUTION FOR MATERIAL HANDLING

SMARTER SOURCE FILTRATION

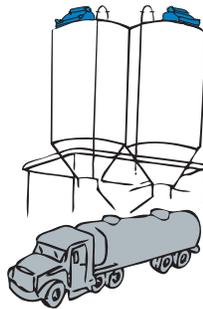
Torit PowerCore CPV bin vent collectors are easily integrated into a variety of material-handling applications—even in tight spaces—providing source filtration that saves money and energy.

SOURCE COLLECTION WITH TORIT POWERCORE CAN PROVIDE:

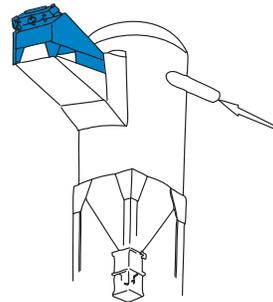
- Lower initial costs: freight, installation, and ducting are all reduced
- Reduced energy consumption as air and dust aren't moved unnecessarily through long ducting runs
- Product will stay in the process, eliminating waste streams and costly recycle systems



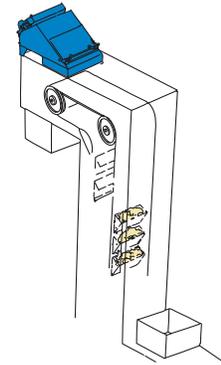
Blender/Mixer



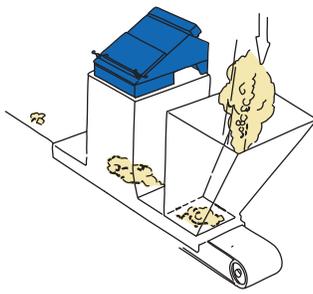
Silo/Bin Vent



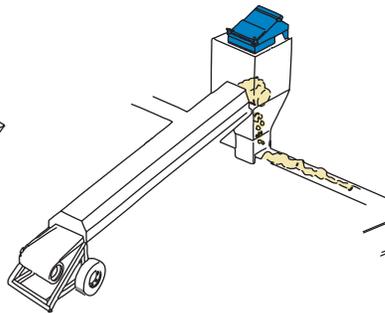
Pneumatic Receiver



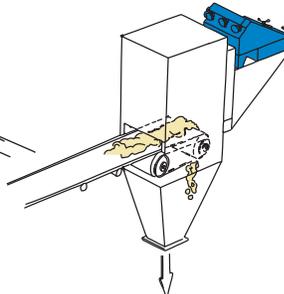
Bucket Elevator



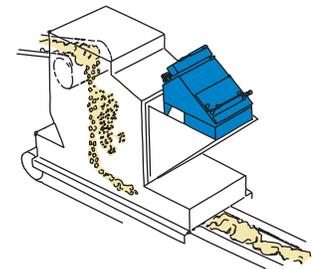
Chute-to-Belt



Tripper Conveyor



Conveyor Discharge



Conveyor Transfer

HOW THE CP SERIES WORKS

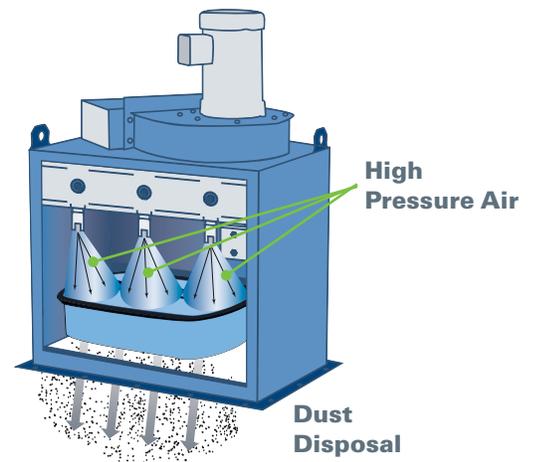
- Dust-laden air enters the collector through the dirty air inlet and is directed upward through the filter packs
- Heavier particulate falls directly into the hopper or bin below
- Air is filtered through the filter packs and directed

out the clean air outlet

- When pressure drop exceeds a pre-set point, the compact pulse system sends a pulse of cleaning air back through the filter packs and thoroughly cleans the media flutes



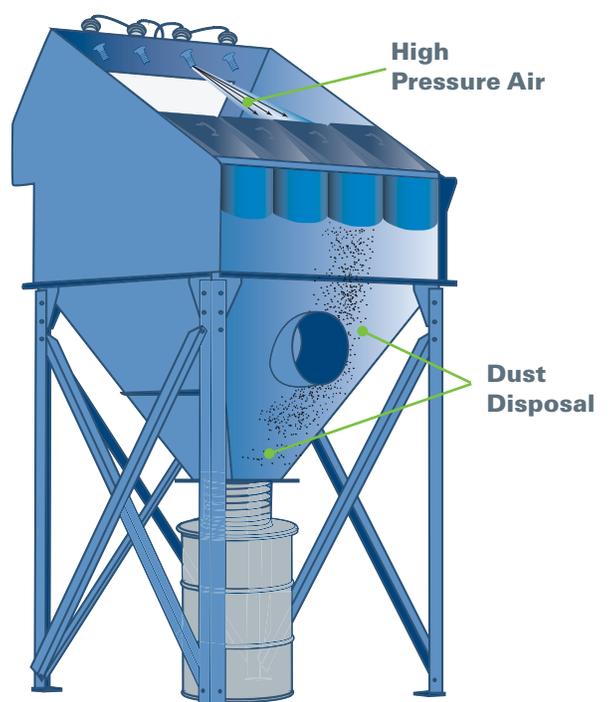
NORMAL OPERATION
FOR CPV-1 MODEL



FILTER CLEANING OPERATION
FOR CPV-1 MODEL



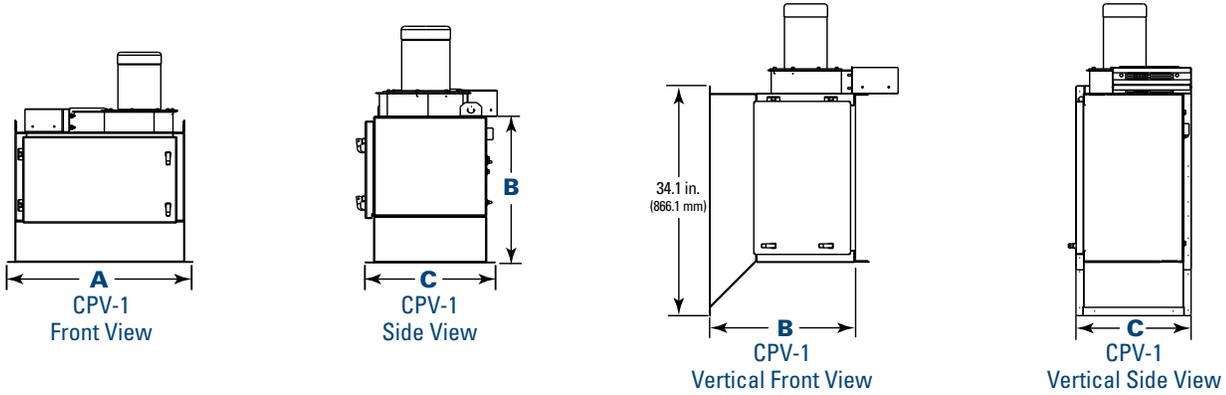
NORMAL OPERATION
FOR CPC-3 THROUGH CPC-48 MODELS



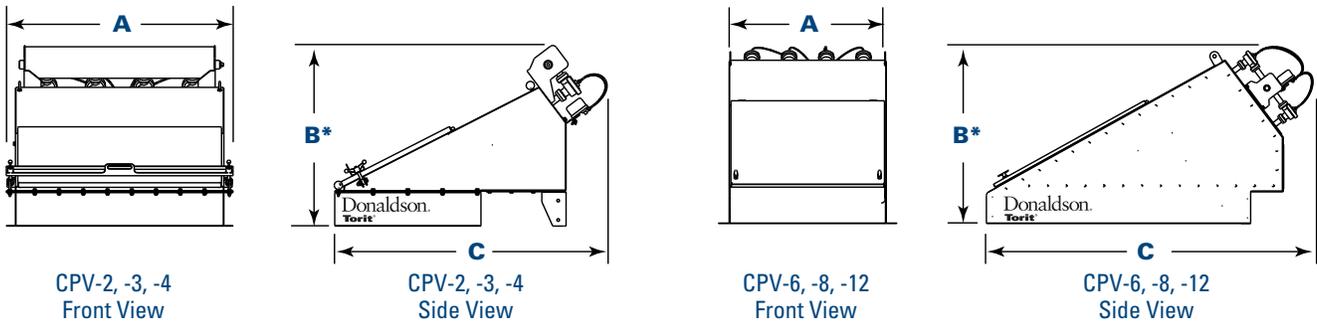
FILTER CLEANING OPERATION
FOR CPC-3 THROUGH CPC-48 MODELS

DIMENSIONS & SPECIFICATIONS

MODELS CPV-1



MODELS CPV-2 TO CPV-12



Model	Nominal Airflow Range**		No. of Filter Packs	PowerCore Filter Area		No. of Valves	Shipping Weight		Housing Rating ("wg)	Dimensions					
	cfm	m ³ /h		ft ²	m ²		lb	kg		A		B*		C	
										in	mm	in	mm	in	mm
CPV-1	up to 700	up to 1189	1	63	5.9	3	120 [†]	54.4 [†]	±12	28.0	711.2	22.3	566.4	17.6	447.0
CPV-2	450 - 1,400	764 - 2,378	2	126	11.7	2	290	131.5	±20	26.8	680.7	37.2	944.9	47.7	1,211.6
CPV-3	700 - 2,000	1,189 - 3,397	3	189	17.6	3	375	170.1	±20	36.8	934.7	37.2	944.9	47.7	1,211.6
CPV-4	1,400 - 2,700	2,378 - 4,586	4	252	23.4	4	460	208.7	±20	46.8	1,188.7	37.2	944.9	47.7	1,211.6
CPV-6	2,100 - 4,100	3,567 - 6,964	6	378	35.1	6	715	324.3	±20	38.0	965.2	46.1	1,170.9	83.6	2,123.4
CPV-8	2,800 - 5,400	4,756 - 9,173	8	504	46.8	8	800	362.9	±20	48.0	1,219.2	46.1	1,170.9	83.6	2,123.4
CPV-12	4,200 - 8,200	7,134 - 13,929	12	756	70.2	12	1290	585.1	±20	70.0	1,778.0	46.1	1,170.9	83.6	2,123.4

* For opening access door, allow a minimum of 2.5" (63.5 mm) above unit for models 2, 3, 4, and a minimum of 20.5" (520.7 mm) for models 6, 8, 12.

** Based on clean filters.

† Shipping weight with integral fan is 160 lbs. (72.6 kg)

OPERATING CONDITIONS FOR CP SERIES COLLECTORS

Seismic Spectral Acceleration (at grade)	S _v +1.5 & S _w = 0.6	Compressed Air Required (psi/bar)	90-100/6.2-6.9
Wind Load Rating (mph/kph)	90/145	Operating Temperature	150°F/66 °C

STANDARD FEATURES & AVAILABLE OPTIONS

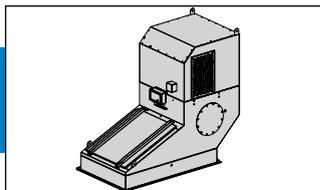
COLLECTOR DESIGN - POWERCORE CPC		STD	OPT	COLLECTOR DESIGN - POWERCORE CPV		STD	OPT
Mild Steel Construction		X		Mild Steel Construction		X	
Clean-Side Filter Pack Removal		X		Clean-Side Filter Pack Removal		X	
Tool-Free Filter Removal		X		Tool-Free Filter Removal		X	
Hopper Access Panel		X		Mountable Fan Package			X
Sprinkler Taps		X		Outlet Weatherhood			X
Mountable Fan Package (CPC-3 through CPC-24)			X	Stainless Steel Construction			X
Stainless Steel Construction			X	Vertical Orientation			X
FILTER PACKS				FILTER PACKS			
PowerCore Ultra-Web® (MERV 13)		X		PowerCore Ultra-Web® (MERV 13)		X	
PowerCore Ultra-Web® (MERV 15)			X	PowerCore Ultra-Web® (MERV 15)			X
PowerCore Ultra-Web SB (Spunbond) (MERV 13)			X	PowerCore Ultra-Web SB (Spunbond) (MERV 13)			X
PowerCore Ultra-Web AS (Anti-Static) (MERV 13)			X	PowerCore Ultra-Web AS (Anti-Static) (MERV 13)			X
PAINT SYSTEM				PAINT SYSTEM			
Textured Multi-Coat Paint Finish with 2,000-Hour Salt Spray Performance		X		Textured Multi-Coat Paint Finish with 2,000-Hour Salt Spray Performance		X	
Premium Duty Finish			X	Premium Duty Finish			X
Custom Colors, Materials, and Finishes			X	Custom Colors, Materials, and Finishes			X
PYRAMID HOPPER DISCHARGE OPTIONS				SAFETY FEATURES			
Pyramid Hopper		X		Electrical Grounding & Bonding			X
Trough Hopper with High Inlet (CPC-16 through CPC-48)			X	ELECTRICAL CONTROLS, GAUGES & ENCLOSURES			
Dumpster Hopper (CPC-16 through CPC-48)			X	Control Box NEMA Type 4 with Timer		X	
HOPPER DISCHARGE				Solenoid Enclosure NEMA Type 4		X	
Slide Gate Pack			X	Magnehelic** Gauge		X	
55-Gallon (208.2-Liter) Drum Covers			X	Delta P Control NEMA Type 4 with Timer			X
Transitions for Rotary Valves			X	Delta P Plus Control NEMA Type 4 with Timer			X
SUPPORT STRUCTURE †				Delta P Control (no timer)			X
48" (1219.2 mm) Clearance Beneath Hopper		X		Solenoid Enclosure NEMA Type 9			X
Leg Extensions			X	Heated Solenoid Pack			X
ELECTRICAL CONTROLS, GAUGES & ENCLOSURES				Heavy Duty Cold Climate Kit			X
Control Box NEMA Type 4 with Timer		X		Photohelic** Gauge			X
Solenoid Enclosure NEMA Type 4		X		Custom Control Panels			X
Magnehelic** Gauge		X		iCue™ Connected Filtration Service			X
Delta P Control NEMA Type 4 with Timer			X	WARRANTY			
Delta P Plus Control NEMA Type 4 with Timer			X	10-Year Warranty		X	
Delta P Control (no timer)			X				
Solenoid Enclosure NEMA Type 9			X				
Heated Solenoid Pack			X				
Heavy Duty Cold Climate Kit			X				
Photohelic** Gauge			X				
Custom Control Panels			X				
iCue™ Connected Filtration Service			X				
SAFETY FEATURES							
Explosion Vents			X				
Sprinkler Pack			X				
Electrical Grounding and Bonding			X				
WARRANTY							
10-Year Warranty		X					

* Magnehelic and Photohelic are registered trademarks of Dwyer Instruments, Inc.

