

SCHEDA A - INFORMAZIONI GENERALI

A.1 Identificazione dell'impianto	2
A.2 Altre informazioni	3
A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto	4
A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti	5
A.5 Attività tecnicamente connesse	6
A.6 Autorizzazioni/Certificazioni esistenti per impianto.....	7
A.7 Quadro normativo attuale in termini di limiti alle emissioni	9
A.8 Inquadramento territoriale	10
A.9 Informazioni sui corpi recettori degli scarichi idrici	10

SCHEMA A – INFORMAZIONI GENERALI

A.1 Identificazione dell'impianto

Denominazione dell'impianto _____ GALVANOPLASTICA SRL _____

Indirizzo dello stabilimento _____ VIA CASARETTE, CORNEDO VICENTINO (VI) _____

Sede legale _____ VIA CASARETTE, CORNEDO VICENTINO (VI) _____

Recapiti telefonici _____ TEL. 0445/940240 _____

e-mail _____ info@galvanoplasticasrl.it _____

Gestore dell'impianto

Nome e cognome _____ CARLO RIVA _____

Indirizzo _____ VIA ROSSATI, N. 22 - CORNEDO VICENTINO (VI) _____

Recapiti telefonici _____ TEL. 0445/940240 _____

e-mail _____ info@galvanoplasticasrl.it _____

Referente IPPC

Nome e cognome _____ CARLO RIVA _____

Indirizzo _____ VIA ROSSATI, N. 22 - CORNEDO VICENTINO (VI) _____

Recapiti telefonici _____ TEL. 0445/940240 _____

e-mail _____ info@galvanoplasticasrl.it _____

Rappresentante legale

Nome e cognome _____ CARLO RIVA _____

Indirizzo _____

A.2 Altre informazioni

Iscrizione al Registro delle Imprese presso la C.C.I.A.A. di VICENZA n. VI - 114827

Sistema di gestione ambientale

☒ no

EMAS

ISO 14001

☐ SGA documentato ma non certificato

altro _____

Presenza di attività soggette a notifica ai sensi del D.Lgs. 334/99 smi

☒ no

☐ si

☐ notifica

☐ notifica e rapporto di sicurezza: estremi del rapporto di sicurezza

A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto¹**n°01****Data di inizio attività****1999**

Attività **IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DI SUPERFICIE DI METALLI E MATERIE PLASTICHE MEDIANTE PROCESSI ELETTROLITICI O CHIMICI, QUALORA LE VASCHE DESTINATE AL TRATTAMENTO UTILIZZATE ABBIANO UN VOLUME SUPERIORE A 30 MC.**

Codice IPPC **2.6**

Numero di lavoratori assunti a tempo indeterminato: 35 (6 impiegate e 29 addetti alla produzione)

Numero di lavoratori assunti a tempo determinato: 6 (1 impiegato e 5 addetti alla produzione)

Numero di addetti assunti da Agenzie interinali: variabile

Periodicità dell'attività: ☒ continua

☐ stagionale - ☐ gen ☐ feb ☐ mar ☐ apr ☐ mag ☐ giu

☐ lug ☐ ago ☐ set ☐ ott ☐ nov ☐ dic

Capacità produttiva

Prodotto	Capacità di produzione	Produzione effettiva	anno di riferimento
N° barre/anno	N.D.	40.934	2012
N° barre/anno	N.D.	38.123	2013
N° barre/anno	N.D.	43.769	2014
N° barre/anno	N.D.	44.473	2015
N° barre/anno	N.D.	38.306	2016

Commenti

Le dimensioni dei pezzi da cromare sono molto variabili, di conseguenza il numero di telai appesi alle barre non è valutabile a priori. Per questo motivo, la capacità produttiva viene stimata considerando le barre che vengono lavorate in un giorno (capacità di carico 80 x 180 cm).

In base a questo criterio, la capacità produttiva massima raggiungibile dall'impianto, così come strutturato attualmente, è pari a circa 200 barre/giorno.

Si ritiene pertanto che la produzione effettiva annuale sia pari alla capacità produttiva dell'impianto.

¹ Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.

A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti		
Rif.	Fase	Rilevante
01	CARICO DEI TELAI CON I SEMILAVORATI IN ABS DA CROMARE	NO
02	IMMERSIONE AUTOMATICA DEI TELAI CARICATI NEI BAGNI DELLA LINEA CHIMICA	SI
03	IMMERSIONE AUTOMATICA DEI TELAI CARICATI NEI BAGNI DELLA LINEA GALVANICA	SI
04	LAVAGGI AD ACQUA ED ASCIUGATURA IN FORNO	NO
05	SCARICO DEI TELAI SU CARRELLO CON RUOTE	NO
06	SCARICO DEI PEZZI CROMATI, CONTROLLO QUALITA' ED INSCATOLAMENTO	NO
07	SCROMATURA NITRICA	SI
08	LAVAGGIO TELAI	SI

