



DOCUMENTO TECNICO DI INDIRIZZO
PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO GENERALE

INDUSTRIA
NICHELATURA F.LLI ZANELLATO SRL

CATEGORIA IPPC 2.6 – Impianti per il trattamento di superfici di metalli e materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici, qualora le vasche destinate a trattamento abbiano un volume > a 30 mc

23/06/10

00

Ottobre 2013

DATA

REVISIONE

REDAZIONE

Quadro sinottico

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Frequenza autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi (*)
1	COMPONENTI AMBIENTALI				
1.1	Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita				
1.1.1	Materie prime	TRIMESTRALE	SI		
1.1.2	Additivi	TRIMESTRALE	SI		
1.1.3	Sottoprodotti e MPS	NON APPLICABILE	SI		
1.1.4	Controllo radiometrico	NON APPLICABILE	SI(***)		
1.1.5	Prodotti finiti	TRIMESTRALE	SI		
1.1.6	Sottoprodotti e MPS	NON APPLICABILE	SI		
1.1.7	Controllo radiometrico	NON APPLICABILE	SI (***)		
1.2	Risorse idriche				
1.2.1	Risorse idriche	MENSILE	SI		
1.3	Risorse energetiche				
1.3.1	Energia	MENSILE	SI		
1.4	Consumo Combustibili				
1.4.1	Combustibili	NON APPLICABILE	SI		
1.5	Emissioni in Aria				
1.5.1	Punti di emissioni (emissioni convogliate)	-	NO		
1.5.2	Inquinanti monitorati	ANNUALE	SI		
1.6	Emissioni in acqua				
1.6.1	Punti di emissione	-	NO		
1.6.2	Inquinanti monitorati	MENSILE	SI		
1.7	Rumore				
1.7.1	Rumore	IN CASO DI MODIFICA IMPIANTISTICA	SI (**)		
1.8	Rifiuti				
1.8.1	Rifiuti in ingresso	NON APPLICABILE	SI		
1.8.2	Rifiuti prodotti	DA TRIMESTRALE AD ANNUALE	SI		
1.9	Suolo e sottosuolo				
1.9.1	Acque di falda	NON APPLICABILE			

2		GESTIONE IMPIANTO			
2.1		Controllo fasi critiche/manutenzione/stoccaggi			
2.1.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	DA QUOTIDIANA A ANNUALE	SI (***)		
2.1.2	Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti	DA QUOTIDIANA A BIENNALE	SI (***)		
2.1.3	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo	DA QUOTIDIANA A ANNUALE	SI(***)		
2.1.4	Sistemi di depurazione. Controllo del processo	DA QUOTIDIANA A MENSILE	SI(***)		
2.1.5	Aree di stoccaggio	DA QUOTIDIANA A MENSILE	SI(***)		
2.1.6	Emissioni diffuse	-	NO		
3		INDICATORI PRESTAZIONE			
3.1	Monitoraggio degli indicatori di performance	ANNUALE	SI		

(*) Le modalità di controllo analitico verranno specificate in dettaglio (sulla base di quanto ritenuto rilevante come impatto ambientale) nella lettera che verrà trasmessa da ARPAV o entro il 15 gennaio dello stesso anno in cui verrà eseguita l'ispezione ambientale integrata o preventivamente alla comunicazione di cui all'art. 11, comma 1 del D.Lgs 59/05.

(**) La Relazione dell'attività di monitoraggio è da inviare all'Autorità competente e al Dipartimento Provinciale ARPAV competente, una volta conclusa, con la periodicità stabilita, in concomitanza dell'invio del reporting annuale.