† Donaldson Torit equipment is designed to IBC guidelines for specific wind speed exposure and seismic spectral acceleration at grade level. Contact your Donaldson Torit representative for detailed information available on the equipment's Spec Control drawings. Equipment may be customized to meet unique, customer-specified site requirements.

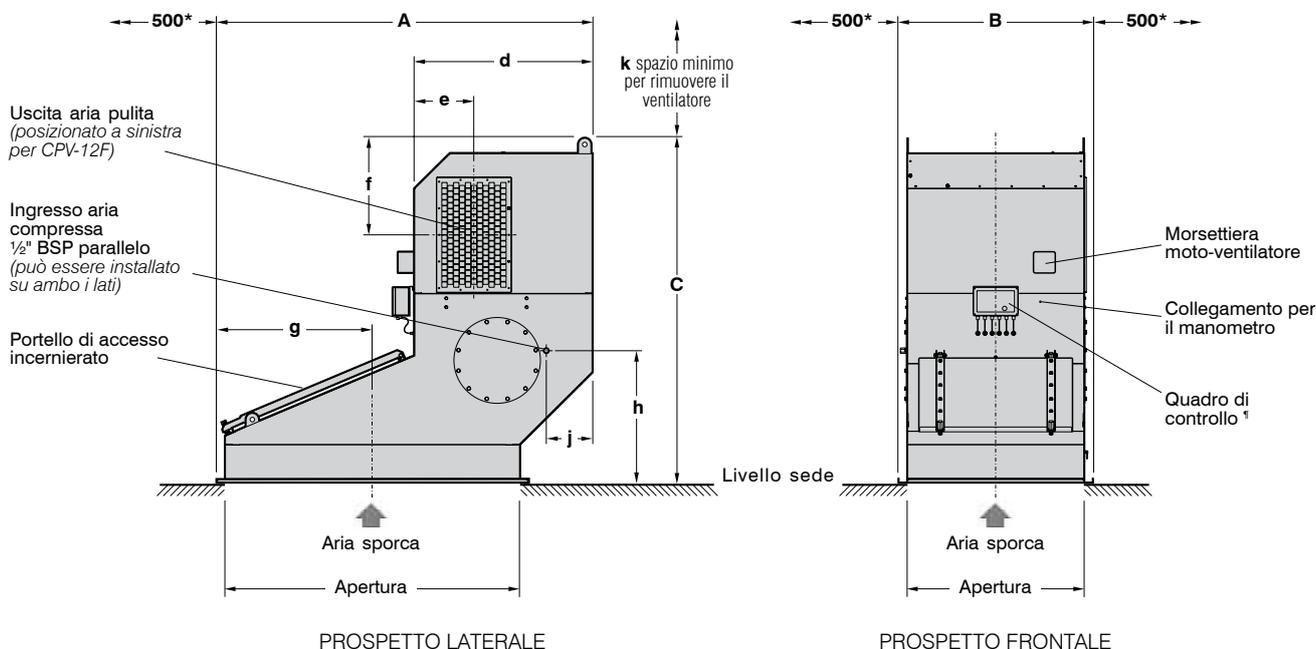
Filtri PowerCore®

Serie CPV



FILTRO POWERCORE CON MOTO-VENTILATORE

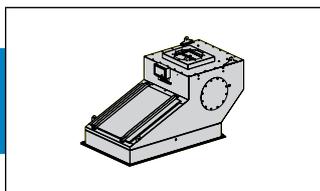
Idoneo per installazione all'interno ed all'esterno.
(Modello illustrato: CPV-6F).

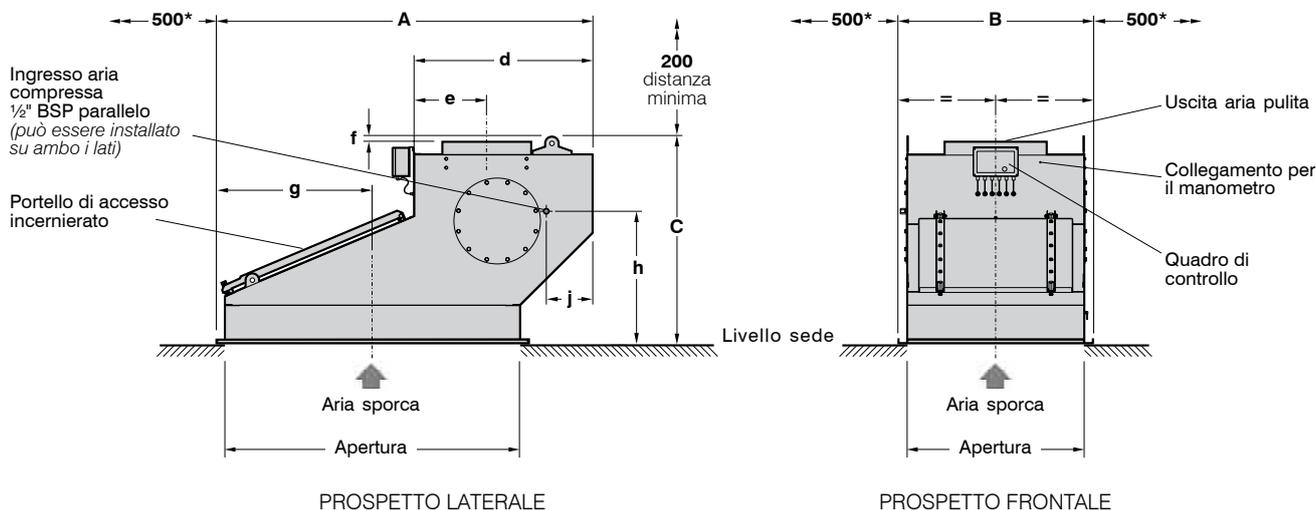


* Spazi liberi nominali per la manutenzione. Ove lo spazio sia ristretto, consultare la Donaldson.
¹ Il collettore può essere fornito con un controller TCB opzionale che si monta su entrambi i lati del collettore.

Modello	Area filtrante (Ultra-Web®)	Numero di elementi filtranti	DIMENSIONI in mm										Ventilatore	Potenza motore	Peso netto (appros.)
			A	B	C	d	e	f	g	h	j	k			
CPV-2F	12,4 m ²	2	1297	756	1609	850	268	471	494	746	200	515	F1	0,75 kW	276 kg
													K3	1,50 kW	291 kg
CPV-3F	18,6 m ²	3	1297	1010	1739	850	312	508	494	746	200	650	VCM 401	1,50 kW	362 kg
														1,50 kW	378 kg
CPV-4F	24,8 m ²	4	1297	1264	1794	850	312	563	494	746	200	700	K5	2,20 kW	444 kg
													K7	3,00 kW	469 kg
CPV-6F	37,2 m ²	6	2110	1090	1947	1000	335	548	875	746	260	700	K7	3,00 kW	533 kg
													G8	5,50 kW	568 kg
CPV-8F	49,6 m ²	8	2110	1264	1947	1000	335	548	875	746	260	700	K7	3,00 kW	595 kg
													K10	5,50 kW	625 kg
CPV-12F	74,4 m ²	12	2110	1823	2169	1000	500	720	875	746	260	1100	K11	7,50 kW	979 kg
													ART 502	7,50 kW	953 kg

Tutti i pesi indicati nelle tabelle sono relativi alle configurazioni più pesanti.

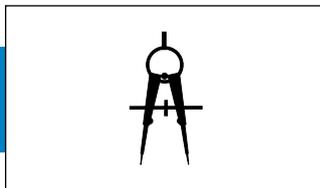

FILTRO POWERCORE SENZA MOTO-VENTILATORE

 Idoneo per installazione all'interno ed all'esterno se dotato di copertura parapoggia (opzionale).
 (Modello illustrato: CPV-6).


* Spazi liberi nominali per la manutenzione. Ove lo spazio sia ristretto, consultare la Donaldson.

Modello	Area filtrante (Ultra-Web®)	Numero di elementi filtranti	DIMENSIONI in mm									Peso netto (appross.)
			A	B	C	d	e	f	g	h	j	
CPV-2	12,4 m ²	2	1297	756	1016	850	345	25	494	746	200	170 kg
CPV-3	18,6 m ²	3	1297	1010	1016	850	345	25	494	746	200	216 kg
CPV-4	24,8 m ²	4	1297	1264	1016	850	345	25	494	746	200	261 kg
CPV-6	37,2 m ²	6	2110	1090	1169	1000	405	25	875	746	260	352 kg
CPV-8	49,6 m ²	8	2110	1264	1169	1000	405	25	875	746	260	407 kg
CPV-12	74,4 m ²	12	2110	1823	1169	1000	405	25	875	746	260	590 kg

Tutti i pesi indicati nelle tabelle sono relativi alle configurazioni più pesanti.


LIMITI PROGETTO (equipaggiamento standard)
Gamma temperatura: -10° a +60°C

Limiti pressione: Filtro senza moto-ventilatore: -500 mm C.A. (per pressioni positive rivolgetevi a Donaldson)
 Filtro con moto-ventilatore: la prestazione del moto-ventilatore curva dall'arresto completo alla pressione operativa

Tolleranze dimensioni: ±5 mm sulle dimensioni principali; ±2 mm su quelle dettagliate

Verniciatura: colore RAL 5019 a rapida asciugatura, finitura bucciata semilucida

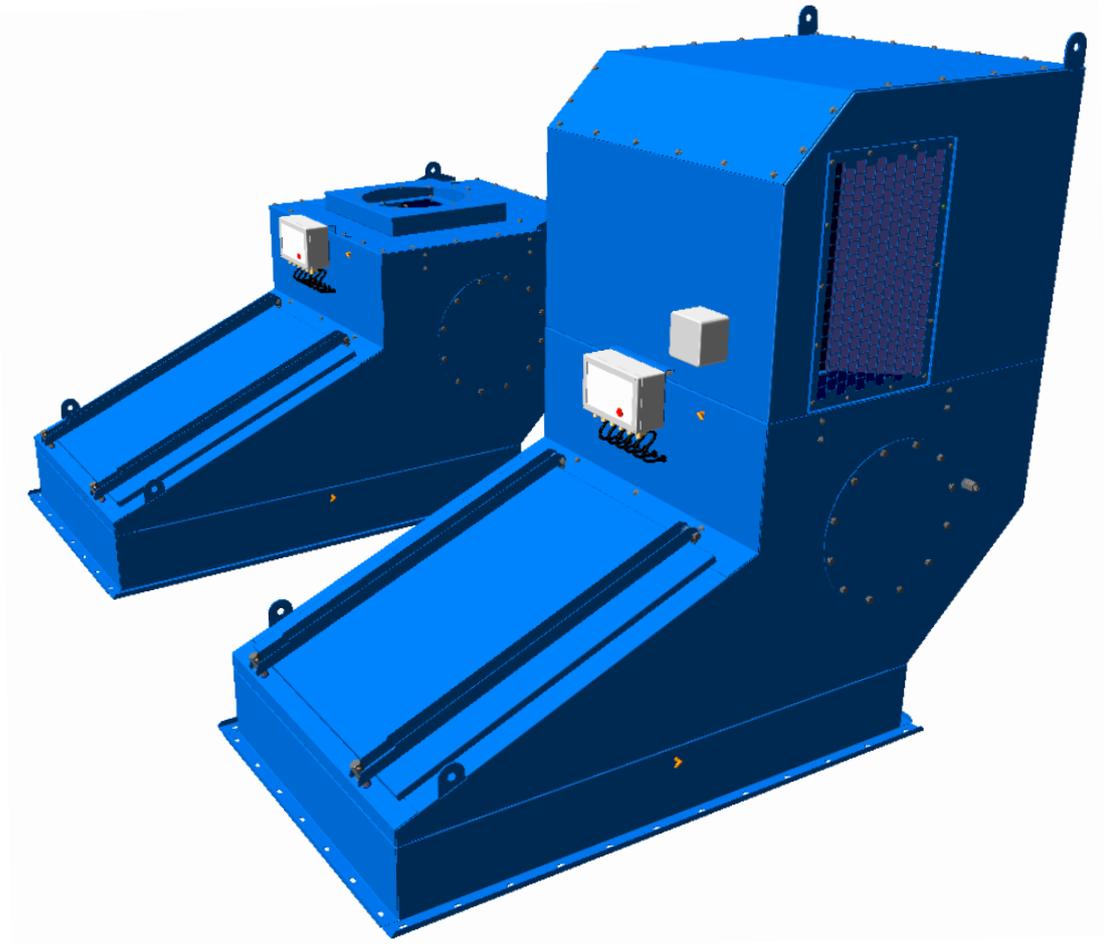
E' disponibile un equipaggiamento adatto a lavorare in un'atmosfera potenzialmente esplosiva (Direttiva 94/9/EC), e che soddisfa i requisiti per il gruppo II categoria 2G o 2D e 3G o 3D T135°C



Donaldson
FILTRATION SOLUTIONS

MANUALE DI INSTALLAZIONE, FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

Filtri PowerCore®
Serie CPV



IMPORTANTE

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE,
LEGGERE ATTENTAMENTE QUESTO MANUALE**

**È CONSIGLIABILE INTEGRARE QUESTO DOCUMENTO CON IL MANUALE
DEL CONTROLLER, FORNITO INSIEME AL FILTRO A DEPOLVERAZIONE:**

CONTROLLER IPC O IPC (ΔP) – PUBBLICAZIONE 2699

QUADRO DI COMANDO (TCB) – PUBBLICAZIONE 2699

CONTROLLER PT – PUBBLICAZIONE 2697

**L’AFFIDABILITÀ DEL PRODOTTO, LA GARANZIA E LA SICUREZZA
DELLE OPERAZIONI POTREBBERO RISULTARE COMPROMESSE SE LE
ISTRUZIONI CONTENUTE IN ESSO NON FOSSERO SEGUITE**

AVVERTENZE SULLA SICUREZZA



Queste sezioni forniscono informazioni sul corretto funzionamento del filtro.



