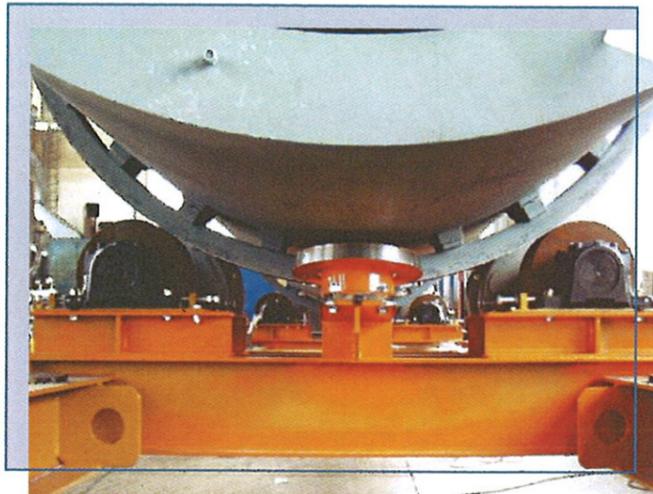


## LA MECCANICA

Tutte le parti soggette a calore o ad abrasione sono realizzate in acciai speciali.

- **Telaio** - In profilati di acciaio elettrosaldato e con piastre di riferimento per il corretto assetto di lavoro. Carrellatura e perno di traino standard nelle versioni mobili.
- **Cilindro** - In lamiera di acciaio speciale calandrata e saldata ad arco sommerso con processo robotizzato.
- **Dispositivo di rotazione** - Sospensione su quattro rulli e due anelli di rotolamento lavorati al tornio ed ampiamente dimensionati. Trazione con corona dentata e pignone nei modelli sino a E 160 L; motorizzazione diretta dei rulli di rotolamento nei modelli da E 190 L. Tenuta d'assetto longitudinale mediante rulli guida ad asse verticale.
- **Tenute d'aria a labirinto** - Tra la parte fissa e rotante.
- **Alimentatore** - L'introduzione degli inerti vergini è operata da un nastro trasportatore in gomma speciale. Il nastro trasportatore monta cuscinetti e rulli lubrificati "a vita" ed è dotato di raschiatori interni ed esterni del nastro.



## LA MECÁNICA

Todas las partes sujetas a calor o abrasión están realizadas en aceros especiales

- **Chasis** - En perfiles de acero electro soldados y con placas de referencia para su correcto asentamiento en obra. Tren de rodaje y perno de tiro estándar en las versiones móviles
- **Cilindro** - En chapa de acero especial calandrada y soldada al arco sumergido con proceso robotizado
- **Dispositivo de rotación** - Suspensión sobre 4 rodillos y 2 aros de rodadura trabajados al torno y ampliamente dimensionados. Tracción con corona dentada y piñón en los modelos hasta E160L; motorización directa de los rodillos de rodadura en los modelos desde E 190. Retención longitudinal mediante rodillos; guía de eje vertical
- **Estanqueidad de aire tipo laberinto** - Entre la parte fija y la rotante
- **Alimentador** - La introducción de los áridos vírgenes se realiza por medio de una cinta transportadora en goma especial. El alimentador monta rodamientos y rodillos prelubricados "de por vida" y está dotado de rascadores internos y externos de la banda

## ANELLO DI RICICLAGGIO (Brevetto MARINI)

Ogni modello della gamma è attrezzabile con un particolare anello (brevetto MARINI) che consente di utilizzare fino al 35% di RAP (Reclaimed Asphalt Pavement), introducendo nella zona più idonea del cilindro, senza infiltrazioni di aria fredda, i conglomerati recuperati mediante fresatura o successivamente granulati. Il materiale immesso non viene a diretto contatto con i gas caldi della fiamma ma è riscaldato all'interno delle pale a "ricupero di calore", miscelato agli inerti vergini già parzialmente riscaldati alla temperatura idonea. In tal modo il riscaldamento del riciclato è graduale e si riducono i rischi di degenerazione del bitume mentre il rimescolamento con i vergini evita la formazione di agglomerati che causerebbero inconvenienti nelle successive fasi di processo.

## SECADORES CON ANILLO DE RECICLAJE (patente MARINI)

Cada modelo de la gama puede dotarse con un anillo especial (patente Marini) que permite utilizar hasta el 35% RAP (Reclaimed Asphalt Pavement), introduciendo en la zona más idónea del cilindro, sin infiltraciones de aire frío, el aglomerado recuperado por fresado o posteriormente granulados. El material introducido no entra en contacto directo con los gases calientes de la llama pero se calienta en el interior de las paletas para recuperación de calor, mezclado con los áridos vírgenes ya parcialmente calentados a la temperatura idónea. De este modo el calentamiento del reciclado es gradual y se reducen los riesgos de degeneración del betún mientras la mezcla con los vírgenes evita la formación de aglomeraciones que causan inconvenientes en las siguientes fases del proceso.



# MARINI

FAYAT GROUP

MARINI S.p.A. Via Roma, 50 - 48011 ALFONSINE (RA) - ITALIA  
Tel. (+39) 0544 88111 - Fax (+39) 0544 81341 - [www.marini-spa.com](http://www.marini-spa.com) - [info@marini-spa.com](mailto:info@marini-spa.com)

Documento non contrattuale; riferirsi alle condizioni menzionate in offerta. Il costruttore si riserva il diritto di effettuare modifiche senza obbligo di preavviso. Documento no contractual; referirse a las condiciones mencionadas en oferta. El constructor se reserva el derecho de efectuar modificaciones sin obligación de preaviso.

# Cilindros secadores

# CILINDRI ESSICCATORI



## INTRODUZIONE

La nuova generazione di cilindri essiccatori MARINI realizza la migliore sintesi, allo stato dell'arte, tra le due maggiori esigenze degli utilizzatori: risparmio energetico e rispetto dell'ambiente.

I bruciatori di alta qualità, alimentati anche a gas naturale o GPL, e l'accurata progettazione meccanica, basata su attenti studi fisici e su una cinquantennale esperienza, assicurano la perfetta combustione e l'efficiente scambio termico: i gas in uscita sono più puliti e sempre alla giusta temperatura, consentendo di effettuare l'abbattimento delle polveri con sistemi ad alta efficienza. La tradizionale robustezza e affidabilità del prodotto MARINI si esprimono pienamente in questi componenti sottoposti, per la loro funzione, a severissime condizioni d'impiego. I cilindri essiccatori MARINI garantiscono una insuperabile economia di produzione nella massima tranquillità.

## INTRODUCCIÓN

La nueva generación de cilindros secadores MARINI realiza la mejor síntesis, como fabricación, entre las dos mayores necesidades de los usuarios: ahorro energético y respeto del medio ambiente.

Los quemadores de alta calidad alimentados también con gas natural o GPL, y el cuidado diseño mecánico, basado en estudios físicos y en 50 años de experiencia, aseguran la perfecta combustión y el eficaz intercambio térmico: los gases a la salida están más limpios y siempre a la justa temperatura, permitiendo realizar el abatimiento del polvo con sistemas de alta eficacia. La tradicional robustez y fiabilidad del producto MARINI se conjugan plenamente en estos componentes, para su funcionamiento, en severas condiciones de utilización. Los cilindros secadores MARINI garantizan una insuperable economía de producción con la máxima tranquilidad.

# MARINI

FAYAT GROUP

**LA PRODUZIONE / LA PRODUCCIÓN**

TAMBURO Tambor	DIMENSIONI TAMBURO Dimensiones tambor		PRODUZIONE ORARIA $\Delta t$ 140° C Producción horaria $\Delta t$ 140° C			POTENZIALITÀ MAX. Potencia máxima
	DIAMETRO Diámetro	LUNGHEZZA Longitud	3% H2O	5% H2O	7% H2O	
	mm		t/h			
E 160 LB	1.600	8.000	94	71	56	5.700
E 160 L	1.600	8.000	121	92	73	7.450
E 190 L	1.900	8.500	169	128	101	10.300
E 220 L	2.200	9.000	225	170	135	13.700
E 250 L	2.500	9.000	300	227	180	18.300
E 250 XLP	2.500	10.000	300	250	195	21.000
E 274 L	2.740	9.000	371	284	224	22.900
E 274 XLP	2.740	11.500	400	300	240	25.100
E 300 L	3.000	11.000	450	340	270	27.500
E 330 L	3.300	11.750	525	395	315	32.000

**L'EFFICIENZA ENERGETICA / LA EFICACIA ENERGÉTICA**

**I BRUCIATORI**

La gamma di bruciatori, appositamente progettati per l'impiego negli essiccatori MARINI, è completa ed in grado di soddisfare ogni esigenza di cantiere: a gasolio, olio denso, gas naturale o GPL, policombustibile.

**LOS QUEMADORES**

La gama de los quemadores, especialmente diseñados para su utilización en los secadores MARINI es completa y en grado de satisfacer cada exigencia de montaje: quemadores de gasóleo, de fuel pesado, gas natural o GPL, poli combustible



Scambiatore di calore ad alta pressione per il riscaldamento di combustibili densi.  
Intercambiador de calor de alta presión para el calentamiento de combustibles densos

La polverizzazione dei combustibili liquidi è meccanica, ad alta pressione.  
La pulverización de los combustibles líquidos es mecánica a alta presión

Il gruppo di regolazione consente di programmare le curve di alimentazione aria/combustibile, adattandole alle diverse situazioni ed alle eventuali variazioni delle caratteristiche del combustibile, oggi non rare.  
El grupo de regulación permite programar las curvas de alimentación aire / combustible, adaptándolas a las eventuales variaciones de las características del combustible, hoy nada extrañas.

Tutti i bruciatori sono del tipo chiuso con controllo totale dell'aria di combustione e dell'aria in eccesso, necessaria per l'asportazione dell'umidità.

