



SCHEMA D - APPLICAZIONE DELLE BAT ED EFFETTI AMBIENTALI DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA

D.1 BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica.....	2
D.1.1 BAT Generali	2
D.1.2 BAT applicate al singolo processo non già indicate tra le BAT generali.....	3
D.2 Descrizione sintetica delle BAT alternative non applicate per la proposta impiantistica.....	4
D.2.1 BAT Generali	4
D.2.2 BAT applicate al singolo processo.....	5
D.3 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione	6
D.4 Informazioni di tipo climatologico.....	7
ALLEGATI ALLA SCHEMA D	8

D.1 BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica

D.1.1 BAT Generali

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica*	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate) num. e descrizione)	BATC (num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (num. e descrizione)		
SGA							
Consumo ed efficienza energetica	monitoraggio dei consumi energetici	BAT 6 a	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 2 - par. 17.1.1 pag 641				
	Piano di Efficienza energetica - uso di tecniche comuni (cogenerazione)	BAT 6 b	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 3 - par. 17.1.3 pag 644				
	cogenerazione	BAT 6 b			Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency par. 4.3.4 pag 288		
Stoccaggio e movimentazione e gestione materiali	Principi generali sulle caratteristiche dei serbatoi di stoccaggio liquidi				Reference Document on Emissions from Storage par 5.1.1 pag. 258		
	Principi generali sulle caratteristiche dei silos di stoccaggio prodotti solidi				Reference Document on Emissions from Storage par 5.3.2 pag. 259		
	Approcci generali per minimizzare l'emissione di polvere				Reference Document on Emissions from Storage par 5.4.1-5.4.2 pag. 275		

Allegato C4 al Decreto n. 108 del 29/11/2018

Emissioni convogliate in atmosfera	monitoraggio	BAT 5. La BAT consiste nel monitorare le emissioni convogliate Una volta all'anno	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 5 - par. 17.1.2 pag 642				
Emissioni diffuse /fuggitive	Approcci generali per minimizzare l'emissione di polvere				Reference Document on Emissions from Storage par 5.4.1-5.4.2 pag. 275		
Monitoraggio delle emissioni convogliate	monitoraggio	BAT 5. La BAT consiste nel monitorare le emissioni convogliate Una volta all'anno	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 5 - par. 17.1.2 pag 642				
Gestione delle acque reflue ed emissioni in acqua							
Monitoraggio delle emissioni in acqua							
Produzione e gestione dei rifiuti							
Emissioni sonore	prevenzione e riduzione del rumore	BAT 14 Al fine di prevenire o, laddove ciò non sia fattibile, ridurre le emissioni di rumore, la BAT consiste nell'utilizzare una o una combinazione delle tecniche indicate	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 13 - par. 17.1.8 pag 650				
Sostanze nocive	ridurre l'utilizzo di sostanze nocive	BAT 8a Selezione appropriata di prodotti chimici e/o disinfettanti					
Emissioni odorigene							
Altro							
Note:							
* riportare la descrizione della modalità di applicazione							

D.1.2 BAT applicate al singolo processo non già indicate tra le BAT generali												
Comparto / matrice ambientale	Processo / Unità	Tecnica*	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore dell'attività principale		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti				Altre tecniche / BAT	
			BATC (indicare num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate) num. e descrizione)	BATC (num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (num. e descrizione)	Inquinante	SI		NO ₂	Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		Attualment e raggiunti	Termine previsto per il raggiungiment o									
Emissioni convogliate in atmosfera	scarico materie prime fase 1.2	filtrazione a maniche	BAT 17	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 16 - par. 17.2.3 pag 653			polvere	Si < 10 mg/m ³				
	Cubettatrici fase 5	Ciclone	BAT 17	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 16 - par. 17.2.3 pag 653			polvere	Si < 20 mg/m ³				
	Mulini fase 4	filtrazione a maniche	BAT 17	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 16 - par. 17.2.3 pag 653			Polveri	Si < 5 mg/m ³				

	Insaccamento	filtrazione a maniche	BAT 17	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 16 - par. 17.2.3 pag 654			Polveri	Si < 10 mg/m ³				
Emissioni diffuse	Tutte le fasi	filtrazione a maniche					Reference Document on Emissions from Storage par 5.4.1-5.4.2 pag. 275					
/fuggitive		Ciclone										
Emissioni in acqua												
Produzione e gestione dei rifiuti												
Emissioni sonore												
Emissioni odorigene												
Efficienza energetica	Tutte le fasi	cogenerazione	BAT 6	Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries BAT 17.2 - par. 17.2.1				Si < 0,02MWh/tonn				

* riportare la descrizione della modalità di applicazione

¹ Il gestore consideri che, in base a quanto previsto all'art. 29-*octies*, comma 6, deve essere previsto il raggiungimento dei **BAT-AELs** entro 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore.

