

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1

Valutazioni in merito all'attuale livello di produzione in rapporto alla capacità produttiva massima, identificazione di eventuali elementi di correlazione per l'analisi dei dati di produzione presentati, determinazione delle fasi/attività/elementi tecnici e/o normativi limitanti la produzione (es. n. bottali, n. cabine, mc di scarico autorizzati).

Attività di concia

anno di riferimento	Quantità pelle grezza lavorata (tonnellate)	Quantità pelle wet blue/wet white prodotta (tonnellate)*	Croste in trippe prodotte*
2015	23213	4178	12767
2014	23642	45556	13003
2013	20336	3661	11185

*Quantità stimata

Attività di tintura

anno di riferimento	Quantità pelle conciata lavorata (lavorazioni di tintura) (tonnellate)	
2015	883	
2014	1101	

Capacità massima : Attività di rifinizione*

anno di riferimento	Pelle rifinita per arredamento e interni auto		Pelle rifinita per calzature, abbigliamento ed articoli in cuoio (mq/a)		Cuoio rivestito (spessore del rivestimento > 0,15 mm)	
	Quantità (mq)	Solventi (kg)	Quantità (mq)	Solventi (kg)	Quantità (mq)	Solventi (kg)
2015						
2014						
2013						

*non viene eseguita attività di rifinizione

B.1.1.2 Consumo di materie prime (parte storica) *							Anno di riferimento: 2015				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo Kg
					N° CAS	Denominazione*	% in peso				
SALE MARINO	SPAGNOL GROUP SRL	MPA	Calcinaio, e concia	S	7647-14-5						1266520

SODIO SOLFIDRATO	Unichimica	MPA	Calcinaio	L	16721-80-5	Sodio solfidrato	36%	21 25 31 34 50	3/79 26 36/37 /39 45	T N	451840
SODIO SOLFIDRATO SCAGLIE	TOSCOLAPI SRL	MPA	Calcinaio	S	16721-80-5	Sodio solfidrato	100%	25 32 34	3/79 26 36/37 /39 45	C	3250
CALCE IDRATA	Fassa srl	MPA	Calcinaio	S	1315-62-0	Idrossido di calcio	100%	41	26 39	Xi	778580
SODIO SOLURO SCAGLIE	Unichimica	MPA	Calcinaio	S	1313-82-2	Sodio solfuro	100%	31 34 36 50	26 29 36 37 39 45 61	C N	14450
SODIO SOLFURO 12%.	Unichimica	MPA	Calcinaio	L	1313-82-2	Sodio solfuro	12%	31 34 36 50	26 29 36 37 39 45 61	C N	2313350
SODA CAUSTICA 30%	Unichimica	MPA	Calcinaio	L	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	35	26 28 36 37 39 45	C	75080
SODA SOLVAY	Unichimica	MPA	Calcinaio	L	1310-73-2	Carbonato di sodio	99%			C	72600
SODIO IPOSOLFITO	Unichimica	MPA	Concia e tintura	S		Sodio iposolfito					13650
FORMIATO DI SODIO	Unichimica	MPA	Concia e tintura	S	141-53-7	Formiato di sodio					60000
ACIDO FORMICO 85%	Unichimica	MPA	Concia	L	64-18-6	Acido formico	85%	34	26 28 36 37 39 45	C	122530
ACIDO FORMICO 85%	Unichimica	MPA	Tintura	L	64-18-6	Acido formico	85%	34	26 28 36 37 39 45	C	53200

ACIDO SOLDORICO 66 be	Unichimica	MPA	Concia	L	7664-93-9	Acido solforico 66	96	35	26 28 36 37 39 45	C	117960
BICARBONATO DI SODIO	Unichimica	MPA	Concia	S	144-55-8	Bicarbonato di sodio					48750
BICARBONATO DI SODIO	Unichimica	MPA	Tintura	S	144-55-8	Bicarbonato di sodio					3250
SALE CROMO liq. 13%	SVECO	MPA	Concia e tintura	L	12336-95- 7	Solfato basico cromo	13				827040
AMMONIO SOLFATO	UNICHIMICA SRL		Tintura	S		Ammonio solfato					30200
AMMONIO BICARBONATO	UNICHIMICA SRL		Tintura	S		Bicarbonato di ammonio					5650
ACETATO DI SODIO	UNICHIMICA SRL		Tintura	S	Acetato di sodio	Acetato di sodio					20525
CLORITO DI SODIO	TOSCOLAPI SRL		Concia	S		Clorito di sodio					1200
SCIVOLANTE PX	BLUE CHIMICA SRL		Concia	L							2000
FORCAL GC	OTANKA TEC SAGL		Concia	L							200000
SCIVOLANTE PX	BLUE CHIMICA SRL		Concia	L							37545
SCIVOLANTE SM	BLUE CHIMICA SRL		Concia	S							100975
SGRASSANTE FW	OTANKA TECSRL		Calcinaio e concia	L							50000
SVECOCIDO CAN	SVECO SRL		Concia	L							8300
TRUPOSOL WBF	Trumpler Italia	MPA	Concia	S	68188-18- 1	Trigliceridi solfonati	5	41	26 28 37/39 60	Xi	46000