Queste sezioni forniscono informazioni importanti mirate a prevenire incidenti o danni gravi.



Queste sezioni forniscono avvertenze importanti mirate a prevenire incidenti o danni gravi.

IMPORTANTE

L'utilizzo scorretto di un sistema depolveratore può contribuire a creare delle condizioni che causano gravi infortuni personali e/o danni materiali. Controllare che l'intera apparecchiatura per la raccolta sia adatta, dimensionata e utilizzata per la destinazione d'uso prevista.

INDICE

Requisiti di sicurezza generali	5
Installazione	8
Istruzioni generali per il sollevamento	9
Montaggio sopra l'apertura	10
Requisiti dell'aria compressa.....	10
Controller	11
Filtro con moto-ventilatore integrale.....	11
Fusibile di protezione.....	11
Controllo ed interblocco delle apparecchiature ausiliarie.....	12
Motori EEx.....	13
Protezione antideflagrante.....	13
Messa a terra antistatica	13
Check list di installazione	14
Messa in funzione	15
Check list di avviamento	15
Sequenza di avviamento	16
Sequenza di arresto.....	16
Funzionamento	17
Principio di funzionamento	17
Manutenzione	18
Interventi di manutenzione ordinaria	18
Programma di manutenzione	19
Sostituzione dell'elemento filtrante	22
Rimozione/sostituzione gruppo ventilatore	23
Specifiche	27
Ricambi	29
Dichiarazione di conformità CE	33
Tabella 1 Coppie di serraggio per bulloni con filettatura metrica ISO	25
Tabella 2 Individuazione dei guasti.....	26
Tabella 3 Particolari del collettore per l'aria compressa	27
Tabella 4 Requisiti aria compressa	28
Tabella 5 Informazioni sulla tensione di alimentazione di un motore del ventilatore standard	28

REQUISITI DI SICUREZZA GENERALI



Il collettore deve essere conservato nella configurazione fornita. Togliere soltanto l'imballaggio per installarlo.

Ai fini dell'immagazzinamento:

- *Collettore con specifica ad uso interno = IP50.*
- *Collettore con specifica ad uso esterno = IP54.*



Il filtro dovrebbe essere usato solo se collocato in un'accettabile condizione tecnica. Una manutenzione regolare, come enunciato in questo manuale, è richiesta per ridurre al minimo qualsiasi danno di tipo tecnico. La manutenzione dei componenti forniti da terze parti (ad esempio i motori) deve essere eseguita in base alle istruzioni del costruttore.



È necessario assicurarsi che tutto il personale che esegue lavori sull'attrezzatura fornita sia esperto e competente, che abbia ricevuto una formazione adeguata e che si attenga a tutte le disposizioni e normative note. Le aree che richiedono una persona competente includono:

- *Manutenzione su ogni componente identificato come potenziale fonte di incendio.*
- *Sollevamento e montaggio.*
- *Lavoro di installazione, ispezione e manutenzione elettrica.*
- *Lavoro di installazione, ispezione e manutenzione pneumatica.*
- *Qualsiasi accesso all'interno delle atmosfere classificate come potenzialmente esplosive, dove il rischio dovuto all'esplosione e al contatto con la polvere sia ridotto ad un livello sicuro.*

Durante l'assemblaggio/l'installazione o lo smontaggio delle attrezzature possono verificarsi potenziali fonti di accensione non previste nella valutazione dei rischi che possono insorgere durante il funzionamento dell'unità (ad esempio, scintille provocate da operazioni di molatura, saldatura, ecc.)



E' necessario usare il filtro in pieno accordo con le condizioni enunciate nella Conferma d'Ordine e nei relativi Termini di Consegna. Il mancato rispetto di queste condizioni potrebbe compromettere l'affidabilità, la garanzia e la sicurezza del prodotto. L'obiettivo è fornire un documento che sia parte integrante del manuale.



Altri articoli dell'equipaggiamento, che non sono stati consegnati da Donaldson, dovranno essere installati, fatti funzionare e mantenuti secondo la documentazione fornita con il rispettivo equipaggiamento.



Qualsiasi modifica apportata all'impianto può ridurre l'affidabilità e la sicurezza, e annullerebbe la garanzia; tali azioni sono al di fuori della responsabilità del fornitore originale.



Dove risulti necessario per la sicurezza, il filtro è montato con ripari fissi. La rimozione di questi ripari e qualsiasi operazione conseguente dovrebbe essere eseguita solo con un'adeguata precauzione. Tutti i ripari dovrebbero essere rimontati prima di ridare potenza.

REQUISITI DI SICUREZZA GENERALI



Lo sportello di accesso può essere aperto solo con attrezzi. Per evitare danni dovuti alla rotazione della girante del ventilatore, assicurarsi che il ventilatore sia isolato e attendere il tempo necessario perché si arresti.



È consigliabile usare l'aria compressa per i collettori che prevedono la pulizia a getto inverso. Gas di pulitura alternativi dovrebbero essere valutati prima dell'uso in modo da assicurare che non si vengano a creare atmosfere esplosive durante la pulizia del tessuto.



Se l'equipaggiamento fornito è adatto ad operare in atmosfere potenzialmente esplosive (come definito dalla Direttiva 94/9/EC) sarà in accordo con le categorie e le condizioni imposte sulla targa di identificazione del filtro. Dovrete assicurarsi che l'equipaggiamento fornito da altri sia ugualmente idoneo. Se non viene posto nessun marchio sulla targa di identificazione del filtro l'equipaggiamento fornito non è adatto ad essere usato in Atmosfere Potenzialmente Esplosive.



Assicuratevi che nessuna atmosfera esplosiva si verifichi durante tutte quelle operazioni che possono aumentare il rischio di incendio (ad esempio, l'apertura del quadro di controllo per modifiche o riparazioni). Assicuratevi che l'installazione ritorni poi allo stato originale.



Per ridurre il rischio di accensione durante la manipolazione di materiali esplosivi o infiammabili, è importante prevenire o rimuovere gli accumuli di depositi infiammabili, ad esempio dall'interno del condotto.



Se il depolveratore utilizza una polvere potenzialmente esplosiva o si trova in un'atmosfera potenzialmente esplosiva, tutti i motori devono essere collegati a dispositivi di protezione termica per evitare che la loro superficie superi la massima temperatura. Tutta l'attrezzatura elettrica deve rispettare la categoria conforme alle norme EN 60079-0.



Qualora la polvere utilizzata per i processi di lavorazione possa incendiarsi a causa della reazione esotermica, inclusa l'autocombustione, il l'installazione DEVE essere montato seguendo un metodo adatto di protezione da esplosione (ad esempio, lo sfogo). Il rischio di incendio può essere ridotto al minimo evitando l'accumulo di strati di polvere tramite una regolare pulizia.



Così come esposto nella sezione Termini di Consegna, sono prese delle precauzioni per minimizzare il rischio di incendio di ogni nube di polvere contenuta all'interno del filtro. La possibilità che altre fonti di incendio siano introdotte nel filtro nei momenti in cui siano presenti le nubi di polvere dovrebbe essere ridotta. Una cura particolare deve essere posta nell'evitare l'introduzione di particelle incandescenti attraverso la condotta di entrata.



Dovreste assicurarsi che le esplosioni non possano propagarsi all'interno del filtro (usando dispositivi di isolamento adatti) visto che potrebbero essere generate pressioni tali da portare alla rottura dell'impianto.

REQUISITI DI SICUREZZA GENERALI



Dove applicabile, un equipaggiamento connesso al filtro (per esempio, un ciclone) dovrebbe essere protetto, usando idonei dispositivi di isolamento, contro il trasferimento della fiamma e della pressione se, nel caso di una esplosione iniziata all'interno del filtro, l'equipaggiamento connesso non sia in grado di opporre resistenza in maniera sicura a questi effetti.



Potrebbe essere necessario fornire una struttura per chiudere l'impianto in caso di esplosione.



Una parte della valutazione dei rischi sulle possibili fonti di accensione per le miscele di polvere e gas con energia minima di accensione molto bassa ha considerato il rischio elettrostatico proveniente da scariche a cono. In questo caso la sicurezza si basa sull'utilizzo di un bidone conduttore, polveri con dimensione media delle particelle inferiore a 400µm e svuotamento frequente.



Durante la manipolazione di materiali esplosivi o infiammabili, è auspicabile l'utilizzo di un sistema antincendio sprinkler.



Non considerare i gruppi ventilatore come completamente ermetici, infatti, la maggior parte è disposta con un ingresso o con un'uscita aperti. Per tale ragione, l'atmosfera interna ed esterna può essere considerata equivalente secondo ogni classificazione di potenzialmente pericoloso.



I gruppi ventilatore standard non dovrebbero superare i 3000 rpm (alimentazione a 50 Hz) sui sistemi dotati di un'unità invertitore.



Il sistema di filtraggio è adatto a filtrare unicamente le particelle (e non il gas).

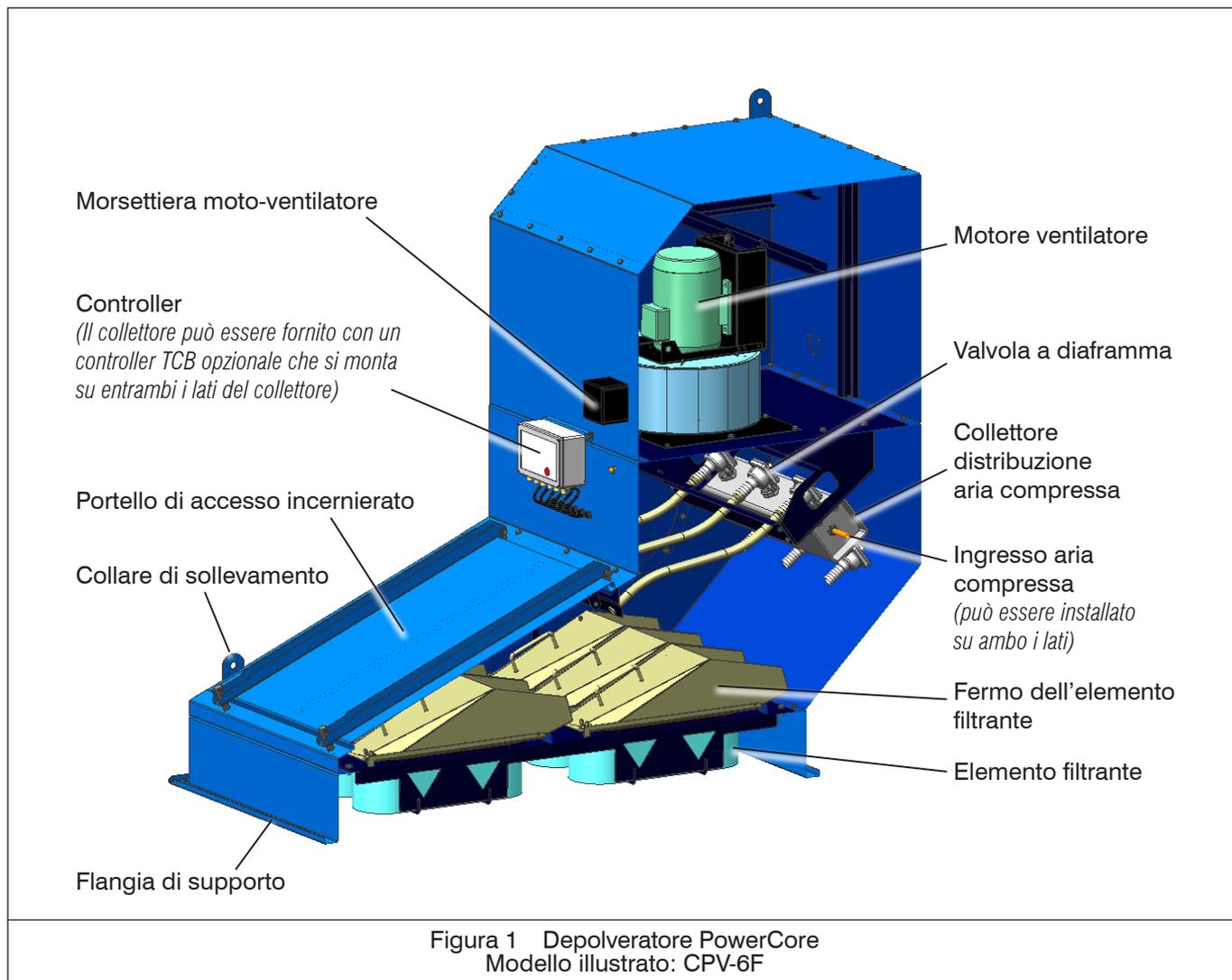


Alcune applicazioni sono soggette al rischio di incendio. Questo rischio può essere ridotto tramite una pulizia a impulsi e lo svuotamento periodico del contenitore.

- *La tecnica di spegnimento e il materiale utilizzato devono essere adatti alla natura infiammabile della polvere.*

- *È possibile installare un sistema antincendio sprinkler come opzione speciale.*

I materiali trattati dal depolveratore possono essere pericolosi (ad es. tossici). Eseguire una valutazione del rischio per assicurare che venga utilizzata la tecnica corretta.



INSTALLATION



Qualora l'impianto sia installato in un'atmosfera potenzialmente esplosiva, bisognerà fare attenzione a non collocare il filtro in luoghi in cui potrebbero essere introdotte fonti esterne di incendio, ad esempio correnti vaganti, fulmini, onde elettromagnetiche, radiazioni ioniche, onde ultrasoniche.



Quando si maneggiano materiali esplosivi o infiammabili e il rischio di incendio è elevato, è opportuno adottare precauzioni come l'installazione di un sistema antincendio sprinkler e non posizionare il collettore in una zona 21/1.



Durante la manipolazione di materiali esplosivi o infiammabili, il collettore dovrebbe essere collocato in modo tale da evitare fonti di calore esterne, come ad esempio vicini processi di lavorazione o luce solare diretta.



Il collettore non è stato progettato per supportare canalizzazioni installate sul sito, rete di tubazioni d'interconnessione o impianti elettrici. Qualsiasi condotto, tubazione o impianto elettrico deve essere adeguatamente supportato.

