

**AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE
DI VICENZA
SETTORE AMBIENTE
SERVIZIO VIA
C.trà Gazzolle, 1
Vicenza**

I.C. INDUSTRIA CONCIARIA SRL

**Via Sesta Strada, 21
Arzignano, Vicenza
36071 Italia**

Integrazione al quadro ambientale

Rif. punto 3 richiesta integrazioni prot.n.71001 del 21.10.2016

**Proposta modalità operative controllo contemporaneità bottali in
aspirazione ed abbattimento**

Data 12/01/2017


I.C. INDUSTRIA CONCIARIA S.R.L.

I.C. INDUSTRIA CONCIARIA SRL

**Via Sesta Strada, 21
Arzignano, Vicenza
36071 Italia**

Modalità gestionali contemporaneità di aspirazione dei bottali durante la fase di concia delle pelli

Premessa

Il ciclo completo della lavorazione di concia da trippa (pelle calcinata) a pelle conciata è suddiviso in quattro fasi distinte:

- la fase di decalcinazione
- la fase di macerazione
- fase di pickel
- la fase di di concia delle pelli

Le prime tre fasi sono quelle imputate alla formazione dell'idrogeno solforato in quanto la pelle viene portata gradualmente da un pH basico ad un pH fortemente acido, provocando quindi la formazione in soluzione della specie H_2S gassosa, che necessita quindi l'aspirazione ed abbattimento dell'idrogeno solforato.

La fase concia non necessita di aspirazione in quanto il solfuro presente nella pelle è già stato rimosso dalle precedenti lavorazioni (decalcinazione, macerazione e pickel).

L'azienda attualmente è autorizzata ad una contemporaneità di aspirazione ed abbattimento di quattro bottali, di seguito le modalità di controllo e gestionali prevista al fine di garantire la massima contemporaneità massina dei bottali sottoposti ad aspirazione ed abbattimento del parametro idrogeno solforato.

Proposta impiantistica mirata al controllo della massima contemporaneità dei bottali sottoposti ad aspirazione ed abbattimento del parametro idrogeno solforato

L'azienda intende proporre un sistema automatico di controllo/ avviso nell'ipotesi che i bottali sottoposti ad aspirazione ed abbattimento della specie idrogeno solforato siano in misura uguale e/o superiore al massimo autorizzato installando una centralina che permetta di allertare gli operatori in modo da evitare il superamento della contemporaneità massima autorizzata.

Il sistema prevede di avvisare l'operatore, mediante un segnale visivo, il diniego ad iniziare una nuova fase di decalcinazione/macerazione pickel nell'ipotesi in cui il numero di bottali sottoposti ad aspirazione ed abbattimento della specie idrogeno solforato sia ad un numero uguale al massimo autorizzato, ed un ulteriore segnale, ora acustico, che avvisi l'operatore nel caso per errore si sia dato inizio ad una fase di decalcinazione/macerazione/pickel con un numero di bottali di aspirazione maggiore di quanto autorizzato, in modo che l'operatore possa interrompere tale fase (senza mai aprire il bottale) fintanto che sia ammessa l'aspirazione.

Di seguito i diagrammi di flusso indicanti le modalità di controllo ed operativa sopracitate.

N.b: considerato che l'azienda intende richiedere, a seguito di necessità produttive emerse nel corso dell'istruttoria per il rilascio del parere di compatibilità ambientale e di A.I.A., un aumento del numero di bottali sottoposti ad aspirazione ed abbattimento della specie idrogeno solforato a cui si rimanda nello specifico allegato "Richiesta aumento contemporaneità bottali fase di decalcinazione/macerazione pickel sottoposti ad aspirazione", nel programma di gestione dell'aspirazione non è stato indicato un numero specifico di bottali sottoposti a massima contemporaneità in quanto tale numero verrebbe impostato al momento della definizione del numero finale autorizzato di bottali sottoposti ad aspirazione ed abbattimento dell' idrogeno solforato.