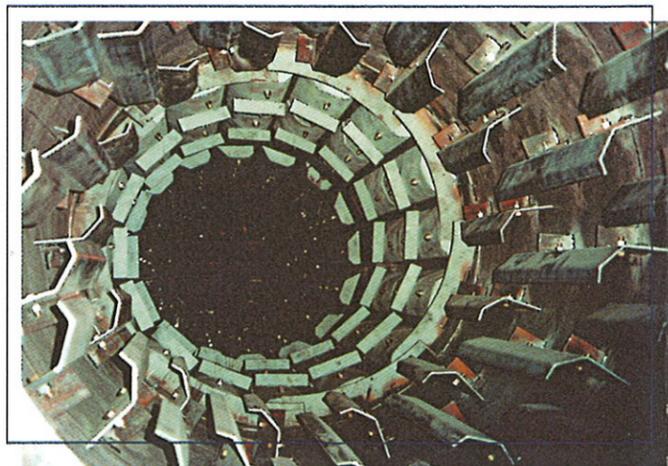
Todos los quemadores son del tipo cerrado con control total del aire de combustión y del aire en exceso, necesario para la evacuación de la humedad

**LA PALETTATURA INTERNA**

E' un elemento fondamentale per operare un perfetto trasferimento del calore senza shock termici e per la totale asportazione dell'umidità; la forma, la dimensione, la collocazione di ciascun ordine di pale è il risultato di un attento studio basato su un' esperienza di cantiere senza confronti.

**EL SISTEMA INTERIOR DE PALETAS**

Es un elemento fundamental para realizar una perfecta transferencia del calor, sin choques térmicos, y para la total evacuación de la humedad; la forma, el tamaño, la colocación de cada tipo de paleta es el resultado de un minucioso estudio, basado en una experiencia de montaje sin parangón.



**L'EFFICIENZA ENERGETICA / LA EFICACIA ENERGÉTICA**

**SEZ. A - A**

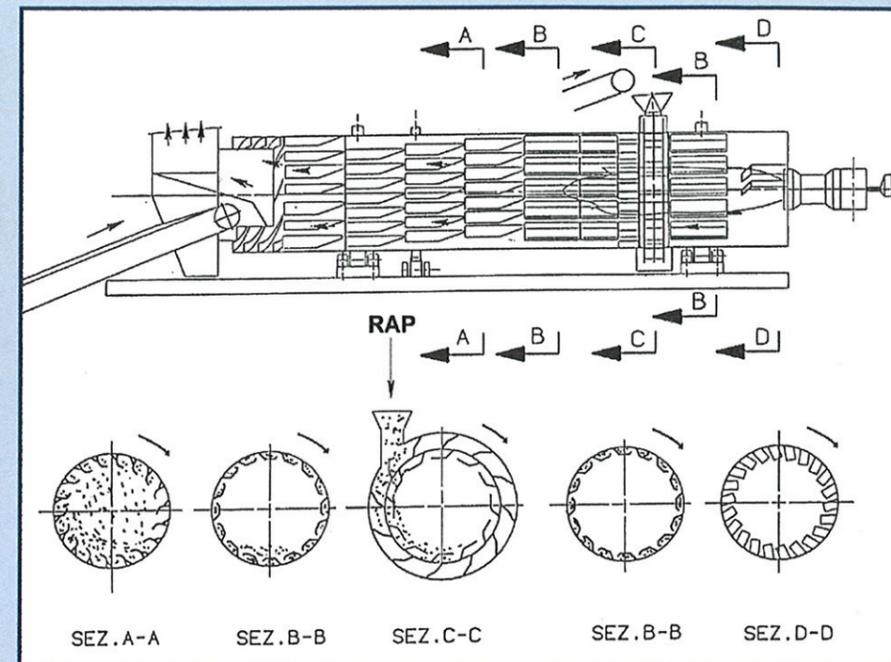
Le palette interne sono utilizzate per sollevare e riscaldare gli inerti. L'elevato numero di palette e la loro configurazione permettono di creare un velo uniforme di aggregati ed ottenere un efficientissimo scambio termico con i fumi della combustione.

La temperatura di uscita dei fumi è sempre ottimale e la più bassa possibile; a conferma della bontà dello scambio termico. Prevengono inoltre l'usura del manto dell'essiccatore che è praticamente inesistente.

I vari tipi di palette sono bullonate per una facile e rapida sostituzione e costruite in materiale resistente all'abrasione. Las paletas interiores se utilizan para levantar y calentar los inertes. El elevado número de paletas y su configuración permiten crear un velo uniforme de agregados y obtener un eficazísimo cambio térmico con los gases de combustión.

La temperatura de salida de los gases es siempre la más óptima y baja posible, que confirma la calidad del intercambio térmico. Previenen además el desgaste de la chapa del secador que es prácticamente inexistente.

Los diferentes tipos de paletas están atornilladas para una fácil y rápida substitución, y construidas con material resistente a la abrasión



**SEZ. B - B**

Di notevole importanza le pale a recupero di calore, particolarmente studiate per limitare le dispersioni termiche e – nei modelli con anello di riciclaggio – per evitare l'alterazione del bitume presente nel conglomerato da riciclare. Il principio è quello di mantenere i materiali attorno alla parete interna del cilindro, schermati dalla radiazione diretta, operando nel contempo un loro continuo rimescolamento. Si ottiene così uno strato isolante verso l'esterno ed insieme un riscaldamento uniforme e graduale del riciclato.

De notable importancia son las paletas de recuperación de calor, especialmente estudiadas para limitar la dispersión térmica y – en los modelos con anillo de reciclaje – para evitar la alteración del betún presente en el aglomerado a reciclar. El principio es el de mantener los materiales en torno a la pared interna del cilindro, protegiéndolo de la radiación directa, produciendo al mismo tiempo una mezcla continua. Se obtiene así una capa aislante hacia el exterior y a la vez un calentamiento uniforme y gradual del reciclado

**SEZ. C - C**

Zona di introduzione del RAP freddo.  
Zona de introducción del RAP frío

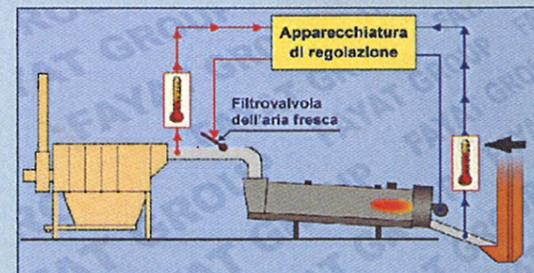
**SEZ. D - D**

Sezione terminale con pale elevatrici che alimentano lo scivolo di scarico. L' "elevatore rotante" permette di mantenere l'essiccatore basso che consente un facile accesso per la manutenzione dello stesso ed in particolare un comodo accesso al bruciatore. Sección terminal con palas elevadoras que alimentan el plano inclinado de descarga. El "elevador rodante" permite mantener el secador bajo para permitir un fácil acceso para el mantenimiento del mismo y en particular un cómodo acceso al quemador.

**DISPOSITIVO DI CONTROLLO / DISPOSITIVO DE CONTROL**



I dispositivi di controllo comprendono teleaccensione automatica con ciclo di sicurezza e teleregolazione manuale oppure automatica in funzione della temperatura in uscita degli inerti; I dispositivi di sicurezza disponibili rientrano largamente nelle norme dei principali Paesi. Los dispositivos de control comprenden tele encendido automático con ciclo de seguridad e teleregulación manual o automática en función de la temperatura a la salida de los áridos, los dispositivos de seguridad disponibles cumplen sobradamente las normas de los principales Países.



**MARINI**  
MEMBER OF THE PAYAT GROUP

## IMPIANTO M220 E250 L Riciclaggio a caldo con anello su essiccatore E 250

### Componenti

Rif. Euro90

Cod.	Descrizione	Q.tà
	<p>Quale premessa di carattere generale dobbiamo confermare ed evidenziare che il solo intervento sul componente essiccatore, per quanto riguarda l'utilizzo del fresato, evidentemente non esclude le seguenti eventuali problematiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stante la potenzialità del filtro FM 840 esistente, inalterata e non maggiorata, la percentuale di utilizzo del fresato, tout-venant e binder, sarà limitata e può essere stimata in 20/25% a comunque dipendente dalla umidità del fresato stesso.</li> <li>- Potrebbero rivelarsi problemi di impiccamento del fresato più o meno accentuati nello scivolo e tramoggia scarico diretto, stante l'utilizzo di detti componenti del Vs. impianto di vecchia concezione e non specifici come negli impianti attuali: potranno quindi rendersi necessari interventi successivi a Vs. cura ad onere: riscaldamento tramoggia, modifica scivolo, ecc...</li> </ul>	
	<b>LINEA ALIMENTAZIONE FRESATO ALL'ANELLO DI RICICLAGGIO</b>	
K140	DOSATORE PER MATERIALE DA RICICLARE TIPO 90 VI-R TRASPORTABILE. 1 SCOMPARTO, LARGHEZZA DI CARICO 4 M., CAPACITA' 14 M3. GRIGLIA SUPERIORE	1
1112	VIBRATORE ELETTRICO A FUNZIONAMENTO TEMPORIZZATO.	1
6089	NASTRO DI ALIMENTAZIONE ANELLO 23,5 M - da dosatore fresato, fino al secondo nastro alimentatore	1
P132	NASTRO ALIMENTATORE LUNGHEZZA 3,5 METRI. - per alimentazione anello di riciclaggio	1
PO40	PROTEZIONE LATERALE E INFERIORE - FINO A 2 M DI ALTEZZA	27
A021	COFANATURA NASTRI FRESATO	27
A022	PASSERELLA SU UN LATO DEL NASTRO.	23
	<b>N.B.:</b> configurazione prevista con materiale fresato prefrantumato	
	<b>ALIMENTAZIONE RAP -</b>	
	<del><b>ALTERNATIVA 1 -</b></del>	
	Sostituzione della parte rotante esistente con nuovo cilindro (mantenendo il telaio e la trasmissione esistenti) provvisto di anello di riciclaggio	
	<b>N.B.:</b> è necessario prevedere a Vs. cura l'innalzamento del cilindro	