TRUPOTAN NS	Trumpler Italia		Concia	L		concianti						51000
BENISL B 500	CORICHEM SRL		Concia	L		Antimuffa						19190
PELLVIT IS-B	TFL ITALIA SPA		Calcinaio	S								6000
PELLVIT LSS	TFL ITALIA SPA		Calcinaio	S								13225
BIOFASE CF	BIODERMIL AMBIENTE SRL		Concia									6000
MECERANTE	BIODERMIL AMBIENTE SRL		Concia	S								8975
RIVERZIYM EC LIQ.	BLUE CHIMICA		Calcinaio	L								2475
RIVERZIYM XC LIQ.	BLUE CHIMICA		Calcinaio	L								90000
DECAL A	BLUE CHIMICA		Concia	L								91000
DECAL CN/2	BLUE CHIMICA		Concia	S								2000
NEOSIL OS	GSC GROUP	MPA	alcinaio	L	68815-56--5	Alcoli etossilati C10-C16	62%	41	25 26 39	Xi		25341
BASIFICANTE SV	BLUE CHIMICA		Concia	L								50750
ACIDO OSSALICO	UNICHIMICA		Tintura	L								3900
AMMONIACA	UNICHIMICA		Tintura	L		Ammonica						4730
ACIDO ACETICO	UNICHIMICA		Tintura	L	64-19-7	Acido acetico		36 37 38	26 37/39 27 23	Xi		2100
GIANICROM HN liq.	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini sintetici e vegetali						18000

GIANITAN AC/A	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					10570
GIANITAN ACK	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					34784
GIANITAN AC	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					45760
GIANITAN AF	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					1800
GIANITAN CB LIQ.	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					1250
GIANITAN CL LIQ.	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					11660
GIANITAN DT100	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					1000
GIANITAN GPA	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					740
GIANITAN F5	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					24685
GIANITAN KS	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					925
GIANITAN LF LIQ.	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					21480
GIANITAN LN LIQ.(1)	BLUE CHIMICA SRL		Concia	L		conciante							101256
GIANITAN LN LIQ	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		conciante							59061
GIANITAN LX LIQ.	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					35200
GIANITAN NK	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					8375
GIANITAN NN	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini vegetali	sintetici	e					300

GIANITAN P3	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini sintetici e vegetali						7400
GIANITAN VEG LIQ.	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini sintetici e vegetali						13143
GIANITAN VK	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini sintetici e vegetali						1600
GIANITAN XT	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Tannini sintetici e vegetali						21300
SAVIOTAN RS	UNICHIMICA		Tintura	S		Tannini sintetici e vegetali						1025
ARANCIO CGG	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante						150
ARANCIORJ	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante						525
ROSSO NGB	BLUE CHIMICA		Tintura	S		Pigmento/colorante						75
ROSSO G250	BLUE CHIMICA		Tintura	S		Pigmento/colorante						75
ROSSO PG	BLUE CHIMICA		Tintura	S		Pigmento/colorante						300
ROSSO PEN	BLUE CHIMICA		Tintura	S		Pigmento/colorante						75
ROSSO RR	BLUE CHIMICA		Tintura	S		Pigmento/colorante						410
RUAT MC LIQ.CIRCA			Calcinaio	L								50000
NOBAT B	BLUE CHIMICA SRL		Calcinaio	L		Sgrassante						46000
NOFAT PE	BLUE CHIMICA SRL		Calcinaio concia	e L		Sgrassante						10800
NOFAT PE	BLUE CHIMICA SRL		Calcinaio concia	e L		Sgrassante						54000

