

Allegato 7

SINTESI DEI MONITORAGGI PREVISTI

*Integrazioni richieste dalla Provincia di Vicenza con nota del 08/10/2012 -
Prot. n. 74930 - punto 4*

INDICE

QUADRO SINOTTICO..... 1

1 – COMPONENTI AMBIENTALI..... 2

1.1 – Materie prime e prodotti in ingresso ed in uscita..... 2

 Tabella 1.1.1 – Materie prime..... 2

 Tabella 1.1.2 – Additivi..... 2

 Tabella 1.1.3 – Sottoprodotti (secondo art. 184-bis D.Lgs.152/2006 s.m.i.), M.P.S. (secondo il D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii), non rifiuti di ferro e acciaio e non rifiuti di Alluminio (secondo il regolamento Europeo n. 333/2011)..... 2

 Tabella 1.1.4 – Controllo radiometrico..... 2

 Tabella 1.1.5 – Prodotti finiti..... 3

 Tabella 1.1.6 – Sottoprodotti (secondo art. 184-bis D.Lgs.152/2006 s.m.i.), M.P.S. (secondo il D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii), non rifiuti di ferro e acciaio e non rifiuti di Alluminio (secondo il regolamento Europeo n. 333/2011)..... 3

 Tabella 1.1.7 – Controllo radiometrico..... 3

1.2 - Risorse idriche 3

 Tabella 1.2.1 - Risorse idriche..... 3

1.3 – Risorse energetiche 3

 Tabella 1.3.1 – Energia consumata..... 3

 Tabella 1.3.2 – Energia prodotta..... 3

1.4 - Consumo combustibili..... 3

 Tabella 1.4.1 – Combustibili..... 3

1.5 – Emissioni in aria 4

 Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)..... 4

 Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati..... 4

1.6 – Emissioni in acqua 4

 Tabella 1.6.1 – Punti di emissione..... 4

 Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati..... 4

1.7 – Rumore 4

 Tabella 1.7.1 – Rumore..... 4

1.8 – Rifiuti in ingresso e uscita 5

 Tabella 1.8.1.a– Rifiuti in Ingresso..... 6

 Tabella 1.8.1.b - Analisi rifiuti in ingresso..... 8

 Tabella 1.8.1.c – Controllo radiometrico sui rifiuti in ingresso..... 8

 Tabella 1.8.2.a – Rifiuti prodotti da operazioni di selezione (R12 e/o R4)..... 8

 Tabella 1.8.2.b – Rifiuti prodotti da attività di presidio ambientale..... 11

 Tabella 1.8.2.c - Analisi rifiuti prodotti da operazioni di selezione (R12 e/o R4)..... 11

 Tabella 1.8.2.d - Analisi rifiuti prodotti da attività di presidio ambientale..... 12

 Tabella 1.8.2.e – Rifiuti in uscita..... 12

 Tabella 1.8.2.f – Controllo radiometrico sui rifiuti in uscita..... 13

1.9 – Suolo e sottosuolo 13

 Tabella 1.9.1 – Acque di falda..... 13

2- GESTIONE DELL’IMPIANTO/OPERA..... 14

2.1 – Controllo fasi critiche, manutenzioni, stoccaggi..... 14

 Tabella 2.1.1 – Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo..... 14

 Tabella 2.1.2 – Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti (ed eventuali fasi critiche del processo)..... 14

 Tabella 2.1.3 – Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo..... 14

 Tabella 2.1.4 – Sistemi di depurazione: controllo del processo..... 14

 Tabella 2.1.5 – Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento, etc)..... 15

 Tabella 2.1.6 – Emissioni diffuse..... 15

3- INDICATORI DI PRESTAZIONE..... 15

 Tabella 3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance..... 15

QUADRO SINOTTICO

	FASI	GESTORE		NOTE
		Frequenza Autocontrollo	Reporting	
1	COMPONENTI AMBIENTALI			
1.1	Materie prime, prodotti e rifiuti in ingresso e uscita			
	<i>In ingresso</i>			
1.1.1	Materie prime	Non pertinente		
1.1.2	Additivi	Non pertinente		
1.1.3	Sottoprodotti, M.P.S. e non rifiuti	Ad ogni carico / per partite		
1.1.4	Controllo radiometrico	Non applicabile		
	<i>In uscita</i>			
1.1.5	Prodotti finiti	Non applicabile		
1.1.6	Sottoprodotti, M.P.S., non rifiuti metallici di ferro ed acciaio e non rifiuti di Alluminio	Ad ogni operazione di recupero		
1.1.7	Controllo radiometrico	Per ogni partita		
1.2	Risorse idriche			
1.2.1	Risorse idriche	Non pertinente		
1.3	Risorse energetiche			
1.3.1	Energia	Non pertinente		
1.4	Consumo Combustibili			
1.4.1	Combustibili	Non pertinente		
1.5	Emissioni in aria			
1.5.1	Punti di emissione (emissioni convogliate)	Non applicabile		
1.5.2	Inquinanti monitorati	Non applicabile		
1.6	Emissioni in acqua			
1.6.1	Punti di emissione	/		
1.6.2	Inquinanti monitorati	Prescritta dal gestore della rete fognaria		
1.7	Rumore			
1.7.1	Rumore	1 verifica in fase di collaudo dell'impianto		
1.8	Rifiuti in ingresso, prodotti e in uscita			
1.8.1.a	Rifiuti in ingresso	Ad ogni carico		
1.8.1.b	Analisi rifiuti in ingresso	In casi dubbi		
1.8.1.c	Controllo radiometrico rifiuti in ingresso	Ad ogni carico		
1.8.2.a	Rifiuti prodotti da operazioni di selezione	Ad ogni operazione		
1.8.2.b	Rifiuti prodotti da attività di presidio ambientale	Ad ogni scarico		
1.8.2.c	Analisi rifiuti prodotti da operazioni di selezione	Ad ogni scarico		
1.8.2.d	Analisi rifiuti prodotti da attività di presidio ambientale	Ad ogni scarico		
1.8.2.e	Rifiuti in uscita	Ad ogni scarico		
1.8.2.f	Controllo radiometrico sui rifiuti in uscita	Non necessario		
1.9	Suolo e sottosuolo			
1.9.1	Acque di falda	Non applicabile		
2	GESTIONE DELL'IMPIANTO/OPERA			
2.1	Controllo fasi critiche/manutenzione/stoccaggi			
2.1.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	Variabili		
2.1.2	Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti (ed eventuali fasi critiche del processo)	Variabili		
2.1.3	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo	Non applicabile		
2.1.4	Sistemi di depurazione: controllo del processo	Non applicabile		
2.1.5	Aree di stoccaggio	Settimanale		
2.1.6	Emissioni diffuse	Non applicabile		
3	INDICATORI PRESTAZIONE			
3.1	Monitoraggio degli indicatori di performance	Non pertinente		

1 – COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 – Materie prime e prodotti in ingresso ed in uscita

In ingresso

Tabella 1.1.1 – Materie prime

Non pertinente: il monitoraggio del consumo di materie prime non rientra fra i controlli da effettuare obbligatoriamente in impianti che, come in questo caso, non rientrano nel campo dell'A.I.A. e pertanto non viene previsto.