1152-10

MOD. 03.006.00

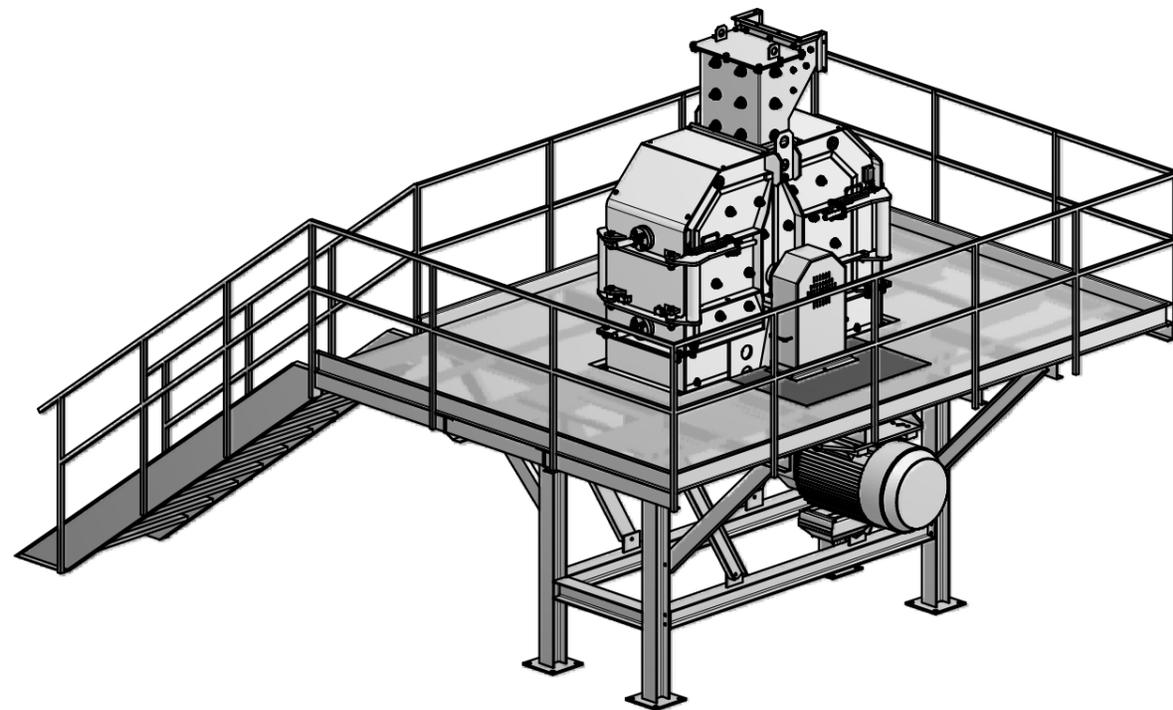
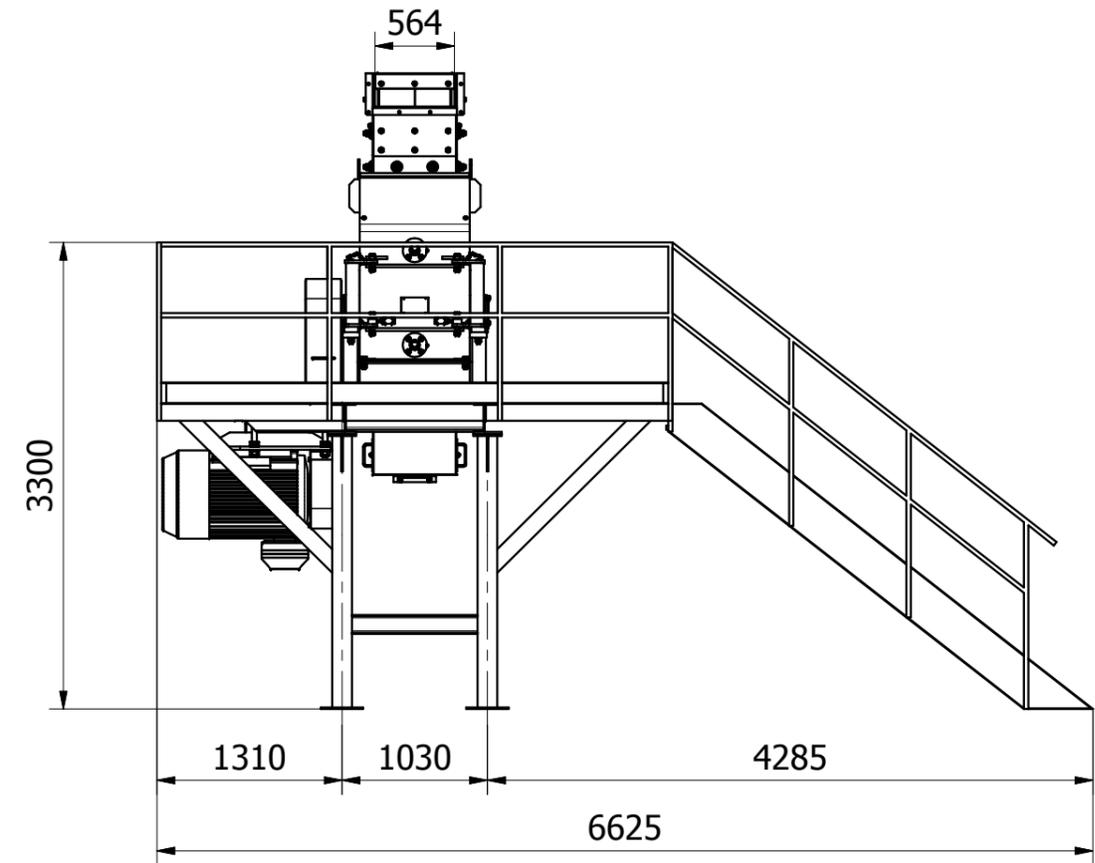
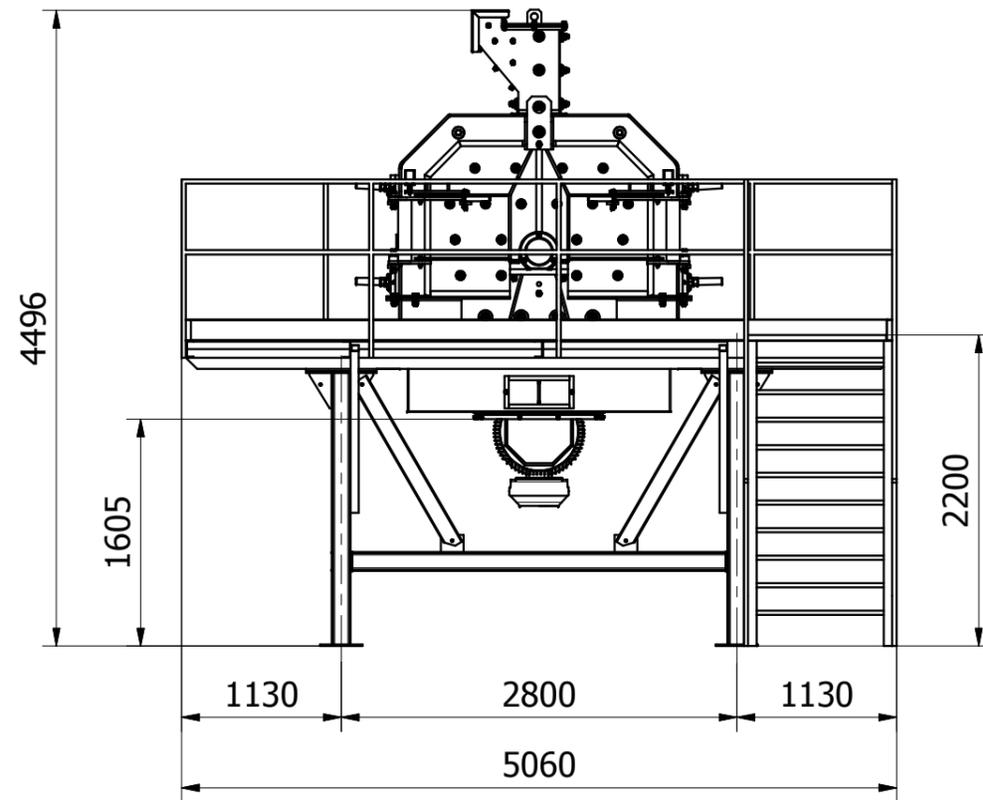
# MARINI

