

Spett.le Nichelatura P.Ili Zanellato Srl
Ns. offerta 01/III/98 in data 16.02.98

Impianto per il recupero del drag out mediante evaporatore.

Impianto di ramatura.

1 Introduzione

Oggetto della presente offerta è la fornitura di un "Evaporatore Atmosferico" per il recupero del drag out (trascinamento) delle vasche di trattamento del bagno di "ramatura", recuperando il "drag out" nella prima vasca di recupero, aggiungendolo nella vasca di ramatura stessa.

In questo modo, utilizzando il principio dei lavaggi/recuperi in controcorrente del processo di ramatura, potremo diminuire la quantità di lavaggi inviata al depuratore, facilitando il rispetto dei limiti di Legge per quanto riguarda rame e cianuri.

2 Descrizione del processo.

L'impianto proposto si avviluppa come qui di seguito :
l'evaporatore atmosferico sarà posizionato sulla vasca di ramatura roto, dotata di controllo di livello.
Tale controllo di livello comanderà l'immissione dalla prima vasca di lavaggio o recupero.

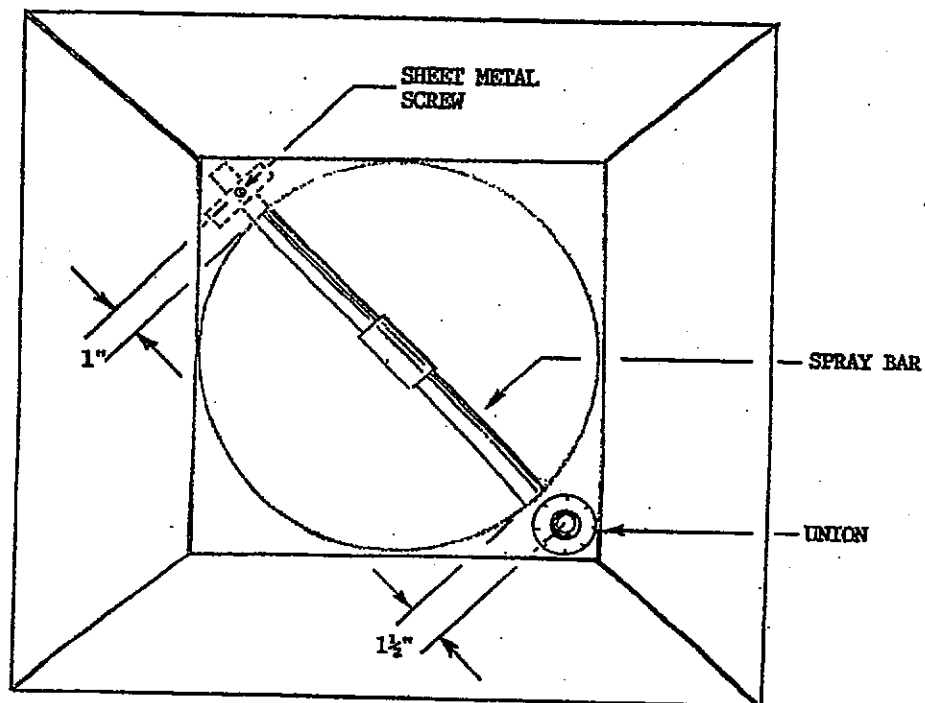
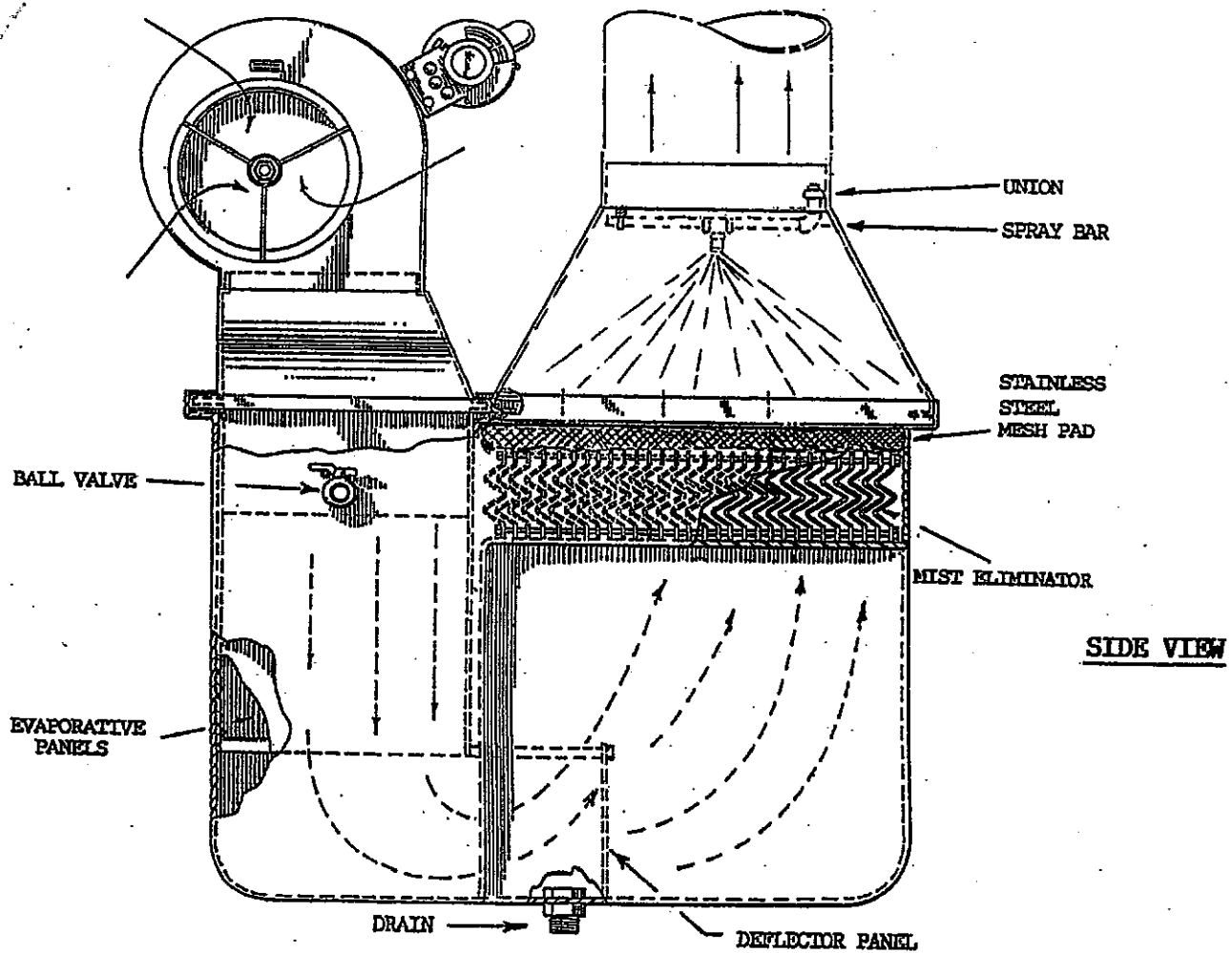
3 Descrizione della fornitura.