NOFAT SE	BLUE CHIMICA SRL		Calcinaio concia e	L		Sgrassante					36196
GIANOIL 15	BLUE CHIMICA SR		Tintura	L		Ingrasso					17886
GIANOIL 61	BLUE CHIMICA SR		Tintura	L		Ingrasso					120
GIANOIL 406	BLUE CHIMICA SR		Tintura	L		Ingrasso					38286
GIANOIL A	BLUE CHIMICA SR		Tintura	L		Ingrasso					11829
GIANOIL BL	BLUE CHIMICA SR		Tintura	L		Ingrasso					11250
GIANOIL GM	BLUE CHIMICA SR		Tintura	L		Ingrasso					17257
GIANOIL KTL	BLUE CHIMICA SR		Tintura	L		Ingrasso					1440
GIANOIL KTM	BLUE CHIMICA SR		Tintura	L		Ingrasso					8650
GIANOIL L 100	BLUE CHIMICA SR		Tintura	L		Ingrasso					1440
GIANOIL LP	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Ingrasso					10450
GIANOIL LP	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Ingrasso					120
GIANOIL SN	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Ingrasso					120
GIANOLIX GS	BLUE CHIMICA SRL		Concia	L		Ausliario concia					12620
GIANOLIX SO	BLUE CHIMICA SRL		Concia	L		Ausliario concia					15930
GLIGEL	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L							2610

GRIGIO L	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Pigmento/colorante					300
NERO ZR	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Pigmento/colorante					2650
INIBENTE WF7	BLUE CHIMICA SRL		Calcinaio concia e	L							55000
ECORIO L SC	BLUE CHIMICA SRL		Calcinaio concia e	L							63216
ECOTAN 100	BLUE CHIMICA SRL		Concia	L		Conciate (concia bianca)					199960
ECOTAN	BLUE CHIMICA SRL		Concia	L		Conciate (concia bianca)					120
EDTA	TOSCOLAPI SRL		Concia	L		EDTA					250
EUROCID E G60	EUROCHEM SRL		Concia	L							1100
NERO SUPER	G.R.D. SRL		Tintura	L		Pigmento/colorante)					6125
NERO PA	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Pigmento/colorante					125
BLACK 4TN	OSMO SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					6300
G WHITE	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					7945
BLU BS	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					25
BLU CB1	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					25
BLU R	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					140
BLU RB	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					75
BLU V	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					75

BRUNO BS	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					75
BRUNO CGL	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					2150
BRUNO CRL	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					475
BRUNO FR	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					50
BRUNO G2	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					150
BRUNO KR	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					25
BRUNO LIGHT	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					200
BRUNO MIX	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					330
BRUNO N2R	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					125
BRUNO NS	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					560
GIALLO PG	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					25
OSSIDO TITANIO	DI UNICHIMICA SRL		Tintura	S		Ossido di titanio					2850
OLIVA GSL	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Pigmento/colorante					25
BEIGE R	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					15
DARK BEIGE	BLUE CHIMICA		Tintura	S		Pigmento/colorante					25
B WHITE	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	S		Pigmento/colorante					1201

VERDE SL	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Pigmento/colorante					25
VERDE CX	BLUE CHIMICA SRL		Tintura	L		Pigmento/colorante					1
CERFAT P90	G.R.D. SRL		Tintura	L		grasso					24900
CERFAT BP	G.R.D. SRL		Tintura	L		grasso					2248
MINOSA	RE.AL.COLO R SRL		Tintura	L		Pigmento/colorante					14475
ALBITE A	TOSCO LAPI SRL		Tintura	S		NaAlSi ₃ O ₈					150
ANTISCHIUMA	BLUE CHIMICA		Calcinaio, concia e tintura	L		COMPOSTI SILICONICI					15000
TOTALE PRODOTTI CHIMICI 2015											8279570

*Ove specificato nelle schede di sicurezza è stata indicata la specie chimica anche se non pericolosa

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) stimato dopo lo stato di progetto

Si stimano i seguenti aumenti di consumo: **10% sul consumo 2015**

B.2.1.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *

Anno di riferimento: 2015

6.3

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto industriale	Produzione	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	290262	1015	43	si	Tutti escluso agosto	Tutti escluso la domenica	Tutti escluso agosto
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
2	Acquedotto industriale	produzione	<input type="checkbox"/> igienico sanitario	0							
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	8171	28	2	si	Tutti escluso agosto	Tutti escluso la domenica	Tutti escluso agosto
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
3	Acquedotto civile		<input type="checkbox"/> igienico sanitario	634	3	0,2	si	Tutti escluso agosto	Tutti escluso la domenica		
4	Acquedotto civile		<input type="checkbox"/> igienico sanitario	903	4	0,2	si	Tutti escluso agosto	Tutti escluso la domenica		