² Relativamente ai BAT-AELs per i quali il gestore dichiara che non è previsto il raggiungimento entro il termine di 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore, il gestore dovrà indicare il riferimento ai casi di cui all' All. XII-bis (lettere a -h) del D. Lgs. 152/06 per la richiesta di applicazione delle deroghe di cui all'art. 29-*sexies*, comma 9-bis e riportare analisi costi/benefici allo specifico allegato D15.

D.2 Descrizione sintetica delle BAT alternative non applicate per la proposta impiantistica

D.2.1 BAT Generali

Comparto/matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e Bref di Settore		Rif. BAT Conclusions e Bref non di Settore		Altri riferimenti	Motivazione sintetica della non applicazione della tecnica
		BATC (indicare num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate) num. e descrizione)	BATC (num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (num. e descrizione)		
SGA							
Efficienza energetica							
Stoccaggio e movimentazione materiali							
Emissioni diffuse /fuggitive							
Emissioni conv. In atmosf.							
Monitoraggio delle emissioni conv. In atmosf.							
Emissioni in acqua							
Monitoraggio delle emissioni in acqua							
Produzione e gestione dei rifiuti							
Rumore							
Altro							

D.2.2 BAT applicate al singolo processo

Comparto/ matrice ambientale	Processo	Tecnica*	Rif. BAT Conclusions e Bref diSettore		Rif. BAT Conclusions e Bref non di Settore		Altri riferimenti	Motivazione sintetica della non applicazione della tecnica
			BATC (indicare num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate) num. e descrizione)	BATC (num. BAT e descrizione)	Rif. BRef (num. e descrizione)		
Emissioni convogliate in atmosf.								
Emissioni in acqua								
Produzione e gestione dei rifiuti								
Rumore								
Altro								

D.3 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione			
Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione		Conforme
Prevenzione dell'inquinamento in aria mediante BAT	BATC e/o Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI
Prevenzione dell'inquinamento in acqua mediante BAT	Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI/NO
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti/ raggiungimento produzione specifica indicata nel Bref	SI/NO
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
Sistema di gestione Ambientale	Adozione di SGA		NO
Monitoraggio delle emissioni	Adozione delle tecniche di cui al <i>Reference Report on Monitoring of emissions from IED-installations</i>		SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Adozione di tecniche indicate nel <i>Bref Energy Efficiency</i>		SI
	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nei Bref di settore		SI
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato D6)		SI
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato D7)		SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato D8)		SI
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti		SI
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività			SI
Risultati e commenti			
<p><i>Inserire eventuali commenti. In particolare in caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nei Bref.</i></p> <p><i>Identificare e risolvere eventuali effetti cross – media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).</i></p>			

***D.3 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione
Risultati e commenti***

Prevenzione dell'inquinamento in acqua mediante BAT (BAT 11 – BAT 12 – BAT 4)

La riduzione e prevenzione dell'inquinamento in acqua non si applica al processo produttivo oggetto della richiesta di autorizzazione.

I BAT-AEL non si applicano alle emissioni prodotte dalla macinatura di cereali, dalla lavorazione di foraggi verdi e della realizzazione di alimenti secchi per animali e mangimi composti.

Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti (BAT 19)

La BAT non è applicabile al settore della realizzazione di alimenti secchi per animali e mangimi composti.

D.4 Informazioni di tipo climatologico	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	sì In caso di risposta affermativa completare il quadro D.4
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	sì In caso di risposta affermativa indicare il nome: ... WINDIMULA.....
Temperature	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Precipitazioni	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Venti prevalenti	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Temperatura media annuale	Disponibilità dati sì Fonte dei dati forniti <u>ARPAV - Servizio Centro Meteorologico di Teolo</u>
Altri dati (precisare)	Disponibilità dati sì no Fonte dei dati forniti _____

Rif.	<u>ALLEGATI ALLA SCHEDA D</u>	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
All. D5 - D6	Relazione tecnica su dati meteo climatici	X	15	-
	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in aria e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione			-
All. D7	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in acqua e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D8	Identificazione e quantificazione degli rumore e confronto con valore minimo accettabile per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione – B23-B24-D8	X		-
All. D9	Riduzione, recupero ed eliminazione dei rifiuti e verifica di accettabilità	<input type="checkbox"/>		-
All. D10	Analisi energetica per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D11	Analisi di rischio per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D12	Ulteriori identificazioni degli effetti per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D13	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di emissioni e consumi	<input type="checkbox"/>		-
All. D14	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di effetti ambientali	<input type="checkbox"/>		-
All. D15	Relazione contenente le analisi costi-benefici per tutti i casi di cui alla scheda D.1.2 per i quali il gestore chiede l'applicazione di deroghe di cui all'allegato XII-bis alla parte seconda del D.Lgs. 152/06.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. D16	Altro (da specificare nelle note)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA D		2	15	
Note:				