

Ditta **LAPRIMA PLASTICS s.r.l.**
SEDE DI LEGALE E OPERATIVA:
Comune di **ISOLA VICENTINA (VI) – VIALE EUROPA n. 46**

SPETT.L.E
AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE DI VICENZA
DIPARTIMENTO AMBIENTE
UFFICIO SUOLO-RIFIUTI
CONTRA' SAN MARCO 30
36100 VICENZA

OGGETTO: Relazione ai sensi degli articoli 47, 76 del D.P.R. n. 455/2000

RIF: Parere n. 01/0910 della Commissione Tecnica Provinciale per l'Ambiente del 23.09.2010

La relazione in oggetto viene redatta in riferimento al punto 2 del su citato parere n. 01/0910, per fornire informazioni sui punti di seguito riportati, in quanto la ditta intende fare riferimento al Regolamento UE 715/2013 per definire le caratteristiche della lega rame-nichel, ai fini di classificarla come *“materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto”*.

Di seguito si riporta quanto richiesto dal citato parere, riferito a *“materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto”* al posto di *“MPS”*.

- a) La provenienza, la tipologia e le caratteristiche dei rifiuti (eventualmente a richiesta degli uffici o dalla competente commissione corredate di analisi di caratterizzazione chimico-fisica e/o merceologica) dai quali si propone di ottenere le MPS.

I rifiuti da cui la ditta LAPRIMA PLASTICS SRL si propone di ottenere il *“materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto”* costituito da lega rame-nichel sono scarti di lavorazione in materiale termoplastico con trattamento galvanico superficiale, principalmente provenienti dalla produzione per l'industria automotive.

Si allega analisi di caratterizzazione del rifiuto in ingresso (*Allegato 5*)

- b) Le fasi, i processi tecnologici e la dotazione impiantistica con cui, a partire dai rifiuti in ingresso all'impianto, si propone di ottenere MPS.

Come illustrato nell' Elaborato 1 - relazione tecnico descrittiva allegata alla presentazione di domanda di autorizzazione in procedura ordinaria, al conferimento e stoccaggio R13 seguono selezione, triturazione preliminare nella linea 1 ed infine la macinazione nella *“linea metalli”*.

Essendo la *“linea metalli”* un'apparecchiatura costruita allo scopo e di cui si vuole mantenere segreta la modalità operativa, la descrizione impiantistica viene consegnata in busta chiusa ai sensi dell'art. 9, comma 4 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

- c) Le caratteristiche chimico fisiche e/o merceologiche delle MPS che il proponente si prefigge di ottenere in relazione all'utilizzo previsto che devono corrispondere alle specifiche richieste dall'utilizzatore opportunamente documentate anche con riferimento agli standard correnti di prodotto.

La ditta intende fare riferimento al Regolamento UE 715/2013 per definire le caratteristiche della lega rame-nichel, ai fini di classificarla come *“materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto”*,

pertanto, come definito al punto 1.2 dell' Allegato I allo stesso regolamento, la quantità totale di materiali estranei (plastica) è $\leq 2\%$ in peso.

Si allega dichiarazione di accettazione del materiale costituito da lega rame- nichel con queste caratteristiche da parte di una fonderia, per utilizzo nel proprio processo produttivo.

Successivamente all'approvazione del progetto presentato contestualmente alla domanda di autorizzazione in procedura ordinaria, per la messa in funzione di un impianto di pirolisi-combustione per raffinare ulteriormente la lega rame-nichel, la ditta LAPRIMA PLASTICS SRL intende certificarsi ai sensi del Regolamento UE 715/2013 quale produttore di "materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto" costituito da lega di rame.

- d) Le modalità, le procedure e la tempistica con cui vengono verificate le caratteristiche delle MPS che il proponente si prefigge di ottenere.

Considerando che i rifiuti in ingresso trattati nella "linea metalli" provengono per la maggior parte dalla produzione per l'industria automotive, e che si tratta quindi di particolari in ABS con trattamento galvanico superficiale, si propone un controllo con cadenza trimestrale del contenuto di impurezze (intese come materiale plastico) presenti nel "materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto" che devono sempre risultare inferiori o uguali al 2%.

- e) Gli impianti di destinazione (utilizzo) a cui vengono conferite le MPS

Si allega alla presente una dichiarazione di accettazione del materiale da parte della fonderia RAMET srl (Allegato 4).

Il Relatore

Ing. Soprana Massimiliano



Il Legale Rappresentante