B.2.1.2 Consumo di risorse idriche (parte storica) *

Anno di riferimento: 2014

6.3

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto industriale	Produzione	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	308826	1080	45	si	Tutti escluso agosto	Tutti escluso la domenica	Tutti escluso agosto
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
2	Acquedotto industriale	produzione	<input type="checkbox"/> igienico sanitario	0							
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	8443	30	2	si	Tutti escluso agosto	Tutti escluso la domenica	Tutti escluso agosto
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
3	Acquedotto civile		<input type="checkbox"/> igienico sanitario	365	2	0,2	si	Tutti escluso agosto	Tutti escluso la domenica	Tutti escluso agosto	
4	Acquedotto civile		<input type="checkbox"/> igienico sanitario	365	2		si	Tutti escluso agosto	Tutti escluso la domenica	Tutti escluso agosto	

B.2.1.3 Consumo di risorse idriche (parte storica) *

Anno di riferimento: 2013

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto industriale	Produzione	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	317643	1110	46	si	Tutti escluso agosto	Tutti escluso la domenica	Tutti escluso agosto
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
2	Acquedotto industriale	produzione	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	5519	20	2	si	Tutti escluso agosto	Tutti escluso la domenica	Tutti escluso agosto
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
3	Acquedotto civile		<input type="checkbox"/> igienico sanitario	439	2	0,2	si	Tutti escluso agosto	Tutti escluso la domenica	Tutti escluso agosto	
4	Acquedotto civile		<input type="checkbox"/> igienico sanitario	147	0,7	0,2	si	Tutti escluso agosto	Tutti escluso la domenica	Tutti escluso agosto	

B.3.1.1 Energia								
Produzione di energia					Anno di riferimento: 2015			
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Produzione vapore	Caldaia n.1 e Caldaia n.2	Metano	1322+1357	6579	0	-	-	-
					0			
TOTALE				6579	0		0,00	0,00

Consumo di energia				Anno di riferimento: 2015			
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/t)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)	Combustibile	Consumo annuo (Smc)
Produzione termica e vapore	6579	-	Vapore	283	-	METANO	625168
Energia elettrica		1962	Energia meccanica		84,5	-	-
TOTALE	6564	1962					625168

Consumo di energia			Anno di riferimento: 2014				
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/t pelli lavorate)	Consumo elettrico specifico (kWh/t pelli lavorate)	Combustibile	Consumo annuo (Smc)
Produzione termica e vapore	6425	-	vapore	272	-	METANO	610605
Energia elettrica		1930	Energia meccanica		81,9		
TOTALE	6425	1930		—			610605

Consumo di energia			Anno di riferimento: 2013				
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/t)	Consumo elettrico specifico (kWh/t)	Combustibile	Consumo annuo (Smc)
Produzione termica e vapore	7167	-	vapore	352	-	METANO	681095
Energia elettrica		1885	Energia meccanica		92,7		
TOTALE	7167	1885		—			681895

B.3.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) stimato dopo lo stato di progetto

Si stimano i seguenti aumenti di consumo: 10% sul consumo 2015

B.4 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini **5**

n° camino **E1**

Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Portata (Nmc/h)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Inquinanti	Flusso di massa (g/h)
9	1600	bottali per la concia	Abb. Idrogeno solforato tipo scrubber	H ₂ S	<50

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

n° camino ECT2	Posizione amministrativa A
-----------------------	-----------------------------------

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Portata (Nmc/h)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Inquinanti	Concentrazione (mg/Nmc)
12	-	Generatore di vapore Potenza nominale kW 1357	-	NO _x	<<350*

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

* Stimato in base ad analisi su altre centrali termiche analoghe,

n° camino ECT1	Posizione amministrativa A
-----------------------	-----------------------------------

n° camino EE	Posizione amministrativa A
---------------------	-----------------------------------

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Portata (Nmc/h)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Inquinanti	Concentrazione (mg/Nmc)
10	-	GRUPPO ELETTOGENO (510 KVA)	-	Prodotti della combustione del metano	-

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

n° camino **ECo** Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Portata (Nmc/h)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Inquinanti	Concentrazione (mg/Nmc)
10	-	Cogeneratore (230 KWe)	-	Prodotti della combustione del metano	-

