

COMUNE DI CARRE'PROVINCIA DI VICENZA

Variante ai sensi dell' Art. 4 LR 55/2012 per lavori di completamento A.U. n. 2007/E2/1173

FUTURO

PIANTE - PROSPETTI TETTOIE DIRITTE
Scala 1:100

Luglio 2018TAVOLA N° 5/B

Progettazione Urbanistica

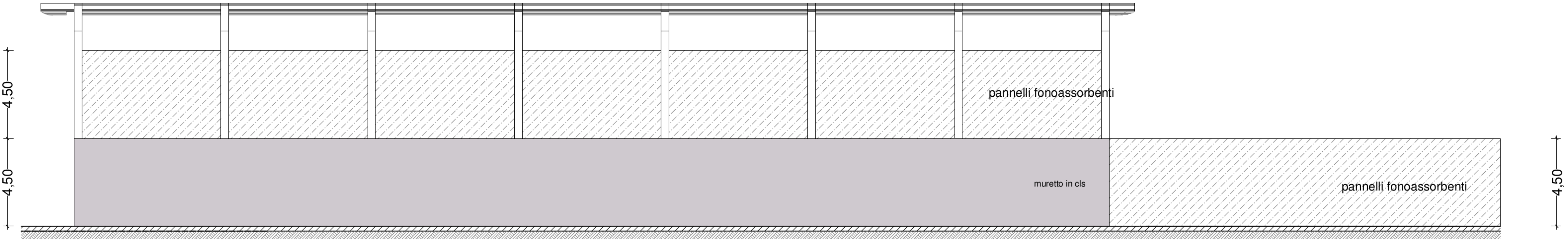
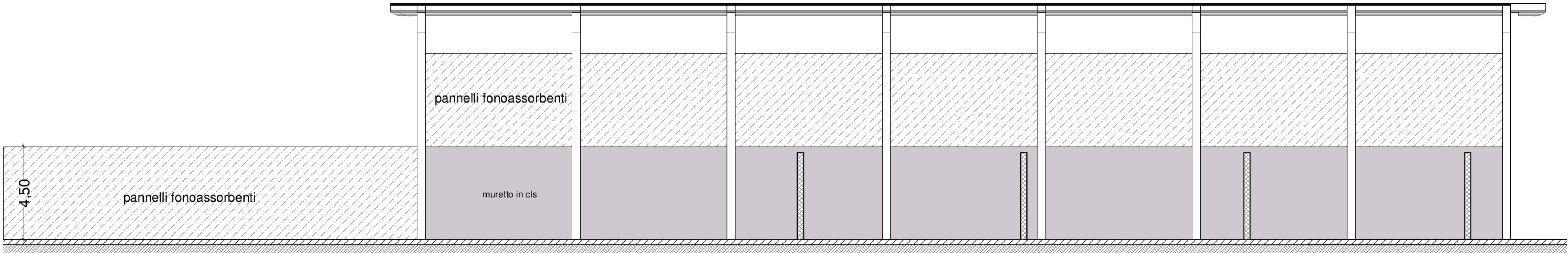
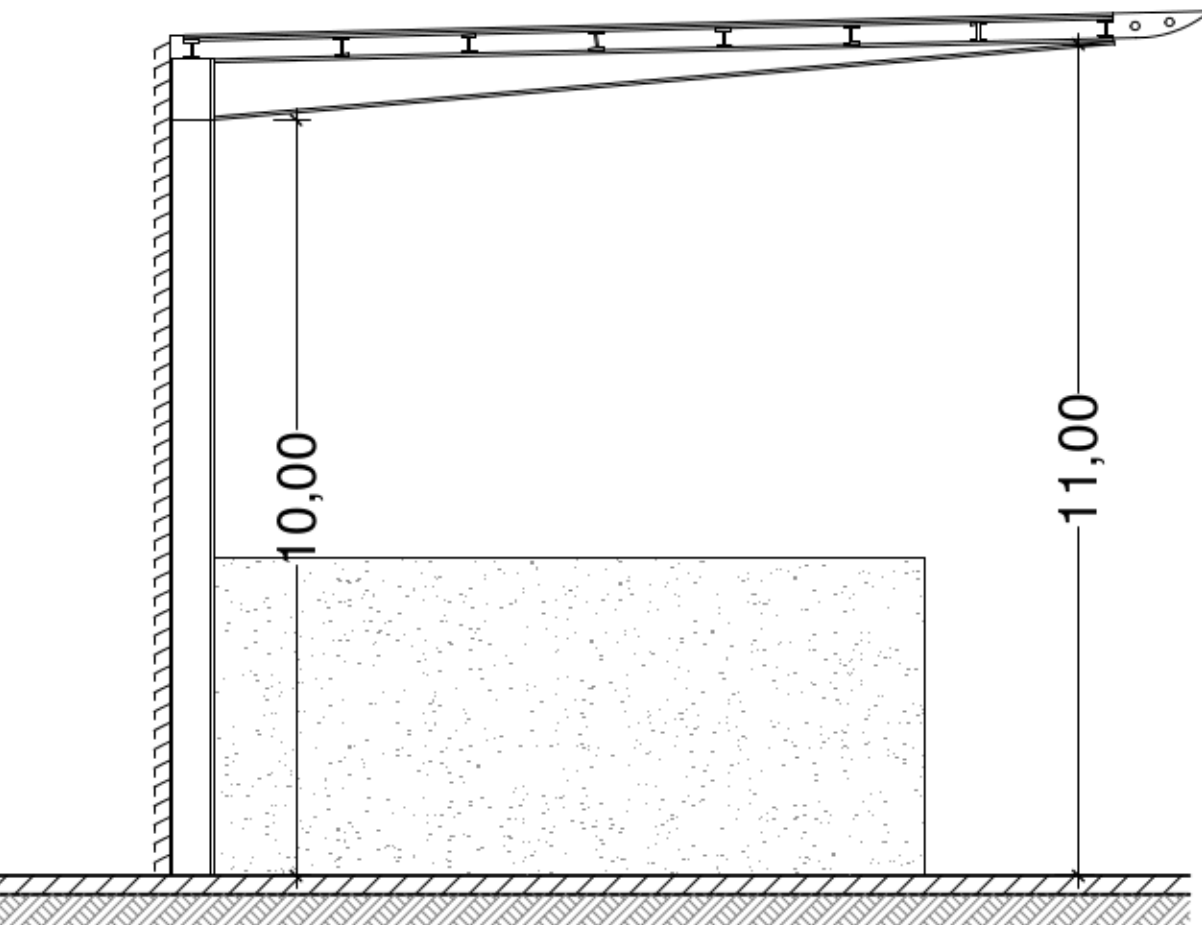
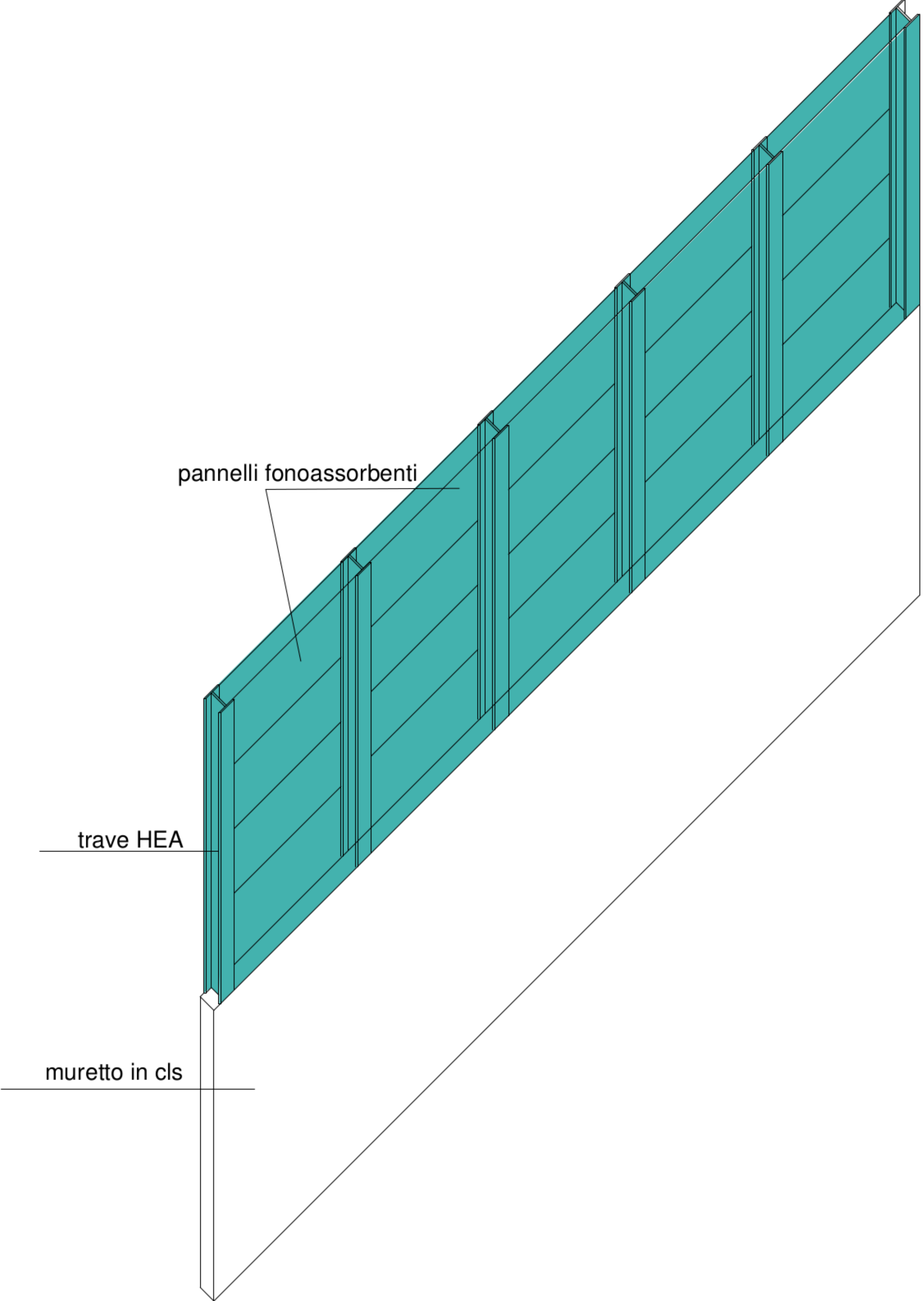