FAVAT GROUP

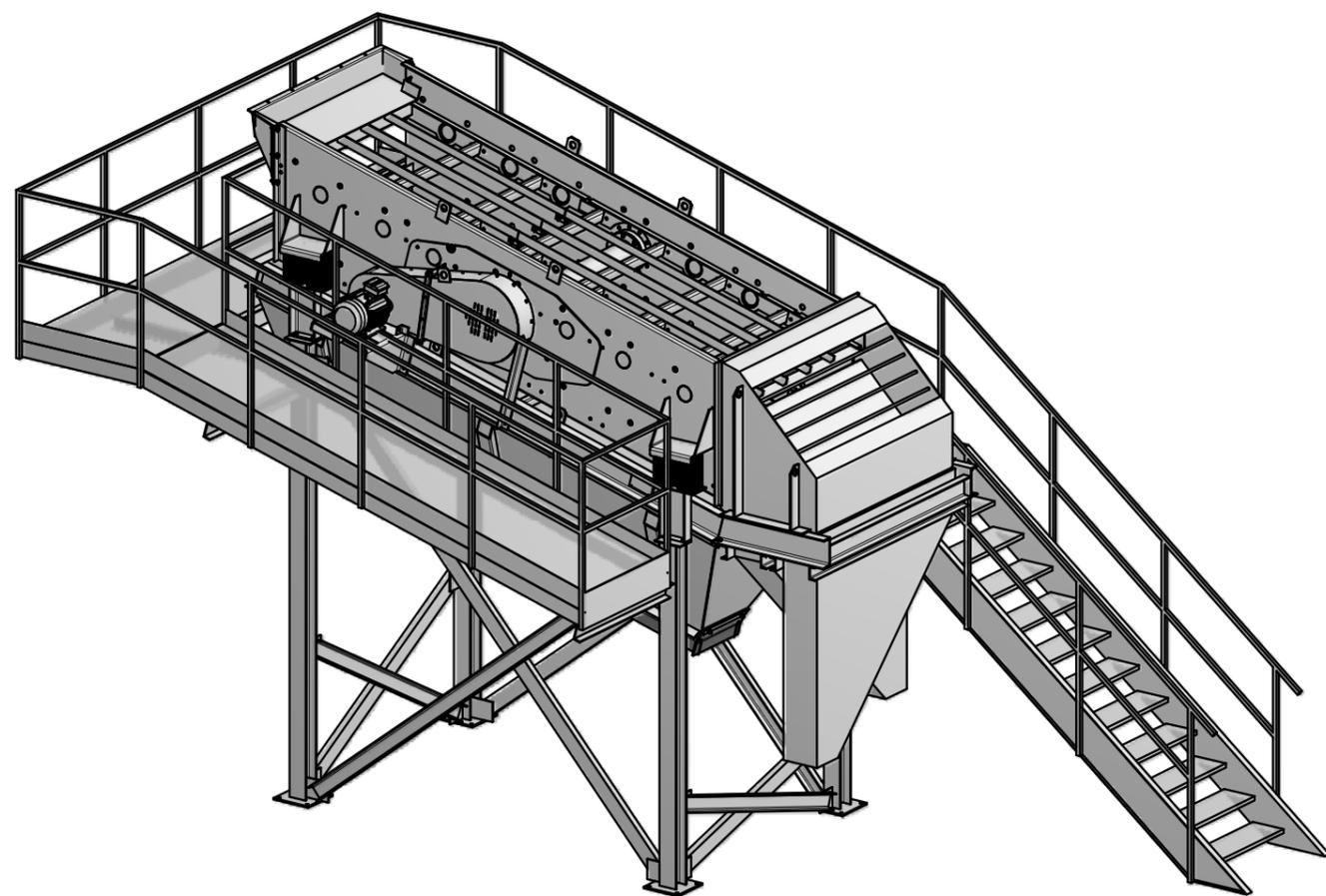
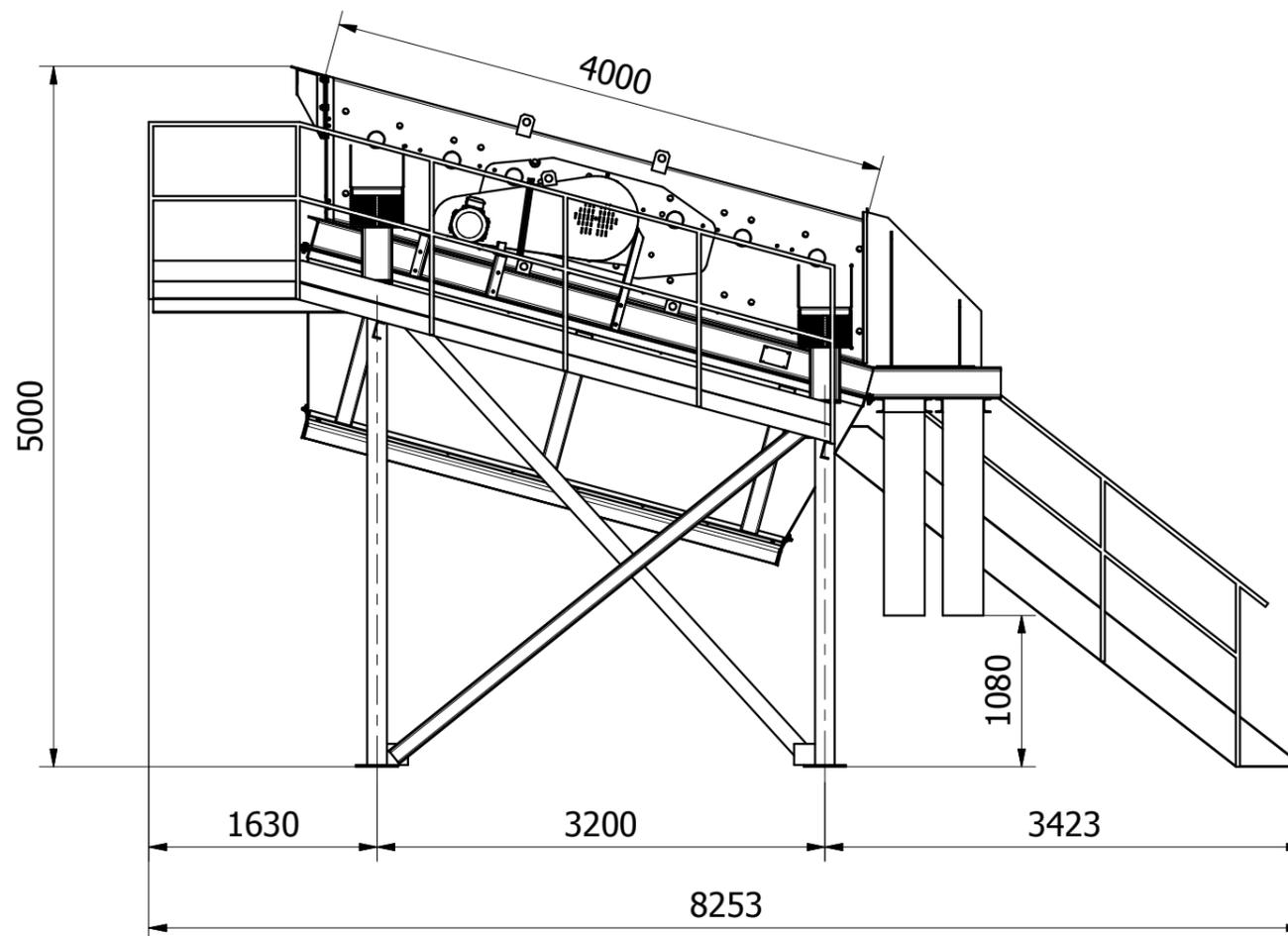
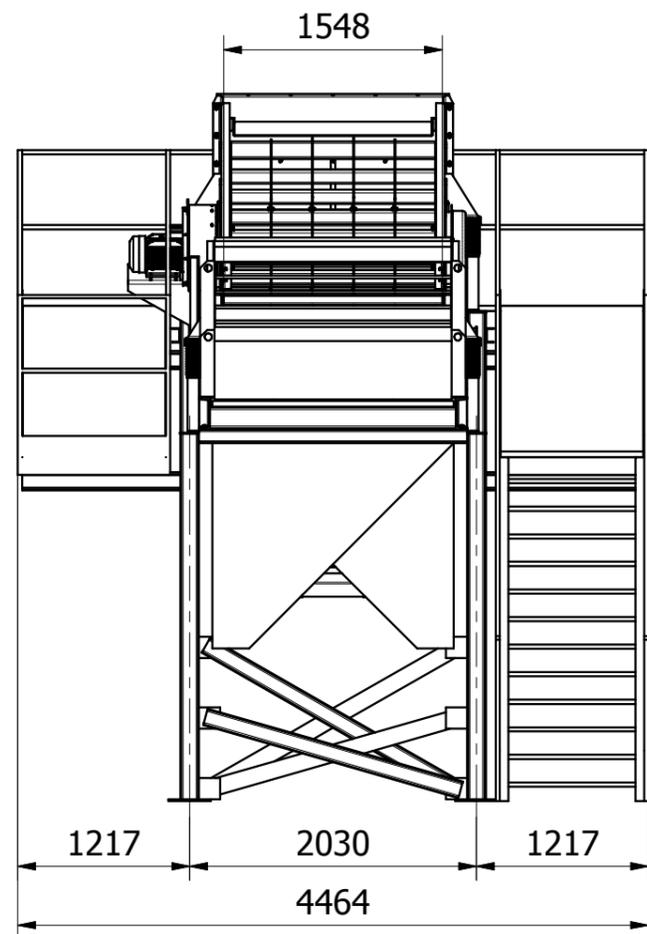
Cod.	Descrizione	Q.tà	Prezzo Tot. EURO
NA4093	<p>essiccatore di circa 600 mm (il nastro alimentatore avrà una inclinazione aumentata a circa 19°)</p> <p>AGGIORNAMENTO ESSICCATORE E250 PER RICICLAGGIO A CALDO CILINDRO PER ESSICCATORE E 250 DA INSTALLARE SU TELAIO E TRASMISSIONE ESISTENTI.</p> <p>Cilindro in acciaio speciale per alte temperature Palettatura interna bullonata, completa: essiccazione, recupero calore, scarico, eliche Anello per riciclaggio e carter riciclaggio 2 anelli di rotolamento montati con piastre saldate 1 corona dentata per trasmissione a catena 1 rivestimento cilindro in alluminio con intercapedine ad aria 1 frontone ingresso 1 frontone uscita con scivolo per riciclaggio 1 lamina per bruciatore 1 struttura supporto nastro alimentatore anello con passerella di servizio e scala verticale N.B. adattamenti per posizionamento al suolo a Vs. cura verniciatura std silicon alluminio</p>	1	
	<p><b>ALTERNATIVA 2:</b> Sostituzione completa del cilindro con anche nuovo telaio e nuova trasmissione (viene mantenuto solamente il bruciatore esistente)</p>		
E250L-GL	GRUPPO ESSICCATORE TIPO E 250 L - NASTRO ALIMENTATORE - CILINDRO ESSICCATORE E TELAIO	1	
E120	RIVESTIMENTO DEL CILINDRO E 250 L IN LAMIERA D'ALLUMINIO E INTERCAPEDINE AD ARIA.	1	
1341	ANELLO DI RICICLAGGIO.	1	
NA4091	STRUTTURA SUPPORTO NASTRO ALIMENTATORE ANELLO RICICLAGGIO N.B. adattamenti per posizionamento al suolo a Vs. cura	1	
	<b>Essiccatore E250L - senza bruciatore -</b>		
2017	PRESEPARATORE COIBENTATO TIPO 2400 X 2400 con riutilizzo delle coclee esistenti	1	
D009	PRESA ARIA FRESCA MODULANTE.	1	
E053	CANALA RACCORDO FUMI TRA ESSICCATORE E DEPOLVERATORE, NON COIBENTATA.	4	
	<b>MODIFICA PRESEPARATORE - necessaria per corretto abbinamento dell'essiccatore con altezza e posizione modificata rispetto al filtro a maniche esistente -</b>		

1152-10

MOD. 03.006.00



0	EMISSIONE	19/07/2013		
REV.	Descrizione Modifica	Data	Revisore	Approvatore
N° Attrezzatura	Materiale	grezzo — Peso — finito	Dim.Grezzo	
		Kg		
Trattamento		CODICE	ML50	REV. 0
		Denominazione		Ingombro ML 50
POZZATO S.r.l. I - 36066 Sandrigo (VI) - Via Piave, 10 Tel. +39 0444 659800 Fax +39 0444 659452 www.pozzato.it		Gruppo		MULINI
		Scala		1:50
		Diseg.		Andrea B.
		Data		19/07/2013



0	EMISSIONE	19/07/2013		
REV.	Descrizione Modifica	Data	Revisore	Approvatore
N° Attrezzatura	Materiale	grezzo — Peso — finito	Dim.Grezzo	
		Kg		
Trattamento		CODICE	2M60	REV. 0



POZZATO S.r.l.  
I - 36066 Sandrigo (VI) - Via Piave, 10  
Tel. +39 0444 659800  
Fax +39 0444 659452  
www.pozzato.it

Denominazione Ingombro V.V. 2M60

Gruppo VAGLI

Quote senza indicazioni di tolleranza  
Grado di precisione secondo  
UNI EN 22768-1:1996, UNI EN 22768-2:1996  
UNI EN ISO 1101:2006



Scala 1:50  
Diseg. Andrea B.  
Data 19/07/2013

Sandrigo, 19.07.2013

Spett.le Ditta

SIG

Passo di Riva (VI)

Alla cortese attenzione del Sig. Marchiori Diego e Sig. Costegana

**Oggetto : impianto trattamento fresato di asfalto**

Facciamo seguito ai colloqui intercorsi per inviarVi in allegato la scheda tecnica dell'impianto da noi specificatamente progettato e realizzato per il trattamento di fresato di asfalto.

