

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

QUADRO SINOTTICO

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA(*)	ARPA(*)
		Autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi
1	COMPONENTI AMBIENTALI				
1.1	Materie prime e prodotti				
1.1.1	Materie prime	Mensile	Annuale	X	
1.1.2	Additivi ed altro	Mensile	Annuale	X	
1.1.3	Prodotti finiti	Annuale	Annuale	X	
1.2	Risorse idriche				
1.2.1	Risorse idriche	Mensile	Annuale	X	
1.3	Risorse energetiche				
1.3.1	Energia	Mensile	Annuale	X	
1.4	Consumo combustibili				
1.4.1	Consumo combustibili	Mensile	Annuale	X	
1.5	Emissioni in Aria				
1.5.1	Punti di emissione			X	
1.5.2	Inquinanti monitorati	Annuale	Annuale	X	X
1.5.3	Sistemi di trattamento dei fumi	Variabile	/	X	
1.6	Emissioni in Acqua				
1.6.1	Punti di scarico	/	/	X	
1.6.2	Inquinanti monitorati	/	/	X	
1.7	Emissioni di rumore				
1.7.1	Rumore sorgenti e misure	Triennale	SI(**)	x	Su segnalazione
1.8	Rifiuti				
1.8.1	Controllo rifiuti prodotti	Mensile	Annuale	X	
1.9	Suolo e sottosuolo				
		/	/		
2	GESTIONE IMPIANTO				
2.1	Controllo fasi critiche/manutenzione/controlli				
2.1.1	Controllo delle fasi critiche del processo	Variabile	/	X	
2.1.2	Manutenzione ordinaria delle apparecchiature	Variabile	/	X	
2.1.3	Piano gestione impianti emissioni atmosfera	Variabile	/	X	
2.1.4	Piano gestione impianto depurazione acque	/	/	/	
2.1.5	Aree di stoccaggio e piazzali	Variabile	/	X	
3	INDICATORI PRESTAZIONE				
3.1	Monitoraggio degli indicatori di performance	Annuale	Annuale	X	

Le modalità di controllo analitico verranno specificate in dettaglio (sulla base di quanto ritenuto rilevante come impatto ambientale) nella lettera che verrà trasmessa da ARPAV entro il 31 dicembre dell'anno precedente a quello in cui verrà eseguita l'ispezione ambientale integrata.

(**)La Relazione dell'attività di monitoraggio è da inviare all'Autorità competente e al Dipartimento Provinciale ARPAV competente, al Comune una volta conclusa, con la periodicità stabilita, in concomitanza dell'invio del reporting annuale.

(***)Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. Invece i dati con frequenza di autocontrollo continua, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

1.1.1 – Materie prime

Tabella 1.1.1 - Materie prime

Denominazione	Modalità stoccaggio (***)	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Materie prime nichelatura	Sacchi su bancale, cisternette da 1000 litri	Nichelatura	Kg	Database informatico per gestione magazzino ed inventario	Mensile	SI
Materie prime per sabbiatura	Sacchi su bancale	Sabbiatura	Kg	Database informatico per gestione magazzino	Mensile	SI

(*) Il reporting sarà annuale con ripartizione mensile delle quantità.

1.1.2 – Additivi ed altro

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza	Reporting*
Ausiliari per nichelatura	Taniche e flaconi in plastica, sacchi in plastica, fiale in vetro, cisternette da 1000 litri	Nichelatura	Kg o Litri	Database informatico per gestione magazzino	Mensile	SI

(*) Il reporting sarà annuale con ripartizione mensile delle quantità.

In Uscita

Tabella 1.1.4 - Prodotti finiti

Denominazione	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Rivestimento in nichel chimico applicato (bagni preparati in sede)	magazzino coperto	Kg/a	database informatico	annuale	SI
Rivestimento in nichel chimico applicato (bagni pronti all'uso)	magazzino coperto	Kg/a	database informatico	annuale	SI

(*) Il reporting sarà annuale con ripartizione mensile delle quantità.

Tabella 1.1.5 -Sottoprodotto (se previsti)

Denominazione	Modalità di stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
/	/	/	/	/	/	/

(*) Il reporting sarà annuale con ripartizione mensile delle quantità.

