

	Integrazioni ampliamento SNVI srl - punto 13
	Procedure e accorgimenti gestionali mirati a minimizzare gli impatti associati alla struttura geologica del sottosuolo ed alle possibilità che l'attività produttiva inneschi fenomeni di contaminazione del sottosuolo e della falda in area vulnerabile
	PROCEDURE E ACCORGIMENTI GESTIONALI
CONFERIMENTO DEI RIFIUTI	Gli automezzi transiteranno esclusivamente su aree pavimentate, dotate di sistema di raccolta, trattamento e gestione in rete AVS delle acque di dilavamento di prima pioggia
	I rifiuti in ingresso (veicoli da bonificare) saranno scaricati e stoccati all'interno del fabbricato aziendale, dotato di pavimentazione impermeabile in cls, bacino di raccolta degli spanti e cordolo di contenimento delle acque di spegnimento.
	La raccolta, lo stoccaggio e la movimentazione dei rifiuti prodotti dall'attività di trattamento in parola si svolgerà in settori distinti rispetto all'attività di trattamento e messa in riserva; si esclude pertanto la possibilità di rischi interferenziali per quanto riguarda la gestione dei rifiuti prodotti. I rifiuti saranno, di norma, stoccati all'interno del fabbricato; laddove questo non fosse possibile saranno utilizzati dei container coperti (cassoni), posizionati all'esterno e normalmente coperti al fine di scongiurare e minimizzare possibili dilavamenti dovuti alle acque meteoriche.
	In caso di conferimento di mezzi incidentati nell'eventualità si verificassero situazioni a rischio come sversamenti accidentali, gli operatori sono istruiti per intervenire prontamente tramite la predisposizione di apposito materiale assorbente che verrà smaltito, una volta utilizzato, secondo quanto previsto dalla normativa vigente.
	Il conferimento dei mezzi dovrà avvenire esclusivamente utilizzando i percorsi e i piazzali pavimentati, impermeabilizzati e dotati di sistema di raccolta e gestione delle acque di dilavamento di prima pioggia.
BONIFICA DEGLI AUTOMEZZI	Gli automezzi saranno trattati esclusivamente all'interno del fabbricato aziendale, dotato di pavimentazione impermeabile in cls con resinatura, bacino di raccolta degli spanti interna a pozzetto a tenuta e cordolo di contenimento delle acque di spegnimento.
	Nell'eventualità si verificassero situazioni a rischio come sversamenti accidentali dovuti a guasti di macchinari, incidenti tra automezzi e/o sversamenti di sostanze pericolose, gli operatori sono istruiti per intervenire prontamente tramite la predisposizione di apposito materiale assorbente che verrà smaltito, una volta utilizzato, secondo quanto previsto dalla normativa vigente
	La procedura di trattamento è già collaudata e viene svolta in modo da eliminare prima possibile i fluidi e componenti pericolose prima di proseguire con lo smontaggio delle parti recuperabili.
	Le attrezzature utilizzate sono tutte nell'area di demolizione in modo da garantire una agevole attività di messa in sicurezza.
RIFIUTI PRODOTTI	I rifiuti ottenuti dall'attività di recupero saranno raccolti in contenitori dedicati nell'area interna ad esclusione del ferro e alluminio provenienti dalle carrozzarie dei mezzi e quindi si esclude il rischio di contaminazione di olio di questi rifiuti.. Ad ogni modo i rifiuti pericolosi aventi caratteristiche liquide saranno stoccati all'interno del fabbricato su contenitori dotati di bacino di contenimento.
	I rifiuti posti all'interno sono collocati in contenitori muniti di cartellonistica al fine di identificare i rifiuti sia in fase di produzione che in fase di smaltimento.
	La posizione degli stoccaggi è stata studiata in modo da garantire una facile movimentazione in particolare per i rifiuti che saranno oggetto di maggiori movimentazioni (olio, batterie)
	Per i rifiuti che sono anche classificati ADR (olio, batterie), lo stoccaggio avverrà in contenitori omologati ed il trasporto avverrà con indicazioni prescritte dalla disciplina ADR (classificazione, modalità di trasporto, personale addetto)
BENI PRODOTTI DAL CICLO DI RECUPERO	La scelta progettuale è quella di riservare l'interno per tutti i beni ad esclusione delle cabine dei mezzi (parte di carrozzeria) che non presentano quindi rischio di rilascio di sostanze pregiudizievoli per l'ambiente.
	In particolare i motori sono stoccati all'interno delle aree (vecchia e nuova) e anche i motori destinati a smaltimento (codificati con il codice 160122, qualora presenti, saranno stoccati nell'attuale area all'interno.
	L'ampliamento dell'area di deposito dei pezzi di ricambio permetterà un maggior deposito e quindi di conseguire migliori risultati in termini di recupero di beni.