

COMUNE DI MONTECCHIO MAGGIORE
PROVINCIA DI VICENZA
REGIONE VENETO

DITTA SCAPIN SRL

**PROGETTO DI IMPIANTO DI RECUPERO RIFIUTI SPECIALI NON
PERICOLOSI COSTITUITI DA INERTI, TERRE E ROCCE DA SCAVO**

**SCHEDA TECNICA FRANTOIO
ALLEGATO n.4 alla
RELAZIONE TECNICO - DESCRITTIVA
Febbraio 2019**

Il richiedente: **SCAPIN SRL**

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
Via Ponte Guà, 60
Montecchio Maggiore (VI)

Elaborato n. 1
Allegato

4

SCAPIN SRL
Via Ponte Guà, 60
Montecchio Maggiore (VI)

2 DESCRIZIONE E SPECIFICHE

2.1 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

Con la costruzione dei gruppi semoventi, la REV S.r.l., oltre ad avere esteso la gamma degli impianti di frantumazione, ha concentrato in essi la tecnologia e l'esperienza che ha prodotto e acquisito durante i molti anni di lavoro nel settore.

Questi gruppi sono versatili, flessibili e di pronto impiego.

L'ideale per lo sfruttamento di: cave con vincoli particolari, discariche per il riciclo dei materiali provenienti da demolizioni, e per interventi specifici al servizio di cantieri edili.

Punto di vanto di questa macchina è la notevole capacità produttiva (relativamente al tipo di materiale frantumato), e la minima richiesta di operatori. Il gruppo, una volta avviato, non richiede operatori a bordo durante il funzionamento, ma richiede solo l'alimentazione del materiale base, e lo smaltimento del prodotto finito.

Non ci si deve neppure preoccupare di una eccessiva alimentazione, in quanto è dotato di un sistema automatico che limita l'alimentazione del frantoio quando questo è sotto carico eccessivo.

Un altro grosso vantaggio che ha questa macchina, è la possibilità di regolare la velocità di tutti gli utilizzi più importanti, per raggiungere valori ottimali in funzione del tipo di lavoro e delle esigenze dell'utilizzatore.

Il gruppo è dotato di un carro cingolato particolarmente robusto ed affidabile, ed è in grado di superare a vuoto, in fase di trasferimento e su terreno duro, pendenze del 20% nel senso di marcia mentre nella direzione perpendicolare, il terreno si considera piano.

La macchina è dotata di un sistema molto efficace per l'abbattimento della polvere, mediante immissione di acqua nebulizzata nella zona di produzione della polvere (questa soluzione, richiede l'alimentazione dell'acqua da parte dell'utilizzatore mediante una cisterna o un serbatoio).

Vi è inoltre la possibilità (a richiesta), di montare un nastro magnetico deferizzatore, per l'estrazione e lo scarico laterale dei tondini di ferro, che si trovano nei blocchi di cemento armato delle demolizioni.

Vi è poi sempre la possibilità di collegare alla macchina un utensile a funzionamento idraulico (ad esempio un martello demolitore e/o una pinza per tranciare i tondini di ferro annegati nel calcestruzzo).

Ci congratuliamo quindi con voi, per l'ottimo acquisto che avete fatto scegliendo questo gruppo semovente, in quanto esso è quanto di meglio la tecnologia del settore possa offrire al momento attuale.

Questa macchina è stata progettata e costruita per ottenere prodotti di frantumazione da massi di dimensioni inferiori o uguali a quelli indicati nelle specifiche tecniche, siano essi di materiale lapideo, o prodotti da demolizioni di calcestruzzo. Ogni altro uso diverso da questo, non è previsto e non è ammesso.

L'uso notturno della macchina non è previsto e non è ammesso.

2.2 CICLO DI PRODUZIONE

Il ciclo produttivo della macchina inizia dall'alimentatore a piastre, nella cui tramoggia, si deve caricare il materiale da frantumare per mezzo di un escavatore (evitare di utilizzare la pala perché il materiale scaricato dall'alto potrebbe danneggiare le suole dell'alimentatore).

L'alimentatore a piastre scarica gradualmente il materiale sul vaglio vibrante che esegue una prima selezione: il materiale fine (detto anche "sporco" perché di solito è terroso) che passa al di sotto del piano a barrotti, può essere convogliato o sul nastro laterale (per formare un cumulo) o su quello principale con il materiale frantumato proveniente dal frantoio. Il frantoio, naturalmente, viene alimentato con il materiale di pezzatura maggiore che avanza sopra al piano a barrotti dell'alimentatore.

Il frantoio è la parte più importante della macchina nella quale i massi vengono frantumati schiacciandoli fra una mascella fissa e una mobile. Il materiale non può uscire finché non ha raggiunto la dimensione di regolazione della bocca di uscita.

Il materiale frantumato, trasportato dal nastro principale, passa sotto al nastro deferizzatore (se montato) che separa il ferro contenuto nella demolizione del calcestruzzo.

Il materiale uscente dal nastro principale può andare direttamente a cumulo oppure alimentare un gruppo di vagliatura come descritto nel paragrafo 8.1 **GRUPPO DI VAGLIATURA COLLEGATO ALLA MACCHINA.**

La pompa dell'acqua, per mezzo di appositi nebulizzatori posti nei punti di maggior produzione di polvere, abbatte quasi totalmente la polvere prodotta.

2.3 SPECIFICHE TECNICHE

La seguente tabella illustra le caratteristiche tecniche della macchina.

TABELLA A

POTENZA MAX INSTALLATA: 225 HP (168 KW) A 2200 giri/1'
ALIMENTATORE A PIASTRE TIPO: RAL 950 x 3,5
VAGLIO VIBRANTE SGROSSATORE TIPO: VP 150/105
TIPO FRANTOIO: FGPL 90 (dimensioni bocca di carico; mm 900 x 650 mm)
PEZZATURA MAX DI ALIMENTAZIONE: 500÷600 mm
PRODUZIONE: 50÷180 ton/h
CARRO CINGOLATO TIPO: S 30/38M - LARGH. SUOLE 500 mm -PASSO 3850 mm
VELOCITÀ MAX DI TRASFERIMENTO: 1,5 Km/h
PESO MAX A VUOTO IN ASSETTO DA LAVORO (escluso OPTIONAL): 36000 Kg
PESO NASTRO LATERALE (OPTIONAL): 700 Kg
PESO NASTRO DEFERIZZATORE (OPTIONAL): 1100 Kg
PESO SOPRASPONDE TRAMOGGIA (OPTIONAL): 480 Kg
PESO IN ASSETTO DA TRASPORTO (escluso OPTIONAL): 36000 Kg
DIMENSIONI IN ASSETTO DA TRASPORTO: LxBxH - m 14,25 x m 2,54 x m 3,19