1.2 CONSUMO RISORSE IDRICHE

1.2.1 – Risorse idriche

Tipologia approvvigionamento	Fase di utilizzo	Punto misura	UM	Metodo misura	Frequenza	Modalità registrazione dei controlli	Reporting
Acquedotto	Industriale processo	Contatore generale in ingresso	m ³	Lettura contatore	Mensile	Database informatico	SI
	Industriale raffreddamento						
	Igienico/sanitario						

(*) Il reporting sarà annuale con ripartizione mensile delle quantità.

1.3 CONSUMO ENERGIA

1.3.1 – Risorse energetiche

Descrizione	Tipologia	Fase di utilizzo	Punto misura	UM	Metodo di misura	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Energia importata da rete esterna	Energia elettrica	INTERO complesso	Contatore UTF	KWh/a	Contatore	Documenti fiscali	mensile	SI
Totale				TEP				SI

(*) Il reporting sarà annuale con ripartizione mensile delle quantità.

1.4 CONSUMO COMBUSTIBILI

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Metodo di misura	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Gas naturale	Fasi produttive significative (processi 2.0, 6.0, 8.0)	Sm ³	Contatore	Contatore	mensile	SI
Gas naturale	Riscaldamento ambienti	Sm ³	Contatore	Contatore	mensile	SI
Totale		TEP				SI

(*) Il reporting sarà annuale con ripartizione mensile delle quantità.

1.5 EMISSIONI IN ARIA

1.5.1 - Punti di emissione

STATO DI FATTO					
Punto di emissione	Provenienza	Sistema di abbattimento	Durata emissione giorni/anno (*)	Durata emissione ore/giorno (*)	Reporting
Camino 1	Linea galvanica 6A,6B	Scrubber	220	12	SI
Camino 14	Sabbiatura	Filtro a cartuccia	220	12	SI
STATO DI PROGETTO					
Camino 1	Linea galvanica 6A,6B	Scrubber	220	24	SI
Camino 14	Sabbiatura	Filtro a cartuccia	220	12	SI
Camino 24	Linea galvanica 6D	Scrubber	220	24	SI

(*) L'Azienda specificherà a titolo puramente indicativo una stima delle eventuali variazioni significative rispetto ai dati forniti in tabella.

1.5.2 - Inquinanti monitorati

STATO DI FATTO							
Provenienza	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrol	Fonte del dato	Reporting	
Linea galvanica 6A,6B	1	Portata	Nmc/h	Annuale	Indagine analitica a monte e a valle	SI	
		Acido nitrico	mg/Nmc				
		Acido solforico	mg/Nmc				
		Acido cloridrico	mg/Nmc				
		Acido fluoridrico	mg/Nmc				
		Nichel	mg/Nmc				
		Zinco	mg/Nmc				
		Piombo	mg/Nmc				
Sabbiatura	11, 14	Portata	Nmc/h	Annuale	Indagine analitica a monte e a valle	SI	
		Polveri	mg/Nmc				
STATO DI PROGETTO							
Linea galvanica 6A,6B	1	Portata	Nmc/h		Indagine analitica a monte e a valle	SI	
		Acido nitrico	mg/Nmc				
		Acido solforico	mg/Nmc				
		Acido cloridrico	mg/Nmc				
		Acido fluoridrico	mg/Nmc				
		Nichel	mg/Nmc				
		Zinco	mg/Nmc				
		Piombo	mg/Nmc				
Sabbiatura	11, 14	Portata	Nmc/h	Annuale	Indagine analitica a monte e a valle	SI	
		Polveri	mg/Nmc				
Linea galvanica 6D	24	Portata	Nmc/h		Indagine analitica a monte e a valle	SI	
		Acido cloridrico	mg/Nmc				
		Acido solforico	mg/Nmc				
		Acido fluoridrico	mg/Nmc				
		Nichel	mg/Nmc				
		Aerosol alcalini	mg/Nmc				

1.6 EMISSIONI IN ACQUA

1.6.1 - Inquadramento del punto di scarico

Punto di emissione	Provenienza	Impianto di abbattimento	Recapito	Portata (m ³ /giorno) (*)	Durata emissione h/giorno (*)	Durata emissione ggi/anno (*)	Reporting (*)
/	/	/	/	/	/	/	/

(*) L'Azienda specificherà a titolo puramente indicativo una stima delle eventuali variazioni significative rispetto ai dati forniti in tabella.