L'impianto è da considerarsi semimobile posizionato su slittoni ed avrà le seguenti caratteristiche:

- Pezzatura in alimentazione : 0 – 100 mm (> 100 mm scartato dalla griglia fissa sulla tramoggia)
- Tipo materiale : asfalto fresato
- Prodotto finito : 0 – 12 mm
- Produzione : 25 m<sup>3</sup>/h
- Tipo selezione : a secco.

In allegato troverete anche:

- descrizione tecnica dettagliata di tutte le macchine che compongono il suddetto impianto
- foto inerenti il suddetto impianto
- schema d'ingombro del suddetto impianto
- schema d'ingombro delle due macchine principali, vaglio vibrante e mulino ad urto
- prove fonometriche delle due macchine principali sopra menzionate

POZZATO SRL

*Paolo Pozzato*

## SCHEDA TECNICA

### Impianto Di Trattamento Del Fresato Di Asfalto

- 01) **n° 01 Tramoggia di carico** avente dimensioni al bordo superiore di 4.200 x 2.300 mm, altezza totale di carico di 4.300 mm. e capacità di 12 mc. circa. Dotata di:
- tre sponde inclinate a 60° circa ed una in verticale sul lato di uscita del materiale;
  - sovrasponde verticali imbullonate alla parte principale (escluso lato carico) in modo da aumentarne la capacità;
  - fodere Hardox sp. 8 mm imbullonate internamente alle pareti inclinate;
  - struttura, opportunamente contro ventata, con slittoni di appoggio
  - griglia di controllo a maglia quadra avente foro luce 130 x 130 mm fissata alla tramoggia di carico ed atta ad impedire l'immissione nel mulino di pezzature superiori che potrebbero causare rotture indesiderate.
- 02) **n° 01 Nastro estrattore** applicato alla tramoggia di alimentazione, atto a scaricare il fresato sul successivo nastro voce 03); avente le seguenti caratteristiche:
- larghezza tappeto: mm 800
  - interasse tamburi: mt. 4,5
  - motore elettrico kW 1
  - riduttore pendolare Rossi o Bonfiglioli
  - trasmissione a mezzo pulegge e cinghie
  - tappeto tipo 500 / 4 tele / 5 + 2
  - rulli superiori ed inferiori diam. 89 mm
  - passo rulli mm 250 (per tutta la lunghezza)
  - traliccio in profilato
  - tenditore a vite
  - protezioni antinfortunistiche
  - tramoggia di carico lunga mt 1.5
  - sponde di contenimento per tutta la lunghezza
  - scudo di scarico rivestito internamente in Hardox imbullonato sp. 10 mm
- 03) **n° 01 Nastro trasportatore** inclinato 20° atto ad alimentare il vaglio; avente le seguenti caratteristiche:
- larghezza tappeto: mm 650
  - interasse tamburi: mt. 18
  - motore elettrico kW 5,5
  - riduttore pendolare Rossi o Bonfiglioli
  - trasmissione a mezzo pulegge e cinghie
  - tappeto tipo 315/ 3 tele / 4+ 2
  - passo terne mm 250 (lunghezza 2 mt) ed 1 mt rimanente lunghezza
  - traliccio in tubo tondo diam. 60 mm
  - tenditore a vite
  - protezioni antinfortunistiche
  - tramoggia di carico lunga mt. 1,5
  - sponde di contenimento per una lunghezza di mt 2
  - scudo di scarico rivestito internamente in Hardox imbullonato sp. 10 mm
  - passerelle di servizio da un lato e ballatoio in testa

- 04) **n° 01 Vaglio vibrante ns. mod. 2 M 60** (dimensioni piani vaglianti 1.500 X 4.000 mm.) a 2 piani, inclinato a 15°. La macchina è costituita da:
- cassa vibrante costituita da lamiere spessore 8 mm più rinforzo nella zona centrale di fissaggio supporti cuscinetti di spessore 10 mm
  - tendireti lunghi mt. 1 e bulloneria per il tensionamento
  - albero eccentrico con cuscinetti (a doppia fila di rulli) adatti agli impieghi più gravosi ed opportunamente dimensionati
  - puleggia macchina Ø 355 tipo 3 SPC
  - contrappesi a masse registrabili
  - n° 08 molle di tipo elicoidale altezza mm. 300 filo diam. 20
  - protezioni antinfortunistiche per molle
  - carter di protezione per i contrappesi e per la trasmissione
  - telaio di supporto inclinato
  - supporto motore
  - motore Siemens o ABB kW 11
  - puleggia motore Ø 224 tipo 3 SPC e n° 3 cinghie di trasmissione tipo C
  - rete in filo luce quadra 25 mm divisa in due pezzi sul piano superiore
  - rete inox anti intasante foro 12 mm sul piano inferiore
  - vasca di carico lunga 300 mm rivestita internamente in Hardox
  - canale anteriore e convogliatore al nastro del riciclo rivestiti internamente in Hardox sp. 10 mm
  - vasca di raccolta 0 – 12 mm a secco rivestita internamente in Hardox sp. 10 mm
- 05) **Incastellatura di sostegno** del vaglio sopra descritto e completa di colonne, opportunamente controventate, su piastre per il fissaggio al basamento, di basamento su slittoni per l'appoggio a terra e dotato di piastre per il fissaggio all'incastellatura del vaglio, di passerella di servizio con parapetti e di scala di accesso
- 06) **Nastro trasportatore** inclinato posizionato direttamente sotto alla vasca di scarico del vaglio, atto a ricevere il passante dalla rete ed a convogliarlo sul successivo nastro voce 07); avente le seguenti caratteristiche:
- larghezza tappeto: mm 1000
  - interasse tamburi: mt. 5,5
  - motore elettrico kW 3
  - riduttore pendolare Rossi o Bonfiglioli
  - trasmissione a mezzo pulegge e cinghie
  - tappeto tipo 315 / 3 tele / 4+ 2
  - passo terne 1 mt
  - traliccio in profilato
  - tenditore a vite
  - protezioni antinfortunistiche
  - sponde di contenimento per tutta la lunghezza
  - scudo di scarico rivestito internamente in Hardox imbullonato sp. 10 mm

07) **Nastro trasportatore** inclinato 20° atto a ricevere lo 0 – 12 dal nastro voce 06) ed a stoccarlo a cumulo; avente le seguenti caratteristiche:

- larghezza tappeto: mm 500
- interasse tamburi: mt. 15
- motore elettrico kW 4
- riduttore pendolare Rossi o Bonfiglioli
- trasmissione a mezzo pulegge e cinghie
- tappeto tipo 315 / 3 tele / 4+ 2
- passo coppie rulli 1 mt
- traliccio in tubo tondo diam. 48 mm
- sostegno intermedio a V con base su slittoni
- tenditore a vite
- protezioni antinfortunistiche
- tramoggia di carico lunga mt. 1,5
- passerelle di servizio da un lato e ballatoio in testa

08) **Nastro trasportatore** inclinato 18° atto a ricevere il materiale maggiore di 12 mm dal vaglio ed ad inviarlo alla frantumazione; avente le seguenti caratteristiche:

- larghezza tappeto: mm 500
- interasse tamburi: mt. 15
- motore elettrico kW 4
- riduttore pendolare Rossi o Bonfiglioli
- trasmissione a mezzo pulegge e cinghie
- tappeto tipo 315 / 3 tele / 4+ 2
- passo coppie rulli 1 mt
- traliccio in tubo tondo diam. 48 mm
- sostegno intermedio a V con base su slittoni
- tenditore a vite
- protezioni antinfortunistiche
- tramoggia di carico lunga mt. 1,5
- scudo di scarico rivestito internamente in Hardox imbullonato sp. 10 mm
- passerelle di servizio da un lato e ballatoio in testa

09) **Mulino ad urto ns. mod. PZ ML 50** dotato di fusioni (martelli e corazze ) in lega al cromo-molibdeno e di doppio registro di regolazione che permette di mantenere costante la curva granulometrica anche con corazze e martelli al limite dell'usura prevista. I martelli sono reversibili per un miglior sfruttamento della loro usura e le corazze frontali sono ancorate a coda di rondine per facilitarne la sostituzione. Dotato di girante a 2 martelli con doppio senso di rotazione, di registri a sfera cromati (per evitare il bloccaggio degli stessi in presenza di umidità) e di porte apribili per una facile manutenzione e controllo della macchina. Atto a ricevere materiali aventi dimensioni da 20 a 80 mm. Completo di:

- motore Siemens o ABB kW 110
- trasmissione verticale (puleggia motore e cinghie)
- bocca di carico
- rivestimento interno della bocca di carico del mulino a martelli con corazze laterali identiche a quelle applicate alle porte del mulino stesso
- vasca di scarico corazzata applicata direttamente sotto al mulino e dotata di sistema di protezione del nastro sottostante
- magnete permanente SMP 13.42.37