Tabella 1.1.2 – Additivi

Non pertinente: il monitoraggio del consumo di additivi non rientra fra i controlli da effettuare obbligatoriamente in impianti che, come in questo caso, non rientrano nel campo dell'A.I.A. e pertanto non viene previsto.

Non applicabile: In impianto non è previsto l'uso di additivi.

Tabella 1.1.3 – Sottoprodotti (secondo art. 184-bis D.Lgs.152/2006 s.m.i.), M.P.S. (secondo il D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii), non rifiuti di ferro e acciaio e non rifiuti di Alluminio (secondo il regolamento Europeo n. 333/2011)

Denominazione	Specificare se sottoprodotto, M.P.S. o non rifiuto metallico	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Non rifiuti di ferro e acciaio ⁽¹⁾	Non rifiuto metallico	In cumulo, entro aree compartimentale	Commercializzazione	t	D.D.T.	Ad ogni carico	No
				/	Dichiarazione, analisi e documentazione prevista dall'Allegato 3 al Regolamento Europeo n. 333/2011	Ad ogni partita	
Non rifiuti di Alluminio ⁽¹⁾	Non rifiuto metallico	In cumulo, entro aree compartimentale	Commercializzazione	t	D.D.T.	Ad ogni carico	No
				/	Dichiarazione, analisi e documentazione prevista dall'Allegato 3 al Regolamento Europeo n. 333/2011	Ad ogni partita	
M.P.S. di metalli non ferrosi e non di Alluminio ⁽²⁾	M.P.S.	In cumulo, entro aree compartimentale	Commercializzazione	t	D.D.T.	Ad ogni carico	No
				/	Dichiarazioni, analisi e documentazione prevista dal D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii.	Ad ogni partita	

(1): ai sensi del Regolamento Europeo n. 333/2011.

(2): ai sensi del D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii..

Tabella 1.1.4 – Controllo radiometrico

Non è previsto di accettare in impianto non rifiuti metallici e M.P.S. di origine extranazionale; preliminarmente all'accettazione dei materiali verranno richieste le dichiarazioni di conformità previste dalle normative vigenti (Regolamento Europeo n. 333/2011 e D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii.), che dovranno anche contenere, in allegato, un adeguato documento attestante la non radioattività dei materiali conferiti (che si reputa in ogni caso necessario al fine di certificare la qualifica dei materiali stessi). Nell'eventualità il produttore non fornisca il documento richiesto, non verrà stipulato il contratto di servizio ed in ogni caso non verranno accettati, in impianto, carichi di non rifiuti e/o M.P.S. che non siano accompagnati dalla documentazione prevista e/o richiesta. Non viene quindi previsto il controllo radiometrico dei non rifiuti e delle M.P.S. in ingresso se non saltuariamente e/o in casi dubbi, in cui Moretto s.r.l. ravvisi la necessità di verificare la veridicità dei dati dichiarati dai Produttori, ovvero verificare la conformità dei materiali conferiti.

In uscita

Tabella 1.1.5 – Prodotti finiti

Non applicabile: l’impianto non produce materiali definibili come prodotti finiti.

Tabella 1.1.6 – Sottoprodotti (secondo art. 184-bis D.Lgs.152/2006 s.m.i.), M.P.S. (secondo il D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii), non rifiuti di ferro e acciaio e non rifiuti di Alluminio (secondo il regolamento Europeo n. 333/2011)

Denominazione	Specificare se sottoprodotto, M.P.S. o non rifiuto metallico	Modalità stoccaggio	UM	Frequenza autocontrollo	Destinazione	Fonte del dato	Reporting
Non rifiuti di ferro e acciaio ⁽¹⁾	Non rifiuto metallico	In cumulo entro box dedicati	t	Ad ogni carico	Riutilizzo nell’industria dei metalli ferrosi	D.D.T.	No
			t	Ad ogni operazione di recupero (R4)		Registro di carico/scarico (*)	
Non rifiuti di Alluminio ⁽¹⁾	Non rifiuto metallico	In cumulo entro box dedicati	t	Ad ogni carico	Riutilizzo nell’industria dei metalli ferrosi	D.D.T.	No
			t	Ad ogni operazione di recupero (R4)		Registro di carico/scarico (*)	
M.P.S. di metalli non ferrosi e non di Alluminio ⁽²⁾	M.P.S.	In cumulo entro box dedicati	t	Ad ogni carico	Riutilizzo nell’industria dei metalli ferrosi	D.D.T.	No
			t	Ad ogni operazione di recupero (R4)		Registro di carico/scarico (*)	

(1): ai sensi del Regolamento Europeo n. 333/2011.

(2): ai sensi del D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii..

(*): scarico da operazione R4

Tabella 1.1.7 – Controllo radiometrico

Il controllo radiometrico sui materiali in uscita dall’impianto (M.P.S. e non rifiuti metallici) viene effettuato con le modalità e le frequenze riportate nel P.G.O. (per ogni partita omogenea).

1.2 - Risorse idriche

Tabella 1.2.1 - Risorse idriche

Non pertinente: il monitoraggio del consumo di risorse idriche non rientra fra i controlli da effettuare obbligatoriamente in impianti che, come in questo caso, non rientrano nel campo dell’A.I.A. e pertanto non viene previsto.

1.3 – Risorse energetiche

Tabella 1.3.1 – Energia consumata

Non pertinente: il monitoraggio del consumo energetico non rientra fra i controlli da effettuare obbligatoriamente in impianti che, come in questo caso, non rientrano nel campo dell’A.I.A. e pertanto non viene previsto.