INSTALLATION



Tutto l'equipaggiamento esterno collegato uscita (per es. condotto) dev'essere sigillato correttamente. Si può ottenere questo applicando un cordone da 5 mm di miscela sigillante sulla superficie di montaggio, lungo entrambi i lati del contorno del foro. Per equipaggiamento non Donaldson controllare il manuale di Installazione, Funzionamento e Manutenzione per ogni requisito specifico.

Istruzioni generali per il sollevamento

Vedere fig. 2



Il collettore va sollevato utilizzando gli appositi bulloni ad occhiello in dotazione.



Durante le operazioni di sollevamento, è necessario utilizzare sempre una gru o un sollevatore a forche con SWL (Safe Working Load, carico utile di sicurezza) adeguato. (Fare riferimento all'etichetta di sollevamento situata a livello dei bulloni ad occhiello di sollevamento riguardo al peso dell'attrezzatura fornita da Donaldson).



Utilizzare imbracature aventi la capacità di sollevamento prevista. (Fare riferimento all'etichetta di sollevamento situata a livello dei bulloni ad occhiello di sollevamento riguardo al peso dell'attrezzatura fornita da Donaldson).



Usare staffe d'attacco, non ganci, per sollevare le imbracature.



Usare un distanziatore per evitare danni all'involucro del collettore.



Considerare il centro di gravità al momento di sollevare il collettore.

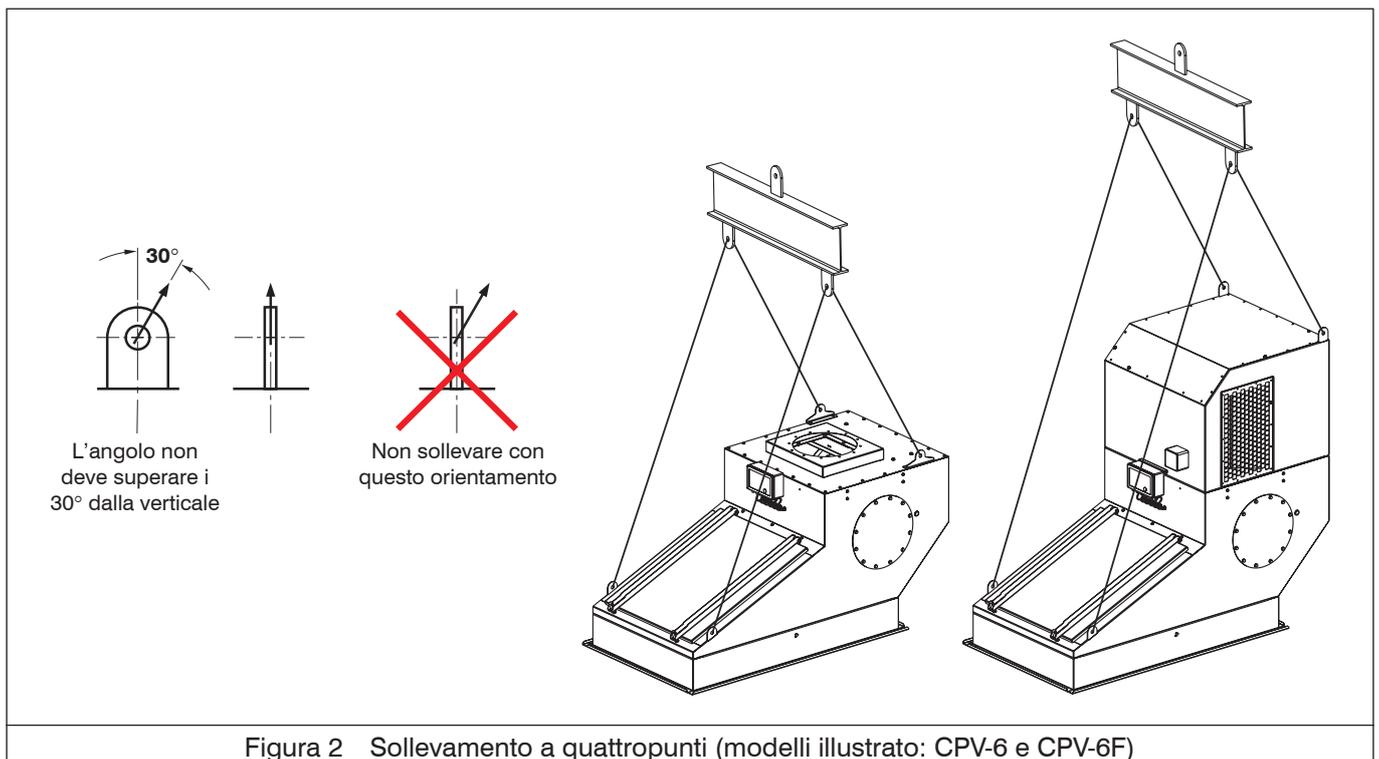
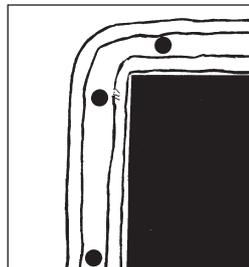


Figura 2 Sollevamento a quattropunti (modelli illustrato: CPV-6 e CPV-6F)

INSTALLATION

Montaggio sopra l'apertura

- 1 Controllare che l'apertura la grandezza e la posizione dei fori di fissaggio siano idonei per le flange di supporto del filtro PowerCore (i dettagli in merito all'apertura e alle posizioni di fissaggio della flangia di montaggio sono forniti nella pubblicazione 3020).
- 2 Applicare una linea continua di 5 mm di composto sigillante attorno all'apertura e su ogni lato dei fori di fissaggio, come mostrato.
- 3 Seguendo le istruzioni generali per il sollevamento, sollevare e sistemare il corpo del filtro fino a quando la flangia di supporto è in posizione sopra l'apertura. Far combaciare i fori di fissaggio, montare i bulloni, le rondelle e i dadi e serrarli per formare una guarnizione a tenuta d'aria.



I bulloni di accoppiamento non sono forniti da Donaldson.

Requisiti dell'aria compressa

I filtri PowerCore richiedono l'alimentazione indipendente di aria compressa pulita, asciutta e senza tracce d'olio. Le informazioni sulla pressione e quantità sono riportate nella tabella 4 (consultare la sezione 'Specifiche'). Un'etichetta è poi fissata su ciascun collettore. Qualora si debba utilizzare una linea di alimentazione d'aria compressa già presente nello stabilimento, può essere necessario installare un separatore di condensa supplementare nella linea di alimentazione al filtro. Qualora si debba installare un compressore per alimentare il filtro, è bene osservare gli accorgimenti riportati qui di seguito:

Tipo di compressore

Utilizzare un compressore di capacità sufficiente: un compressore sovraccaricato tende a produrre aria che presenta troppe particelle di sporco e di condensa.

Ubicazione della presa d'aria

Evitare di posizionare la presa d'aria in un ambiente troppo polveroso e montare un idoneo filtro per la presa d'aria. La presa d'aria del compressore va posizionata, qualora possibile, verso il lato del capannone esposto a nord perché l'aria aspirata da questo lato è in genere più fresca e più densa e presenta quindi una percentuale inferiore di condensa. (L'opposto si verifica nei paesi situati a sud dell'equatore).

Disposizione e montaggio delle tubazioni d'aria

Le tubazioni tra il compressore e il filtro depolveratore devono essere sufficientemente lunghe da fungere da dispositivo di raffreddamento per l'aria compressa. Per un impianto tipico, dovrebbero bastare 10 m di tubazione dal diametro di 12 mm (R¹/₂). Per ulteriori ragguagli, vedi la tabella 4. Le tubazioni vanno montate leggermente inclinate verso il basso per agevolare lo scarico della condensa accumulata. Si consiglia di prevedere un rubinetto di scarico al punto più basso dell'impianto.

INSTALLATION

Valvola di sicurezza

Il collettore dell'aria compressa ha una massima pressione di funzionamento di 6,2 bar (si veda la tabella 3 della sezione 'Specifiche'). È necessario adottare opportuni provvedimenti per evitare il superamento di tale valore. Nel caso in cui Donaldson fornisca una valvola di sicurezza, questa deve essere tarata a 25 dm³/s a 7,1 bar. Tarature superiori sono richieste nel caso in cui l'alimentazione di aria compressa potesse raggiungere valori superiori a questi.

Controller



Il corretto isolamento dell'apparecchiatura e la predisposizione di sistemi di arresto di emergenza sono requisiti delle Supply of Machinery (Safety) Regulations 1992. A causa della diversa natura delle installazioni, tali requisiti non possono essere garantiti da Donaldson, ma rientrano nelle responsabilità del cliente.



Isolare sempre l'alimentazione elettrica prima di aprire la cassetta del controller.

Ciascun filtro depolveratore viene fornito con una controller IPC, IPC (ΔP) od una quadro di comando (TCB) usata per azionare la pulizia in controcorrente. Il TCB aziona anche il ventilatore.



Per informazioni sul collegamento e l'installazione di Controller IPC o IPC (ΔP), consultare la pubblicazione 2699.



Per informazioni sul collegamento e l'installazione di TCB, consultare la pubblicazione 262-3143.

Filtro con moto-ventilatore integrale

Una volta che il collettore è dotato di Controller IPC o IPC (ΔP), il ventilatore verrà collegato alla cassetta terminale situato sulla parte anteriore del collettore. Questi morsetti dovranno essere cablati con un quadro di comando adeguato al tipo di moto-ventilatore in dotazione. Questo quadro di comando deve essere conforme alla legislazione locale sulle installazioni elettriche (confrontare 'Fusibile di protezione' e 'Controllo ed interblocco delle apparecchiature ausiliarie').

Una volta che il collettore è dotato di un TCB, il ventilatore verrà collegato al TCB. Collegare le tre fasi in ingresso alla morsettiera di potenza (consultare il manuale 262-3143).



Maggiori informazioni sulla tensione di alimentazione di un motore del ventilatore standard sono presentati nella tabella 5 (consultare la sezione 'Specifiche').

Fusibile di protezione

Proteggere tutti i circuiti di alimentazione con fusibili dall'ampereaggio adeguato e contattori dotati di dispositivi di protezione dall'ampereaggio corretto contro i sovraccarichi di corrente.

INSTALLATION

Controllo ed interblocco delle apparecchiature ausiliarie

Se il collettore è dotato di un TCB, questo è concepito per controllare un sistema di depolverazione completo e per ricevere i segnali di allarme da strumentazione ausiliaria (sonde di livello, termocoppie, PLC, sensori rottura pannello antiscoppio). Consultare il manuale 262-3143 e gli schemi elettrici forniti. Nel caso in cui il quadro TCB controlli un sistema di depolverazione completo, tutti gli interblocchi sono già predisposti in fabbrica.

La realizzazione dei circuiti elettrici che controllano le apparecchiature ausiliarie al filtro PowerCore deve essere tale che l'avaria di uno dei particolari dell'apparecchiatura ausiliaria non provochi il completo intasamento del filtro.

E' quindi importante che i motori di tutta l'apparecchiatura ausiliaria siano interdipendenti, allo scopo di assicurare:

- 1 La corretta sequenza di avviamento;
- 2 L'inserimento di un sistema di allarme, oppure l'arresto dell'intero impianto in caso di avaria di uno dei motori ausiliari;
- 3 La corretta sequenza di arresto.

Tali dispositivi di interdipendenza sono illustrati nella figura 3, che prevedono anche il funzionamento del compressore senza il passaggio dell'aria attraverso il filtro, allo scopo di agevolare la pulizia del filtro in caso di intasamento dello stesso a causa dell'avaria dell'apparecchiatura non elettrica.

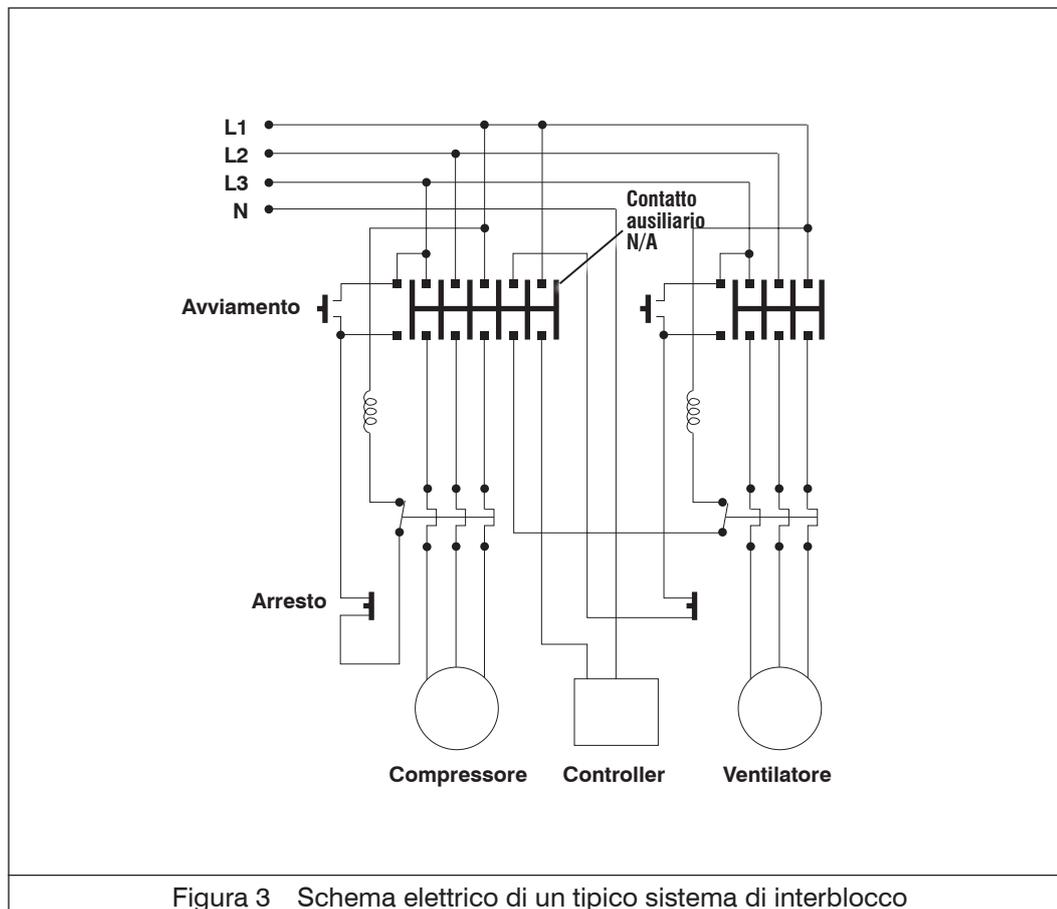


Figura 3 Schema elettrico di un tipico sistema di interblocco

INSTALLATION

Motori EEx

Quando il filtro deve essere installato in un'area a rischio incendio o esplosioni, il filtro deve essere marcato per le aree in cui può essere usato in sicurezza (fate riferimento alla targa di identificazione del filtro). Il filtro può montare uno qualsiasi di questi sistemi di controllo:

- **Elettrovalvole EExd e telecomando**

In questo caso, le elettrovalvole sono contenute entro una cassetta EExd IIb T6 montata sul filtro. La controller viene fornita a parte, all'interno di una custodia IP66. Tale controller va installata in un'area che non presenti pericoli e va collegata alle elettrovalvole sul filtro depolveratore mediante cablaggio idoneo.