- 10) **Incastellatura di sostegno** per il sopra descritto mulino e completa di gambe, opportunamente controventate, su piastre per il fissaggio al basamento, di basamento su slittoni per l'appoggio a terra e dotato di piastre per il fissaggio all'incastellatura del mulino, di passerella di servizio con parapetti e di scala di accesso
- 11) **Nastro trasportatore** inclinato posizionato direttamente sotto alla vasca di scarico del mulino, atto a convogliare il frantumato sul nastro principale voce 03); avente le seguenti caratteristiche:
- larghezza tappeto: mm 1000
  - interasse tamburi: mt. 4,5
  - motore elettrico kW 3
  - riduttore pendolare Rossi o Bonfiglioli
  - trasmissione a mezzo pulegge e cinghie
  - tappeto tipo 315 / 3 tele / 4+ 2
  - passo terne mm 250 (lunghezza 2 mt) ed 1 mt rimanente lunghezza
  - traliccio in profilato
  - tenditore a vite
  - protezioni antinfortunistiche
  - sponde di contenimento per tutta la lunghezza
  - scudo di scarico
- 12) **Optional:**
- copertura zincata del nastro voce 03)
  - copertura zincata del nastro voce 10)
  - copertura superiore e laterale zincata del vaglio con telaio di supporto fissato alla struttura della macchina
- 13) **Impianto elettrico** composto da quadro di comando generale da installare all'interno di un container (di Vs. fornitura) e di cavi elettrici.
- 14) **Struttura su slittoni con copertura in lamiera zincata** atta a proteggere dalla pioggia il prodotto finale 0 – 12 mm. Dimensioni della struttura 10 mt. x 10 mt. Altezza circa 5 mt., perciò sarà interamente imbullonata per la composizione in cantiere.



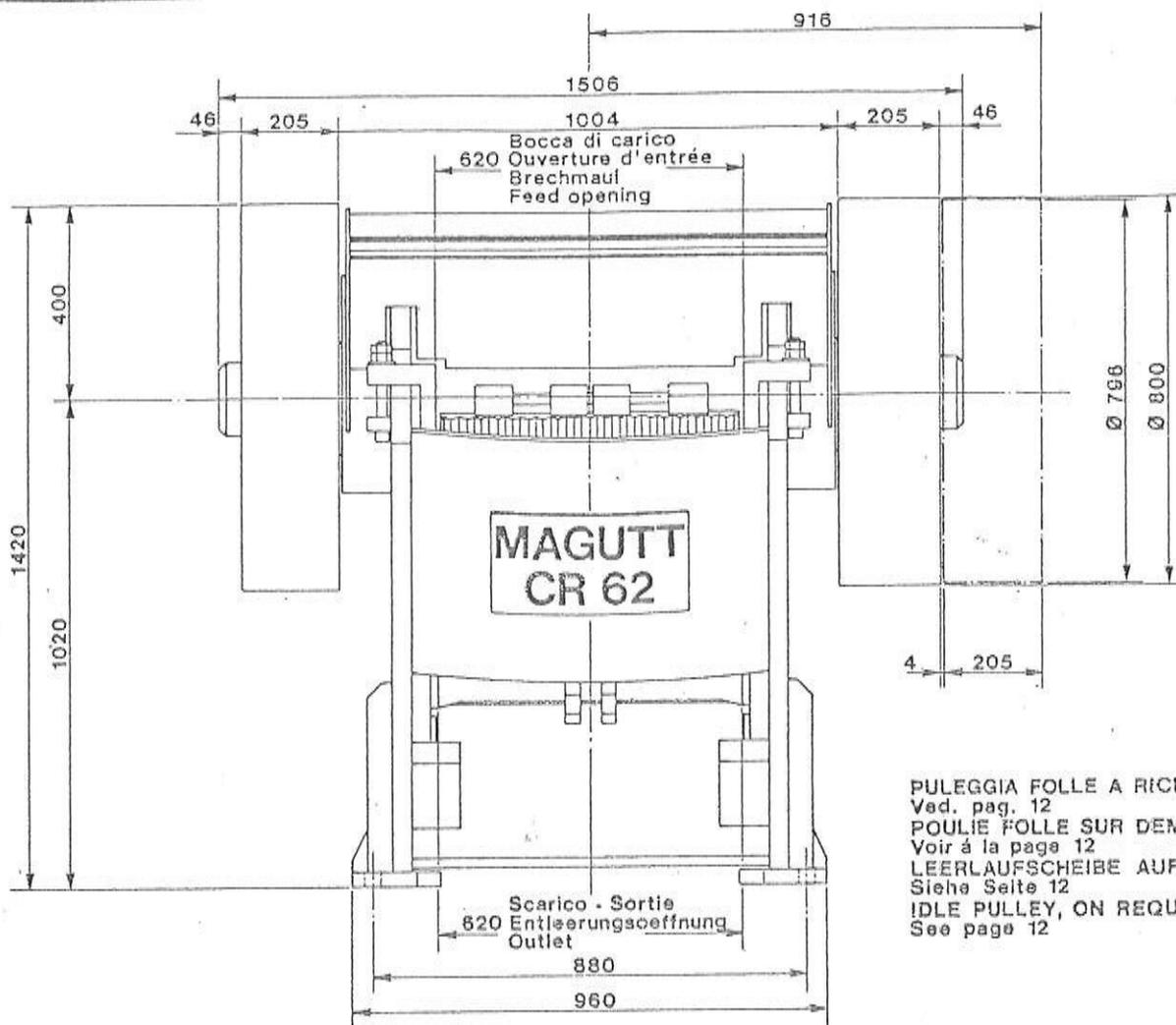
# GRANULATORE A MASCELLE

## CR 62

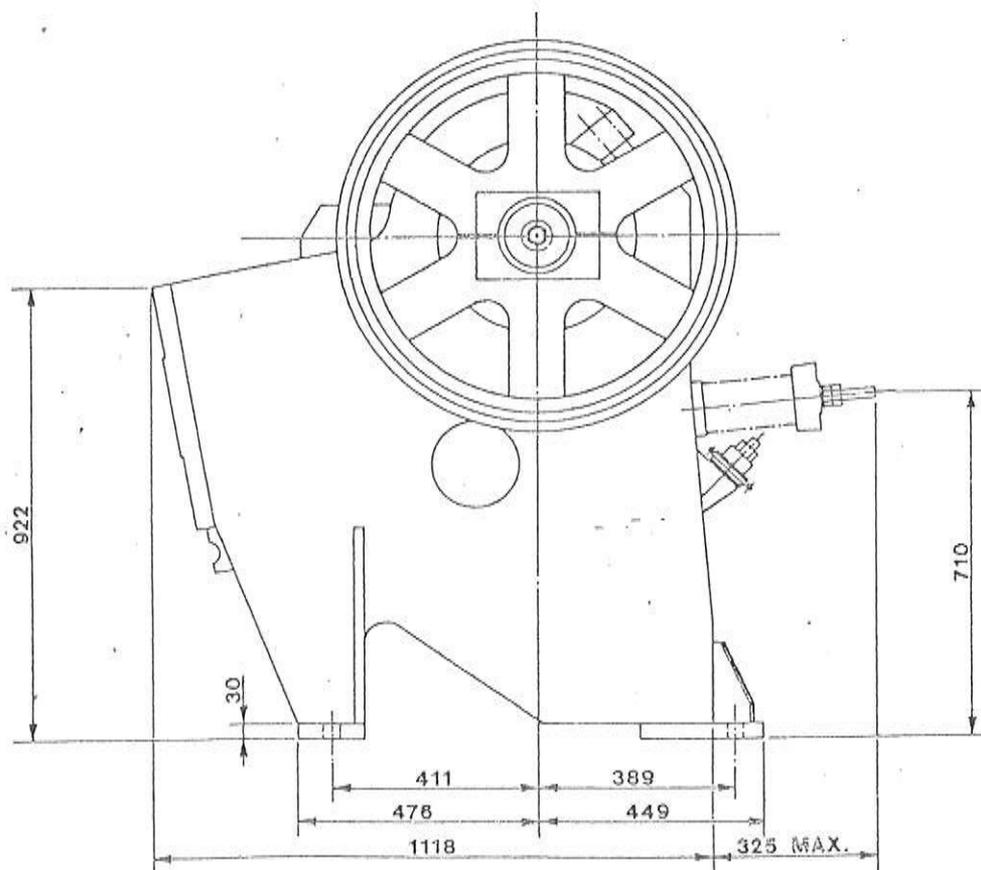
CARATTERISTICHE E DATI D'INGOMBRO  
ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE  
NOMENCLATURA DEI PEZZI

**LORO E PARISINI** S.p.A. - Milano

20144 Milano via Savona 129 - tel. 470.101 - 470.134 - 422.61.41  
35010 Limena (PD) via Pierobon 102/104 - tel. 767.610 - 767.814  
50136 Firenze via Arcangelo Corelli 27 (int.) - tel. 437.83.97 - 433.762  
00162 Roma via Lega Lombarda 34-36 - tel. 495.265.1/2/3



PULEGGIA FOLLE A RICHIESTA  
 Ved. pag. 12  
 POULIE FOLLE SUR DEMANDE  
 Voir à la page 12  
 LEERLAUFSCHIBE AUF WUNSCH  
 Siehe Seite 12  
 IDLE PULLEY, ON REQUEST  
 See page 12



DIMENSIONI BOCCA	mm	620 x 170
PRODUZIONE (1)		
- con regolazione a mm 10	} (2)	ca. m <sup>3</sup> /h 7,5
- " " mm 15		ca. m <sup>3</sup> /h 10
- " " mm 20		ca. m <sup>3</sup> /h 13
- " " mm 30		ca. m <sup>3</sup> /h 16
- " " mm 40		ca. m <sup>3</sup> /h 20
- Apertura minima	mm	10
- Passo denti mascelle (3)	mm	30 - 20 - 15
- Giri	n/1'	300 ÷ 500
TRASMISSIONE NORMALE:		
- giri	n/1'	350
- diametro e fascia volani (4)	mm	800 x 205
- cinghie trapezoidali Supertexrope		
- numero		5
- sezione	mm	22x14 (C)
- sviluppo	mm	3720
- interasse	ca. mm	1000
- diametro puleggia motore	mm	200
- giri motore (4 poli - 50 periodi)	n/1'	1450
MOTORE	CV	22 ÷ 35
PESI		
- macchina	kg	3475
- coppia mascelle	kg	210
- coppia cunei laterali	kg	50
- piastra ginocchiera	kg	45

NOTE' (1) - Per materiale asciutto di media durezza avente peso in mucchio di 1600 kg/m<sup>3</sup> con alimentazione regolare ed ininterrotta, con mascelle lisce. Con mascelle dentate la produzione generalmente si riduce del 20% circa a parità di regolazione.