Tabella 1.3.2 – Energia prodotta

Non applicabile: L’impianto non è dotato di sistemi di produzione di energia.

1.4 - Consumo combustibili

Tabella 1.4.1 – Combustibili

Non pertinente: il monitoraggio del consumo di combustibili non rientra fra i controlli da effettuare obbligatoriamente in impianti che, come in questo caso, non rientrano nel campo dell’A.I.A. e pertanto non viene previsto.

1.5 – Emissioni in aria

Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)

Non applicabile: l'impianto non ha emissioni convogliate in atmosfera.

Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati

Non applicabile: Non essendo presenti in impianto punti di emissione convogliata in atmosfera, non è previsto il monitoraggio.

1.6 – Emissioni in acqua

Tabella 1.6.1 – Punti di emissione

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico, sistema di depurazione)	Trattamento preliminare	Durata emissione gg/anno	Reporting
1	servizi igienici	pubblica fognatura (collettore acque nere)	/	Discontinuo	NO
2	acque meteoriche di "prima pioggia" scolanti dal piazzale esterno pavimentato (adibito esclusivamente alla movimentazione dei vettori) accumulate e trattate in apposito impianto di controllo	pubblica fognatura (collettore acque nere)	Decantazione e disoleazione	Discontinuo	NO
3	acque meteoriche di "seconda pioggia" scolanti dal piazzale esterno pavimentato (adibito esclusivamente alla movimentazione dei vettori) ed acque meteoriche dei pluviali delle coperture del fabbricato	Immediato sottosuolo	/	Discontinuo	NO

Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati

Provenienza	Punto di emissione	Parametro	U.M.	Frequenza autocontrollo	Metodo di campionamento	Metodiche analitiche	Fonte del dato	Reporting
acque meteoriche di "prima pioggia" scolanti dal piazzale esterno pavimentato (adibito esclusivamente alla movimentazione dei vettori) accumulate e trattate con apposito impianto	2	Parametri prescritti dal gestore della rete fognaria	Variabili in funzione dei parametri prescritti dal gestore della rete fognaria	Frequenza prescritta dal gestore della rete fognaria	Campione medio composito nell'arco di 3 ore	Standard per i parametri prescritti dal gestore della rete fognaria	R.d.P.	No

1.7 – Rumore

Tabella 1.7.1 – Rumore

Valutazione n.	Posizione punto di misura (*)	Altezza del punto di misura	Ricettore interessato dalla misura	Condizioni di funzionamento degli impianti	Parametro valutato	Frequenza monitoraggio	Reporting	Note
1	Angolo nord-ovest area d'impianto	1,5 m dal suolo	Abitazioni a oltre 100 m dal perimetro dell'area d'impianto	Impianto in attività	dB(A)	1 verifica in fase di collaudo dell'impianto	No ⁽¹⁾	(2)
2	Limite nord area d'impianto	1,5 m dal suolo	Lotto produttivo (attualmente scoperto)		dB(A)			/
3	Angolo nord-est area d'impianto	1,5 m dal suolo	Attività produttive oltre la strada di lottizzazione		dB(A)			(2)
4	Limite est area d'impianto	1,5 m dal suolo	Attività produttive oltre la strada di lottizzazione		dB(A)			(2)
5	Angolo sud-est area d'impianto	1,5 m dal suolo	Attività produttive oltre la strada di lottizzazione		dB(A)			(2)
6	Limite sud area d'impianto	1,5 m dal suolo	Lotto produttivo (attualmente scoperto)		dB(A)			/
7	Angolo sud-ovest area d'impianto	1,5 m dal suolo	Nessuno		dB(A)			/
8	Limite ovest area d'impianto	1,5 m dal suolo	Nessuno		dB(A)			/

(*) tutte le misure sono previste al perimetro dell'impianto.

(1) il rapporto di prova (verifica impatto acustico) sarà trasmesso alla Provincia di Vicenza in allegato al certificato di collaudo dell'impianto.

(2) l'algoritmo utilizzato per risalire dalla misura al livello sonoro presso il ricettore sarà indicato nel documento di verifica dell'impatto acustico.

1.8 – Rifiuti in ingresso e uscita

Nella Tabella 1.8.1.a) che segue sono elencati i rifiuti conferibili nell'impianto, le operazioni effettuabili (R13, R12, R4) e le modalità di controllo che il gestore intende adottare al conferimento del rifiuto, la frequenza dell'autocontrollo e la fonte del dato utilizzata per il controllo.

Per i rifiuti non pericolosi contraddistinti da "codici a specchio", preliminarmente al 1° conferimento e successivamente ogni due anni o ad ogni modifica della filiera e/o delle caratteristiche del rifiuto, viene richiesta al Produttore analisi di classificazione atta ad attestarne la non pericolosità.

Le verifiche preliminari al conferimento saranno distinte in funzione della tipologia di rifiuto da conferire e delle operazioni sullo stesso previste; in particolare, i rifiuti da avviare a recupero in impianto si distinguono in: "**rifiuti metallici ferrosi e di Alluminio**", che saranno gestiti conformemente alle disposizioni del Regolamento Comunitario N. 333/2011 (cogente a far data dal 09/10/11) e dei punti 3.1 e 3.2 dell'Allegato 1 – Suballegato 1 al D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii., e **rifiuti metallici "non ferrosi" e "non di alluminio"**, che continuano ad essere gestiti (soltanto) in conformità a quanto disposto al punto 3.2. dell'Allegato 1 – Suballegato 1 al D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii..

Per i **rifiuti metallici ferrosi** e per quelli di **Alluminio**, preliminarmente al conferimento, verrà richiesto al produttore di fornire idonea documentazione attestante la "non pericolosità" (analisi di classificazione) dei rifiuti aventi codici "a specchio"; per ogni partita di rifiuti da conferire verrà inoltre richiesto al produttore di attestare:

- l'assenza di clorofluorocarburi;
- l'assenza di fusti e contenitori non completamente svuotati e non puliti;
- nell'eventualità fossero presenti dei cavi elettrici, l'assenza di cavi non completamente separati dai rivestimenti organici;
- la presenza di Ferro o acciaio recuperabile e/o la presenza di Alluminio e/o leghe di Alluminio recuperabili;
- l'assenza di limature, scaglie o polveri contenenti oli o emulsioni;
- l'assenza di contenitori chiusi sotto pressione o insufficientemente aperti;
- l'assenza di materiali pericolosi infiammabili e/o esplosivi e l'assenza di armi da fuoco intere o in pezzi;
- la non radioattività dei rifiuti da conferire;
- una concentrazione di PCB e PCT < 25 ppb;
- un contenuto di impurezze (inerti, metalli non ferrosi, plastiche, ecc) < 5 % in peso (per i rifiuti metallici ferrosi);
- un contenuto di impurezze (inerti, plastiche, ecc) < 20 % in peso (per i rifiuti metallici di Alluminio);
- una percentuale di olii < 10 % in peso.