(***) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. Invece i dati con frequenza di autocontrollo continua, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

1 – COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 – Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita

In Ingresso

Tabella 1.1.1 - Materie prime

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
NICHEL METALLO	CONFEZIONI ORIGINALI	NICHELATURA (T1-4)	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
NICHEL SOLFATO	CONFEZIONI ORIGINALI	NICHELATURA (T1-4)	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
NICHEL CLORURO	CONFEZIONI ORIGINALI	NICHELATURA (T1-4)	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
PREPARATI PER NICHELATURA	CONFEZIONI ORIGINALI	NICHELATURA (T1-4)	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
RAME METALLO	CONFEZIONI ORIGINALI	RAMATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
CIANURO DI RAME	CONFEZIONI ORIGINALI	RAMATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
OTTONE METALLO	CONFEZIONI ORIGINALI	OTTONATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
PREPARATI PER OTTONATURA	CONFEZIONI ORIGINALI	OTTONATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
CIANURO DI SODIO	CONFEZIONI ORIGINALI	RAMATURA OTTONATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
CIANURO DI ZINCO	CONFEZIONI ORIGINALI	OTTONATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
SOLFATO DI COBALTO	CONFEZIONI ORIGINALI	STAGNO-COBALTO	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
PREPARATI PER STAGNO-COBALTO	CONFEZIONI ORIGINALI	STAGNO-COBALTO	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
STAGNO	CONFEZIONI ORIGINALI	STAGNATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
PREPARATI PER STAGNATURA	CONFEZIONI ORIGINALI	STAGNATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
PREPARATI PER BRONZATURA	CONFEZIONI ORIGINALI	BRONZATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
VERNICIANTE	CONFEZIONI ORIGINALI	VERNICIATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
PASSIVANTE	CONFEZIONI ORIGINALI	PASSIVAZIONE	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI

Tabella 1.1.2 – Additivi

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
SODIO IPOCLORITO	VASCA CHIUSA	DEPURAZIONE REFLUI	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
ACIDO SOLFORICO	VASCA CHIUSA	DEPURAZIONE REFLUI / DECAPAGGIO	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
SODA CAUSTICA	VASCA CHIUSA	DEPURAZIONE REFLUI / SGRASSATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
ACIDO BORICO	CONFEZIONI ORIGINALI	NICHELATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	
DILUENTE	CONFEZIONI ORIGINALI	VERNICIATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI
ACQUA OSSIGENATA	CONFEZIONI ORIGINALI	NICHELATURA	Kg	REGISTRO DI MAGAZZINO	TRIMESTRALE	SI

Tabella 1.1.3 - Sottoprodotti (secondo art. 183 D.Lgs.152/2006 s.m.i.) e Materie Prime secondarie

Denominazione	Specificare se sottoprodotto o MPS	Modalità di stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
NON APPLICABILE							

Tabella 1.1.4 – Controllo radiometrico

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
NON APPLICABILE					

(*) Indicare nel report annuale da inviare all'ente competente solo gli eventi che hanno presentato anomalie e/o superamenti

In Uscita

Tabella 1.1.5 - Prodotti finiti

Denominazione	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
MATERIALE PLACCATO	BANCALI, CASSONI	Kg	Bolla accompagnamento clienti	TRIMESTRALE	SI
MATERIALE VERNICIATO	BANCALI, CASSONI	Kg	Bolla accompagnamento clienti	TRIMESTRALE	SI

Tabella 1.1.6 - Sottoprodotti (secondo art. 183 D.Lgs.152/2006 s.m.i.) e Materie Prime secondarie

Denominazione	Specificare se sottoprodotto o MPS	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
NON APPLICABILE						

Tabella 1.1.7 – Controllo radiometrico

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
NON APPLICABILE					

(*) Indicare nel report annuale da inviare all'ente competente solo gli eventi che hanno presentato anomalie e/o superamenti

1.2 - Risorse idriche

Tabella 1.2.1 - Risorse idriche

Tipologia di approvvigionamento	Punto misura	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
POZZO	CONTATORE	INDUSTRIALE	m ³	MISURA DIRETTA	MENSILE	SI

1.3 - Risorse energetiche

Tabella 1.3.1 – Energia

Descrizione	Tipologia	Fase di utilizzo	Punto misura	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Energia importata da rete esterna	Energia elettrica	ATTIVITA' IPPC E NON IPPC	CONTATORE	MWh	BOLLETTE PERIODICHE	MENSILE	SI
Energia prodotta dal sistema fotovoltaico	Energia elettrica	ATTIVITA' IPPC E NON IPPC	CONTATORE	MWh	BOLLETTE PERIODICHE	MENSILE	SI
Centrali termiche	Energia termica	ATTIVITA' IPPC E NON IPPC	CONTATORE	MWh	CALCOLO*	MENSILE	SI

* Il calcolo dell'energia termica prodotta viene eseguito sulla base dei mc di gas metano consumati e del PCI del combustibile.