1.6.2 - Inquinanti da monitorare

Provenienza	Impianto di abbattimento	Scarico	Recapito finale	Parametro	UM	Frequenza controllo	Reporting
/	/	/	/	/	/	/	/

1.7 RUMORE

Tabella 1.7.1 – Rumore

Valutazione n.	Posizione punto di misura	Altezza del punto di misura	Ricettore cui è riferita la misura	Condizioni di funzionamento degli impianti	Parametro valutato	Frequenza monitoraggio	Reporting	Note (*)
/	Punto 1,2,3,4 e 5 come da valutazione previsionale presentata con istanza VIA e AIA	1,5 m	Punto 6	Impianti in esercizio	Verifica rispetto limite di emissione ed immissione diurni	triennale	SI	

(*) nel caso in cui le misure non siano presso il ricettore indicare l'algoritmo utilizzato per risalire dalla misura al livello sonoro presso il ricettore.

--

1.8 RIFIUTI

1.8.1 - Controllo rifiuti prodotti

Descrizione Rifiuti	(Codice CER)	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)***	Recupero (codice)***	Modalità di controllo e di analisi	Frequenza	Fonte del dato	Reporting
STATO DI FATTO								
Acido cloridrico	06.01.02*	Cisterna in PE	/	R13	Peso (kg)	mensile	<i>Registro carico/scarico - SISTRI</i>	
					Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
Acidi di decapaggio (decapaggio INOX)		Cisternette	D15	/	Peso (kg)	mensile	<i>Registro carico/scarico - SISTRI</i>	
Acidi di decapaggio (denichelatura vasche)	11.01.05*	Cisternette	/	R5	Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
Acidi di decapaggio (denichelatura pezzi)		Cisternette	D15	/	Peso (kg)	mensile	<i>Registro carico/scarico - SISTRI</i>	
Soluzioni acqueose di lavaggio (bagni di nichelatura)		Cisterna in PE	D15, D9	/	Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	SI (*)
Soluzioni acqueose di lavaggio (risciacqui)	11.01.11*	Cisterna in PE	D15, D9	/	Peso (kg)	mensile	<i>Registro carico/scarico - SISTRI</i>	
Soluzioni acqueose di lavaggio (acque scrubber)		Cisternette	D9	/	Peso (kg)	mensile	<i>Registro carico/scarico - SISTRI</i>	
Rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	11.01.13*	Cisterna in PE	D8/D9/D15	/	Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
Fanghi di fosfatazione (solidi e liquidi)	11.01.08*	Cisternette Fustini in plastica	D15	/	Peso (kg)	mensile	<i>Registro carico/scarico-SISTRI</i>	
Materiale abrasivo di scarso, diverso	12.01.17	Big bags	/	R13	Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
					Peso (kg)	mensile	<i>Registro carico/scarico-SISTRI</i>	

Descrizione Rifiuti	(Codice CER)	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)***	Recupero (codice)***	Modalità di controllo e di analisi	Frequenza	Fonte del dato	Reporting
STATO DI FATTO								
da quello di cui alla voce 12.01.16					Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
Assorbenti, materiali filtranti, stracci ed indumenti protettivi	15.02.02* 15.02.03	Big bags	D15	R13	Peso (kg)	mensile	Registro carico/scarti co-SISTRI	SI (*)
					Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
Imballaggi di carta e cartone	15.01.01	Cassone	/	R13, R3	Peso (kg)	mensile	Registro carico/scarti co-SISTRI	
					Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
imballaggi in materiali misti	15.01.06	Cassone	/	R13	Peso (kg)	mensile	Registro carico/scarti co-SISTRI	
					Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze (latte, fusti, sacchetti)	15.01.10*	Fusti in cassone Sacchetti in big bags Latte in ferro su bancale	/	R13	Peso (kg)	mensile	Registro carico/scarti co-SISTRI	
					Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
altri materiali isolanti contenenti sostanze pericolose	17.06.03*	Big bags	D15	/	Peso (kg)	mensile	Registro carico/scarti co-SISTRI	
					Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
Resine di scambio ionico sature o esauste	19.09.05	Big bags	D15	/	Peso (kg)	mensile	Registro carico/scarti co-SISTRI	
					Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	