Si consiglia di utilizzare un cavo avente un conduttore da 2,5 mm² di sezione.



La lunghezza del cavo non deve superare i 100 m.

Le istruzioni per la messa a punto della controller sono identiche a quelle per la controller standard.

- **Controller PT**

La Controller PT è un dispositivo pneumatico che aziona le elettrovalvole; non richiede quindi alimentazione elettrica.

Il controller è fornito con regolatore dell'aria e in genere è montato direttamente al filtro per mezzo di staffe.



Per informazioni sul collegamento e l'installazione del Controller PT, consultare la pubblicazione 2697.

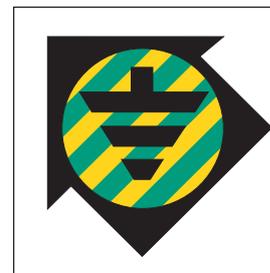
Protezione antideflagrante



Nel caso in cui il depolveratore sia rinforzato per resistere a sovrappressioni, è necessario installare una membrana antiscoppio sul silo per evitare che in caso di esplosione la pressione superi 0,42 bar. L'area della membrana antiscoppio deve tener conto anche del volume del depolveratore.

Messa a terra antistatica

Se il collettore è dotato di palo di messa a terra (situato vicino al simbolo mostrato), è particolarmente importante che il palo di messa a terra sia collegato a terra correttamente utilizzando gli elementi di fissaggio forniti per evitare eventuali formazioni di elettricità statica.



INSTALLATION

Check list di installazione

- Assicurarsi che il corpo del depolveratore sia ben fissato all'flangia del silo.
- Assicurarsi che il circuito di alimentazione aria compressa sia installato e privo di perdite.
- Assicurarsi che l'impianto elettrico sia correttamente installato in accordo con la normativa vigente.

MESSA IN FUNZIONE



Il corretto isolamento dell'apparecchiatura e la predisposizione di sistemi di arresto di emergenza sono requisiti delle Supply of Machinery (Safety) Regulations 1992. A causa della diversa natura delle installazioni, tali requisiti non possono essere garantito da Donaldson, ma rientrano nelle responsabilità del cliente.

Check list di avviamento

- Assicurarsi che il corpo del depolveratore sia ben fissato all' flangia del silo.
- Verificare che i collettori provvisti di palo di messa a terra siano messi a terra correttamente.
- Aprire lo/gli sportello/i di accesso e verificare che la guarnizione sia intatta, quindi chiudere e bloccare lo/gli sportello/i.
- Verificare che il trasformatore nella controller sia collegato alla tensione prevista e che l'intervallo e la durata dei getti d'aria siano corretti. Per i modelli da 24V a C.C., controllare la polarità. E' indispensabile che la controller sia messa a terra sia nella versione a corrente continua che in quella a corrente alternata.
- Verificare che l'alimentazione elettrica sia inserita.
- Assicurarsi che il serbatoio aria compressa sia adeguatamente protetto contro la sovrappressione.
- Avviare il compressore e controllare che l'alimentazione d'aria compressa venga mantenuta alla pressione consigliata.
- Accendere il controller del ciclo di pulizia ed assicurarsi che le elettrovalvole lavorino in sequenza (ascoltare l'impulso di ogni elettrovalvola). Ad ogni 'sparo' la pressione dell'aria deve scendere di circa il 50% rispetto all'impostazione e quindi riportarsi al valore iniziale.
- Avviare l'eventuale ventilatore e controllare che ruoti correttamente e che non venga superato il carico massimo di corrente (consultare l'etichetta di rotazione del ventilatore situata sul retro della sezione del ventilatore).
- Verificare il funzionamento dei dispositivi di interdipendenza e degli eventuali sistemi di sicurezza.

Se uno qualunque dei punti della check list precedente non e' soddisfatto, ricercare la ragione del guasto prima di avviare il depolveratore. (Si veda la tabella rilevamento dei guasti della sezione 'Manutenzione').

MESSA IN FUNZIONE

Sequenza di avviamento

Una volta effettuate tutte le verifiche previste, si può avviare l'impianto di filtrazione. L'avviamento di un impianto di filtrazione tipico si effettua nel modo seguente:

- 1 Inserire l'alimentazione dell'aria compressa.
- 2 Avviare l'apparecchiatura collegata al filtro.
- 3 Accendere la controller.
- 4 Avviare l'eventuale ventilatore principale.

Sequenza di arresto



Alla fine di un periodo di funzionamento, è indispensabile eliminare tutto lo sporco accumulato negli elementi filtranti. A tal fine, arrestare l'apparecchiatura nel modo seguente:

- 1 Fermare la ventola principale, gli eventuali soffiatori o convogliatori pneumatici, lasciando accesa la controller e l'alimentazione dell'aria compressa per poter pulire il filtro 'fuori linea'.



Per la pulitura off-line consultare il manuale del controller.

- 2 Dopo 10-15 minuti, spegnere la centralina ed il compressore ma lasciare accesi gli equipaggiamenti di scarico della polvere per assicurare la pulizia del filtro.
- 3 Dopo altri 5 minuti, arrestare anche i dispositivi di scarico della polvere (se previsti).

L'osservanza della procedura indicata garantisce l'efficienza ottimale del filtro PowerCore.



Sulle installazioni in cui il condotto d'ingresso è relativamente corto, questa procedura può produrre un'emissione di polvere in corrispondenza dell'ingresso e pertanto può non essere adeguata se la polvere trattata è pericolosa. È necessario pertanto eseguire una valutazione del rischio per garantire che la procedura finale sia sicura.

FUNZIONAMENTO

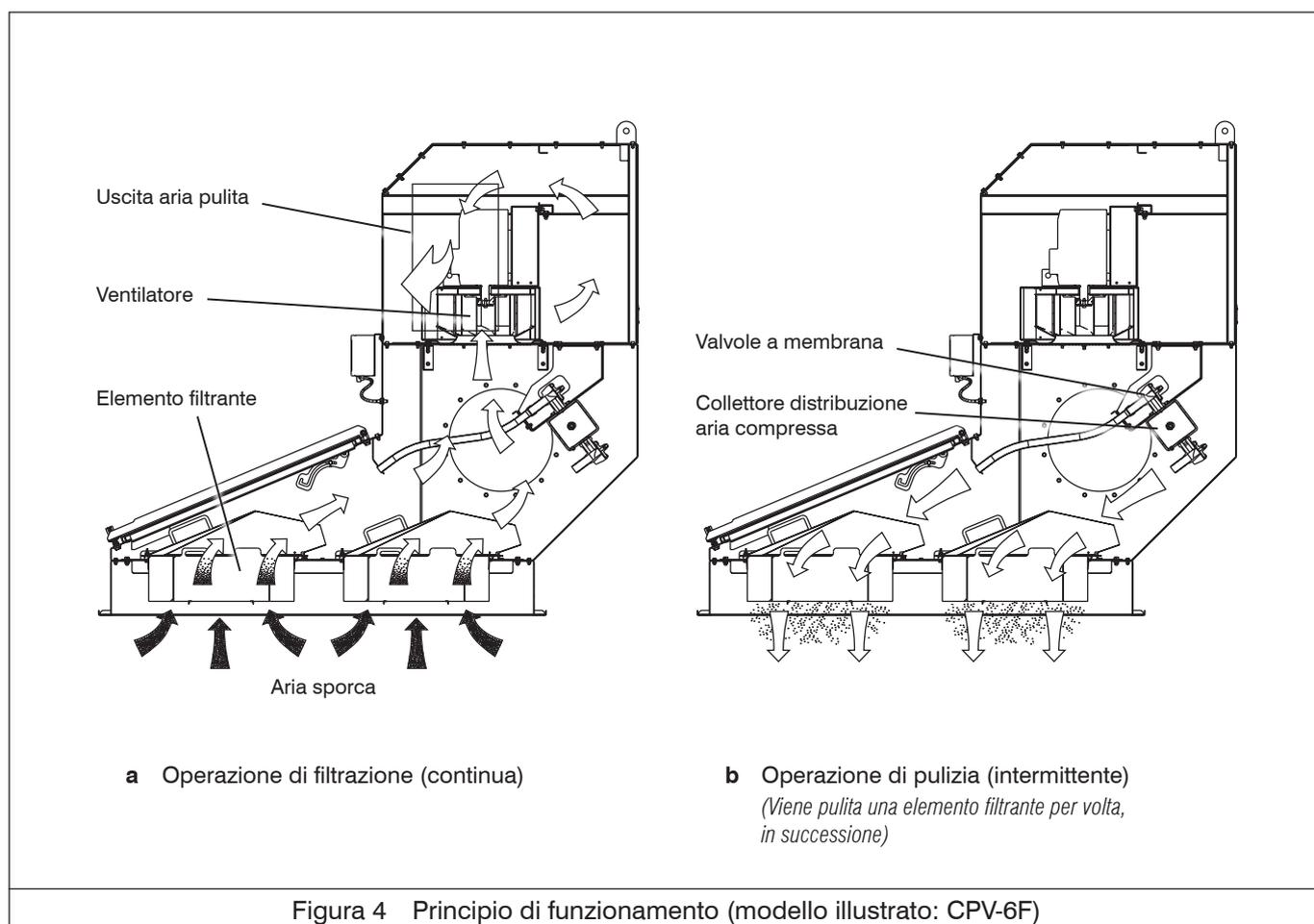
Principio di funzionamento

Operazione di filtrazione (fig. 4a)

Quando il collettore è montato sul silo o sul contenitore di stoccaggio, l'aria contaminata entra nel collettore attraverso la zona di ingresso sulla parte inferiore del collettore. Il flusso d'aria viene spinto verso l'alto attraversando gli elementi filtranti PowerCore, che rimuovono il particolato fine (mentre il particolato più pesante ricade nel processo). L'aria, pulita e filtrata, attraversa il collettore ed è scaricata attraverso l'uscita dell'aria pulita.

Operazione di pulizia (fig. 4b)

A intervalli regolari, scanditi dalla controller, ogni elemento filtrante PowerCore riceve una piccola quantità di aria compressa proveniente da una valvola a membrana adiacente. Ciò causa un'inversione del flusso d'aria rapida e potente attraverso l'elemento filtrante PowerCore, rimuovendo efficacemente lo strato di polvere che, in questo modo, ricade nel processo.



MANUTENZIONE



Per le operazioni di manutenzione è indispensabile utilizzare un'opportuna struttura di servizio in tutti quei casi in cui il depolveratore sia installato ad altezza superiore a 2 metri.



Prima di procedere ad ogni tipo di operazione, assicuratevi che l'impianto sia adeguatamente isolato dall'alimentazione elettrica.



Assicuratevi che il sistema pneumatico sia completamente isolato e depressurizzato prima di procedere con qualsiasi operazione.



Per le apparecchiature non fabbricate da Donaldson, fare riferimento alle istruzioni del fabbricante.



Nel caso in cui sia assolutamente necessario lavorare alle attrezzature in presenza di atmosfera esplosiva, si deve evitare di introdurre fonti di accensione non presenti durante il normale funzionamento. Utilizzare strumenti che non provocano scintille.



L'accesso alla camera aria sporca dell'impianto può creare una situazione di rischio non presente in circostanze normali ed è per questo che tale operazione deve essere effettuata da personale competente. Questi rischi includono inalazione di polvere e pericolo di potenziali esplosioni. È necessario utilizzare attrezzature di protezione personale adeguate, ad es. respiratore antipolvere, cappello di protezione, guanti, ecc.



Per mantenere le specifiche originali del filtro e per assicurare sempre lo stesso livello di sicurezza, si dovrebbero montare solo ricambi originali.



Particolare attenzione è stata dedicata per evitare il rischio di innescare l'accensione di un'atmosfera infiammabile. Le misure prese per evitare l'incendio non dovrebbero essere alterate per non dare adito ad operazioni insicure. Una cura particolare dovrebbe essere posta nelle operazioni di manutenzione e di sostituzione dei componenti per assicurare che sia sempre mantenuto lo stesso livello di sicurezza. Quando si sostituiscono le ventole dei motoventilatori, evitate qualsiasi tipo di sfregamento dei componenti (per impedire che si formino scintille meccaniche).



Durante la pulizia e la manutenzione evitare di produrre cariche statiche che potrebbero innescare l'accensione di un'atmosfera infiammabile.



Nell'esecuzione della manutenzione seguire sempre le migliori prassi standard conformi alle normative locali (ad es. TRGS 560).

Interventi di manutenzione ordinaria

Allo scopo di mantenere le prestazioni ottimali del depolveratore, è bene effettuare periodicamente delle verifiche volte a minimizzare il tempo di fermo in caso di avaria dell'apparecchiatura, in particolare nei casi in cui il filtro venga usato ininterrottamente, e a garantire che il filtro mantenga le sue condizioni originali.

Le variazioni anomale della perdita di carico dei elementi filtranti segnala una variazione delle condizioni di esercizio e la presenza di un guasto da riparare. Per esempio, l'arresto prolungato dell'alimentazione d'aria compressa provoca un accumulo eccessivo della polvere sugli elementi filtranti, che si traduce in un sensibile calo di pressione.

MANUTENZIONE

Una volta riparato il guasto, il ripristino dell'alimentazione dell'aria compressa dovrebbe ristabilire l'efficienza del filtro. E' però consigliabile azionare la centralina con ventilatore di aspirazione spento per un breve periodo di tempo per eliminare l'eventuale accumulo di polvere prima di mettere in funzione il depolveratore.