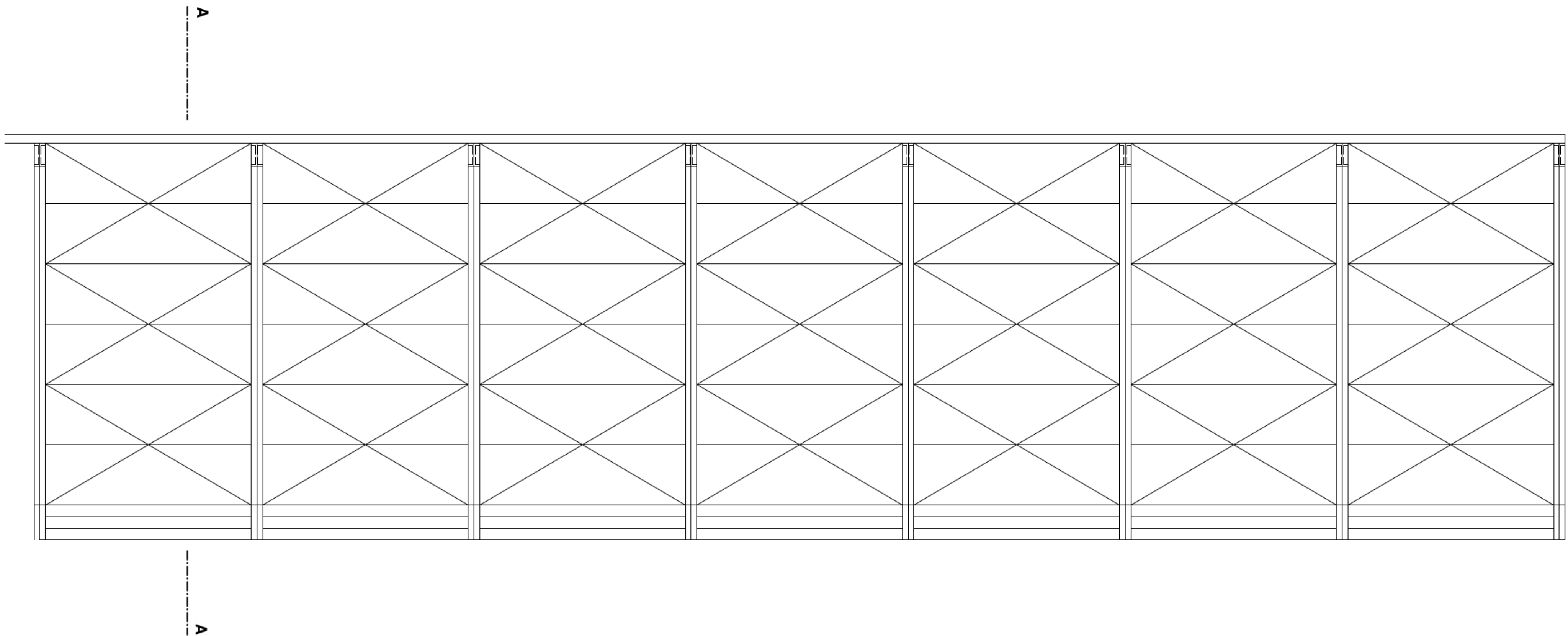
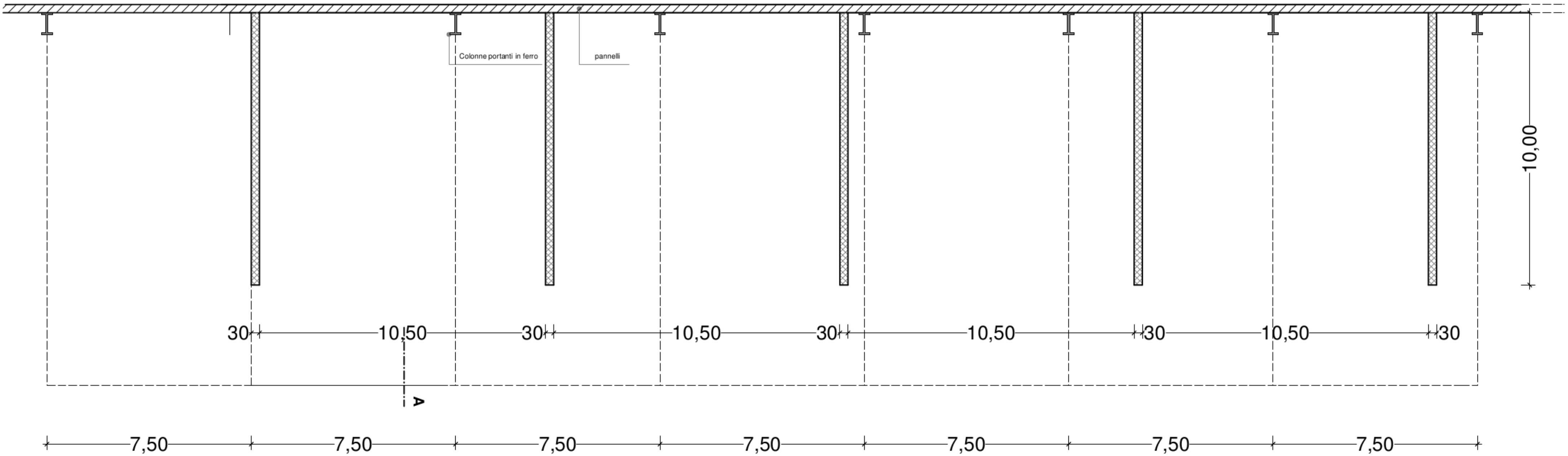
Progettazione opere e DD.LL.