1.4 - Consumo combustibili

Tabella 1.4.1 – Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Metodo misura	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
NON APPLICABILE						
* Il combustibile è impiegato esclusivamente per produrre energia utilizzata all'interno dell'Azienda.						

1.5 – Emissioni in aria

Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)

Punto di emissione	Provenienza/fase di produzione	Impianto di abbattimento (specificare tipologia)	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
Camino 1	Linea galvanica 1	nessuno	220	10	SI
Camino 2	Linea galvanica 2	nessuno	220	10	SI
Camino 3	Linea galvanica 3	nessuno	220	10	SI
Camino 4	Linea galvanica 4	nessuno	220	10	SI
Camino 5	Linea galvanica 1	Evaporatore atmosferico	220	10	SI
Camino 6	Linea galvanica 2	Evaporatore atmosferico	220	10	SI
Camino 15	Linea galvanica 4	Evaporatore atmosferico	220	10	SI
I camini 11, 13 e 14 non vengono monitorati in quanto esenti da autorizzazione					

Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
Linea galvanica 1 Sgrassatura chimica Sgrassatura elettrolitica Verniciatura Centrifuga 1	Camino 1	Portata	Nmc/h	ANNUALE	UNI 10169:01 UNI EN 14790:06	REFERTO ANALITICO	SI
		Sostanze basiche (Soda)	mg/Nm ³		UNI EN 13284- 1:2003 + NIOSH 7401:1994		
			g/h				
		COV classe 3	mg/Nm ³ g/h		UNI EN 13649:2002		
		COV classe 4	mg/Nm ³ g/h		UNI EN 13649:2002		
		COV classe 5	mg/Nm ³ g/h		UNI EN 13649:2002		
		Polveri totali	mg/Nm ³ g/h		UNI EN 13284- 1:2003		
Linea galvanica 2: sgrassatura chimica sgrassatura elettrolitica passivazione nichelatura nera ottonatura verniciatura centrifughe 1 e 2	Camino 2	Portata	Nmc/h	ANNUALE	UNI 10169:01 UNI EN 14790:06	REFERTO ANALITICO	SI
		Sostanze basiche (Soda)	mg/Nm ³		UNI EN 13284- 1:2003 + NIOSH 7401:1994		
			g/h				
		Cianuri (HCN)	mg/Nm ³ g/h		NIOSH 7904 + NIOSH 6010		
		Rame	mg/Nm ³ g/h		UNI EN 14385:2004		
		Zinco	mg/Nm ³ g/h		UNI EN 14385:2004		
		Nichel	mg/Nm ³ g/h		UNI EN 14385:2004		
		Cromo VI	mg/Nm ³ g/h		UNI EN 14385:2004		
		Boro	mg/Nm ³ g/h		S.M. 18Th 92 3120		
		COV classe 3	mg/Nm ³ g/h		UNI EN 13649:2002		
		COV classe 4	mg/Nm ³ g/h		UNI EN 13649:2002		
		COV classe 5	mg/Nm ³ g/h		UNI EN 13649:2002		
		Polveri totali	mg/Nm ³ g/h		UNI EN 13284- 1:2003		
Linea 3: attivazione sgrassatura elettrolitica sgrassatura chimica decapaggio nichelatura Wood nichelatura lucida	Camino 3	Portata	Nmc/h	ANNUALE	UNI 10169:01 UNI EN 14790:06	REFERTO ANALITICO	SI
		Sostanze basiche (Soda)	mg/Nm ³		UNI EN 13284- 1:2003 + NIOSH 7401:1994		
			g/h				
		Acido solforico	mg/Nm ³ g/h		NIOSH 7903		
		Nichel	mg/Nm ³ g/h		UNI EN 14385:2004		
		Boro	mg/Nm ³ g/h		S.M. 18Th 92 3120		