Per i rifiuti originati da cicli produttivi, verrà altresì richiesto di indicare la provenienza e la regolarità o meno del processo di produzione del rifiuto.

La documentazione relativa ad ogni nuovo conferimento e gli esiti delle verifiche richieste verranno preventivamente valutati al fine di stabilire se lo specifico rifiuto è o meno conferibile all'impianto.

Per i **rifiuti metallici non ferrosi e non di Alluminio** (riconducibili alla tipologia 3.2 dell'Allegato 1 – Suballegato 1 al D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii.), preliminarmente al conferimento, verrà richiesto al produttore di fornire idonea documentazione attestante la "non pericolosità" (analisi di classificazione) dei rifiuti aventi codici "a specchio" per ogni partita di rifiuti da conferire verrà inoltre richiesto al produttore di attestare:

- l'assenza di contenitori chiusi sotto pressione o insufficientemente aperti;
- l'assenza di materiali pericolosi infiammabili e/o esplosivi e l'assenza di armi da fuoco intere o in pezzi;
- la non radioattività dei rifiuti da conferire;
- una concentrazione di PCB e PCT < 25 ppb;
- un contenuto di impurezze (inerti, plastiche, ecc) < 20 % in peso;
- una percentuale di olii < 10 % in peso.

Per i rifiuti originati da cicli produttivi, verrà altresì richiesto di indicare la provenienza e la regolarità o meno del processo di produzione del rifiuto.

La documentazione relativa ad ogni nuovo conferimento e gli esiti delle verifiche richieste verranno preventivamente valutati al fine di stabilire se lo specifico rifiuto è o meno conferibile all'impianto.

Per gli "imballaggi metallici bonificati", le analisi di classificazione comprovanti la non pericolosità dei rifiuti, dovranno essere accompagnate da una dichiarazione di avvenuta bonifica che dovrà essere sottoscritta dal responsabile della procedura di bonifica stessa.

Per particolari tipologie di rifiuti di complessa caratterizzazione analitica, quali i "macchinari dismessi", i "cavi elettrici" e "parti di macchine" è ammesso il ricorso alla caratterizzazione merceologica.

Per i "metalli provenienti da Ecocentri comunali", le analisi dei rifiuti in ingresso dovranno essere integrate da una scheda di verifica periodica attestante l'assenza di componenti pericolosi; la scheda dovrà essere sottoscritta dal responsabile dell'Ecocentro di provenienza.

Nei casi dubbi e comunque a discrezione di Moretto s.r.l., prima del conferimento, si potrà procedere, anche tramite propri tecnici di fiducia, a sopralluoghi presso il Produttore e al prelievo di campioni rappresentativi dei rifiuti da conferire, per eventuali analisi di controllo.

Nel caso in cui il ciclo di produzione che origina i rifiuti sia "**regolare**" le analisi devono essere ripetute al massimo ogni due anni ovvero a seguito di ogni modifica della filiera e/o delle caratteristiche del rifiuto; nel caso di produzione "non regolare", le verifiche verranno richieste per partite omogenee.

Superata positivamente la fase di valutazione (partita giudicata conforme e conferibile) ed accertato che il conferitore del rifiuto abbia sottoscritto l'ordine per il servizio, si provvede ad organizzare il trasporto, definendo tempistiche e modalità per il ritiro del rifiuto e per il suo conferimento in impianto.

Tutti i rifiuti conferiti all'impianto saranno accompagnati dal prescritto formulario di identificazione per il trasporto (f.i.r.); tutti i trasportatori dovranno essere regolarmente iscritti all'Albo Gestori Ambientali e le targhe dei mezzi utilizzati risultare inserite nell'iscrizione all'Albo.

In ingresso all'impianto si eseguono inoltre ispezioni (visive) dei rifiuti, al fine di verificare la corrispondenza del rifiuto con quanto indicato nel f.i.r., verificando altresì ("verifica corrispondenze"):

- la presenza e la completezza delle analisi di classificazione/caratterizzazione del rifiuto;
- la presenza di attestazioni del produttore dichiaranti il possesso dei requisiti richiesti preliminarmente al conferimento e la loro corrispondenza;
- la corretta compilazione del formulario di identificazione per il trasporto (f.i.r.).

Superata la fase di controllo documentale (verifica corrispondenze) si procede con alle operazioni di verifica (visiva) del carico, consistenti in:

- verifica della tipologia di rifiuto (rifiuto di ferro o acciaio o di alluminio e/o leghe di alluminio o altro rifiuto metallico);
- verifica dell'assenza di rifiuti gocciolanti e/o polverosi;
- verifica dell'assenza di odori anomali;
- verifica dell'assenza di contenitori in pressione e/o di contenitori chiusi o non sufficientemente aperti e/o di fusti o contenitori non svuotati e non puliti;
- verifica dell'assenza di clorofluorocarburi (CFC);
- verifica dell'assenza di materiali pericolosi, infiammabili e/o esplosivi e/o di armi da fuoco intere o in pezzi;
- misurazione della radioattività con strumentazione portatile.

Gli esiti di tutte le operazioni di verifica verranno annotati su apposita documentazione (moduli di accettazione) che sarà registrata ed archiviata; qualora i suddetti controlli avessero esito non favorevole, il carico verrà respinto al mittente, dandone contestuale comunicazione agli Organi competenti; ad esito favorevole dei controlli, si provvederà alla pesatura del carico e al completamento del formulario.

Il carico passerà quindi all'area di conferimento, dove sarà scaricato per essere poi trasferito, in funzione della sua tipologia, nella rispettiva area di messa in riserva; durante lo scarico si procederà ad un ulteriore controllo visivo.