committente delle opere private e opere pubbliche

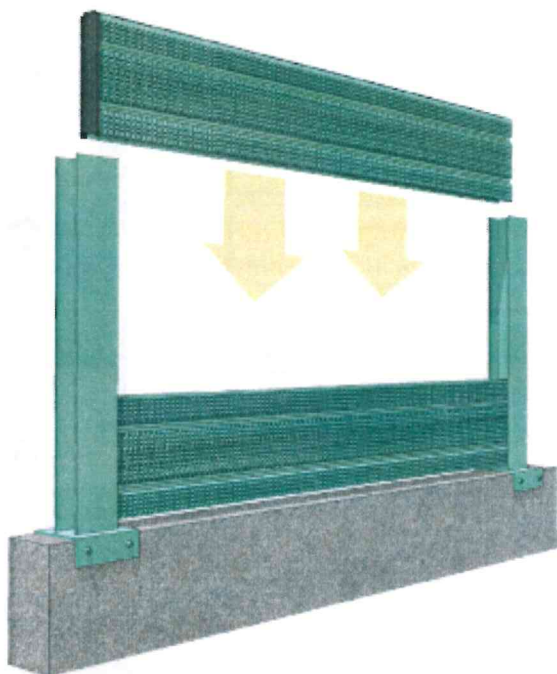
(Ing. Pegoraro Luca)

(Geom. Canale Angelo)

(Generation 3.0 Srl)

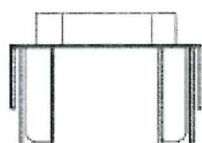


Schema di montaggio

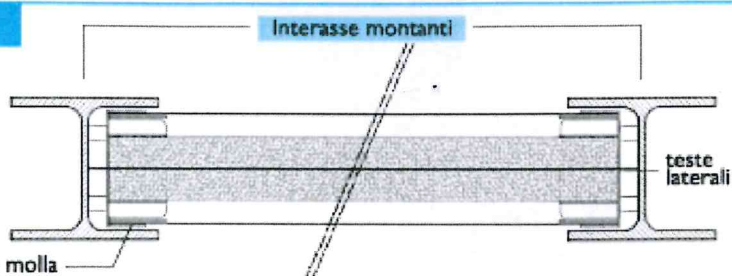
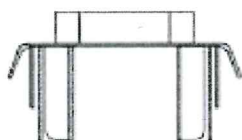


Per il montaggio in opera vengono utilizzati dei profilati di acciaio HE che sono provvisti di gola laterale in grado di trattenere saldamente la pila dei pannelli sovrapposti tra loro a formare la barriera. I pannelli Alufon vengono inseriti dall'alto tra i montanti posti a distanze modulari, con ciascuna estremità che trova posto tra le ali dei profilati e viene trattenuto dalle guarnizioni di compensazione senza ricorrere a collegamenti rigidi. La stabilità è assicurata anche dalla presenza del profilo di chiusura orizzontale conformato a incastro continuo che, senza limitare i movimenti dovuti alle dilatazioni termiche, evita le deformazioni e garantisce una maggiore resistenza del sistema agli urti, al vento e al carico neve.

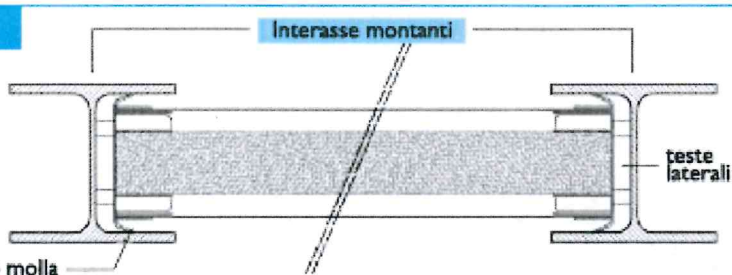
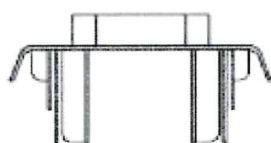
- **A** eventuale pannello trasparente in PMMA
- **B** montanti in travi HE
- **C** intercapedine compensata con guarnizioni antivibrazione
- **D** pannello Alufon