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

Nel caso di presenza di sistemi di combustione (combustore) devono essere compilata anche la seguente tabella:

anno di riferimento	Combustore n. *	
	Ore funzionamento	Consumo metano (Nmc)
2015		
2014		
2013		

**Nella relazione tecnica devono essere indicati i camini ed impianti collegati (cabine allacciate al combustore), nonché la quantità di solventi utilizzate nei citati collegati impianti e il tipo di lavorazione (pelle per arredamento ed interni auto, per calzature ed articoli in cuoio, cuoio rivestito (spessore < 0,15 mm)).*

Non sono presenti impianti di post-combustione dei solventi

B.5 Scarichi idrici

Anno di riferimento: 2015

N° totale punti di scarico finale _____ 2 _____

n° scarico finale **SF1**Recettore **ACQUE DEL CHIAMPO SPA**Portata media annua **M.C.298017**

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH	Inquinante	Concentrazione (mg/L)
Bagnato	Tutte le fasi bagnate	continuo	-	Omogeneizzazione, grigliatura	30° 8,5	SST	5539*
Bagnato	Tutte le fasi bagnate	continuo	-	Omogeneizzazione, grigliatura	30° 8,5	COD (filtr.)	5958*
Bagnato	Tutte le fasi bagnate	continuo	-	Omogeneizzazione, grigliatura	30° 8,5	CLORURI	6294*
Bagnato	Tutte le fasi bagnate	continuo	-	Omogeneizzazione, grigliatura	30° 8,5	SOLFATI	1310*
Bagnato	Tutte le fasi bagnate	continuo	-	Omogeneizzazione, grigliatura	30° 8,5	CROMO (TOT.)	78*
Bagnato	Tutte le fasi bagnate	continuo	-	Omogeneizzazione, grigliatura	30° 8,5	TKN	454*

*Valori medi anno 2015 riscontrati dai controlli analitici eseguiti da Acque del Chiamo Spa

n° scarico finale SF2	Recettore RETE METEORICA PUBBLICA VIA SESTA STRADA GESTITA DA ACQUE DEL CHIAMPO SPA	Portata media annua
------------------------------	--	---------------------

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH	Inquinante	Concentrazione (mg/L)
Acque meteo	Piazzali e tetti non convogliati con le acque industriali	discontinuo	(vedi PTA)	-	20° 7,5	-	-

n° scarico finale SF3	Recettore RETE METEORICA PUBBLICA VIA QUARTA STRADA GESTITA DA ACQUE DEL CHIAMPO SPA	Portata media annua
------------------------------	---	---------------------

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH	Inquinante	Concentrazione (mg/L)
Acque meteo	Piazzali e tetti non convogliati con le acque industriali	discontinuo	(vedi PTA)	-	20° 7,5	-	-

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta 2015	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
040199	Rifiuti non specificati altrimenti (sale da battitura pelli)	SNP	1.102.780	Battitura pelli grezze salate	R1	cassone	Recupero
040106	Fanghi pretrattamenti	L	28350	Vasche accumulo	R8		Smaltimento
150102	Imballaggi di plastica	SNP	20690	Disimballaggio materie prime	R4/R6	cassone	recupero
150103	Imballaggi in legno	SNP	87.290	Disimballaggio materie prime	R2	Vasca fuori terra in cemento	recupero
150104	Imballaggi in materiale ferroso	SNP	1.970	Disimballaggio materie prime	R7	cassone	recupero
150106	Imballaggi misti	SNP	43.160	Disimballaggio materie prime	R3	Vasca fuori terra in cemento	recupero
170405	Ferro e acciaio	SNP	8.160	Operazioni di manutenzione impianti/attrezzature	R5	cassone	recupero

B.6.1.2 Produzione di rifiuti

Anno di riferimento: 2014

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta 2014	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
040199	Rifiuti non specificati altrimenti (sale da battitura pelli)	SNP	928.040	Battitura pelli grezze salate	R1	cassone	Recupero
150102	Imballaggi di plastica	SNP	17.940	Disimballaggio materie prime	R4/R6	cassone	recupero
150103	Imballaggi in legno	SNP	90.290	Disimballaggio materie prime	R2	Vasca fuori terra in cemento	recupero
150104	Imballaggi in materiale ferroso	SNP	2.380	Disimballaggio materie prime	R7	cassone	recupero
150106	Imballaggi misti	SNP	60.180	Disimballaggio materie prime	R3	Vasca fuori terra in cemento	recupero
170405	Ferro e acciaio	SNP	8.600	Operazioni di manutenzione impianti/attrezzature	R5	cassone	recupero