Tabella 1.8.1.a– Rifiuti in Ingresso

Descrizione Rifiuti	Codice C.E.R.	Tipologie corrispondenti del D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii.	Operazione e descrizione	Modalità di controllo (e di analisi)	U.M.	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Scaglie di laminazione	10 02 10	3.1	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
Rifiuti non specificati altrimenti	10 02 99	3.1	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
Rifiuti non specificati altrimenti	10 08 99	3.2	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
Zinco solido	11 05 01	3.2	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					
Limatura e trucioli di materiali ferrosi	12 01 01	3.1	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					
Polveri e particolato di materiali ferrosi	12 01 02	3.1	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					
Limatura e trucioli di materiali non ferrosi	12 01 03	3.2	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					

Descrizione Rifiuti	Codice C.E.R.	Tipologie corrispondenti del D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii.	Operazione e descrizione	Modalità di controllo (e di analisi)	U.M.	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Polveri e particolato di materiali non ferrosi	12 01 04	3.2	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					
Rifiuti non specificati altrimenti	12 01 99	3.1	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					
Imballaggi metallici	15 01 04	3.1 / 3.2	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					
Metalli ferrosi	16 01 17	3.1	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					
Rame, bronzo, ottone	17 04 01	3.2	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					
Alluminio	17 04 02	3.2	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					
Zinco	17 04 04	3.2	R4 Recupero	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
Ferro e acciaio	17 04 05	3.1	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					
Stagno	17 04 06	3.2	R4 Recupero	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
Metalli misti	17 04 07	3.2	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					
Rifiuti di metalli non ferrosi	19 10 02	3.2	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					
Metalli ferrosi	19 12 02	3.1	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					
Metalli non ferrosi	19 12 03	3.2	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					

Descrizione Rifiuti	Codice C.E.R.	Tipologie corrispondenti del D.M. 05/02/98 e ss.mm.ii.	Operazione e descrizione	Modalità di controllo (e di analisi)	U.M.	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Metallo	20 01 40	3.1	R13 Messa in riserva	Verifica corrispondenze Ispezione visiva Misurazione radioattività Pesatura	t	Ad ogni carico	Registro di carico/scarico e archivio	No
			R13/R12 Messa in riserva con selezione per eliminazione di impurezze					
			R13/R4 Messa in riserva, con recupero					

Tabella 1.8.1.b - Analisi rifiuti in ingresso

Non sono previste analisi sui rifiuti in ingresso salvo casi dubbi in cui Moretto s.r.l. ravvisi la necessità di verificare la veridicità dei dati dichiarati dai Produttori ovvero verificare la conformità del rifiuto conferito (codice C.E.R., classificazione e caratterizzazione,etc). Non è quindi prevedibile a priori su quali e quante tipologie di rifiuti l'azienda effettuerà queste verifiche.

Tabella 1.8.1.c – Controllo radiometrico sui rifiuti in ingresso

Non è previsto di accettare in impianto rifiuti di origine extranazionale; preliminarmente alla stipula del contratto di servizio e all'accettazione del rifiuto in impianto, viene richiesta, a ciascun conferitore, idonea documentazione attestante la non radioattività del rifiuto da conferire, se necessario subordinata ad un controllo radiometrico strumentale eseguito su un campione di rifiuti; nell'eventualità il produttore non fornisce la documentazione richiesta, non verrà stipulato il contratto di servizio ed in ogni caso non verranno accettati, in impianto, carichi di rifiuti che non siano accompagnati dalla documentazione prevista e/o richiesta in fase di stipula del contratto di servizio. In ogni caso, come indicato nella precedente tabella, viene previsto, per ogni carico di rifiuti in ingresso all'impianto, un controllo radiometrico con strumentazione portatile. Qualora la verifica desse esito non favorevole, il carico verrà respinto al mittente.

Tabella 1.8.2.a – Rifiuti prodotti da operazioni di selezione (R12 e/o R4)

Nella tabella che segue si indicano i tipi e saranno riportati i quantitativi di rifiuti prodotti in relazione ai tipi di rifiuti selezionati.

Descrizione dei rifiuti sottoposti a selezione	Codice CER dei rifiuti sottoposti a selezione	Operazione effettuata	Quantitativo di rifiuti prodotto	Descrizione dei rifiuti prodotti dalla selezione	Codice CER dei rifiuti prodotti dalla selezione	Quantitativo di rifiuto prodotto dalla selezione	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Zinco solido	11 05 01	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Limatura e trucioli di materiali ferrosi	12 01 01	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Polveri e particolato di materiali ferrosi	12 01 02	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			

Descrizione dei rifiuti sottoposti a selezione	Codice CER dei rifiuti sottoposti a selezione	Operazione effettuata	Quantitativo di rifiuti prodotto	Descrizione dei rifiuti prodotti dalla selezione	Codice CER dei rifiuti prodotti dalla selezione	Quantitativo di rifiuto prodotto dalla selezione	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Limatura e trucioli di materiali non ferrosi	12 01 03	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Polveri e particolato di materiali non ferrosi	12 01 04	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Rifiuti non specificati altrimenti	12 01 99	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Imballaggi metallici	15 01 04	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Metalli ferrosi	16 01 17	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Rame, bronzo, ottone	17 04 01	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Alluminio	17 04 02	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			

Descrizione dei rifiuti sottoposti a selezione	Codice CER dei rifiuti sottoposti a selezione	Operazione effettuata	Quantitativo di rifiuti prodotto	Descrizione dei rifiuti prodotti dalla selezione	Codice CER dei rifiuti prodotti dalla selezione	Quantitativo di rifiuto prodotto dalla selezione	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Zinco	17 04 04	R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Ferro e acciaio	17 04 05	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Stagno	17 04 06	R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Metalli misti	17 04 07	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Rifiuti di metalli non ferrosi	19 10 02	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Metalli ferrosi	19 12 02	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			
Metalli non ferrosi	19 12 03	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Palstica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			

Descrizione dei rifiuti sottoposti a selezione	Codice CER dei rifiuti sottoposti a selezione	Operazione effettuata	Quantitativo di rifiuti prodotto	Descrizione dei rifiuti prodotti dalla selezione	Codice CER dei rifiuti prodotti dalla selezione	Quantitativo di rifiuto prodotto dalla selezione	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Metallo	20 01 40	R12 selezione per eliminazione di impurezze oppure R4 recupero	t	Carta e cartone	19 12 01	t	Ad ogni operazione	Registro di carico/scarico	No
				Plastica e gomma	19 12 04	t			
				Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	t			
				Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	t			
			 (1) * (1)	t			

(1) Componenti pericolosi prodotti da smontaggio di apparecchiature e macchinari e/o dalle attività di recupero effettuate in impianto; questa tipologia di rifiuti non può essere definita a priori per cui si provvederà, volta per volta, all'attribuzione del codice C.E.R. più idoneo all'identificazione degli stessi, eventualmente mediante analisi di classificazione e/o, nei casi dubbi, attribuendo il codice C.E.R. 19 12 11*.