(2) - L'apertura di regolazione è misurata in posizione chiusa, per mascelle dentate fra cresta e fondo dente.

(3) - Il granulatore è normalmente fornito con mascelle dentate passo 20 mm. A richiesta può essere fornito con mascelle lisce, o con mascelle dentate a passo diverso come indicato.

(4) - I volani sono a fascia piana per trasmissione a cinghie trapezoidali. A richiesta può essere fornita la puleggia folle con un volano a fascia bombata per trasmissione a cinghia piana.

I DATI TECNICI ED I PESI NON SONO IMPEGNATIVI E POSSONO ESSERE VARIATI SENZA ALCUN PREAVVISO.



S.p.A.

**S.I.G. S.p.A.**

36031 DUEVILLE (Vicenza)  
via Marosticana, 380

telefono	0444 360411
telefax	0444 360413
Partita IVA e C.F.	02061760241
Capitale Sociale €	1.000.000,00
Reg. Impr. Vicenza	02061760241
R.E.A.	VI 203328
E-mail:	sig@sigspa.it

**CANTIERI CERTIFICATI UNI EN ISO 9002  
PER PRODUZIONE INERTI E CONGLOMERATI BITUMINOSI**

- Sandrigo (VI) via Astico tel. 0444 659109
- Dueville (VI) via Marosticana 380 tel. 0444 360399
- Sarcedo (VI) via Molle
- Albettono (VI) via Forni tel. 348 3705575
- Sarego (VI) "Costa Benedetta" Meledo



## RELAZIONE TECNICA

L'attrezzatura utilizzata per il recupero dei rifiuti non pericolosi è costituita da un impianto di frantumazione mobile su ruote composto da:

- Tramoggia di alimentazione
- Nastro trasportatore
- Vaglio sgrossatore
- Granulatore a mascelle (non a percussione)
- Nastri trasportatore per il cumulo
- Gruppo elettrogeno

### FUNZIONAMENTO:

Il materiale da recuperare viene caricato nelle tramogge (tramite escavatore o pala meccanica) e trasportato, grazie all'alimentatore e al vaglio vibrante, al frantoio a mascelle. Qui avviene la granulazione del materiale inerte per schiacciamento tra due mascelle la cui velocità relativa è così bassa da non causare fenomeni di ventilazione sul lavorato.

Pertanto l'impianto non è dotato di dispositivi per la neutralizzazione dell'emissione di polveri in atmosfera, visto l'assenza delle stesse.

Dopo la frantumazione il materiale recuperato viene estratto dal nastro trasportatore e accumulato in loco.

Non viene utilizzata acqua e non vengono prodotti fanghi di risulta o altro.

Si allega scheda Granulatore a mascelle CR62.

**PREMESSA:**

**LE CENTRALI DELLA SERIE *MIXCEM* SONO REALIZZATE INTERAMENTE SU PIANALI TRASPORTABILI IN MODO DA RENDERE POSSIBILE IL LORO RAPIDO SPOSTAMENTO DA UN SITO PRODUTTIVO ALL'ALTRO.**

**IN CASO DI NECESSITA' FUTURE ESSE SONO INOLTRE *AMPLIABILI* ATTRAVERSO MODULI IN CUI POSSANO ESSERE INSILATE ULTERIORI CLASSI DI INERTI. *DIS. N. 2000-904-01***



Nota:

Tutte le immagini contenute nel presente documento sono da considerarsi **INDICATIVE** e **NON IMPEGNATIVE** (in caso di eventuale trasformazione dell'offerta in Vs. ordine operativo).

**PRESENTAZIONE TECNICA DELLA NOSTRA PROPOSTA:**

Modello di riferimento:	<b><u>MIXCEM MOBIL 2. 150</u></b>
Tipologia di supervisione:	Semiautomatica- <b>Automatica</b>
Colorazione standard:	Smalto <b>Giallo IME</b>
Installazione:	Su platea livellata

**IME Technology srl**

Via Albone, 17/2 - 41011 Campogalliano (Modena) - ITALY - Tel. +39 059 526960 - Fax. +39 059 525900  
P.IVA/CF 03214740361 - Web: [www.imeplants.com](http://www.imeplants.com) Mail: [info@imeplants.com](mailto:info@imeplants.com)

Alimentazione aggregati:	Tramite riempimento contro paratia per pala meccanica
Estrazione - dosaggio inerti:	<b>Con Nastri dotati di Pesatura in continuo governata da inverter</b>
Estrazione- dosaggio leganti:	<b>Con Rotovalvola – Pesatura per detrazione di peso</b>
Produzione oraria (in ciclo continuo):	<b>fino a 150 m<sup>3</sup>/h.+10% di misto cementato</b>
Stoccaggio aggregati (con accumulo):	<b>30 m<sup>3</sup></b>
Pezzatura massima inerti	<b>30 mm</b>
Stoccaggio leganti:	<b>Silo Monolitico cap. 44 m<sup>3</sup> = 60 t.</b>
Fronte di carico tramogge inerti:	<b>3.300 mm.</b>
Precisione di dosaggio:	Aggregati: ±4% Leganti: ±4% H2O: ±2%
Tensione d'esercizio:	400V. 50Hz.
Bassa tensione:	24 VAC.
Zona sismica :	Non considerata
Cablaggio:	<b>A bordo macchina</b>
Cavi elettrici:	<b>Di ns. fornitura</b> con stesura e collegamento dalle utenze al quadro installato a bordo macchina, (cavo di linea ed interruttore differenziale esclusi).

### **CORPO STOCCAGGIO AGGREGATI:**

**N.2 Tramogge** di stoccaggio aggregati realizzate in lamiera pressopiegata **con certificazione di origine e qualità**, spessore mm.4 dimensionate per una capacità pari a **30 m<sup>3</sup>** (a colmo), complete di divisorie interne incernierate e tiranteria in tubi zincati, sostenute da un **piano di appoggio in profilati metallici** e colonne di sostegno con controventature.

**Basamento**, realizzato in profilati metallici e rivestito in lamiera striata sp.30-10.

**Paratia di tamponamento** realizzata in profilati metallici e lamierati H. complessiva 1000 mm.



**N.2 Coni** di estrazione inerti con lamierati spessore mm.4 aventi opportuni rinforzi Sp.10 mm. nell'intera zona di scarico aggregati, N.1 piastra vibrante indipendente ed intercambiabile, collegata a vibratore elettrico esterno da kg. 200.

### **DOSAGGIO ED ESTRAZIONE AGGREGATI CON PESATURA IN CONTINUO**

**N. 1+1** nastri dosatori, a **regolazione variabile di velocità** governata da **INVERTER** e sensore per conteggio giri nastro (**MOTORI SERVOVENTILATI**)

**Sistema di pesatura in continuo** così composto:

- Coppia di **SENSORI DI PESO** per bilancia continua, cella di carico tipo SHB con mt. 3 di cavo di collegamento e 2 supporti laterali dx. e sx. portata di ogni sensore Kg. 50
- Trasmettitore di velocità ad encoder
- Cassetta di collegamento cavi
- Integratore di portata a microprocessore, display a cristalli liquidi, tastiera a membrana 7 tasti, 5 Led segnalazione.
- Contenitore per installazione a fronte quadro IP.54



### **Caratteristiche meccaniche di ogni nastro:**

Tappeto in gomma antistrappo	2 tele in nylon-poliestere ricoperte in gomma con strato superiore di 4 mm e inferiore di 2 mm (CL.250)
Rulli scorrimento:	<b>serie media</b>
Rivestimento rullo traino:	<b>Gomma diamantata</b>
Raschianastri regolabile:	<b>in materiale antiusura con moduli indipendenti</b>
Larghezza:	<b>600 mm</b>
Interasse tamburi :	<b>1.950 mm.</b>
Portata:	<b>min 52 m<sup>3</sup>/h (volume soffice)</b> <b>max 87 m<sup>3</sup>/h (volume soffice)</b>
Motorizzazione:	<b>Kw 2,2</b>
<b>Scudo di scarico con rivestimento antiusura in gomma;</b>	

**Punti d'ingrassaggio centralizzati;**



**Doppia bavetta intercambiabile in gomma per tenuta materiale durante il dosaggio;**



**Raccordo antiribalzo intercambiabile in gomma sui lati del nastro;**



**Completi di fune di emergenza, finecorsa a strappo.**

**N.1 Nastro ORIZZONTALE-INCLINATO** per trasporto inerti dosati larghezza **mm.600**, lunghezza mm.10.600 ca. portata **150 m<sup>3</sup>/h.** con tappeto in gomma antistrappo **classe 315 3** tele con 4+2 mm. di copertura; rulli di scorrimento zincati serie media; rullo di traino rivestito in gomma diamantata; raschianastri regolabile con moduli indipendenti; motoriduttore pendolare Kw.4 con ingranaggi in bagno d'olio, finecorsa a strappo e reti di protezione zincate.

**Sponde laterali con bavetta in gomma;**

**Scudo di scarico con rivestimento antiusura in gomma;**

**Punti d'ingrassaggio centralizzati;**

### GRUPPO PNEUMATICO:

**N. 1 Compressore** con serbatoio a norme CE avente motorizzazione Kw 4; serbatoio **270 lt**; pressione regolabile da 1 a 12 atm., Essicatore.

### SISTEMA DI DOSAGGIO A DETRAZIONE DI PESO

**Bilancia cemento** cap. Kg. 1.000 con **sistema di pesatura in detrazione** su celle di carico elettroniche e **visualizzatore ED640**.

Tramoggia di pesatura, posta su apposito telaio di sostegno, completa di: vibratore con motore disassato a masse regolabili da Kg. 200, ad attacco fisso.

