

Allegato 5: Piano di monitoraggio Ambiente di lavoro

Gli inquinanti che si possono sviluppare dalle vasche del trattamento galvanico e che diffondono nell'ambiente di lavoro sono: aerosol (polveri contenenti vari sali, in particolare sali di zinco), acido Nitrico (NO_x) e Acido Cloridrico.

Tali inquinanti vengono aspirati da tre posizioni all'interno del capannone, che permettono di mantenere salubre l'aria all'interno dell'ambiente di lavoro.

Con cadenza annuale si effettuerà un monitoraggio della qualità dell'ambiente di lavoro controllando 2 posizioni in vicinanza delle vasche di trattamento, lontano dalle posizioni di aspirazione dell'aria e con un campionatore personale posto su un operaio addetto alle linee di galvanizzazione, i parametri critici aerosol (Polveri, nelle posizioni fisse), acido nitrico (NO_x) e acido Cloridrico in tutte le posizioni.

Nel PMC presentato per l'Autorizzazione integrata Ambientale verrà inserita la seguente tabella:

4.1.5.3 – Monitoraggio Ambiente di lavoro

Fase di produzione	Posizione	Parametro (S)	UM	Frequenza controllo periodico	Note	Reporting
Tutte	1	polveri	mg/Nm ³	Annuale		NO
		NO _x (HNO ₃)	mg/Nm ³	Annuale		
		Acido cloridrico	mg/Nm ³	Annuale		
	2	polveri	mg/Nm ³	Annuale		
		NO _x (HNO ₃)	mg/Nm ³	Annuale		
		Acido cloridrico	mg/Nm ³	Annuale		
Tutte	<i>campionatore personale</i>	NO _x (HNO ₃)	mg/Nm ³	Annuale		NO
		Acido Cloridrico	mg/Nm ³	Annuale		