



Provincia di Vicenza



Comune di Castegnero

IMPIANTO DI RECUPERO DI RIFIUTI NON PERICOLOSI, CON CAPACITÀ COMPLESSIVA SUPERIORE A 10 t/giorno, MEDIANTE OPERAZIONI DI RECUPERO R3 PER LA PRODUZIONE DI BIOGAS E MESSA IN RISERVA R13. UTILIZZAZIONE DEL BIOGAS COME COMBUSTIBILE PER PRODURRE ENERGIA R1. (RIFERIMENTO ALLEGATO C DELLA PARTE IV DEL D.LGS 152/2006 ss.mm.ii.)

Agricola Tre Valli

PROPONENTE

AGRICOLA TRE VALLI SOCIETÀ COOPERATIVA

VIA VALPANTENA 18/G

QUINTO DI VALPANTENA (VR)

Stabilimento di Villaganzerla

Via Veneto, 73

Villaganzerla - Castegnero (VI)

Progetto e Studio Preliminare Ambientale

GRUPPO DI LAVORO

Dott. Claudio Boin

Studio preliminare di assoggettabilità alla VIA

Ing. Ioana-Paula Bucur

Studio preliminare di assoggettabilità alla VIA

Ing. Denis Giacomazzi

Studio di impatto acustico previsionale

RESP. DELLO STUDIO PRELIMINARE
AMBIENTALE DI ASSOGGETTABILITÀ ALLA
VIA

DOTT. CLAUDIO BOIN



nome dell'elaborato

scala

revisione

06_Piano dei controlli generale

00

del 15 gennaio 2013

1. Obiettivi e campo di applicazione

L'obiettivo della procedura è documentare come l'organizzazione provveda a monitorare le proprie emissioni. La procedura si applica a tutti i processi che possono generare emissioni in aria, acqua e suolo, che rientrano negli ambiti di applicazione dell'Autorizzazione Ambientale Integrata.

2. Procedure di monitoraggio delle emissioni

I processi che comportano o possono comportare impatti ambientali quali emissioni di sostanze, emissioni di calore ed emissioni di vibrazioni sono gestiti a cura dei rispettivi ruoli organizzativi. Le strategie pianificate sono riconducibili a:

- controlli sistematici di parametri del prodotto;
- controlli sistematici di parametri del processo;
- azioni da pianificare (programmi di lavoro);
- documenti di riferimento (documenti di specifica, istruzioni operative, libretti d'istruzione d'uso, etc.);
- procedure di registrazione (documenti su cui registrare i dati).

I controlli dei parametri di prodotto o di processo sono descritti nei modi di seguito indicati:

- sensoriale: si applica nel caso in cui il controllo sia effettuato utilizzando i sensi (vista, udito, olfatto, etc.);
- strumentale o analitico: si applica nel caso in cui il controllo sia effettuato utilizzando uno strumento (termometro, manometro, etc) oppure applicando una metodologia di analisi chimica (volumetrica, gravimetrica, etc.);
- documentale: si applica nei casi in cui il controllo sia effettuato su dati contenuti all'interno di specifici documenti che divengono in tal senso documenti di riferimento.

Per ogni parametro di prodotto o di processo sono definiti gli intervalli di accettabilità che sono di riferimento per chiunque operativamente esegua le operazioni di controllo.

Si precisa che la registrazione di tutti i dati presenti nella procedura è riportata su moduli cartacei.

Per i controlli per i quali non sono previste dalla procedura le registrazioni il sistema prevede che siano registrati in presenza di non conformità.

Il limite critico corrisponde ad un valore che presuppone che vengano avviate azioni mirate a riportare il dato all'interno di un intervallo operativo che consente di assicurare il risultato.

1. Depurazione delle acque reflue

Azioni che sono pianificate per gestire il processo		Regolazione delle portate							
Regolazione dei parametri di processo									
Manutenzione ordinaria valvole, pompe, bocchette, ecc.									
Lavaggio filtro rotante									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Temperatura	Giornaliera	Gestore del processo	°C			X		sì	
Quantità di Carne lavorata	Giornaliera	Gestore del processo	t/g				X	sì	
Quantità di Sangue lavorato	Giornaliera	Gestore del processo	t/g				X	sì	
Kw depuratore	Giornaliera	Gestore del processo	kwh			X		sì	
Portata giornaliera	Giornaliera	Gestore del processo	mc/g			X		sì	
Livello acqua vasca	In continuo	Gestore del processo			X			sì	
Colore	Giornaliera	Gestore del processo			X			no	
Torbidità	Giornaliera	Gestore del processo			X			no	

Equalizzazione – Accumulo

Agricola Tre Valli

Villaganzeria

**PROCEDURA OPERATIVA
SISTEMA DI
MONITORAGGIO DELLE
EMISSIONI – SME**Codice: AVIM0AA08001
Rev.00

Pagina 4 di 27

Odore	Giornaliera	Gestore del processo										
Controllo funzionalità e pulizia impianto di grigliatura	Lavaggio in continuo	Gestore del processo							X			no
Controlli di prodotto (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Analitico - Strumentale	Documentale	Registrazione			Documentazione di riferimento	
pH	Giornaliera	Gestore del processo	Unità di pH	Lim. Inf. 5 Lim.sup. 9		X		si				
Sol.Sedim.	Giornaliera	Gestore del processo	mg/l	300		X		si				
COD Accumulo	Settimanale	Laboratorio interno	mg/l	6.000		X		si				
COD siero di sangue	Settimanale	Gestore del processo	mg/l	16.000		X		si				
TKN	Settimanale	Laboratorio interno	mg/l	500		X		si				

Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Aggiunta di Cloruro Ferrico					Manutenzione ordinaria valvole, pompe, bocchette, ecc.				
Aggiunta di Polielettrolita					Iniezione di aria				
Regolazione dei parametri di processo									
Flottazione									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Portata delle acque di condensa in ingresso al biologico	Giornaliera	Gestore del processo	mc/g			X		sì	
Livelli di consumo di prodotti chimici	Giornaliera	Gestore del processo	l			X		sì	
Portata fango flottato	Giornaliera	Gestore del processo	mc/g			X		sì	
Controlli di prodotto (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limiti critico	Sensoriale	Analitico - Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
pH	Giornaliera	Gestore del processo	Unità di pH	Lim. Inf. 5 Lim. sup. 9		X		sì	
Sol.Sedim.	Giornaliera	Gestore del processo	mg/l	50		X		sì	
COD	Settimanale	Laboratorio interno	mg/l	2.000		X		sì	
TKN	Settimanale	Laboratorio interno	mg/l	300		X		sì	
Fosforo P totale	Giornaliera	Gestore del processo	mg/l	100		X		sì	

Denitrificazione									
Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Aggiunta di Acido Acetico					Sanificazione con aggiunta di ipoclorito di sodio				
Regolazioni									
Ricircoli di acqua e fango									
Manutenzione ordinaria valvole, pompe, bocchette, mixer, ecc.									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limiti critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Port. Ricirc. DN-OX	In continuo	Gestore del processo	mc/h			X		sì	
Differenziale Red-Ox	Giornaliera	Gestore del processo	mv	> 100		X		sì	
Livelli di consumo di prodotti chimici	Giornaliera	Gestore del processo	l			X		sì	
Colore	Giornaliera	Gestore del processo			X			no	
Tensione superficiale	Giornaliera	Gestore del processo			X			no	
Controlli di prodotto (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limiti critico	Sensoriale	Analitico - Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
N - NO ₂	Giornaliera	Gestore del processo	mg/l	< 1		X		sì	
N - NO ₃	Giornaliera	Gestore del processo	mg/l	< 10		X		sì	

Azioni che sono pianificate per gestire il processo		Regolazione portate							
Regolazioni		Regolazione del pH con aggiunta di acidi/basi							
Manutenzione ordinaria valvole, pompe, bocchette, soffianti, ecc.		Ricircoli di acqua e fango							
Aggiunta di ipoclorito di sodio									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Port. Ricirc. DN-OX	In continuo	Gestore del processo	mc/h			X		sì	
Sol. Sedim.	Giornaliera	Gestore del processo	ml/l			X		sì	
Livello del fango al chiarificatore	Giornaliera	Gestore del processo	mm	3.000		X		sì	
Temperatura	Giornaliera	Gestore del processo	°C	Lim. Inf. 10		X		sì	
Colore	Giornaliera	Gestore del processo			X			no	
Tensione superficiale	Giornaliera	Gestore del processo			X			no	
Controlli di prodotto (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Analitico - Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
pH	Giornaliera	Gestore del processo	Unità di pH	Lim. Inf. 5 Lim.sup. 9		X		sì	

Alcalinità	Giornaliera	Gestore del processo	ppm	Lim. Inf.100 Lim. Sup. 400					
O ₂	In continuo	Gestore del processo	mg/l	Lim.inf. 0,5					sì
N-NO ₂	Giornaliera	Gestore del processo	mg/l	1					sì
MLTSS	Mensile	Laboratorio interno	mg/l	Lim.inf. 3.000					sì
SVI	Mensile	Laboratorio interno	ml/g	250					sì
MLTSS CH-DN	Mensile	Laboratorio interno	mg/l	Lim.inf. 3.000					sì

Azioni che sono pianificate per gestire il processo

Regolazioni

Manutenzione ordinaria valvole, pompe, bocchette, ponte rotante, ecc.

Chiarificazione									
Controlli di Processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Colore	Giornaliera	Gestore del processo			X			sì	
Torbidità	Giornaliera	Gestore del processo			X			sì	
Odore	Giornaliera	Gestore del processo			X			sì	
Tensione superficiale	Giornaliera	Gestore del processo			X			sì	

Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Scarico in acque superficiali									
Pulizia pozzetti di scarico									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limiti critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Volume scaricato	Giornaliera	Gestore del processo	mc/g			X		si	Autorizzazione
Controlli di prodotto (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Analitico - Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
SST	Trimestrale	Laboratorio SINAL	mg/litro			X		Rapporto di prova	
pH	Trimestrale	Laboratorio SINAL	Unità di pH			X		Rapporto di prova	
Azoto ammoniacale	Trimestrale	Laboratorio SINAL	mg/litro(come NH ₄)			X		Rapporto di prova	
Azoto Nitrico	Trimestrale	Laboratorio SINAL	mg/litro (come NO ₂)			X		Rapporto di prova	
Azoto Nitroso	Trimestrale	Laboratorio SINAL	mg/litro(come NO ₃)			X		Rapporto di prova	
BOD 5	Trimestrale	Laboratorio SINAL	mg/litro(come O ₂)			X		Rapporto di prova	
COD	Trimestrale	Laboratorio SINAL	mg/litro(come O ₂)			X		Rapporto di prova	
Cloruri	Trimestrale	Laboratorio SINAL	mg/litro (come Cl)			X		Rapporto di prova	

Solfati	Trimestrale	Laboratorio SINAL	mg/litro (come SO ₄)			X	Rapporto di prova	
Fosforo Totale	Trimestrale	Laboratorio SINAL	mg/litro (come P)			X	Rapporto di prova	
pH	Giornaliera	Gestore del processo	Unità di pH			X		
SST	Settimanale	Laboratorio interno	mg/l			X		
COD	Settimanale	Laboratorio interno	mg/l			X		
N – NH ₃	Giornaliera	Laboratorio interno	mg/l			X		
N-NO ₂	Giornaliera	Laboratorio interno	mg/l			X		
N-NO ₃	Giornaliera	Laboratorio interno	mg/l			X		
Fosforo P-tot	Giornaliera	Laboratorio interno	mg/l			X		

Digestore Anaerobico n. 1 - 2										
Azioni che sono pianificate per gestire il processo										
Regolazioni di parametri di processo										
Manutenzione ordinaria valvole, pompe, bocchette, ecc.										
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limiti critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento	
Temperatura	Giornaliera	Gestore del processo	°C	25		X		sì		
Livello membrana 1 - volume relativo	In continuo	Sistema automatico gestito da SW	%			X		sì		
Pressione nella Cupola gasometrica	In continuo	Sistema automatico gestito da SW	300 mbar			X		sì		
Pressione del biogas di spinta in caldaia	In continuo	Sistema automatico gestito da SW				X		sì		
Totale Biogas prodotto	Giornaliera	Gestore del processo	mc/g			X		sì		
Controlli di prodotto (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Analitico - Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento	
pH	Giornaliera	Gestore del processo	Unità di pH	Lim. Inf. 6,5		X				
SST Digestore fango	Settimanale	Gestore del processo	ppm	> 50		X				