3.1. Configurazione impiantistica.

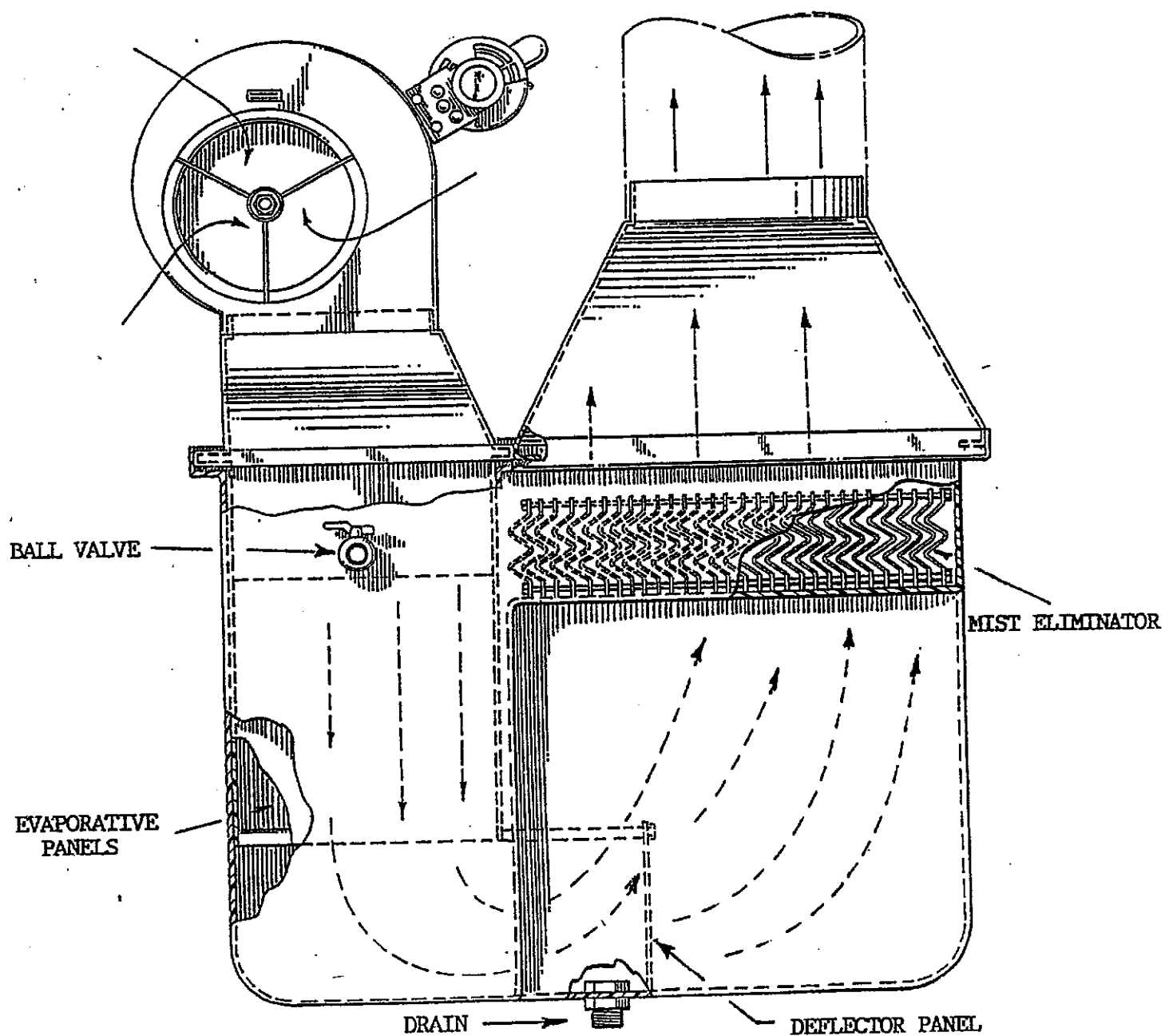
Il kit impiantistico comprende i pezzi sotto elencati :