E' possibile controllare la pressione di esercizio del depolveratore collegando un manometro ad U, oppure un indicatore della pressione differenziale ai punti di collegamento sul corpo del filtro (vedi la fig. 5). Questo intervento indica costantemente la condizione del filtro. (Sul Controller IPC (ΔP), la resistenza del filtro è indicata sul LED; sul TCB, la resistenza del filtro è indicata sullo schermo LCD). Dopo un breve periodo di rodaggio, la pressione di esercizio dovrebbe stabilizzarsi; il valore effettivo dipende dalla portata d'aria e dalle caratteristiche della polvere filtrata.



Le ventole che riducono al minimo l'accensione sono dotate di un rivestimento all'interno dell'involucro. Poiché questo potrebbe offrire protezione solo per un periodo limitato, qualunque condizione di rovesciamento potrebbe produrre uno sfregamento, pertanto la ventola deve essere spenta immediatamente e la condizione corretta.



Si consiglia di controllare regolarmente lo stato del corpo esterno.



Non alimentare il filtro a pressione dell'aria compressa superiore al valore consigliato. La pressione eccessiva riduce la durata dei componenti il depolveratore.

Programma di manutenzione

Annotare in un apposito libretto tutte le verifiche dei valori della pressione, allo scopo di agevolare la rapida individuazione dei guasti.

Interventi settimanali

- 1 Aprire la valvola sul fondo del separatore di condensa e attendere che l'acqua accumulata venga scaricata, quindi richiudere la valvola.

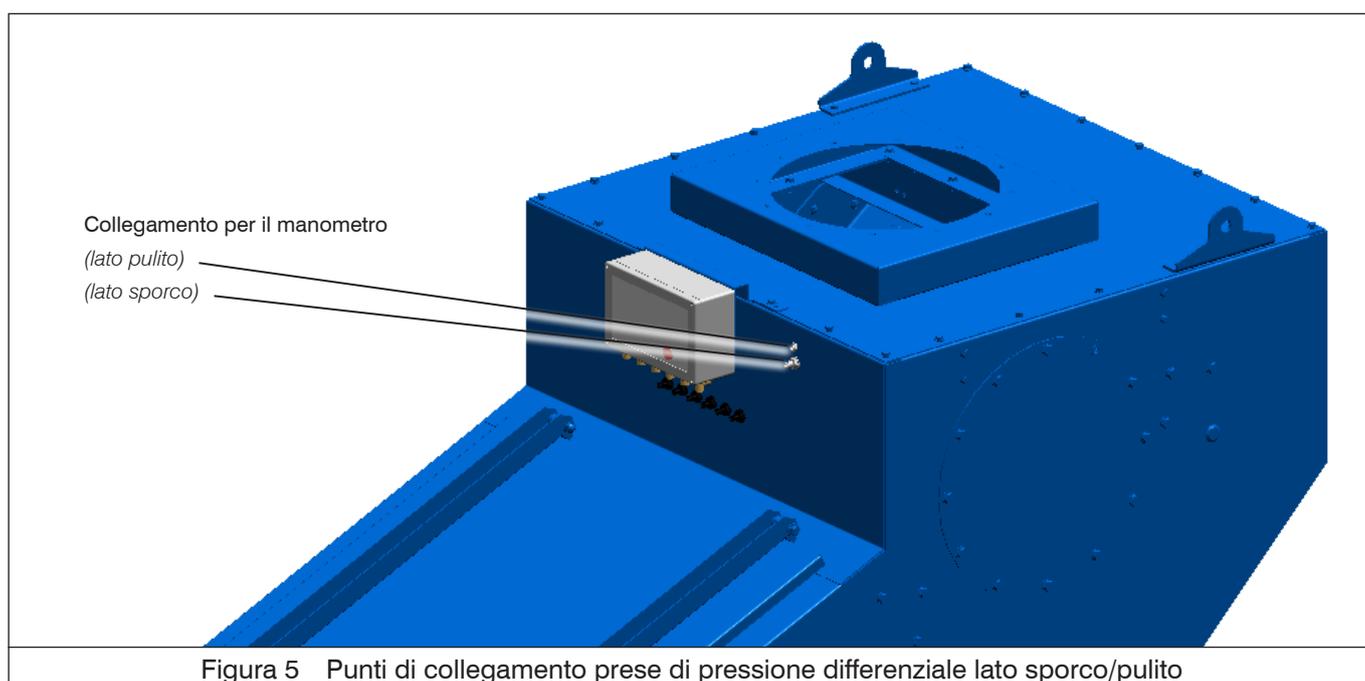


Figura 5 Punti di collegamento prese di pressione differenziale lato sporco/pulito

MANUTENZIONE

- 2 Collegare un manometro alle opportune prese (consultare la interventi di manutenzione ordinaria) e misurare la perdita di carico.

Interventi mensili

Controllare il funzionamento delle elettrovalvole e delle valvole a membrana.



Potrebbe essere necessario controllare il funzionamento delle valvole mentre il sistema è pressurizzato. Bisogna porre attenzione per evitare danni.

Qualora si riveli necessario sostituire le valvole a membrana, osservare le istruzioni riportate qui di seguito (vedi fig. 6):

Utilizzare l'apposito kit di servizio disponibile presso Donaldson.

- 1 Rimuovere il tubo in nylon del diametro di 6 mm (A) estraendolo dalla valvola.
- 2 Togliere le viti a testa cava esagonale e le rondelle elastiche che fissano il cappuccio della valvola (B).
- 3 E' possibile sostituire la membrana e la molla (eventuale), verificando prima che il foro di spurgo non sia intasato.
- 4 Verificare che la membrana si trovi sopra il foro di scarico e che la rondella di tenuta di nylon si trovi all'interno della strozzatura della valvola.
- 5 Inserire la molla (eventuale) nella rientranza del cappuccio.
- 6 Rimontare il cappuccio controllando che la molla (eventuale) si trovi sopra lo spallamento del disco della membrana e che il cappuccio venga posizionato sopra il foro di spurgo.
- 7 Rimontare e serrare le viti a testa cava esagonale e le rondelle elastiche.
- 8 Spingere nuovamente il tubo in nylon del diametro di 6 mm all'interno della valvola.

Interventi semestrale

La girante del ventilatore è stata bilanciata dinamicamente e il livello di vibrazione del gruppo ventilatore deve essere in linea con la categoria BV-3, ISO 14694. È necessario eseguire un

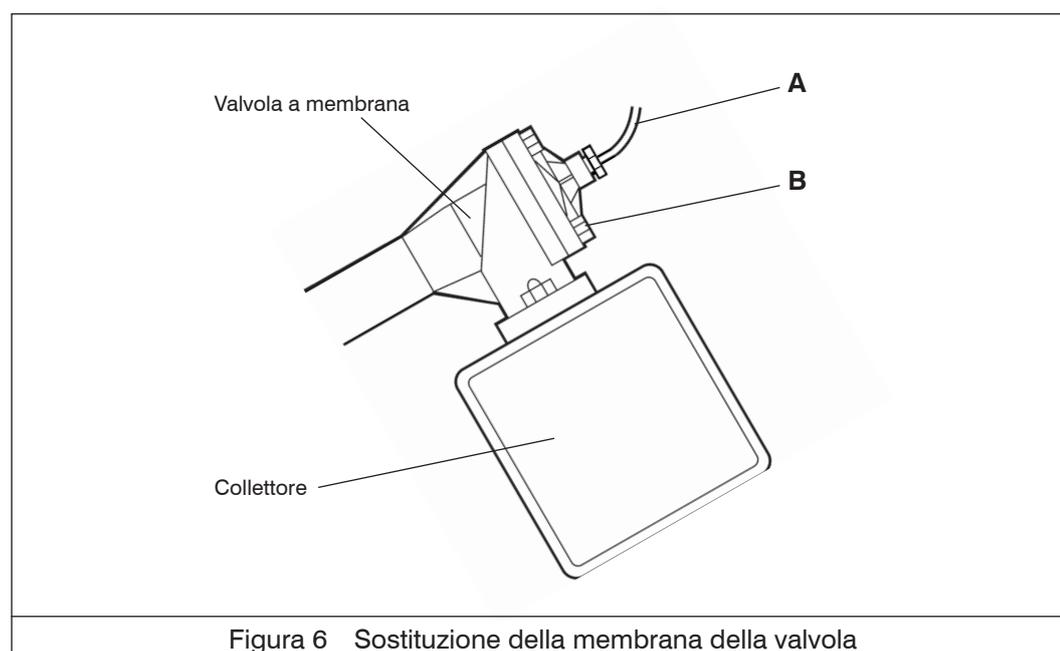


Figura 6 Sostituzione della membrana della valvola

MANUTENZIONE

controllo della vibrazione ogni sei mesi, o dopo un'emissione significativa oppure dopo qualsiasi uso improprio e occorre conservare una registrazione dei valori misurati. I livelli di vibrazione eccessivi devono essere esaminati e corretti immediatamente.



Il controllo delle vibrazioni è obbligatorio sui gruppi ventilatore della categoria 2G, 3G e 2D.

Interventi annuali

- 1 Separatore di condensa – Isolare l'alimentazione dell'aria compressa; togliere e pulire l'elemento filtrante.
- 2 Collettore dell'aria – Una volta interrotta l'alimentazione dell'aria compressa, togliere il tappo di scarico e i raccordi d'ingresso dell'aria e togliere la fanghiglia eventualmente accumulata e controllare che la valvola di scarico della pressione funzioni correttamente.



Può essere necessario rimuovere una o più valvole a diaframma per effettuare l'ispezione interna al collettore.

- 3 Portelli di accesso – Controllare che guarnizioni su tutti i portelli di accesso non siano danneggiate o usurate e controllare che siano sistemate correttamente, onde evitare l'ingresso d'acqua. Questo punto è particolarmente importante quando il filtro viene montato all'aperto o in un'atmosfera umida.



Sostituire le guarnizioni avariate.

- 4 Manutenzione dei dispositivi antideflagranti – E' importante controllare una volta all'anno che le custodie i motori e i passacavi antideflagranti non presentino segni di corrosione e siano serrati a fondo.



Negli ambienti particolarmente aggressivi, effettuare la verifica con maggiore frequenza.

- 5 Messa a terra anti-statica (se montata) – Controllare la continuità della messa a terra del collettore.
- 6 Rischi di esplosione – Controllate la misure prese per evitare che ci siano ancora degli incendi in corso.
- 7 Manutenzione della ventola – Aprire lo sportello o gli sportelli di accesso e, guardando attraverso l'occhiello di ingresso del ventilatore, ispezionare accuratamente il ventilatore. Se necessario, rimuovere ogni residuo di polvere. (Sebbene la ventola sia posizionata dal lato pulito del collettore, è possibile che piccole quantità di polvere penetrino il sistema di filtraggio).



Ispezionare immediatamente la ventola a ogni significativa emissione di polvere, cioè dovuta a danneggiamento del sistema di filtraggio, dispositivi di tenuta etc.



Ispezionare immediatamente la valvola in caso di rumore, temperatura o vibrazione imprevisti.



La ventola deve essere ispezionata ogni dodici mesi o immediatamente a seguito di un uso improprio.



Se l'ispezione rivela danni di qualsiasi genere, non utilizzare la ventola sino ad avvenuta riparazione o sostituzione.

MANUTENZIONE

Sostituzione dell'elemento filtrante



Utilizzare un equipaggiamento di sicurezza e protezione durante la procedura di rimozione degli agenti contaminanti e dei elementi filtranti.



I elementi filtranti sporchi possono risultare più pesanti di quanto non lo sembrino in apparenza.



Prestare attenzione in fase di rimozione dei filtri per l'ispezione.



I filtri danneggiati devono essere sostituiti.



Non fare cadere i elementi filtranti.

Vedere fig. 7.

- 1 Spegnere e isolare qualsiasi attrezzatura per la circolazione dell'aria associata al processo (ad esempio, ventola) e verificare che la camera dell'aria pulita sia a pressione atmosferica.
- 2 Spegnere il controllore e/o la fornitura di aria compressa.
- 3 Aprire lo sportello d'accesso disinserendo i dispositivi di chiusura. Spalancare lo sportello e inserire il dispositivo di bloccaggio della porta.
- 4 Allentare i dadi ad alette del fermo dell'elemento filtrante e togliere i fermi dell'elemento filtrante.
- 5 Togliere tutti gli elementi filtranti sollevandoli uno a uno verso l'alto.
- 6 Inserire il filtro in un sacchetto sigillabile e smaltirlo correttamente.



In caso di dubbio circa lo smaltimento sicuro del filtro usato, consultare le normative locali.

- 7 Pulire la superficie intorno alle aperture in cui sono situati i filtri per garantire una buona tenuta.

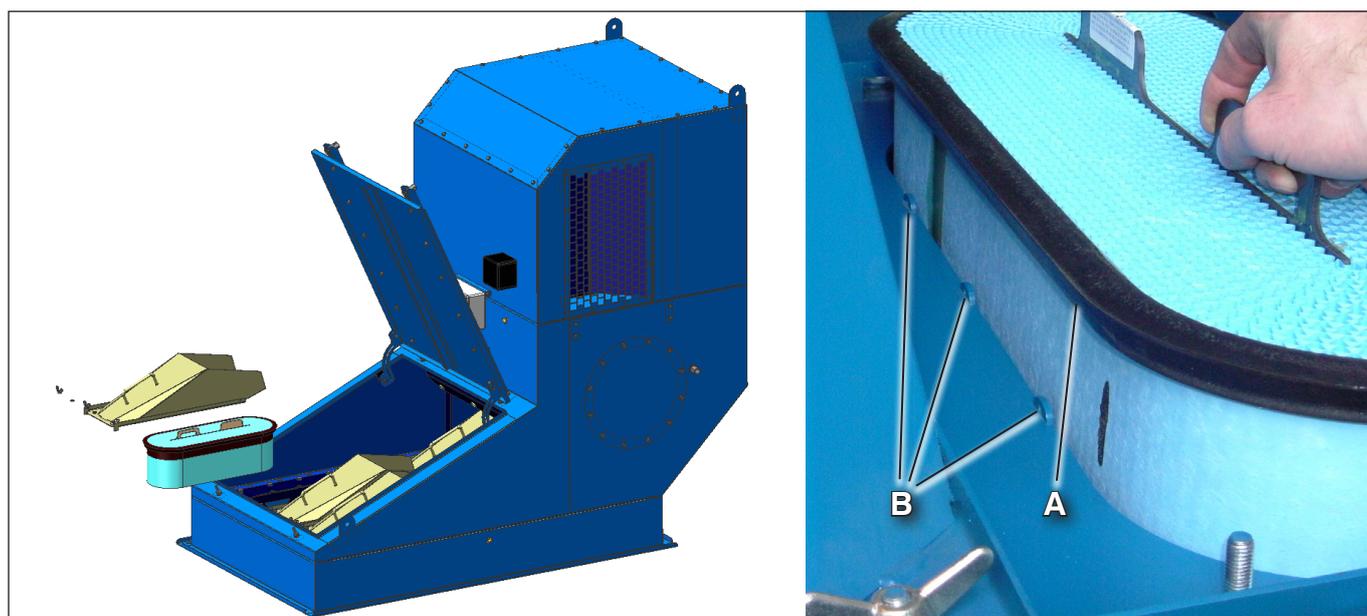


Figura 7 Sostituzione dell'elemento filtrante (modello illustrato: CPV-6F)

MANUTENZIONE

- 8 Fissare i nuovi filtri in posizione, verificando che il dispositivo di tenuta (A) si sovrapponga ai sei indicatori dei filtri (B).
- 9 Sostituire i contenitori dei filtri, sostituire le rondelle e serrare i dadi ad alette in modo da fissare stabilmente la guarnizione di ogni elemento filtrante.
- 10 Disinserire il meccanismo di bloccaggio dello sportello d'accesso, quindi chiudere e bloccare lo sportello stesso.