Tabella 1.8.2.b – Rifiuti prodotti da attività di presidio ambientale

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Destinazione (operazione e descrizione)	Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
... ..(1)	- - - (1)	R13 – R..	Peso	t	ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		D15 – D..	Peso	t	ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R..	caratterizzazione/analisi per recupero	/	ad ogni scarico	R.d.P.	No
		D..	caratterizzazione/analisi per smaltimento	/	ad ogni scarico	R.d.P.	No
Miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua	19 08 10 * (2)	R13	Peso	t	ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		D15	Peso	t	ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R..	caratterizzazione/analisi per recupero	/	ad ogni scarico	R.d.P.	No
		D..	caratterizzazione/analisi per smaltimento	/	ad ogni scarico	R.d.P.	No
Rifiuti dell'eliminazione della sabbia	19 08 02 (3)	R13	Peso	t	ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		D15	Peso	t	ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R..	caratterizzazione/analisi per recupero	/	ad ogni scarico	R.d.P.	No
		D..	caratterizzazione/analisi per smaltimento	/	ad ogni scarico	R.d.P.	No

(1): rifiuti liquidi asportati dal pozzetto di raccolta dei colaticci oleosi captati dalla canaletta grigliata che presidia i box di messa in riserva dei trucioli ferrosi; quantunque la loro presenza sia occasionale e prevalentemente riconducibile a rifiuti di olii classificabili con codice C.E.R. 13, non è possibile codificare a priori questi rifiuti e nemmeno stabilirne una destinazione, essendo la codifica e la destinazione relazionate al tipo di colaticcio prodotto.

(2): olii prodotti dalla pulizia della vasca di raccolta-decantazione-disoleazione, del pozzetto e del filtro a coalescenza dell'impianto di trattamento acque meteoriche di prima pioggia del piazzale esterno pavimentato; la destinazione non può essere definita a priori e verrà di volta in volta definita.

(3): sabbie e solidi asportati dalla vasca di raccolta-decantazione-disoleazione dell'impianto di trattamento acque meteoriche di prima pioggia; la destinazione non può essere definita a priori e verrà di volta in volta definita.

Tabella 1.8.2.c - Analisi rifiuti prodotti da operazioni di selezione (R12 e/o R4)

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Parametro	UM	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Carta e cartone	19 12 01	analisi per recupero	/	UNI 10802	UNI – CEI - EN – ISO – IEC 17025	ad ogni scarico	R.d.P.	No
Plastica e gomma	19 12 04	analisi per recupero	/	UNI 10802	UNI – CEI - EN – ISO – IEC 17025	ad ogni scarico	R.d.P.	No
Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	analisi per recupero	/	UNI 10802	UNI – CEI - EN – ISO – IEC 17025	ad ogni scarico	R.d.P.	No
Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	analisi per recupero/smaltimento	/	UNI 10802	UNI – CEI - EN – ISO – IEC 17025	ad ogni scarico	R.d.P.	No
..... (1) * (1)	analisi per recupero/smaltimento	/	UNI 10802	UNI – CEI - EN – ISO – IEC 17025	ad ogni scarico	R.d.P.	No

(1): Componenti pericolosi prodotti da smontaggio di apparecchiature e macchinari e/o dalle attività di recupero effettuate in impianto; questa tipologia di rifiuti non può essere definita a priori per cui si provvederà, volta per volta, all'attribuzione del codice C.E.R. più idoneo all'identificazione degli stessi, eventualmente mediante analisi di classificazione e/o, nei casi dubbi, attribuendo il codice C.E.R. 19 12 11*.

Tabella 1.8.2.d - Analisi rifiuti prodotti da attività di presidio ambientale

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Parametro	UM	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
--- (1)	--- (1)	caratterizzazione/analisi per recupero/smaltimento	/	UNI 10802	/	ad ogni scarico	R.d.P.	No
Miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua (2)	19 08 10 * (2)	caratterizzazione/analisi per recupero/smaltimento	/	UNI 10802	/	ad ogni scarico	R.d.P.	No
Rifiuti dell'eliminazione della sabbia (3)	19 08 02 (3)	caratterizzazione/analisi per smaltimento	/	UNI 10802	/	ad ogni scarico	R.d.P.	No

(1): rifiuti liquidi asportati dal pozzetto di raccolta dei colaticci oleosi captati dalla canaletta grigliata che presidia i box di messa in riserva dei trucioli ferrosi; quantunque la loro presenza sia occasionale e prevalentemente riconducibile a rifiuti di olii classificabili con codice C.E.R. 13, non è possibile codificare a priori questi rifiuti essendo la codifica relazionata al tipo di colaticcio prodotto.

(2): olii prodotti dalla pulizia della vasca di raccolta-decantazione-disoleazione, del pozzetto e del filtro a coalescenza dell'impianto di trattamento acque meteoriche di prima pioggia del piazzale esterno pavimentato.

(3): sabbie e solidi asportati dalla vasca di raccolta-decantazione-disoleazione dell'impianto di trattamento acque meteoriche di prima pioggia.

Tabella 1.8.2.e – Rifiuti in uscita

Nella tabella che segue vengono elencati i rifiuti in uscita dall'impianto, la destinazione (D./R.), le modalità di controllo (ed analisi), l'unità di misura, la frequenza dell'autocontrollo, la fonte del dato e la frequenza di trasmissione del Report.