- n. 1 Evaporatore Atmosferico III
vasca di evaporazione in polipropilene stampata completa
di ventilatore e camino .
- n. 1 controllo di livello
in polipropilene
- n. 1 valvola solenoide
per alimentazione acqua di rete
- n. 1 Quadro elettrico EVAP comprendente :
 - contenitore stagno
 - interruttore con interruttore ed indicatori on off
 - termoregolatore digitale completo di sonda

MESH PAD AND SPRAY WASH



Section II — Assembly (cont.)





I.S.P.E.S.L.

Mod 1003

ISTITUTO SUPERIORE PER LA PREVENZIONE
E LA SICUREZZA DEL LAVORO

(D. P. R. 31 luglio 1980, n. 619)

VERIFICA IDROESTRATTORI

Ditta

N. Rilievi fatti il

Idroestrattore N. 660

adibito alla centrifugazione di minuterie metalliche

Numero giri massimo n. 312

Materiali paniero

mantello Fe 37

anelli 2

fondo e sua costituzione e forma Fe 40 - disco

Paniero	Valori in mm.		Albero, freno puleggia ecc.	Valori in mm.		Pesi e tempi	Valori Kg. mm. sec.	
Diam. est. paniero	D_2	670	Albero	diametro	d 65	Peso paniero completo	P	46
» int. »	D	650		diam. supporti	$l-l_2$ 140	Peso mantello, anelli, fasce	P_l	
» orlo »	D_3		Puleggia freno diam.	$2r$				
» coperchio	D_4		Tipo freno		MOTORE			
mantello	altezza	h 325	Freno	bracci di	a	Carico	peso a regime	P_c 150
	spessore	s 3		leva	b			P_r
giunzione				rapporto	b/a		altezza	h_c
anelli	numero	a_1 2	Puleggia motore	$2r$	71		diam.int.medio	D_1
	altezza	h_1 20	Puleggia mossa	$2r$	340	Sforzo alla impu- gnatura freno		Q
	spessore	s_1 4	Cinghia dimensioni		A 83	Tempo di frenatu- ra in sec.		t 3
	sezione	ω_1 80	Coni di frizione			Tempo di avvia- mento in sec.		t_1 1
giunzione			Rapporto			Densità del carico	δ	5,2
fascia superiore	altezza	h	Motore elettrico	KW		Carico di rott. Kr		
	spessore	s_2		V		Mantello Kg/mm ²		37
	sezione	ω_2		A		Anelli . Kg/mm ²		37
giunzione				Hz		Fasce . Kg/mm ²		
fascia inferiore	altezza	h		n		Sollecitazione uni- taria Ki		
	spessore	s_3				Mantello Kg/mm ²		
	sezione	ω_3				Anelli . Kg/mm ²		
giunzione						Fasce . Kg/mm ²		
spessore medio fondo paniero	s_4	6						
chiodi base	numero	x						
	diametro	i						
chiodi superiori	numero	x_1						
	diametro	i_1						
fori mantello								
diametro fori	ϕ	3						
distanza orizz. mez.	o	5						
» vert. »	u	4,25						

COSTRUTTORE OFFICINE LANDO MARIO

N. DI FABBRICA 2033

ANNO DI COSTRUZIONE

Timbro e firma dello Ditta

STAI - Roma

Part.

ELETRO
VENTILATORE

H 10.20

IDROESTRATTORI MOD. 660 PER IMPIANTI AUTOMATICI

DIS. IL 30/04/1986

ROSSANO VENETO 30/04/1986

DIS. DA *Lando*

GIRI DEL CESTO N° 309

PESO KG. 440