B.6.1.3 Produzione di rifiuti

Anno di riferimento: 2013

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta 2013	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
040199	Rifiuti non specificati altrimenti (sale da battitura pelli)	SNP	607.120	Battitura pelli grezze salate	R1	cassone	Recupero
150102	Imballaggi di plastica	L	19.300	Disimballaggio materie prime	R4/R6	cassone	recupero
150103	Imballaggi in legno	SNP	55.140	Disimballaggio materie prime	R2	Vasca fuori terra in cemento	recupero
150104	Imballaggi in materiale ferroso	SNP	2.560	Disimballaggio materie prime	R7	cassone	recupero
150106	Imballaggi misti	SNP	50.680	Disimballaggio materie prime	R3	Vasca fuori terra in cemento	recupero
170405	Ferro e acciaio	SNP	10.460	Operazioni di manutenzione impianti/attrezzature	R5	cassone	recupero

B.7 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³): 136

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento 0
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento (Kg) 28350
- rifiuti pericolosi destinati al recupero 0
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero (Kg) 1264050
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno 0

N.b. dati riferiti alle produzioni di rifiuti del 2015

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio espresse in mc	Superficie (m.q.)	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
R1	R1	20	10	cassone	Sale da battitura pelli
R2	R2	20	13,5	Vasca fuori terra in cemento	Imballaggi in legno
R3	R3	16	11	Vasca fuori terra in cemento	Imballaggi in più materiali
R4	R4	20	10	Cassone coperto	Imballaggi di plastica (fusti)
R5	R5	20	10	Cassone	Ferro e acciaio
R6	R4	20	10	Cassone	Imballaggi di plastica (nylon)
R8	R8	20	10	Cassone	Grigliati/Fanghi da pretrattamenti reflui
S1	S1	16	-	SILOS in vetroresina	Carniccio
S2	S2	16	-	SILOS in vetroresina	Carniccio
S3	S3	16	-	SILOS in vetroresina	Carniccio
S4	S4	16	-	SILOS in vetroresina	Carniccio
S5	S5	20	12	Vasca fuori terra in cemento	PEZZAMINO IDONEO

S6	S6	27	18	Vasca fuori terra in cemento	CROSTE IN TRIPPA IDONEE
S7	S7	20	13,5	Vasca fuori terra in cemento	CROSTE IN TRIPPA IDONEE
S8	S8	20	10	Cassone	PELO

*sottoprodotti di origine animale ai sensi del reg. CE 1069/2009 e smi e Reg.CE 852/2004 e Reg.CE 853/2004.

**Indipendente dalla capacità di stoccaggio, l'invio a smaltimento o recupero dei rifiuti avviene secondo le tempistiche e quantità previste per il deposito temporaneo dall'art.183 del D.Lgs 152/2006.

B.8 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (ton)	Superficie m.q.	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
A	A	1200	480	pellet		Pelli grezze salate Idonee
B	B	1200	600	pellet		Pelli grezze salate non Idonee
C	C	500	1100	bancali		Pelli riconciate e tinte
D	D	60	120	vasche		Pelli riconciate e tinte
E	E	42	15	Silos		Solfato basico di cromo
F	F	104	50	Fusti e cisternette e sacchi su scaffali (area coperta)		Magazzino prodotti chimici calcaiaio concia sia solidi che liquidi.
G	G	3	-	Silos acciaio	3	Acido formico
H	H	1	-	Cisterna acciaio	1	IDROSSIDO DI SODIO (30%9
I	I	78	40	n.9 silos	2 da 6 mc 1 da 12 mc 2 da 15 mc 2 da 6 mc 2 da 6 mc	prodotti chimici calcaiaio concia liquidi
L	L	5	-	Silos acciaio	5	Acido formico
M	M	5	-	Silos acciaio	5	Acido solforico
N	N	12	13	n.7 silos vetroresina	6 da 1,5 mc e uno da 3 mc	Chimici concia
O	O	55	20	N..3 silos (mc. 20, mc20, mc 15)		Solfuro di sodio liquido
P	P	50	20	Sacchi su scaffalatura		Cloruro di sodio
Q	Q	36	30	Cisternette su scaffalatura		Chimici per riconcia, tintura ed ingrasso pelli

B.9 Altre tipologie di inquinamento

Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB