



Scutaro Vincenzo e figlio S.r.l.

Via Nuova Francesca n.15 – 56029 Santa Croce sull'Arno (PI)
Tel. 0571 297533 – 295109 – Fax. 0571-297229
e-mail: info@scutarosrl.com – sito internet: www.scutarosrl.com

Istruzione operativa IST-08

Procedura di selezione fusti da tritare

- ☐ COPIA CONTROLLATA
☐ COPIA NON CONTROLLATA

Distribuita a _____

Data	Rev. num.	Descrizione
24.07.15	1	Prima emissione
Redatto	Verificato	Approvato
A. Paci	D. Scutaro	D. Scutaro



Scutaro Vincenzo e Figlio S.r.l.

Via Nuova Francesca n.15 i 56029 Santa Croce sull'Arno (PI)

Tel. 0571 297533 i 295109 i Fax. 0571-297229

INDICE

1. SCOPO.....	2
2. CAMPO DI APPLICAZIONE	2
3. RIFERIMENTI.....	ERRORE. IL SEGNALIBRO NON È DEFINITO.
4. RESPONSABILITÀ E AZIONI.....	2
4.1 MODALITÀ DI CERNITA.....	2
5. DOCUMENTAZIONE	3
6. DESTINATARI.....	3

1. Scopo

Scopo della presente istruzione è definire la procedura di selezione dei fusti in plastica e delle taniche.

2. Campo di applicazione

La presente istruzione si applica ai fusti pervenuti come rifiuto all'impianto di destinazione della Scutaro Vincenzo e Figlio sito in Montecchio Maggiore (VI) Via cal Del Guà, 63.

3. Responsabilità e azioni

Il referente della linea di triturazione ha la responsabilità di verificare preventivamente se tra i fusti destinati al suo impianto vi sono imballaggi non considerati conformi secondo i criteri riportati nella presente istruzione.

Tale necessità deriva dal fatto che, in alcuni casi per motivi logistici del cliente stesso, l'autista incaricato del ritiro può non effettuare la cernita dei fusti direttamente sul luogo del ritiro, in quanto spesso già pallettizzati e non più movimentabili manualmente.

3.1 Modalità di cernita

I fusti pervenuti all'impianto di triturazione/macinazione della Scutaro Vincenzo e Figlio devono essere preventivamente selezionati per evitare di immettere nel trituratore residui di prodotti chimici o di altro materiale che possono essere rimasti depositati sul fondo del fusto stesso.

Il referente della linea di triturazione, dopo aver rimosso il tappo (o i tappi nel caso di fusti a doppio tappo) provvede a verificare che all'interno del fusto non siano stati depositati rifiuti da varia natura o che non siano rimasti sul fondo del fusto residui solidificati di prodotto chimico che potrebbero rendere particolarmente difficoltose le attività di macinazione e lavaggio a ciclo chiuso del triturato.

Nel caso il referente della linea di triturazione individui fusti o taniche non conformi alle specifiche concordate provvederà a:



Scutaro Vincenzo e Figlio S.r.l.

Via Nuova Francesca n.15 i 56029 Santa Croce sull'Arno (PI)
Tel. 0571 297533 i 295109 i Fax. 0571-297229

tipo di residuo	Modalità di gestione
Materiale solido di varia natura (es. carta/straccio) eliminabili manualmente	• eliminare il materiale di risulta eventualmente contenuto destinandolo allo smaltimento come rifiuto verso un impianto esterno; • segnalare all'amministrazione la presenza di tale problematica al fine di valutare azioni verso il cliente (es. segnalazione),
Residuo liquido di prodotto chimico senza apparente sedimento incrostante o con sedimento considerato lavabile (incrostazione/colata etc)	• destinare il fusto o la tanica alle attività di recupero imballo mediante lavaggio in apposito linea
Residuo solido incrostante considerato difficilmente lavabile* sul basamento	• Destinare l'intero fusto come rifiuto verso un impianto esterno • segnalare all'amministrazione la presenza di tale problematica al fine di valutare eventuali azioni verso il cliente (reclamo a cliente)

* per la verifica di classificazione il residuo solido incrostante considerato difficilmente lavabile (di cui non risulta possibile una quantificazione oggettiva), dovrà essere fatta opportuna azione di affiancamento ai nuovi operatori. La verifica della validità della selezione sarà verificata in base alla frequenza di sostituzione del fluido di lavaggio (se viene sporcato prima di 40 ore di funzionamento).

Per tutti i restanti fusti e taniche l'impianto di lavaggio automatico a ciclo chiuso del triturato, di cui è dotato il tritratore stesso, è in grado di asportare e trattare tutti i residui di prodotto presenti sul PE, pertanto provvede all'inserimento nel tritratore

4. Documentazione

//

5. Destinatari

Responsabile QAS

Coordinatore Responsabile QAS

Referente linea tritratore