

EOW "MATERIALE RICICLATO GROSSO 80/100" – DOP N° 01*CRITERI PER LA CESSAZIONE DELLA QUALIFICA DI RIFIUTO: ART 184 ter comma 3 bis, D. Lgs 152/06 e smi e recepimento linee guida SNPA 23/2020*

Normativa tecnica di riferimento	D.M. 05/02/1998 e s.m.i (rif. punto 7, Tabella 4.3, linee guida SNPA 23/2020) e norme UNI sotto riportate
Rifiuti (codici EER)	010408 – 010410 - 010413 - 101311 – 170101 – 170102 – 170103 – 170107 – 170504 (ROCCIA) – 170802 – 170904 - 190401 - 200301 (esclusivamente per materiale derivante da attività di recupero rifiuti urbani inerti)
Provenienza	demolizione di edifici civili ed industriali, manutenzione infrastrutture, estrazione da cave e miniere, recupero di rifiuti urbani inerti.
Rifiuti in ingresso: verifica documentale/analitica	<ul style="list-style-type: none">- verifica visiva e olfattiva del rifiuto all'ingresso dell'impianto- analisi di classificazione del rifiuto (cadenza annuale in caso di conferimenti omogenei dello stesso produttore, altrimenti all'occorrenza), se codice a specchio.- autodichiarazione del produttore sull' assenza di rifiuti pericolosi, senza analisi in ingresso, per EER 17XXXX a specchio se trattasi di:<ul style="list-style-type: none">- demolizione di fabbricati civili o commerciali o industriali non destinati ad uso produttivo;- piccoli cantieri edili (rifiuti prodotti < 500 mc)- analisi di classificazione da parte del produttore sui rifiuti ritirati con autodichiarazione, ogni 1000 mc, prima di iniziare il trattamento / recupero, eccetto che per il EER 170107, in analogia al DGRV n. 1773/12, All. A, cap.11.
Caratteristiche rifiuti in ingresso	rifiuti a composizione inerte di pezzatura variabile, di origine naturale o artificiale, con possibile presenza di frazioni estranee da cernire
Operazioni di recupero: R13 R5	R13 (opzionale) R5 mediante: cernita, vagliatura e frantumazione previa deferizzazione (all'occorrenza)
Caratteristiche prodotto ottenuto	materiale inerte di granulometria (80-100 mm) prove di marcatura CE DOP N° 01

	<p>conformità All. C2 Circolare Ministeriale 5205/2005</p> <p>conformità All. 3 D.M. 05/02/1998</p>
Norme UNI: verifica corrispondenza del prodotto EoW ottenuto	UNI EN 13242 - UNI EN 13285 - UNI EN 933/1 - Circ. Min. 5205/2005 (Allegato C2)
Lotto EoW	<ul style="list-style-type: none"> - deve essere identificato un numero univoco - Volumetria massima 3000 mc
Campionamento ed analisi EoW	<ul style="list-style-type: none"> - campionamento ai sensi della norma UNI 10802 - analisi di ecocompatibilità ambientale (conformità All. 3 D.M. 05/02/98 e smi)
Utilizzi previsti delle EoW	<ul style="list-style-type: none"> - piazzali industriali e aeroportuali - rilevati e sottofondi stradali
Dichiarazione di conformità	<p>modello allegato alla <i>“Relazione tecnica coordinata con l’istruttoria tecnica standardizzata di cui alle linee guida (LLGG) SNPA approvate con delibera n. 67/2020 del 06.02.2020, che individua i criteri dettagliati da adottarsi (comma 3) nel rispetto delle condizioni (comma 1)”</i></p>
Sistema di gestione atto a dimostrare il rispetto dei criteri EoW	relazione tecnica annuale per certificare il processo e la bontà del recupero, inclusiva dei corsi di formazione del personale
Denominazione prodotto EoW	“MATERIALE RICICLATO GROSSO 80/100”