Diagramma di flusso del sistema di controllo (allarme della massima contemporaneità consentita in fase di aspirazione nelle fasi di decalcinazione/macerazione e pickel)

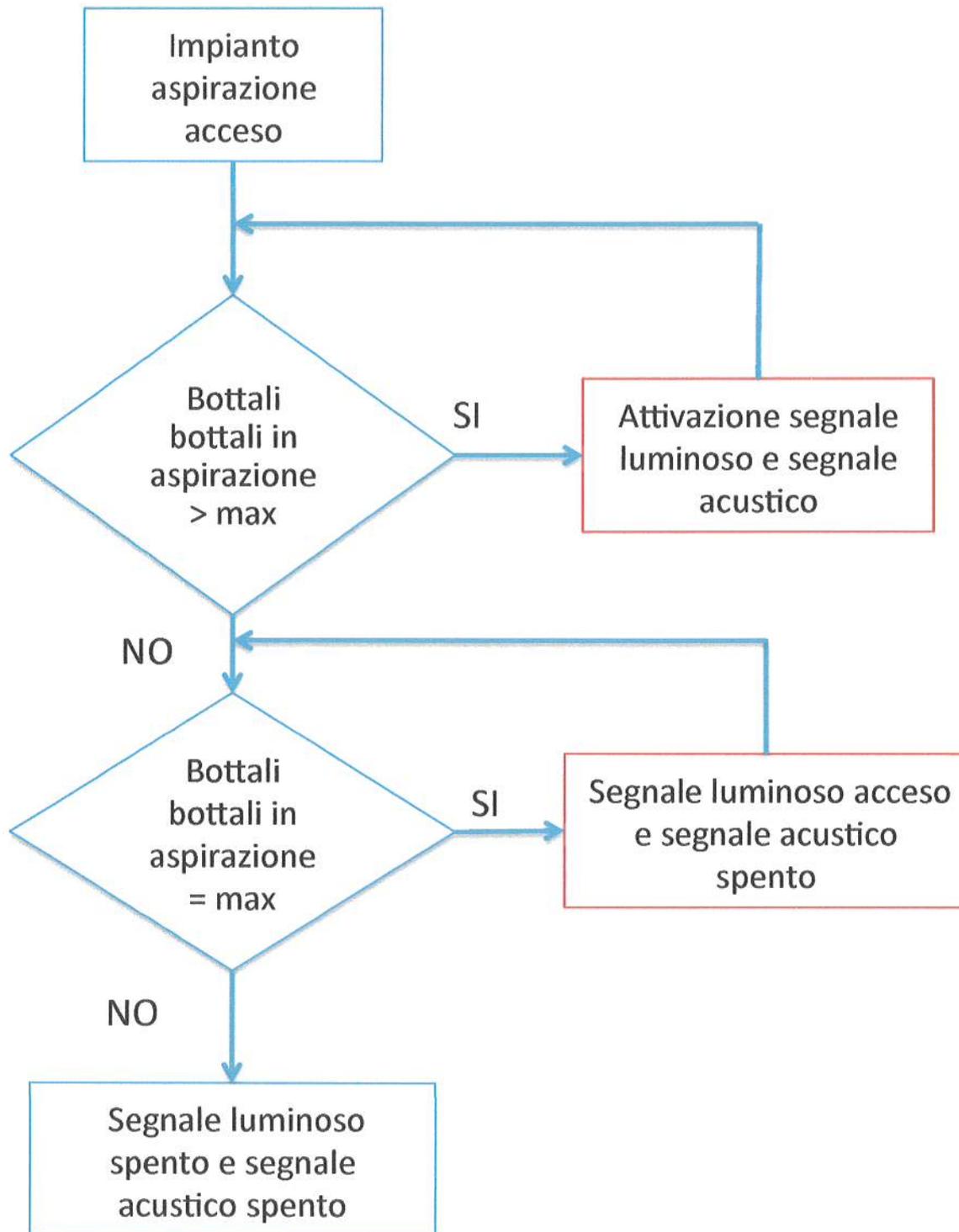


Diagramma di flusso delle modalità operative mirate ad evitare lavorazione che comportino il superamento del numero di bottali le cui fasi prevedano l'aspirazione ed abbattimento dell'idrogeno solforato (decalcinazione/macerazione e pickel)