Esempio 1 - HE140

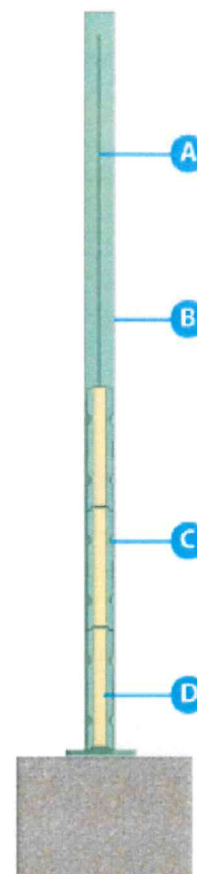
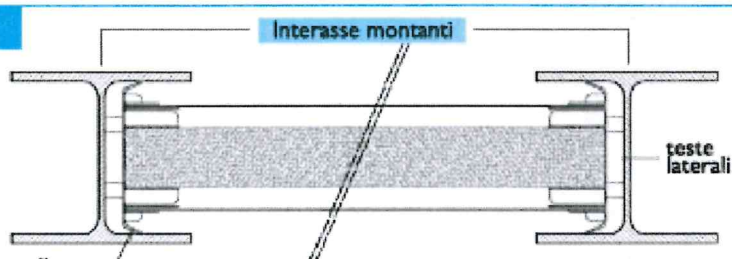
ali compensative con effetto molla

**Esempio 2 - HE160**

ali compensative con effetto molla

**Esempio 3 - HE180**

ali compensative con effetto molla



Le barriere antirumore Alufon hanno superato tutti i test di collaudo eseguiti presso gli enti certificatori Modulo Uno e Istituto Giordano in conformità alla norma armonizzata di prodotto EN 14388 e alle norme di supporto UNI EN 1793 e UNI EN 1794 rispettivamente per la determinazione delle prestazioni acustiche e per la determinazione dei requisiti di sicurezza e ambientali.

	Tipo di prova	Norma
1	Caratteristiche intrinseche di assorbimento acustico	UNI EN 1793-1 1999
2	Caratteristiche intrinseche di isolamento acustico per via aerea	UNI EN 1793-2 1999
3	Carico del vento e carico statico	UNI EN 1794-1 2004 5.1
4	Peso proprio	UNI EN 1794-1 2004 5.2
5	Forze dinamiche dovute alla rimozione neve	UNI EN 1794-1 2004 5.5
6	Sicurezza secondaria caduta frammenti (E=0,5 kj e M=45kg)	UNI EN 1794-2 2004 4.2
7	Riflessione luminosa	UNI EN 1794-2 2004 4.5
8	Impatto pietre	UNI EN 1794-1 2004 5.3
9	Resistenza all'incendio della macchia	UNI EN 1794-2 2004 4.1

Certificazioni

Tipo di prova	All 1,2 mm	All 1,2mm Poli con guaina	All 1,5 mm	Acc 1,0 mm	All 1,5 biass.
Assorbimento acustico	A4	A4	A4	A4	A4
Isolamento acustico per via aerea	B3	B3	B3	B3	B2
Carico del vento e carico statico	1,5 kN/m2	2,0 kN/m2	1,5 kN/m2	1,5 kN/m2	-
Peso proprio	dry 0,2 kN reduced wet 0,23 kN	dry 0,22 kN reduced wet 0,32 kN	dry 0,2 kN reduced wet 0,24 kN	dry 0,5 kN reduced wet 0,53 kN	-

