



SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI

D.1	Informazioni di tipo climatologico	2
D.2	Scelta del metodo	3
D.3	Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente	4
D.4	Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile	9



D.1 Informazioni di tipo climatologico	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa indicare il nome: H1 (SEPA - Horizontal Guidance Note IPPC)
Temperature	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti P.A.T. Romano d'Ezzelino (Rapporto Ambientale VAS)
Precipitazioni	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti P.A.T. Romano d'Ezzelino (Rapporto Ambientale VAS)
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti P.A.T. Romano d'Ezzelino (Rapporto Ambientale VAS)
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti P.A.T. Romano d'Ezzelino (Rapporto Ambientale VAS)
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti P.A.T. Romano d'Ezzelino (Rapporto Ambientale VAS)
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti P.A.T. Romano d'Ezzelino (Rapporto Ambientale VAS)
Altri dati (precisare) Radiazione solare	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti P.A.T. Romano d'Ezzelino (Rapporto Ambientale VAS)

**D.2 Scelta del metodo**

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente → compilare la sezione D3
- Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili

LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
Production of Polymers (BREF 08/2007)	Emissions from Storage (BREF 07/2006)
Waste Treatments Industries (BREF 08/2006, vedi anche D.M. 29/01/2007)	Energy Efficiency (BREF 02/2009)
	Economics and Cross-media Effects (BREF 07/2006; vedi anche D.M. 01/10/2008)
	General Principles of Monitoring (BREF 07/2003; vedi anche D.M. 31/05/2005)
	Industrial Cooling Systems (BREF 12/2001)
	Common Waste Water and Waste Gas Treatment/ Management Systems in the Chemical Sector (BREF 02/2003, DRAFT 07/2011)
Confronto MTD decisione UE 2017/2117	



D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente



D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento applicabile	Applicato / non applicato
A.25 diagramma 2 Fasi: tutte	Ossidazione biologica Trattamento chimico-fisico Distillazione/Evaporazione Emissioni gassose convogliate al trattamento di Termo-ossidazione. Ispessimento fanghi.	Waste Treatments Industries (BREF 08/2006, vedi anche D.M. 29/01/2007)	E.5.1, E.5.2, E.5.3	Applicato
		Production of Polymers (BREF 08/2007)	13.1.9 13.1.10 13.1.18	Applicato
A.25, tutti i diagrammi	Emissioni gassose contenenti COV convogliate al trattamento di Termo-ossidazione. Scrubber per lavaggio emissioni dai nastri di solidificazione resina.	Production of Polymers (BREF 08/2007)	13.1.5 13.1.11	Applicato
A.25 diagramma 3, 4, 5, 7 Fasi: tutte	Emissioni di polveri convogliate a filtri depolveratori; limiti di emissione di polveri per alcuni punti considerevolmente più bassi di normativa nazionale.	Production of Polymers (BREF 08/2007)	13.1.5	Applicato
A.25 diagramma 3, 4, 5, 7 Fasi: tutte	Trasporti pneumatici per materie prime e prodotti finiti solidi in atmosfera impoverita di ossigeno, in circuito chiuso. materie prime consegnate sfuse e movimentate in circuito chiuso.	Emissions from Storage (BREF 07/2006)	5.1	Applicato
A.25 diagramma 3, 4, 5, 7 Fasi: tutte	Circuito chiuso per acqua di raffreddamento di torre evaporativa. Circuito chiuso di raffreddamento acqua refrigerata.	Common Waste Water and Waste Gas Treatment/ Management Systems in the Chemical Sector (BREF 02/2003, DRAFT 07/2011)	4.3.1	Applicato
A.25 diagramma 3, 4, 5, 7 Fasi: tutte	Programma di manutenzione e monitoraggio degli aspetti ambientali e delle apparecchiature	General Principles of Monitoring (BREF 07/2003; vedi anche D.M. 31/05/2005)	All. II.H (DM)	Applicato
A.25, tutti i diagrammi	Aree industriali completamente pavimentate, aree carico-scarico prodotti liquidi entro bacini di contenimento, aree di stoccaggio materie prime liquide in bacini di contenimento. Serbatoi interrati a doppia parete con segnalazione perdite	Production of Polymers (BREF 08/2007)	13.1.9, 13.1.10	Applicato
		Common Waste Water and Waste Gas Treatment/ Management Systems in the Chemical Sector (BREF 02/2003, DRAFT 07/2011)	4.3.2	Applicato
A.25, tutti i diagrammi	Doppio sistema fognario (acque inquinate di processo e acque pluviali); intercettazione pluviali verso esterno; gestione acque di prima pioggia.	Production of Polymers (BREF 08/2007)	13.1.10	Applicato
		Common Waste Water and Waste Gas Treatment/ Management Systems in the Chemical Sector (BREF 02/2003, DRAFT 07/2011)	4.3.2	Applicato
A.25 diagramma 3, 4, 5 Fasi: tutte	Rilavorazione sfridi di produzione.	Production of Polymers (BREF 08/2007)	13.1.8	Applicato



Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento applicabile	Applicato / non applicato
A.25 diagramma 3, 4, 5 Fasi: tutte	Ciclo continuo (ridotto start- up/shut -down).	Production of Polymers (BREF 08/2007)	13.1.6	Applicato
A.25 diagramma 3, 4, 5 Fasi: tutte	Progettazione impianti (reattori, dispositivi protezione di sovrapressione).	Production of Polymers (BREF 08/2007)	13.1.7	Applicato
A.25, tutti i diagrammi	Sistema di Gestione Ambientale	Production of Polymers (BREF 08/2007)	13.1.1	Applicato
A.25, tutti i diagrammi	Piano di monitoraggio e taratura strumentazione	General Principles of Monitoring (BREF 07/2003; vedi anche D.M. 31/05/2005)	All. 2 (DM)	Applicato
A.25 diagramma 2	Gestione acque di emergenza (spegnimento incendi – vasca 700 mc).	Common Waste Water and Waste Gas Treatment/ Management Systems in the Chemical Sector (BREF 02/2003, DRAFT 07/2011)	4.3.1	Applicato

**D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione**

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI
	Priorità a tecniche di processo	SI
	Sistema di gestione ambientale	SI
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI



D.3.3. Risultati e commenti

Per quanto riguarda l'adozione di tecniche di Energy management si segnala che l'azienda ha avviato un percorso volto ad implementare un sistema di gestione conforme alla norma ISO 50001 "Sistemi di gestione per l'energia – Requisiti con guida all'applicazione"

Per maggiori dettagli sulla verifica di conformità dei criteri di soddisfazione (D.3.2) si rimanda alle relazioni tecniche allegare alla sezione D.

La tabella D.3.1 riporta soprattutto i riferimenti delle MTD di settore; per maggiori dettagli sul confronto con tutte le MTD si rimanda alla relazione D15.

Poiché l'attività è trattata nelle LG nazionali di settore, non è necessario compilare la successiva sezione D.4.



D.4.2. Generazione delle alternative

	Opzione proposta	Alternativa 1	Alternativa 2	Alternativa 3
Fase 1				
Fase 2				
Fase 3				
Fase 4				
Fase 5				
...				

Osservazioni



D.4.3. Emissioni e consumi per ogni alternativa

	Emissioni						Consumi		
	Aria conv.	Aria fugg.	Acqua	Rumore	Odori	Rifiuti	Energia	Materie prime	Risorse idriche
Alternativa 1									
Alternativa 2									
Alternativa 3									
...									

In questo quadro è necessario indicare variazioni che la scelta alternativa comporterebbe rispetto all'opzione selezionata dal gestore.

Indicare la valutazione che il gestore ritiene applicabile a ciascuna alternativa possibile secondo un criterio qualitativo:

MS – miglioramento significativo

M – miglioramento

NV – nessuna variazione

P – peggioramento

PS – peggioramento significativo



D.4.4. Identificazione degli effetti per ogni alternativa

	Aria	Ricadute al suolo	Acqua	Rumore	Odore	Rifiuti pericolosi	Incidenti	Impatto visivo	Produzione di ozono	Global warming
Alternativa 1										
Alternativa 2										
Alternativa 3										
...										

In questo quadro è necessario indicare variazioni che la scelta alternativa comporterebbe rispetto all'opzione selezionata dal gestore.

Indicare la valutazione che il gestore ritiene applicabile a ciascuna alternativa possibile secondo un criterio qualitativo:

MS – miglioramento significativo

M – miglioramento

NV – nessuna variazione

P – peggioramento

PS – peggioramento significativo



D.4.5. Comparazione degli effetti e scelta della soluzione ottimizzata

	Giudizio complessivo
Alternativa 1	
Alternativa 2	
Alternativa 3	
...	

Inserire eventuali commenti sull'applicazione di modello basato su criteri di ottimizzazione; in particolare, nei casi in cui la soluzione scelta non è quella ottimale risultante dal calcolo dell'impatto complessivo, indicare le motivazioni di tale scelta.

Riportare inoltre la valutazione degli effetti cross media.