Sistema di dosaggio attraverso **ROTOVALVOLA Stellare RV10** con **Motovariatore di velocità governato da INVERTER**, portata da **6.905 a 11.510 Kg/h**.

**N. 1 Filtro** capacità **2 m<sup>2</sup>** con pulizia ad aria compressa (da posizionare sullo sfiato del dosatore cemento).

**N.1 Coclea trasporto cemento al MIXER CONTINUO** diam. 193 mm. lunghezza 3.600 mm. ca. portata 40 ton./h. motoriduttore Kw.4 con ingranaggi in bagno d'olio, completa di bocca supplementare con valvola manuale, per controllo periodico del dosaggio legante in uscita.



### RILEVAMENTO UMIDITA' INERTE

**N. 1 Sonda resistiva** posizionata nel cono di scarico del gruppo principale;

**N. 1 Strumento di sola lettura** della percentuale di umidità dell'inerte.



### DOSAGGIO ACQUA A VOLUME:

Sistema di tubazioni dn. 2" con **POMPA VOLUMETRICA**, portata da **3.100 a 5.100 l/h** con regolazione della portata **governata da INVERTER**. **LANCIAIMPULSI ELETTRONICO** per il dosaggio.



### GRUPPO DI MESCOLAZIONE:

**Mixer continuo a doppio asse** di mescolazione, con rotazione sincronizzata e contrapposta

Resa:

**150 m<sup>3</sup>/h**

Rivestimento interno vasca:

piastre intercambiabili in acciaio termindurito

N. Pale di mescolazione:

40 a **profilo SPECIALE**

Motorizzazione:

Kw 22

Accessori:

Scala completa di ballatoio per il lavaggio interno del mixer e la sua manutenzione.



Canala telescopica per convogliamento acqua di lavaggio al pozzetto di scarico.



Mixer completo di coperture antinfortunistiche con blocco ad estrazione di chiave, boccaporti di ispezione e impianto elettrico a bordo macchina.

**N.1 Nastro INCLINATO** larghezza **mm.600**, lunghezza mm.15.000 ca. portata **150 m<sup>3</sup>/h.** con tappeto liscio in gomma antistrappo **classe 315** 3 tele con 4+2 mm. di copertura; rulli di scorrimento zincati serie media; rullo di traino rivestito in gomma diamantata; raschianastri regolabile con moduli indipendenti; motoriduttore pendolare kw.5,5 con ingranaggi in bagno d'olio; tramoggetta al carico e scudo allo scarico, fincorsa a strappo e reti di protezione zincate e traliccio di sostegno.

## ALLESTIMENTI Elettromeccanici ed Elettronici: N.1 QUADRO Elettromeccanico per Misti Cementati

Il quadro è del tipo AD ARMADIETTO ispezionabile dal fronte attraverso le portelle anteriori con apertura a maniglia provvista di serratura con blocco porta. La costruzione sarà eseguita con lamiera di acciaio di spessori adeguati, pressopiegate, ribordate ed elettrosaldate in modo di garantire la rigidità della struttura. Tutta la struttura metallica del quadro, le portelle esterne ed i pannelli interni saranno sottoposti a sgrassatura mediante decapaggio e a verniciatura a polvere. Le tonalità di vernice previste sono: Struttura RAL 7032 Portelle RAL 7032 Pannelli interni zincati



Il grado di protezione del quadro sarà IP54 adatto per installazione in cabine di comando ottenuto con guarnizioni in gomma antinvecchiamento.

Le dimensioni indicative del quadro di comando sono: Lunghezza=1600 mm. Altezza=1200 mm. Il quadro sarà dimensionato per mantenere un 10% minimo di spazio utile in previsione di futuri ampliamenti.

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE 400V TRIFASE CON NEUTRO +/-10% 50Hz

POTERE INTERRUZIONE 100KA

TENSIONE DEI CIRCUITI AUSILIARI 24Vac

Il quadro sopra descritto sarà dotato di schema elettrico debitamente numerato e di DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'. Il tutto realizzato a regola d'arte con riferimento alle NORME EUROPEE EN 60204-1 e alle NORME CEI 44-5 ed in accordo con le Ns. specifiche.

Il quadro base sarà corredato inoltre dai seguenti componenti:

Sinottico serigrafato a colori (**SINOTTICO ESTESO**)

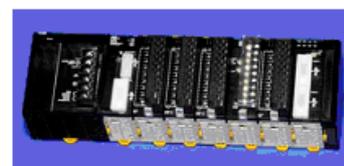
### AUTOMAZIONE IMPIANTO PER MISTO CEMENTATO

Costituito da:

**N. 1 PLC** per il controllo in automatico di tutte le funzioni di avvio, regolazione e arresto del processo completo dei moduli I/O necessari

**N. 1 TERMINALE TOUCH SCREEN** per interfaccia uomo/macchina in grado di visualizzare e rendere impostabili i parametri, velocità, tempi, costanti, gestione allarmi e anomalie, introduzione formule. Tale terminale sarà in grado di comunicare con il PLC di gestione impianto.

**N. 1 PROGRAMMA SOFTWARE** per PLC e Pannello Operatore per la gestione dell'impianto;





Premio ATECAP "sicurezza e sostenibilità ambientale"  
Fornitrice dell'impianto di betonaggio dell'impresa di calcestruzzo. Vincitrice del premio.

### **L'AUTOMAZIONE PROPOSTA E' IN GRADO DI GESTIRE :**

Nr. 2 Nastri estrattori aggregati con pesatura in continuo e regolazione di velocità mediante uscite analogiche del PLC (0-10V)

Nr. 2 Vibratori tramogge aggregati

Nr. 1 Nastro orizzontale/inclinato di raccolta aggregati

Nr. 1 Nastro inclinato

Nr. 1 Coclea riempimento tramoggia cemento.

Nr. 1 Pesatura per detrazione del legante con Rotovalvola a regolazione di velocità mediante uscita analogica del PLC (0-10V)

Nr. 1 Vibratore tramoggia cemento

Nr. 1 Coclea dosaggio cemento nel mescolatore

Nr. 1 Pompa dosaggio acqua

Nr. 1 Lanciaimpulsi acqua con rapporto 1 impulso / 1 litro

Nr. 1 Miscelatore continuo

E' previsto un temporizzatore regolabile su pannello operatore che consente di impostare il tempo di produzione a scelta oppure arresto tramite pulsante e/o consenso esterno

Premendo lo start ciclo parte l'impianto con la normale sequenza di avvio e allo scadere del tempo impostato si arresterà l'impianto, con la sequenza di svuotamento/arresto impianto

Il temporizzatore non si deve azzerare se l'impianto è in allarme per mancanza materiale

E' prevista la possibilità di escludere la rotovalvola

E' previsto un timer di controllo che arresta l'impianto in caso di mancanza cemento nel silo. Tale controllo viene effettuato verificando che la tramoggia cemento si riempia entro un certo tempo di coclea riempimento in marcia.

**Automatismo con terminale alfanumerico o touch-screen controllato da PLC**

**Possibilità di gestione di 100 formule in memoria PLC richiamabili da pannello operatore**

Possibilità di ridurre la portata dell'impianto mantenendo invariata la proporzione della formula.

### **STAMPANTE LASER**

Stampante InkJet o LaserJet (a seconda della disponibilità contingente), installata sullo sportello del quadro elettrico, opportunamente configurata per poter essere connessa al PC o Touch-screen dell'automazione con la quale si potranno ottenere le stampe dei rapporti di produzione, delle formule, dei totalizzatori di consumo e dei parametri dell'impianto.

Compreso cavo di connessione all'apparecchiatura di automazione.



Premio ATECAP "sicurezza e sostenibilità ambientale"  
Fornitrice dell'impianto di betonaggio dell'impresa di calcestruzzo. Vincitrice del premio.

## Offerte Clienti

Rev.0 Data 26/02/2007

Pagina 9 di 10

### STOCCAGGIO E TRASPORTO LEGANTE

**N. 1 SILO TELESCOPICO** con le seguenti caratteristiche:

Tipo: **MONOLITICO**  
Zona sismica: Non considerata  
Capacità: **44 m<sup>3</sup> = 60 Ton.**

Completo di:

Gambe standard (allungate fino a piano +/-0,00)

Tubo di carico

Kit accessori ( valvola sotto-sovrappressione, indicatore di livello **minimo e massimo** del tipo a paletta motorizzato )

Scala d'accesso a doppia rampa zincata a caldo

Parapetto di sommità

Filtro tipo: 24 m<sup>2</sup>. a cartucce con anello sottofiltro installato sul tetto del silo

**Camino prelievo polveri a norme AUSL.**

**N. 1 COCLEA ESTRATTRICE**, ognuna con le seguenti caratteristiche:

Completa di motoriduttore, bocca di carico universale, bocca di scarico cilindrica.

Diametro: **273 mm.**  
Interasse bocche: 4.300 mm. ca.  
Portata: **80 ton./h**  
Motorizzazione: Kw 7,5



Premio ATECAP "*sicurezza e sostenibilità ambientale*"  
Fornitrice dell'impianto di betonaggio dell'impresa di calcestruzzo. Vincitrice del premio.

Offerte Clienti

Rev.0 Data 26/02/2007

Pagina 10 di 10

## ACCESSORI A RICHIESTA

### SOVRASPONDE SU 3 LATI H.1.000 mm.

Sovrasponde su 3 lati (escluso lato di carico) h.1.000 mm. Spessore 4 mm. complete di divisorie interne incernierate e tiranteria in tubi zincati (**lamiere zincate a caldo**)

### ZINCATURA A CALDO

Zincatura totale dei seguenti componenti:

**Basamento per appoggio** e fissaggio; **Paratia di tamponamento**; **Tramoggia insilaggio inerti**; **Coni di scarico inerti**; **Tramoggia pesatrice** leganti con relativi telai; **Telaio nastri dosaggio**; **Telaio nastri collettori** e loro accessori; **Scale e ballatoi** di servizio del mixer.



#### IME Technology srl

Via Albone, 17/2 - 41011 Campogalliano (Modena) - ITALY - Tel. +39 059 526960 - Fax. +39 059 525900  
P.IVA/CF 03214740361 - Web: [www.imeplants.com](http://www.imeplants.com) Mail: [info@imeplants.com](mailto:info@imeplants.com)