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
Linea galvanica 4 stagno-cobalto sgrassatura chimica sgrassatura elettrolitica attivazione verniciatura centrifughe 1 e 2	Camino 4	Portata	Nmc/h	ANNUALE	UNI 10169:01 UNI EN 14790:06	REFERTO ANALITICO	SI
		Acido Solforico	mg/Nm ³		NIOSH 7903		
			g/h				
		Sostanze basiche (Soda)	mg/Nm ³		UNI EN 13284- 1:2003 + NIOSH 7401:1994		
			g/h				
		Stagno	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
		Cobalto	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
COV classe 3	mg/Nm ³	UNI EN 13649:2002					
	g/h						
COV classe 4	mg/Nm ³	UNI EN 13649:2002					
	g/h						
COV classe 5	mg/Nm ³	UNI EN 13649:2002					
	g/h						
Polveri totali	mg/Nm ³	UNI EN 13284- 1:2003					
	g/h						
Linea galvanica 1 Ramatura Vasca di sverniciatura Centrifuga sverniciatura	Camino 5	Portata	Nmc/h	ANNUALE	UNI 10169:01 UNI EN 14790:06	REFERTO ANALITICO	SI
		Sostanze basiche (Soda)	mg/Nm ³		UNI EN 13284- 1:2003 + NIOSH 7401:1994		
			g/h				
		Rame	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
		Cianuri (HCN)	mg/Nm ³		NIOSH 7904 + NIOSH 6010		
			g/h				
		COV classe 3	mg/Nm ³		UNI EN 13649:2002		
			g/h				
COV classe 4	mg/Nm ³	UNI EN 13649:2002					
	g/h						
COV classe 5	mg/Nm ³	UNI EN 13649:2002					
	g/h						
Polveri totali	mg/Nm ³	UNI EN 13284- 1:2003					
	g/h						
Linea galvanica 2 Ottonatura Ramatura	Camino 6	Portata	Nmc/h	ANNUALE	UNI 10169:01 UNI EN 14790:06	REFERTO ANALITICO	SI
		Sostanze basiche (Soda)	mg/Nm ³		UNI EN 13284- 1:2003 + NIOSH 7401:1994		
			g/h				
		Rame	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
		Zinco	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
g/h							
Cianuri (HCN)	mg/Nm ³	NIOSH 7904 + NIOSH 6010					
	g/h						

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
Linea galvanica 4 Ramatura senza CN Stagno	Camino 15	Portata	Nmc/h	ANNUALE	UNI 10169:01 UNI EN 14790:06	REFERTO ANALITICO	SI
		Sostanze basiche (Soda)	mg/Nm ³		UNI EN 13284- 1:2003 + NIOSH 7401:1994		
			g/h		NIOSH 7903		
		Acido Solforico	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
		Rame	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
Stagno	mg/Nm ³						
	g/h						

1.6 – Emissioni in acqua

Tabella 1.6.1 - Punti di emissione

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico)	Impianto di Trattamento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
SF1	LINEE GALVANICHE	FOGNATURA	DEPURATORE CHIMICO-FISICO	220	12	SI
	SERVIZI		-	-	-	NO
SF2	ACQUE METEORICHE PIAZZALE ESTERNO	POZZO PERDENTE	-	-	-	NO

Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati

Provenienza/ fase di produzione	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
LINEA GALVANICA	SF1	pH	-	MENSILE	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	REFERTO ANALITICO	SI
		Solidi sospesi	mg/l		APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003		
		COD	mg/l		APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003 +		
		Cromo totale	mg/l		APAT IRSA CNR 3150 B1 Man 29 2003		
		Cromo esavalente	mg/l		APAT IRSA CNR 3150 C Man 29 2003		
		Nichel	mg/l		APAT CNR IRSA Man 29 2003		
		Boro	mg/l		APAT CNR IRSA Man 29 2003		
		Rame	mg/l		APAT CNR IRSA Man 29 2003		
		Zinco	mg/l		APAT CNR IRSA Man 29 2003		
		Solfiti	mg/l		APAT-IRSA CNR 29/2003 n.4150		
		Solfati	mg/l		MS039.0CTV		
		Cloruri	mg/l		APAT CNR IRSA Metodo 4090 A1 Man 29/2003		
		Fosforo totale	mg/l		ISO 6878-1-1986		
		Azoto ammoniacale	mg/l		APAT CNR IRSA 4030 A2 Man 29 2003		
		Azoto nitroso	mg/l		APAT CNR IRSA 4050 Man 29 2003 ISO 6777:1984 (X LANGE)		
		Azoto nitrico	mg/l		APAT CNR IRSA Metodo 4040 A1 Man 29/2003		
		Azoto totale	mg/l		X LANGE :ISO 11905-1		
		Tensioattivi anionici	mg/l		ISO 7875-1-2- 1984		
		Tensioattivi non ionici	mg/l		MS057.1CTV		
		Cianuri totali	mg/l		APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003		
Conducibilità	µS/cm	APAT CNR IRSA 2030 Man 29 2003					