Rimozione neve (2m x 2m)	10 kN	10 kN	10 kN	10 kN	-
Caduta frammenti (E=0,5 kj e M=45kg)	Classe 3	Classe 3	Classe 3	Classe 3	-
Riflessione luminosa	RAL 6021 Front 0.011/0.048/0.053 Back 0.023/0.147/0.320	RAL 6021 Front 0.092/0.133/0.146 Back 0.023/0.147/0.320	RAL 6021 Front 0.011/0.048/0.053 Back 0.023/0.147/0.320	RAL 6021 Front 0.043/0.180/0.310 Back 0.171/0.566/0.870	-
Impatto pietre	Test ok	Test ok	Test ok	Test ok	-
Resistenza all'incendio della macchia	Classe 3	Classe 3	Classe 3	Classe 3	-

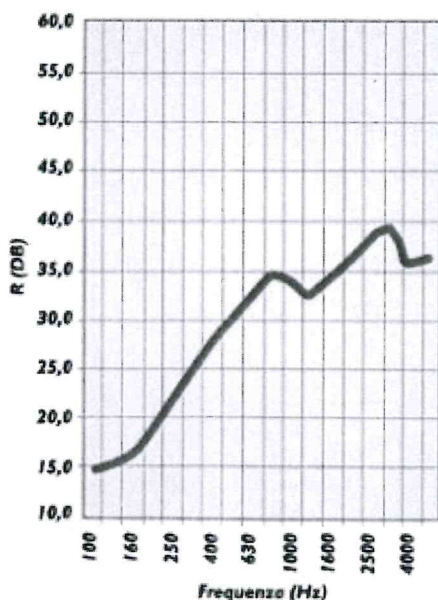
Pannello fonoassorbente costituito da due lamiere profilate a freddo in acciaio zincato 1,0 mm il cui assemblaggio è garantito da opportuno incastro a baionetta che esclude l'utilizzo di viti. La struttura scatolare profilata con funzione portante e fonoassorbente ha dimensioni standard pari a 2960 x 500 x 105 mm, ed è prima pretrattata con un ciclo di tipo ad immersione e poi verniciata con polveri di poliestere polimerizzate in forno a 200°C per resistere alle intemperie. La funzione di abbattimento acustico al fine di ottenere le migliori caratteristiche di fonoassorbimento in corrispondenza delle fonti di rumore più inquinanti, viene garantita da un pannello in fibre minerali posto centralmente rispetto all'elemento scatolare, con uno spessore di 60 mm e densità di 90 kg/m³. Tale pannello nella parte esposta verso la foratura è supportato da un velovetro resinato, idrorepellente, siliconato, in modo da consentire resistenza e durata agli agenti atmosferici ed ai raggi ultravioletti. L'elemento anteriore, in acciaio zincato è opportunamente forato con un rapporto vuoto/pieno pari a circa il 33% della superficie con fori del diametro di 10 mm e con un passo di 14 mm in modo da esaltare le caratteristiche fonoassorbenti mentre l'elemento posteriore è costituito da una parete in acciaio zincato piena al fine di ottenere una barriera fonoimpedente. I fianchi dei pannelli sono chiusi con apposita testata in polipropilene caricato talco che ne assicuri la durabilità, la resistenza alle temperature, la resistenza agli agenti atmosferici e la massima ermeticità tra pannello e struttura portante della barriera stessa. Tali pannelli verranno montati uno sull'altro attraverso un incastro maschio femmina che percorre tutta la parte longitudinale.

A - lato forato del pannello in acciaio 1,0 mm (foro 10 mm, passo 14 mm, angolo 60°, rapporto vuoto pieno 33%)

B - lato pieno del pannello in acciaio 1,0 mm

C - lana di roccia spessore 60 mm, densità 90 kg/m³

Potere fonoisolante (R):



Caratteristiche tecniche di fonoisolamento:

- $R_w = 32 \text{ dB}$

- DLR = 27 dB
- Categoria B3

Classificazione secondo la norma UNI EN 1793-2:1999

Coefficiente di assorbimento acustico (α_s):



Caratteristiche tecniche di fonoassorbenza:

- $DL\alpha = 12$ dB
- Categoria A4

Classificazione secondo la norma UNI EN 1793-2:1999