--

Descrizione Rifiuti	(Codice CER)	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)***	Recupero (codice)***	Modalità di controllo e di analisi	Frequenza	Fonte del dato	Reporting
STATO DI PROGETTO								
Acidi di decapaggio	11.01.05*	Cisternette da 1000 l / Cisterna in PE	D15	/	Peso (kg) Caratterizzazione/analisi per smaltimento	mensile (**)	Registro carico/scarti co - SISTRI Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
Soluzioni acquee di lavaggio (bagni di nichelatura)	11.01.11*	Cisterna in PE	D15, D9	/	Peso (kg)	mensile	Registro carico/scarti co - SISTRI	
Soluzioni acquee di lavaggio (risciacqui)		Cisterna in PE	D15, D9	/	Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
Soluzioni acquee di lavaggio (acque scrubber)		Cisternette	D9	/				
Rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	11.01.13*	Cisterna in PE	D8/D9/D15	/	Peso (kg) Caratterizzazione/analisi per smaltimento	mensile (**)	Registro carico/scarti co - SISTRI Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	SI (*)
Basi di decapaggio	11.01.07*	Cisternette	D9/D15	/	Peso (kg) Caratterizzazione/analisi per smaltimento	mensile (**)	Registro carico/scarti co - SISTRI Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
Materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12.01.16	12.01.17	Big bags	/	R13	Peso (kg) Caratterizzazione/analisi per smaltimento	mensile (**)	Registro carico/scarti co-SISTRI Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
Assorbenti, materiali filtranti, stracci ed indumenti protettivi	15.02.02* 15.02.03	Big bags	D15	R13	Peso (kg) Caratterizzazione/analisi per smaltimento	mensile (**)	Registro carico/scarti co-SISTRI Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze (latte, fusti, sacchetti)	15.01.10*	Big bags / pallet	/	R13	Peso (kg) Caratterizzazione/analisi per smaltimento	mensile (**)	Registro carico/scarti co-SISTRI Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	
Resine di scambio ionico sature o esauste	19.09.05	Big bags	D15	/	Peso (kg) Caratterizzazione/analisi per smaltimento	mensile (**)	Registro carico/scarti co-SISTRI Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione	

--

Carbone attivato esaurito (tranne 06.07.02)	06.13.02*	Big bags	D15	/	Peso (kg)	mensile	Registro carico/scarti co-SISTRI
					Caratterizzazione/analisi per smaltimento	(**)	Rapporto di Prova o documento di caratterizzazione

NOTA: L'elenco dettagliato dei rifiuti prodotti e delle relative destinazioni è potenzialmente soggetto a modifiche ma viene presentato annualmente per legge dalla ditta attraverso la dichiarazione MUD

Nella tabella si sono indicati solo quelli tipici

(*) Nel report viene riportato solo il quantitativo di rifiuti prodotto nell'anno; i certificati analitici sono conservati presso lo stabilimento per tutta la durata dell'A.I.A. e messi a disposizione dell'Autorità di controllo.

(**) Per caratterizzazione del rifiuto si intende sia l'approfondimento (tramite analisi chimica e/o studio delle schede tecniche, di sicurezza e/o del processo produttivo) finalizzato alla classificazione del rifiuto secondo il Regolamento 1357/2014 e la Decisione 955/2014 (elenco codici CER) sia quello necessario per la verifica di accettabilità presso gli impianti di destino. L'approfondimento finalizzato alla classificazione si rende necessario in presenza di rifiuti con voci a specchio e per l'attribuzione delle caratteristiche di pericolo dei rifiuti pericolosi assoluti. La frequenza di caratterizzazione sarà in generale annuale per i rifiuti avviati a smaltimento e biennale per quelli avviati a recupero, salvo diverse specifiche degli impianti di destino, e dovrà essere comunque rinnovata in corrispondenza di ogni variazione del ciclo produttivo che comporti modifiche al rifiuto prodotto.