1.7 – Rumore

Tabella 1.7.1 – Rumore

Valutazione n.	Posizione punto di misura	Altezza del punto di misura	Ricettore cui è riferita la misura	Condizioni di funzionamento degli impianti	Parametro valutato	Frequenza monitoraggio	Reporting	Note (*)
1	P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8	1,65 m	CLASSE V	DISCONTINUO	LAeq (dBA)	IN CASO DI MODIFICHE IMPIANTISTICHE	SI	D.S.

L'azienda provvederà a ripetere la campagna acustica ambientale ogni qualvolta saranno apportate modifiche impiantistiche tali da poter influenzare l'impatto acustico sulle aree circostanti. Saranno utilizzate le medesime modalità di esecuzione delle analisi presenti nell'[Allegato B24](#) o in caso verranno concordate preventivamente con ARPAV in relazione alla tipologia di interventi in programma.

(*) nel caso in cui le misure non siano presso il ricettore indicare l'algoritmo utilizzato per risalire dalla misura al livello sonoro presso il ricettore.

1.8 - Rifiuti

Tabella 1.8.1 - Rifiuti in ingresso

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Fase di utilizzo	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
NON APPLICABILE									

Tabella 1.8.2 - Rifiuti prodotti

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza auto controllo	Report (*)
11 01 13*	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	Prelievo diretto da vasca	D09	-	Peso (t/anno)	<i>Pesatura diretta</i>	Trimestrale	SI
					Caratterizzazione/analisi	<i>Referto analitico</i>	Annuale	
15 01 06	imballaggi in materiali misti	Cassone	-	R13	Peso (t/anno)	<i>Pesatura diretta</i>	Trimestrale	SI
					Caratterizzazione/analisi	<i>Referto analitico</i>	Annuale	
15 02 02*	assorbenti, materiali filtranti stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Big Bags in cassone	D15	-	Peso (t/anno)	<i>Pesatura diretta</i>	Trimestrale	SI
					Caratterizzazione/analisi	<i>Referto analitico</i>	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	<i>Referto analitico</i>	Annuale	
06 05 02*	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	Biga bag in cassone	D15	-	Peso (t/anno)	<i>Pesatura diretta</i>	Trimestrale	SI
					Caratterizzazione/analisi	<i>Referto analitico</i>	Annuale	

NOTA: L'elenco dettagliato dei rifiuti prodotti e delle relative destinazioni è potenzialmente soggetto a modifiche ma viene presentato annualmente per legge dalla ditta attraverso la dichiarazione MUD

1.9 – Suolo e sottosuolo

Tabella 1.9.1 – Acque di falda

Punto di misura/piezometro	Parametro/inquinante	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
NON APPLICABILE					

2 - GESTIONE DELL'IMPIANTO

2.1 - Controllo fasi critiche, manutenzioni, stoccaggi

Tabella 2.1.1 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Fase di produzione	Attività controllo	Parametri esercizio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Linee galvaniche	Vasche	Integrità	-	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
		Pulizia	-	Report compilato dall'operatore	Annuale	SI
	Catene, funi e buratti	Usura	-	Report compilato dall'operatore	Trimestrale	SI
	Parametri di processo	Temperatura soluzioni	°C	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
		Livello soluzioni	m	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
	Sonde temperatura	Funzionamento	-	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
		Pulizia	-	Report compilato dall'operatore	Mensile	SI
		Taratura	-	Report compilato dall'operatore	Annuale	SI
	Rivestimento interno vasche e serpentine	Integrità	-	Report compilato dall'operatore	Annuale	SI
	Filtratrici bagni (nichelatura e ottonatura)	Funzionamento	-	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
		Sostituzione materiale filtrante	-	Report compilato dall'operatore	Trimestrale	SI