Rimozione/sostituzione gruppo ventilatore



Isolare l'alimentazione elettrica.

Vedere fig. 8.

- 1 Scollegare i cavi elettrici dalla morsettiera.
- 2 Rimuovere il pannello superiore della sezione del ventilatore.
- 3 Rimuovere la copertura di accesso laterale.
- 4 Rimuovere i bulloni che fissano il gruppo ventilatore dall'interno della camera dell'aria pulita.
- 5 Il gruppo del ventilatore può ora essere rimosso mediante un dispositivo di sollevamento adeguato.

Sostituzione della girante del ventilatore e/o del motorino:

Si veda anche la tabella 1.

- 1 Prendere nota della distanza tra la piastra posteriore della girante e la cassa del ventilatore (di preferenza) oppure tra l'occhiello di ingresso e la piastra anteriore della girante; ciò sarà di aiuto nelle operazioni di rimontaggio. Se necessario, contattare Donaldson per avere le dimensioni esatte.

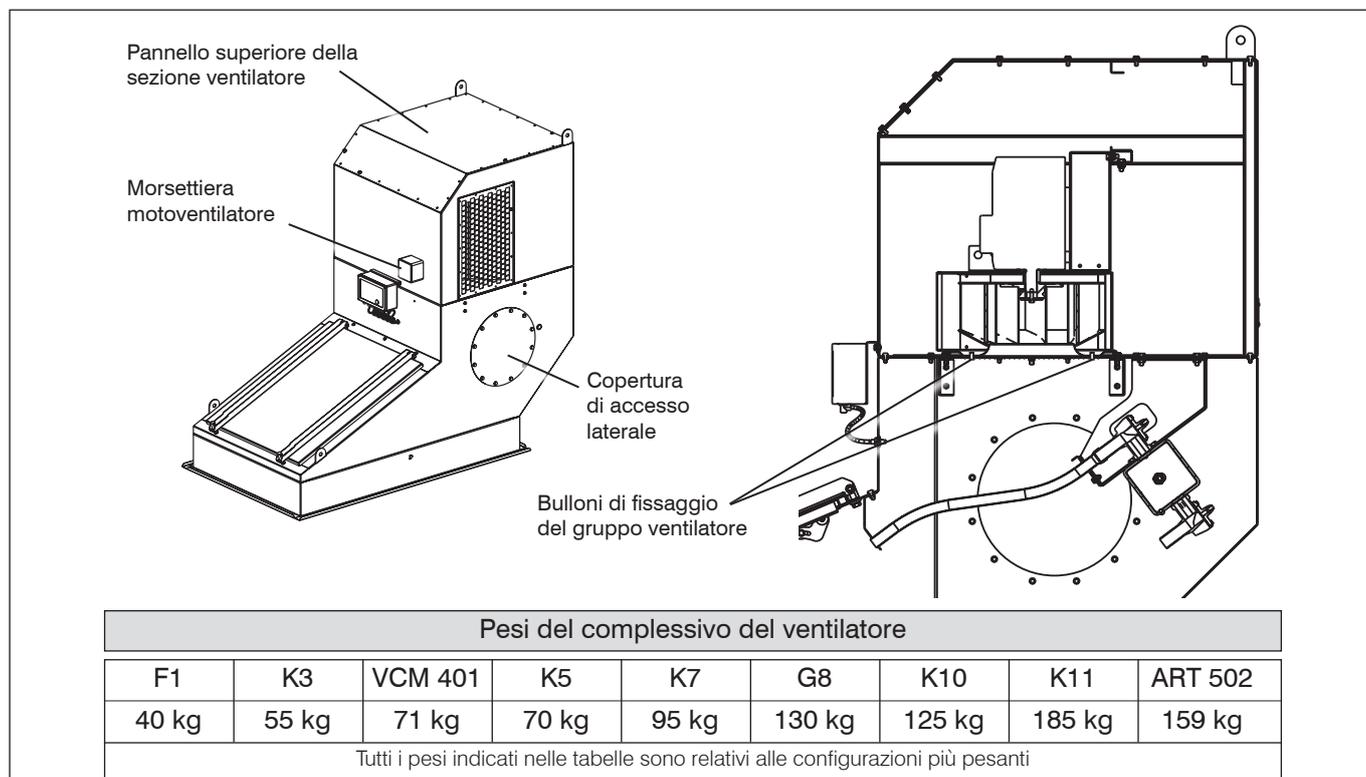


Figura 8 Rimozione/sostituzione gruppo ventilatore (Modello illustrato: CPV-6F)

MANUTENZIONE

- 2 Dalla parte anteriore del gruppo ventilatore (non il motorino che si trova nella parte terminale) rimuovere l'occhiello di ingresso della girante dalla cassa del ventilatore rimuovendo i bulloni esterni disposti a cerchio ed estraendo la piastra.
- 3 Svitare la vite senza testa che fissa il mozzo sull'albero del motorino.
- 4 Svitare e rimuovere il bullone all'estremità dell'albero del motorino, dove è inserita la rondella che fissa il mozzo.
- 5 Rimuovere la chiavetta del motorino estraendola dal relativo alloggiamento.
- 6 Utilizzando le scanalature presenti sul mozzo e ricavate mediante lavorazione a macchina, tirare la girante dall'albero del motorino e poi estrarla dalla parte anteriore della cassa del ventilatore.
- 7 Togliere il distanziatore dall'albero del motorino.
- 8 Rimuovere i 4 bulloni, dadi e rondelle che fissano il motorino al piedistallo.
- 9 È possibile ora rimuovere il motorino utilizzando un'attrezzatura di sollevamento adeguata, stando ben attenti a non danneggiare la rondella di tenuta posizionata tra la piastra terminale del motorino e la cassa del ventilatore.
- 10 Posizionare il nuovo motorino sul piedistallo di supporto e riposizionare la rondella di tenuta in gomma tra la cassa del ventilatore e il motorino.
- 11 Posizionare il motore sul piedistallo e fissarlo, senza stringere, riposizionando i 4 bulloni, dadi e rondelle.
- 12 Posizionare la chiavetta del motorino nel relativo alloggiamento sull'albero del motorino.
- 13 Premere il distanziatore dell'albero del motorino sullo stesso.
- 14 Allineare l'alloggiamento per la chiavetta del mozzo della girante con la chiavetta e far scorrere la girante sull'albero del motore.
- 15 Sostituire la rondella che fissa il mozzo e la rondella di sicurezza. Applicare un blocco all'estremità dell'albero del motorino e sostituire il bullone, assicurandosi che la girante sia stata riposizionata sul distanziatore.
- 16 Applicare dei blocchi filettati alle viti senza testa che tengono fermo il mozzo e serrare.
- 17 Localizzare la girante, in base alle dimensioni assunte durante la rimozione, spostando il motorino lungo il piedistallo, assicurandosi che il motorino rimanga a livello con la cassa del ventilatore.
- 18 Nel caso sia stata presa la misura tra la piastra posteriore della girante e la cassa del ventilatore, regolare la distanza in modo che corrisponda a quella annotata e avvitare i dispositivi di fissaggio del motorino sul piedistallo e sulla base del motore. Riposizionare l'occhiello di ingresso, utilizzando una striscia sigillante tra la piastra e la cassa del ventilatore e rimettere in posizione i bulloni esterni disposti a cerchio.
- 19 Nel caso sia stata presa la misura tra l'occhiello di ingresso e la piastra anteriore della girante, riposizionare l'occhiello di ingresso, utilizzando una striscia sigillante tra la piastra e la cassa del ventilatore e rimettere in posizione i bulloni esterni disposti a cerchio. Regolare la girante in modo che corrisponda a quella annotata e avvitare i dispositivi di fissaggio del motorino sul piedistallo e sulla base del motore.
- 20 Nel caso non sia stata eseguita alcuna misurazione di distanza, riposizionare l'occhiello di ingresso, utilizzando una striscia sigillante tra la piastra e la cassa del ventilatore e rimettere in posizione i bulloni esterni disposti a cerchio. Regolare la girante in modo che vi sia una distanza di circa 2 mm tra l'occhiello di ingresso e la parte anteriore della girante e avvitare i dispositivi di fissaggio del motorino sul piedistallo e sulla base del motore. Per le ventole che riducono al minimo l'accensione lo spazio minimo deve essere $>1\%$ del relativo diametro di contatto.
- 21 Ruotare a mano la girante, eseguendo delle regolazioni se necessario, per garantire che la girante possa ruotare senza impedimenti.

MANUTENZIONE

Sostituzione del gruppo ventilatore:



Se si sta sostituendo il complessivo del ventilatore con uno di tipo diverso, ad es. passando da K5 a K7, assicurarsi di utilizzare la giusta piastra di montaggio e i canali di sostegno del ventilatore corrispondenti. Se necessario, portare a misura tutti gli eventuali elementi elettrici.

- 1 Sollevare il gruppo ventilatore e posizionarlo.
- 2 Riposizionare i bulloni di fissaggio del ventilatore senza serrarli.
- 3 Accertarsi che il gruppo ventilatore sia posizionato correttamente, quindi serrare i bulloni.
- 4 Connettere il cavo elettrico al motore.
- 5 Far passare il cavo del motore attraverso il pannello anteriore e riconnettere i cavi elettrici alla morsettiera.
- 6 Sostituire il pannello superiore della sezione ventilatore.



Prima di rimontare il pannello superiore, applicare 5 mm di composto sigillante su ogni lato dei fori di fissaggio.

- 7 Rimontare la copertura di accesso laterale.



Prima di rimontare la copertura di accesso laterale, applicare 5 mm di composto sigillante su ogni lato dei fori di fissaggio.

- 8 Attivare l'alimentazione elettrica.
- 9 Verificare la rotazione corretta del ventilatore (consultare l'etichetta con la rotazione del ventilatore situata sul pannello posteriore della sezione del ventilatore).

TABELLA 1 – COPPIE DI SERRAGGIO PER BULLONI CON FILETTATURA METRICA ISO

Diametro nominale	Passo della filettatura	Area di sollecitazione	Valore della coppia*		
			Classe 8,8	Classe 10,9	Classe 12,9
8 mm	1 mm	20,1 mm ²	10,4 Nm	15,3 Nm	17,9 Nm
7 mm	1 mm	28,9 mm ²	17,2 Nm	25 Nm	30 Nm
8 mm	1,25 mm	36,6 mm ²	25 Nm	37 Nm	44 Nm
10 mm	1.5 mm	58 mm ²	50 Nm	73 Nm	86 Nm
12 mm	1,75 mm	84,3 mm ²	86 Nm	127 Nm	148 Nm
14 mm	2 mm	115 mm ²	137 Nm	201 Nm	235 Nm
16 mm	2 mm	157 mm ²	214 Nm	314 Nm	368 Nm
18 mm	2,5 mm	192 mm ²	306 Nm	435 Nm	509 Nm
20 mm	2,5 mm	245 mm ²	432 Nm	615 Nm	719 Nm
22 mm	2,5 mm	303 mm ²	592 Nm	843 Nm	987 Nm
24 mm	3 mm	353 mm ²	744 Nm	1060 Nm	1240 Nm
27 mm	3 mm	459 mm ²	1100 Nm	1570 Nm	1840 Nm
30 mm	3,5 mm	561 mm ²	1500 Nm	2130 Nm	2500 Nm

* Per dadi e bulloni conformi a ISO 4017

MANUTENZIONE

TABELLA 2 – INDIVIDUAZIONE DEI GUASTI

Sintomo	Causa possibile	Intervento
1 Pressione differenziale eccessiva.	1.1 Avaria dell'alimentazione dell'aria compressa.	<p>a Se si è fermato il compressore: riparare l'avaria del compressore; controllare i dispositivi di interdipendenza; controllare il motore e l'alimentazione; controllare il riduttore di pressione.</p> <p>b Se il compressore funziona correttamente, controllare gli impulsi osservandoli sul manometro del collettore.</p> <p>c Pulire i filtri, smontare e pulire il separatore di condensa.</p> <p>d Controllare l'eccessivo accumulo di acqua o olio nell'alimentazione dell'aria compressa e il possibile accumulo nel collettore.</p>
	1.2 Assenza di getti d'aria alle valvole.	a Consultare la tabella di rilevamento dei guasti nel manuale del centralina fornito con il filtro a depolverazione.
	1.3 Filtri intasato.	a Fare funzionare l'unità a vuoto e poi estrarre una elemento filtrante per volta e sostituire quelle danneggiate*.
	1.4 Basso regime di rotazione del motore.	a Controllare la tensione di linea, le fasi, i collegamenti del motore. Per le applicazioni collegate a stella o a triangolo, controllare che il motore sia collegato a triangolo.
	1.5 Errato senso di rotazione del motore del ventilatore.	a Controllare i collegamenti elettrici ed eventualmente invertirli.
2 Portata d'aria insufficiente.	2.1 Arresto del motore del ventilatore.	<p>a Controllare gli eventuali sovraccarichi di alimentazione del motore, dei fusibili e dei dispositivi di interdipendenza.</p> <p>b Controllare i collegamenti e gli avvolgimenti del motore.</p>
	2.2 Filtri intasato.	a Fare funzionare l'unità a vuoto e poi estrarre una elemento filtrante per volta e sostituire quelle danneggiate*.
3 Visible presenza di polveri in corrispondenza dell'uscita dell'aria pulita.	3.1 Elemento filtrante malamente sigillati.	a Verificare che i fermi dell'elemento filtrante sono stati fissati stabilmente.
	3.2 Elemento filtrante danneggiata.	a La elemento filtrante danneggiata può essere identificata dalla polvere presente nel vano dell'aria pulita. Estrarre elemento e sostituire.