A.5 Attività tecnicamente connesse			
Attività	Sigla	Riferimento rispetto a schemi a blocchi	Dati dimensionali
Pre-trattamento chimico, realizzato in modo automatizzato per rendere la plastica elettroconduttrice.	IMMERSIONE AUTOMATICA DEI TELAI CARICATI NEI BAGNI DELLA LINEA CHIMICA	02	Impianto galvanico, costituito da una linea chimica e da una linea elettrochimica (v. dettaglio relazione tecnica B.18)
Trattamento automatizzato che porta alla elettrodeposizione sull'ABS di sottili strati metallici (rame, nichel, cromo).	IMMERSIONE AUTOMATICA DEI TELAI CARICATI NEI BAGNI DELLA LINEA GALVANICA	03	
Serie di lavaggi successivi, realizzati in modo automatizzato, a cui vengono sottoposti i telai con i pezzi ABS cromati	LAVAGGI AD ACQUA ED ASCIUGATURA IN FORNO	04	
Recupero dei pezzi rovinati, da sottoporre a scromatura tramite immersione in una soluzione di acido nitrico a 25 °C.	SCROMATURA NITRICA	07	
<u>Commenti</u>			

A.6 Autorizzazioni/Certificazioni esistenti per impianto

Estremi atto amministrativo	Ente competente	Data rilascio	Data scadenza	Norme di riferimento	Oggetto
Contratto sublocazione commerciale di	R.F. srl di Varese – Parte Sublocatrice	29/06/01	Rinnovo automatico ogni 6 anni		Contratto di affitto dell'immobile
Permesso abitabilità agibilità di e/o	Comune di Cornedo vic.no (VI)	Prot. 4938 del 03/02/98	--		Permesso di Agibilità per l'unità immobiliare
Certificato agibilità di	Comune di Cornedo vic.no (VI)	Prot. 10400 del 27/05/04	--		Certificato di Agibilità per l'unità immobiliare
Verbale di visita e certificato collaudo di	Comune di Cornedo vic.no (VI)	30/10/97	--	Legge n.1086 del 5.11.71	Collaudo relativo all'ampliamento del fabbricato
Certificato del Sistema di Gestione Ambientale	//				
Concessioni per derivazione acqua	REGIONE DEL VENETO	Pratica n. 1571/AG del 19/04/07		D.Lgs. 112/98, L.R. 11/01	Concessione per derivazione d'acqua da falda sotterranea ad uso industriale
Autorizzazione allo scarico delle acque	AVS	Prot. 2593 del 31/05/12	31/05/16	D.Lgs. 152/06 s.m.i.	Autorizzazione allo scarico in pubblica fognatura
Autorizzazione allo scarico delle acque	AVS	Prot. 2593 del 31/05/12	31/05/16	D.Lgs. 152/06 s.m.i.	Autorizzazione allo scarico in pubblica fognatura
Autorizzazione alle emissioni in atmosfera	Provincia di Vicenza	19/01/99	31/12/13	Art. 12/15 D.P.R. 203/88	Autorizzazione emissioni in atmosfera
Contratto di concessione scarico acque meteoriche	Consorzio di Bonifica Alta Pianura Veneta	Rep. Int. N. 97 del 04/03/14	03/03/44		Autorizzazione scarico in acque superficiali delle acque di prima e seconda pioggia
A.U.A n°0213 Codice pratica S13/0057	Provincia di Vicenza	25/05/15	15 anni	D.Lgs. 152/06 s.m.i.	Autorizzazione emissioni in atmosfera e allo scarico delle acque reflue
Autorizzazioni inerenti la gestione dei rifiuti	//				
Valutazione progetto conforme	Comando provinciale dei Vigili del fuoco di Vicenza	28/05/14		D.P.R. 151/11	Prevenzione incendi

* o dei contratti di affitto o altri documenti comprovanti la titolarità dell'Azienda nel sito

A.7 Quadro normativo attuale in termini di limiti alle emissioni						
Inquinante	Valori limite			Standard di qualità		
	Autorizzato	Nazionale	Regionale	UE	Nazionale	Regionale
AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE n. 324/15 del 20/05/2015 rilasciata dalla Provincia di Vicenza						
Acido solforico	2 mg/Nmc					
Cromo VI	0.1 mg/Nmc					
Acido cloridrico	5.0 mg/Nmc					
Ammoniaca	30.0 mg/Nmc					
Nichel	0.1 mg/Nmc					
Acido nitrico	5.0 mg/Nmc					
SST a pH 7		200 mg/l				
COD a pH 7		500 mg/l				
Azoto ammoniacale		30 mg/l				
Azoto nitroso		0.6 mg/l				
Azoto nitrico		30 mg/l				
Cloruri		1200 mg/l				
Fluoruri		12 mg/l				
Solfati		1000 mg/l				
Fosforo totale		10 mg/l				
Cromo		4 mg/l				
Rame		0.4 mg/l				
Nichel		4.0 mg/l				

A.8 Inquadramento territoriale			
Superficie dell'impianto [m ²]			
Totale	Coperta	Scoperta pavimentata	Scoperta non pavimentata
7796.4	2682,1	2819	2295,3
Dati catastali			
Tipo di superficie	Numero del foglio		Particella
Area Produttiva	26		74
Area Esterna	26		74

A.9 Informazioni sui corpi recettori degli scarichi idrici					
Scarico finale	Recettore				
	Tipologia	Nome	Riferimento	Eventuale gestore	Classificazione area
SF1	Fognatura	-----		AVS Alto Vicentino Servizi	-----