Descrizione Rifiuti	Codice C.E.R.	Destinazione	Modalità di controllo (e di analisi)	U.M.	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Scaglie di laminazione	10 02 10	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Rifiuti non specificati altrimenti	10 02 99	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Rifiuti non specificati altrimenti	10 08 99	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Zinco solido	11 05 01	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Limatura e trucioli di materiali ferrosi	12 01 01	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Polveri e particolato di materiali ferrosi	12 01 02	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Limatura e trucioli di materiali non ferrosi	12 01 03	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Polveri e particolato di materiali non ferrosi	12 01 04	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Rifiuti non specificati altrimenti	12 01 99	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Imballaggi metallici	15 01 04	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Metalli ferrosi	16 01 17	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Rame, bronzo, ottone	17 04 01	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Alluminio	17 04 02	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Ferro e acciaio	17 04 05	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Metalli misti	17 04 07	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Rifiuti di metalli non ferrosi	19 10 02	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Carta e cartone	19 12 01	R13	Pesatura (*)	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R12		t			
		R3		t			
Metalli ferrosi	19 12 02	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
Metalli non ferrosi	19 12 03	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			

Descrizione Rifiuti	Codice C.E.R.	Destinazione	Modalità di controllo (e di analisi)	U.M.	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Plastica e gomma	19 12 04	R13	Pesatura (*)	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R12		t			
		R3		t			
Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19 12 07	R13	Pesatura (*)	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R12		t			
		R3		t			
Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19 12 12	D1	Pesatura (*)	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		D10		t			
		R1		t			
		R12		t			
		R13		t			
Metallo	20 01 40	R12	Pesatura	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		R4		t			
..... (1) * (1)	R..	Pesatura (*)	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		D..		t			
..... (2) * (2)	R..	Pesatura (**)	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		D..		t			
Miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua (3)	19 08 10 * (3)	R..	Pesatura (**)	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		D..		t			
Rifiuti dell'eliminazione della sabbia (4)	19 08 02 (4)	R..	Pesatura (**)	t	Ad ogni scarico	Registro di carico/scarico	No
		D..		t			

(1): Componenti pericolosi prodotti da smontaggio di apparecchiature e macchinari e/o dalle attività di recupero effettuate in impianto; questa tipologia di rifiuti non può essere definita a priori per cui si provvederà, volta per volta, all'attribuzione del codice C.E.R. più idoneo all'identificazione degli stessi, eventualmente mediante analisi di classificazione e/o, nei casi dubbi, attribuendo il codice C.E.R. 19 12 11*.

(2): rifiuti liquidi asportati dal pozzetto di raccolta dei colaticci oleosi captati dalla canaletta grigliata che presidia i box di messa in riserva dei trucioli ferrosi; quantunque la loro presenza sia occasionale e probabilmente riconducibile a rifiuti di olii classificabili con codice C.E.R. 13, non è possibile codificare a priori questi rifiuti essendo la codifica relazionata al tipo di colaticcio prodotto.

(2): olii prodotti dalla pulizia della vasca di raccolta-decantazione-disoleazione, del pozzetto e del filtro a coalescenza dell'impianto di trattamento acque meteoriche di prima pioggia del piazzale esterno pavimentato.

(4): sabbie e solidi asportati dalla vasca di raccolta-decantazione-disoleazione dell'impianto di trattamento acque meteoriche di prima pioggia.

(*): oltre alle analisi previste nella tab. 1.1.4.b

(**): oltre alle analisi previste nella tab. 1.1.4.a

Tabella 1.8.2.f – Controllo radiometrico sui rifiuti in uscita

Le procedure, le verifiche ed i controlli previsti sui rifiuti in ingresso sono tali da scongiurare l'introduzione, in impianto, di rifiuti potenzialmente radioattivi; non viene pertanto previsto il controllo radiometrico sui rifiuti in uscita.

1.9 – Suolo e sottosuolo

Tabella 1.9.1 – Acque di falda

Non applicabile: non sono previsti scarichi di acque reflue industriali (di processo/lavaggio/raffreddamento) e le attività vengono svolte all'interno di un capannone su aree pavimentate che sono, ove necessario, presidiate da idonei sistemi di captazione e contenimento degli eventuali colaticci (vasca a tenuta internamente rivestita con resina epossidica). Quantunque interessata unicamente dalla manovra di vettori, l'area esterna dell'impianto è pavimentata con massetto di calcestruzzo armato, lateralmente compartimentato da una cordonata in c.a.v. e sagomato con opportune pendenze verso una rete di caditoie all'uopo fra loro raccordate e confluenti in ad un impianto di accumulo e trattamento della prima pioggia, che verrà scaricata, dopo trattamento, in pubblica fognatura; la seconda pioggia, unitamente alle acque meteoriche dei pluviali della copertura, verrà dispersa mediante apposita trincea (disperdente) negli strati subsuperficiali del suolo. Non rilevando possibili circostanze che possano provocare inquinamento del corpo idrico sotterraneo non viene previsto il monitoraggio della qualità delle acque sotterranee.

2- GESTIONE DELL'IMPIANTO/OPERA

2.1 – Controllo fasi critiche, manutenzioni, stoccaggi

Tabella 2.1.1 – Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Fase di processo	Attività di controllo	Parametri di esercizio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Accettazione M.P.S. e non rifiuti	Verifica carichi in ingresso (controllo documentazione fornita dal produttore)	(vedasi tab. 1.1.3)	(vedasi tab. 1.1.3)	(vedasi tab. 1.1.3)	(vedasi tab. 1.1.3)	No
Accettazione rifiuti in ingresso	Verifica carichi in ingresso	(vedasi tab. 1.8.1.a, 1.8.1.b, 1.8.1.c)	(vedasi tab. 1.8.1.a, 1.8.1.b, 1.8.1.c)	(vedasi tab. 1.8.1.a, 1.8.1.b, 1.8.1.c)	(vedasi tab. 1.8.1.a, 1.8.1.b, 1.8.1.c)	No
Produzione di M.P.S. e non rifiuti	Controllo delle M.P.S. e dei non rifiuti prodotti	(vedasi tab. 1.1.6.)	(vedasi tab. 1.1.6.)	(vedasi tab. 1.1.6.)	(vedasi tab. 1.1.6.)	No
Produzione di rifiuti da operazioni di selezione	Controllo rifiuti prodotti da operazioni di selezione	(vedasi tab. 1.8.2.a, 1.8.2.c)	(vedasi tab. 1.8.2.a, 1.8.2.c)	(vedasi tab. 1.8.2.a, 1.8.2.c)	(vedasi tab. 1.8.2.a, 1.8.2.c)	No
Produzione di rifiuti da attività di presidio ambientale	Controllo rifiuti prodotti da attività di presidio ambientale	(vedasi tab. 1.8.2.b, 1.8.2.d)	(vedasi tab. 1.8.2.b, 1.8.2.d)	(vedasi tab. 1.8.2.b, 1.8.2.d)	(vedasi tab. 1.8.2.b, 1.8.2.d)	No
Gestione rifiuti in impianto	Verifica corretta compilazione dei registri e loro stato di aggiornamento	Controllo corrispondenze fra registro di carico/scarico e f.i.r.	/	/	settimanale	No