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.2 - Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento

Macchinario	Tipo di intervento	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Pompe di rilancio (DEP)	Funzionamento	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
	Pulizia	Registro di manutenzione	Mensile	
Pompe dosatrici (DEP)	Funzionamento	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
	Pulizia	Registro di manutenzione	Mensile	
Sonde e strumenti (DEP)	Funzionamento	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
	Pulizia	Registro di manutenzione	Settimanale	
	Taratura	Registro di manutenzione	Mensile	
Filtri sabbia e carbone	Controlavaggio	Report compilato dall'operatore	Settimanale	SI
	Sostituzione filtro a carbone	Registro di manutenzione	Biennale	
Resine a scambio cationico	Funzionamento	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
	Rigenerazione	Registro di manutenzione	Mensile	SI
Emissione SF1	Controllo visivo dello scarico	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi, che hanno riscontrato criticità ed eventi anche straordinari.

Tabella 2.1.3 - Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

Punto emissione	Fase	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Camini 1 2 3 4	Linee galvaniche 1 2 3 4	-	Manutenzione generale	-	Scheda di manutenzione	Annuale	SI
			Analisi emissioni	mg/mc	Referto analitico	Annuale	
			Verifica funzionamento	-	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	
Camino 5	Linea galvanica 1	Evaporatore atmosferico	Manutenzione generale	-	Scheda di manutenzione	Annuale	SI
			Analisi emissioni	mg/mc	Referto analitico	Annuale	
			Verifica funzionamento	-	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	
Camino 6	Linea galvanica 2	Evaporatore atmosferico	Manutenzione generale	-	Scheda di manutenzione	Annuale	SI
			Analisi emissioni	mg/mc	Referto analitico	Annuale	
			Verifica funzionamento	-	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	
Camino 15	Linea galvanica 4	Evaporatore atmosferico	Manutenzione generale	-	Scheda di manutenzione	Annuale	SI
			Analisi emissioni	mg/mc	Referto analitico	Annuale	
			Verifica funzionamento	-	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	
I camini 11, 13, e 14 non vengono monitorati in quanto esenti da autorizzazione							

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.4- Sistemi di depurazione: controllo del processo

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
SF1	Depuratore chimico-fisico	Analisi qualitativa del refluo	mg/l	Referti analitici	Mensile	SI
		Sonde pH	-	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
		Sonde Rx	µS	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
		Funzionamento pompe di rilancio	-	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
Lo scarico SF2 non viene monitorato in quanto interessa acque meteoriche.						

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.5 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)

Descrizione	Parametri di controllo	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Deposito materie prime	Corretta sistemazione	Visiva	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
	Assenza di perdite	Visiva	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	
Depositi di rifiuti	Corretta sistemazione	Visiva	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
	Assenza di perdite	Visiva	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	
Vasche/serbatoi area depurazione	Integrità	Visiva	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
Bacini contenimento linee galvaniche e vasche verniciatura	Presenza spanti	Visiva	Report compilato dall'operatore	Quotidiana	SI
	Pompe di sollevamento	Prova funzionamento	Report compilato dall'operatore	Mensile	SI

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari.

Tabella 2.1.6 – Emissioni diffuse

Attività	Parametro	Prevenzione	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
NON APPLICABILE. Fonti di emissioni diffuse non presenti.						

3 – INDICATORI DI PRESTAZIONE

Tabella 3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore e sua descrizione	Modalità di calcolo	U.M.	Frequenza di monitoraggio	Reporting
Materie prime immesse per unità di prodotto finito	materie prime utilizzate / materiale trattato	kg/kg	Annuale	SI
Acqua di processo per unità di prodotto finito	Acqua ad uso industriale / materiale trattato	mc/kg	Annuale	SI
Rifiuti prodotti (CER 06 05 02*) per unità di prodotto finito	fango da depuratore / materiale trattato	kg/kg	Annuale	SI