(***) Le indicazioni non vanno considerate vincolanti pur che le eventuali diverse destinazioni future avvengano nel rispetto della normativa ambientale sui rifiuti

1.9 – Suolo e sottosuolo

Tabella 1.9.1 – Acque di falda

Punto di misura/piezometro	Parametro/inquinante	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
PZ1 (monte)	Nitriti	µg/l	Rapporto di Prova	Quinquennale	SI
	Solfati	µg/l			
	Antimonio	µg/l			
	Arsenico	µg/l			
	Berilio	µg/l			
	Cadmio	µg/l			
	Ferro	µg/l			
	Manganese	µg/l			
	Mercurio	µg/l			
	Nichel	µg/l			
	Piombo	µg/l			
	Tallio	µg/l			
	Zinco	µg/l			
	Cromo VI	µg/l			
	Triclorometano	µg/l			
PZ2 (valle)	Nitriti	µg/l	Rapporto di Prova	Quinquennale	SI
	Solfati	µg/l			
	Antimonio	µg/l			
	Arsenico	µg/l			
	Berilio	µg/l			
	Cadmio	µg/l			
	Ferro	µg/l			
	Manganese	µg/l			
	Mercurio	µg/l			
	Nichel	µg/l			
	Piombo	µg/l			
	Tallio	µg/l			
	Zinco	µg/l			
	Cromo VI	µg/l			
	Triclorometano	µg/l			
PZ3 (valle)	Nitriti	µg/l	Rapporto di Prova	Quinquennale	SI
	Solfati	µg/l			
	Antimonio	µg/l			
	Arsenico	µg/l			
	Berilio	µg/l			
	Cadmio	µg/l			
	Ferro	µg/l			
	Manganese	µg/l			
	Mercurio	µg/l			
	Nichel	µg/l			
	Piombo	µg/l			
	Tallio	µg/l			
	Zinco	µg/l			
	Cromo VI	µg/l			
	Triclorometano	µg/l			



2 GESTIONE DELL'IMPIANTO

Il seguente paragrafo riporta alcune procedure, controlli e monitoraggi volti alla verifica e al mantenimento di un livello di efficienza adeguato sia per quanto riguarda l'impianto di produzione che in merito alle tecniche di contenimento delle emissioni sull'ambiente ed è strutturato come segue:

- 2.1 Controllo delle fasi critiche del processo;
- 2.2 Manutenzione ordinaria delle apparecchiature;
- 2.3 Piano gestione impianti emissioni atmosfera;
- 2.4 Piano gestione impianto depurazione acque;
- 2.5 Piano di gestione aree di stoccaggio e piazzali

2.1 CONTROLLO DELLE FASI CRITICHE/MANUTENZIONE/CONTROLLI

2.1.1 – Controllo delle fasi critiche del processo

Fase di produzione	Attività controllo	Parametri esercizio	UM	Fonte del dato	Modalità di registrazione	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Rivestimento galvanico	Controllo bagni di processo nichel	Concentrazione sali	g/l	Analisi di laboratorio	Su supporto informatico	giornaliera	NO
		pH	g/l			giornaliera	
	Controllo bagni di sgrassaggio	Concentrazione	g/l	Analisi di laboratorio	Su supporto informatico	Mensile	NO
	Controllo temperature	Temperatura	°C	Strumentale	Su supporto informatico	Automatica in continuo	NO

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

2.1.2 - Manutenzione ordinaria delle apparecchiature

Macchinario	Tipo di intervento	Frequenza	Modalità di registrazione del controllo	Reporting (*)
Vasche di trattamento e linee	Verifica tenuta	Giornaliera	Rapporto scritto sulle non conformità rilevate (integrità delle strutture) e programma di intervento delle operazioni di ripristino	NO
Sistema abbattimento fumi	Si rimanda alla tabella 2.1.3			