Tabella 2.1.2 – Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti (ed eventuali fasi critiche del processo)

Impianto di abbattimento / fase critica	Macchinario/apparecchiatura/dispositivo	Tipo di di intervento	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Sistema di captazione delle acque meteoriche del piazzale esterno e sull'impianto di controllo (trattamento) della prima pioggia	Caditoie, pozzetti, pozzetto scolmatore	Controllo visivo assenza di intasamenti/ostruzioni	Fogli di verifica	Mensile	No
	Caditoie, pozzetti	Pulizia (*)	Quadreno di manutenzione	Annuale	No
	Vasca di raccolta – decantazione - disoleazione	Controllo ed eventuale espurgo sabbie/fanghi e olii (*)	Quadreno di manutenzione	Semestrale	No
	Pompa di sollevamento acque dalla vasca di raccolta - decantazione	Verifica regolare funzionamento	Fogli di verifica	A seguito della precipitazione meteorica	No
	Pompa di sollevamento acque dalla vasca di raccolta - decantazione	Manutenzione, verifica stato girante, corpo e tenute (*)	Quadreno di manutenzione	Annuale	No
	Pozzetto del filtro a coalescenza	Pulizia (*)	Quadreno di manutenzione	Annuale	No
	Filtro a coalescenza	Pulizia (*)	Quadreno di manutenzione	Semestrale	No
	Indicatore di livello min. – arresto pompa di svuotamento vasca di raccolta - decantazione	Controllo funzionamento	Fogli di verifica	Mensile/ in occasione della precipitazione meteorica	No
	Temporizzazione attivazione pompa di svuotamento vasca di raccolta - decantazione	Controllo funzionamento	Fogli di verifica	In occasione della precipitazione meteorica	No
	Sensore pioggia	Controllo funzionamento	Fogli di verifica	In occasione della precipitazione meteorica	No
	Contaltri meccanico	Letture (*)	Quadreno di manutenzione	Semestrale	No
	Quadro elettrico	Verifica dello stato generale, serraggio morsettiere, pulizia (*)	Quadreno di manutenzione	Annuale	No
Operazioni di recupero – controllo sui macchinari e sulle apparecchiature utilizzate	Carriponte	Verifica corretta e puntuale esecuzione delle manutenzioni prescritte dai rispettivi manuali di manutenzione ed uso	Manuali di manutenzione ed uso	trimestrale	No
	Pressa-cesoia				
	Caricatore a polipo				
	Altri mezzi semoventi				

(*) Gli interventi contrassegnati saranno registrati su apposito quaderno.

Vengono inoltre previste, con frequenza annuale, le verifiche dell'impianto elettrico e dell'impianto di terra da parte di Organismi abilitati all'uopo incaricati.

Tabella 2.1.3 – Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

Non applicabile: vedasi par. 1.5.

Tabella 2.1.4 – Sistemi di depurazione: controllo del processo

Non applicabile: gli unici sistemi di depurazione previsti sono quelli destinati al trattamento della prima pioggia scolante dal piazzale esterno pavimentato; trattasi di sistemi di separazione di tipo fisico che non abbisognano di alcun controllo del processo in quanto, se ben mantenuti (vedasi controlli, verifiche ed interventi in tab. 2.1.2.a), garantiscono il mantenimento delle prestazioni ottimali.

Tabella 2.1.5 – Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento, etc)

Descrizione	Parametri di controllo	Modalità di controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Pavimentazione interna ed esterna dell'impianto	Verifica integrità della pavimentazione	Assenza di rotture e/o crepe passanti	Fogli di verifica	settimanale	No
Compartimentazione box di stoccaggio dell'impianto	Verifica integrità strutture di compartimentazione	Assenza di rotture e/o crepe profonde	Fogli di verifica	settimanale	No
Canaletta e pozzetto di raccolta dei colaticci oleosi che presidiano i box di messa in riserva trucioli ferrosi	Verifica funzionalità	Verifica assenza di ostruzioni/intasamenti	Fogli di verifica	settimanale	No
		Verifica assenza di liquidi nella canaletta			
		Controllo livello dei liquidi eventualmente presenti nel pozzetto			
Controllo aree di messa in riserva e deposito temporaneo rifiuti	Verifica corretta gestione delle aree	Controllo della rispondenza fra le tipologia di rifiuti stoccati e le aree di stoccaggio prestabilite	Fogli di verifica	settimanale	No
		Verifica presenza e congruenza della segnaletica per ogni area di stoccaggio			
		Verifica quantitativi di rifiuti messi in riserva e confronto con dati del Registro di carico e scarico			
		Controllo quantitativi di rifiuti prodotti in deposito temporaneo			
		Verifica che il quantitativo di rifiuti combustibili prodotti non superi complessivamente le 5 t			

Tabella 2.1.6 – Emissioni diffuse

Non applicabile: Sono da escludersi emissioni diffuse/incontrollate di gas, polveri o altre sostanze aerodisperse stanti:

- le caratteristiche dei rifiuti trattati [rifiuti solidi metallici non pericolosi, stabili (ovvero non soggetti ad alcun fenomeno di degradazione spontanea men che meno con produzione di gas/odori), non combustibili ne infiammabili, che non presentano alcuna incompatibilità chimica, che non contengono composti odorigeni];
- le operazioni previste (che non possono dar luogo ad emissioni dato che non vengono effettuati trattamenti termici, chimici e/o biologici e nemmeno operazioni in grado di produrre polveri aerodispersibili essendo previsti unicamente lo stoccaggio, la selezione manuale e/o con caricatore a polipo, lo smontaggio di componenti, la pressatura e la cesoiatura);
- l'impossibilità del verificarsi di fenomeni di trasporto eolico (i rifiuti e le operazioni di trattamento vengono tutte effettuate all'interno di un capannone con portoni normalmente chiusi).

3- INDICATORI DI PRESTAZIONE

Tabella 3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance

Non pertinente: il monitoraggio di indicatori di performance non rientra fra i controlli da effettuare obbligatoriamente in impianti che, come in questo caso, non rientrano nel campo dell'A.I.A.; non ne viene pertanto prevista l'esecuzione.