*Per mettere in funzione il filtro off line, attendere che la controller effettui diversi cicli di pulizia completi prima di spegnere il compressore ecc.

SPECIFICHE



Per altre caratteristiche tecniche di questo prodotto, fare riferimento alla pubblicazione 3020.



Per informazioni sulle specifiche dei Controller IPC o IPC (ΔP), consultare la pubblicazione 2699.



Per informazioni sulle specifiche dei TCB, consultare la pubblicazione 262-3143.



Per informazioni sulle specifiche dei Controller PT, consultare la pubblicazione 2697.

TABELLA 3 – PARTICOLARI DEL COLLETTORE PER L'ARIA COMPRESSA

Massima pressione di esercizio:	6,9 bar
Pressione di esercizio raccomandata, PS:	6,2 bar
Pressione di prova:	10,35 bar
Temperatura di progetto:	da -30° a +150°C
Massima portata valvola di sicurezza:	25 dm ³ /s a 7,1 bar (tarata a 7,1 bar) (La valvola non è normalmente fornita con il depolveratore)
Volume del collettore:	11 litri (CPV-2 e CPV-2F) 12 litri (CPV-3, CPV-3F, CPV-6 e CPV-6F) 17 litri (CPV-4, CPV-4F, CPV-8 e CPV-8F) 27 litri (CPV-12 e CPV-12F)
Prodotto pressione volume:	43,4 bar litri (CPV-2 e CPV-2F) 74,4 bar litri (CPV-3, CPV-3F, CPV-6 e CPV-6F) 105,4 bar litri (CPV-4, CPV-4F, CPV-8 e CPV-8F) 167,4 bar litri (CPV-12 e CPV-12F)
Materiali utilizzati per la costruzione:	Sezione cava strutturale
Spessore minimo del metallo:	Allo scopo di migliorarne le qualità anticorrosive, il collettore è stato verniciato esternamente ed internamente mediante cataforesi. 5,5 mm

1 bar = 10⁵ Pa

SPECIFICHE

TABELLA 4 – REQUISITI ARIA COMPRESSA

Modello	Pressione operativa aria compressa ^a	Volume aria atmosferica – FAD a intervalli di 12 s ^b	Durata impulsi	Diametro minimo del tubo ^c
CPV-2 e CPV-2F	6,2 bar	10 m ³ /h*	100 ms	12 mm (R ¹ / ₂)
CPV-3 e CPV-3F	6,2 bar	16 m ³ /h	100 ms	12 mm (R ¹ / ₂)
CPV-4 e CPV-4F	6,2 bar	20 m ³ /h*	100 ms	12 mm (R ¹ / ₂)
CPV-6 e CPV-6F	6,2 bar	16 m ³ /h	100 ms	12 mm (R ¹ / ₂)
CPV-8 e CPV-8F	6,2 bar	20 m ³ /h*	100 ms	12 mm (R ¹ / ₂)
CPV-12 e CPV-12F	6,2 bar	25 m ³ /h	100 ms	12 mm (R ¹ / ₂)

^aNormale pressione operativa. ^bImpostazioni iniziali raccomandate; possono essere variate secondo l'esperienza.

^cDimensioni disponibili per tratti di tubazioni fino a 30 m. Per tratti più lunghi, consultare la Donaldson.

*Valori previsti.

1 bar = 10⁵ Pa

TABELLA 5 – INFORMAZIONI SULLA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE DI UN MOTORE DEL VENTILATORE STANDARD

In conformità agli standard europei, la targhetta con i dati del motore reccherà le seguenti informazioni:

**Trifase / 50 Hz
(IEC 60034-30)**

kW	Dettagli della targhetta	Intervallo
0,75 – 1,5	230/3/50 D	220-240 D
	400/3/50 Y	380-420 Y
2,2 e superiore	400/3/50 D	380-420 D
	690/3/50 Y	660-690 Y

Trifase / 60 Hz*

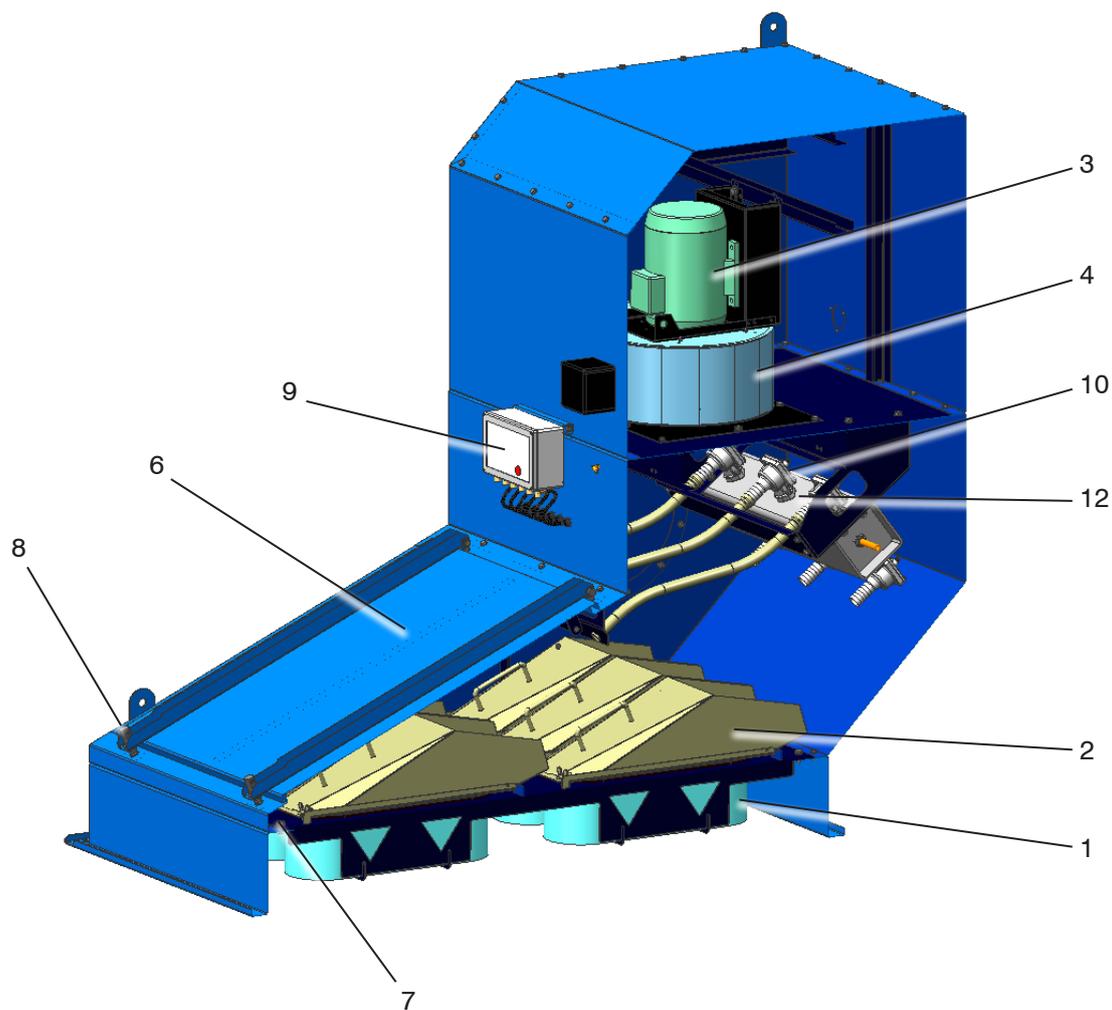
kW	Dettagli della targhetta	Intervallo
0,75 – 1,5	250-280/3/60 D	250-280 D
	440-480/3/60 Y	440-480 Y
2,2 e superiore	440-480/3/60 D	440-480 D

*Alcuni motori sono dotati di una seconda targhetta recante i dati 60 Hz



Le informazioni sopra indicate potrebbero non essere applicabili ai motori non standard.

RICAMBI



Modello illustrato: CPV-6F

Figura 9 Identificazione dei ricambi

Elemento	Descrizione	N° pezzo	*
	Complessivo dell'elemento filtrante		
1	Elemento filtrante, Ultra-Web®	P032422	✓
1	Elemento filtrante, Ultra-Web® antistatiche†	P032643	✓
2	Fermo dell'elemento filtrante	1A 6511 7018	
	† L'installazione di filtri antistatici non garantisce una soluzione di completa messa a terra senza eseguire il collegamento di messa a terra mediante il palo di messa a terra		
	Complessivo del ventilatore		
3	Motore ventilatore†, ventilatore F1, 0,75 kW, IP55, 220-240V/380-420V 50 Hz	1A 2757 2259	
3	Motore ventilatore†, ventilatore K3, 1,5 kW, IP55, 220-240V/380-420V 50 Hz	1A 2757 2263	
3	Motore ventilatore†, ventilatore VCM 401, 1,5 kW, IP55, 220-240V/380-420V 50 Hz	Consulti Donaldson	
3	Motore ventilatore†, ventilatore K5, 2,2 kW, IP55, 380-420V/660-690V 50 Hz	1A 2757 2264	
3	Motore ventilatore†, ventilatore K7, 3,0 kW, IP55, 380-420V/660-690V 50 Hz	1A 2757 2268	
3	Motore ventilatore†, ventilatore G8, 5,5 kW, IP55, 380-420V/660-690V 50 Hz	1A 2757 2271	
3	Motore ventilatore†, ventilatore K10, 5,5 kW, IP55, 380-420V/660-690V 50 Hz	1A 2757 2271	
3	Motore ventilatore†, ventilatore K11, 7,5 kW, IP55, 380-420V/660-690V 50 Hz	1A 2757 2276	
3	Motore ventilatore†, ventilatore ART 502, 7,5 kW, IP55, 380-420V/660-690V 50 Hz	Consulti Donaldson	
4	Complessivo del ventilatore F1 (motorino incluso†)	1A 3321 9017	
4	Complessivo del ventilatore K3 (motorino incluso†)	1A 3321 9206	
4	Complessivo del ventilatore VCM 401 (motorino incluso†)	1A 6521 9011	
4	Complessivo del ventilatore K5 (motorino incluso†)	1A 3321 9208	
4	Complessivo del ventilatore K7 (motorino incluso†)	1A 3321 9503	
4	Complessivo del ventilatore G8 (motorino incluso†)	1A 2121 9220	
4	Complessivo del ventilatore K10 (motorino incluso†)	1A 3321 9569	
4	Complessivo del ventilatore K11 (motorino incluso†)	1A 6521 9014	
4	Complessivo del ventilatore ART 502 (motorino incluso†)	1A 6521 9009	
	† Per altri tipi/caratteristiche tecniche/motori per zone a rischio di esplosione, consultare Donaldson		
5	Girante, ventilatore F1 – elemento non illustrato	1A 2121 9061	
5	Girante, ventilatore K3 – elemento non illustrato	1A 3321 9137	
5	Girante, ventilatore VCM 401 – elemento non illustrato	Consulti Donaldson	
5	Girante, ventilatore K5 – elemento non illustrato	1A 3321 9138	
5	Girante, ventilatore K7 – elemento non illustrato	1A 3321 9464	
5	Girante, ventilatore G8 – elemento non illustrato	1A 2121 9099	
5	Girante, ventilatore K10 – elemento non illustrato	1A 3321 9557	
5	Girante, ventilatore K11 – elemento non illustrato	1A 3321 9414	
5	Girante, ventilatore ART 502 – elemento non illustrato	Consulti Donaldson	
<p>* Ricambi suggeriti per massimo due anni di funzionamento In caso di danneggiamento, i componenti di sicurezza e gli elementi correlati alla sicurezza vanno sostituiti esclusivamente con ricambi originali, pena l'annullamento della conformità CE</p>			

Elemento	Descrizione	N° pezzo	*
	Complessivo del portello		
6	Sportello d'accesso CPV-2 e CPV-2F CPV-3 e CPV-3F CPV-4 e CPV-4F CPV-6 e CPV-6F CPV-8 e CPV-8F CPV-12 e CPV-12F	1A 6511 3021 1A 6511 3023 1A 6511 3025 1A 6511 3027 1A 6511 3029 1A 6511 3031	
7	Sigillo in neoprene, sportello d'accesso CPV-2 e CPV-2F CPV-3 e CPV-3F CPV-4 e CPV-4F CPV-6 e CPV-6F CPV-8 e CPV-8F CPV-12 e CPV-12F	1A 6519 3033 1A 6519 3035 1A 6519 3037 1A 6519 3039 1A 6519 3041 1A 6519 3043	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
7	Sigillo in silicone, sportello d'accesso CPV-2 e CPV-2F CPV-3 e CPV-3F CPV-4 e CPV-4F CPV-6 e CPV-6F CPV-8 e CPV-8F CPV-12 e CPV-12F	1A 6519 3034 1A 6519 3036 1A 6519 3038 1A 6519 3040 1A 6519 3042 1A 6519 3044	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
8	Dispositivo di chiusura dello sportello	1A 6511 3005	
	Controller		
9	Per informazioni sui ricambi del controller, fare riferimento alla pubblicazione 2699 per le Controller IPC o IPC (ΔP) e pubblicazione 262-3143 per le TCB		
	Complessivo dell'aria compressa		
10	Valvole a membrana	1A 3189 9011	
11	Kit di servizio valvola a membrana – elemento non illustrato	1A 2565 3204	✓
12	Guarnizione, valvole a membrana	1A 3189 0066	✓
* Ricambi suggeriti per massimo due anni di funzionamento In caso di danneggiamento, i componenti di sicurezza e gli elementi correlati alla sicurezza vanno sostituiti esclusivamente con ricambi originali, pena l'annullamento della conformità CE			