L'impianto è provvisto di illuminazione continua (di giorno e di notte) in modo da rendere perfettamente visibili tutte le parti delle linee di trattamento e delle vasche (lati e fondo). Il monitoraggio delle strutture viene eseguito giornalmente e consta nella verifica ispettiva della tenuta di tutte la parti dell'impianto sia per quanto riguarda l'impianto produttivo, linee, vasche,...) sia per quanto riguarda i rifiuti (aree di stoccaggio, tettoie e bacini di contenimento). Il personale che si occuperà della verifica sarà sempre munito di idonei DPI personali. L'addetto alla verifica dovrà appurare che tutte le parti delle strutture dell'impianto siano sempre visibili in ogni momento e non coperte da altri materiali di qualsiasi genere. Nello stesso giro di controllo verrà accertata a vista la tenuta delle vasche di trattamento e delle linee e verrà compilato l'apposito registro di manutenzione dove verranno segnalate anche le eventuali anomalie o non conformità riscontrate e dovrà essere indicato il programma degli interventi da effettuare per il ripristino ed il responsabile di tali manutenzioni.

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.3 - Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

Punto emissione	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	UM	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting (*)
STATO DI FATTO						
1	Scrubber di abbattimento ad umido	Controllo delle sonde di misura del livello e del pH	/	Mensile	Registro interno	NO
		Pulizia dei corpi di riempimento, controllo pompe e sostituzione liquidi di lavaggio	/	Semestrale	Registro interno	NO
14	Filtro a cartucce	Verifica visiva stato filtri	/	Settimanale	Registro interno	NO
		Sostituzione filtri		Quadrimestrale		
Punto emissione	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	UM	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting (*)
STATO DI PROGETTO						
1	Scrubber di abbattimento ad umido	Controllo delle sonde di misura del livello e del pH	/	Mensile	Registro interno	NO
		Pulizia dei corpi di riempimento, controllo pompe e sostituzione liquidi di lavaggio	/	Semestrale	Registro interno	NO
14	Filtro a cartucce	Verifica visiva stato filtri	/	Settimanale	Registro interno	NO
		Sostituzione filtri		Quadrimestrale		
24	Scrubber di abbattimento ad umido	Controllo delle sonde di misura del livello e del pH	/	Mensile	Registro interno	NO
		Pulizia dei corpi di riempimento, controllo pompe e sostituzione liquidi di lavaggio	/	Semestrale	Registro interno	NO

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.4- Sistemi di depurazione: controllo del processo

Tipo di controllo (**)	Frequenza	Modalità di registrazione	Reporting (*)
/	/	/	/

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

2.1.5 - Aree di stoccaggio e piazzali

Struttura di contenimento	Tipo di controllo	Frequenza	Modalità di registrazione	Reporting (*)
Bacini di contenimento	Verifica ispettiva	Giornaliera	1	NO
Vasche	Verifica ispettiva	Giornaliera	1	NO
Aree di stoccaggio rifiuti	Verifica ispettiva	Giornaliera	1	NO

1) Rapporto scritto sulle non conformità rilevate (integrità strutture) e programma di intervento delle operazioni di ripristino.

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

3 INDICATORI DI PRESTAZIONE

3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore e sua descrizione	Modalità di calcolo	U.M.	Frequenza di monitoraggio	Reporting
Quantitativi di metallo depositati	Calcolo matematico	Kg		
Consumo specifico materia prima rapportato alla quantità di metallo depositato	Quantitativi metallo depositati secondo la significatività dedotta da quanto indicato nella tabella 1.1.1 del report annuale	Kg/Kg		
Consumo specifico prodotti ausiliari rapportata alla quantità di metallo depositato	Quantitativi metallo depositati secondo la significatività dedotta da quanto indicato nella tabella 1.1.1 del report annuale	Kg/Kg		
Produzione specifica di rifiuti rapportata alla quantità di metallo depositato (TAB 1.8 del report annuale)	Totale rifiuti Acidi di decapaggio Soluzioni acquose di lavaggio Imballi totali	Kg/Kg	annuale	SI
Consumo specifico di energia	Consumo Energia elettrica rapportato alla quantità di metallo depositato (TAB 1.3 report annuale)	KW/Kg		
Consumo specifico di combustibile	Consumo Metano rapportato alla quantità di metallo depositato(TAB 1.4 report annuale)	m ³ /Kg		
Consumo idrico specifico	Acqua di acquedotto rapportato alla quantità di metallo depositato(TAB 1.2 report annuale)	m ³ /Kg		