Centrifuga									
Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Regolazioni portata, velocità, ecc.									
Dosaggio di polielettrolita									
Manutenzione ordinaria valvole, pompe, nastropressa, ecc.									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Volume del fango in ingresso	Giornaliera	Gestore del processo	mc/g			X		si	
Quantità di fango in uscita	Ad ogni carico giornaliera	Gestore del processo	mc/g			X		si	Registro carico-scarico
Livello di consumo di prodotti chimici	Giornaliera	Gestore del processo	t/g			X		si	
Controlli di prodotto (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Analitico - Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Consistenza	Giornaliera	Gestore del processo			X			no	
Colore	Giornaliera	Gestore del processo			X			no	
Viscosità	Giornaliera	Gestore del processo			X			no	

Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Regolazioni									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Volume di biogas in entrata	Giornaliera	Gestore del processo	mc/g			X		sì	
Ore di lavoro	Giornaliera	Gestore del processo	h/g			X		sì	
Controlli di prodotto (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Analitico - Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Energia prodotta	Giornaliera	Gestore del processo	kwh			X		sì	

Cogeneratore

2. Consumo Risorse idriche

Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Manutenzione ordinaria rete idrica, valvole, pozzetti;									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Volume prelievo	Mensile	Gestore del processo	mc			X		sì	Concessione prelievo pozzi

Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Manutenzione ordinaria rete idrica, valvole, pozzetti;									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Volume prelievo	Mensile	Gestore del processo	mc			X		sì	

3. Consumi di Energia

Azioni che sono pianificate per gestire il processo

Manutenzione ordinaria

Trasformazioni

Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Letture dei consumi per processo	Mensile	Gestore del processo	kwh			X		sì	
Produzione del gruppo elettrogeno	Mensile	Gestore del processo	Ore lavorate			X		sì	
Stato e funzionamento gruppi UPS	annuale	Ditta esterna				X		no	

4. Processi tecnologici

Azioni che sono pianificate per gestire il processo								
Manutenzione ordinaria								
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Documentazione di riferimento
Portata emissione	Annuale	Laboratorio SINAL	Nmc/h			X		Rapporti di prova
Controlli di prodotto (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Analitico - Strumentale	Documentale	Documentazione di riferimento
CO	In continuo	Gestore del processo	mg/Nmc			X		
Temperatura fumi	In continuo	Gestore del processo	°C			X		
O2	In continuo	Gestore del processo	mg/Nmc			X		
NOx	Annuale	Laboratorio SINAL	mg/Nmc			X		Rapporti di prova

Agricola Tre Valli

Villaganzerla

PROCEDURA OPERATIVA
SISTEMA DI
MONITORAGGIO DELLE
EMISSIONI - SME

Codice: AVIMOAA08001
Rev.00

Pagina 18 di 27

Azioni che sono pianificate per gestire il processo										
Manutenzione ordinaria										
Rabbocco sostanze di raffreddamento										
Centrale frigorifera	Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
	Controllo fughe apparecchi contenenti sostanze controllate	Trimestrale - Semestrale - annuale	Gestore del processo	g./anno			X		sì	Libretto di impianto

5. Consumi di combustibile

Azioni che sono pianificate per gestire il processo							
Manutenzione ordinaria							
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentazione di riferimento
Consumi di Metano	Mensile	Gestore del processo	mc/mese			X	sì
Consumi di Gasolio	Mensile	Gestore del processo	mc/mese			X	sì
Consumi di biogas	mensile	Gestore del processo	mc/mese			X	sì

6. Emissioni in aria

Abbinamento emissioni odorose									
Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Manutenzione ordinaria									
Irrigazione superficiale									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Spessore della massa filtrante	Annuale	Gestore del processo	m	1		X		sì	
Perdite di carico	In continuo	Gestore del processo	Pa	2.000		X		sì	
Controlli di prodotto (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Analitico - Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Odori	Giornaliera	Gestore del processo			X			no	
Umidità biomassa	In continuo	Gestore del processo	%	Lim.inf. 90		X		sì	
Temperatura	In continuo	Gestore del processo	° C	40		X		sì	

Emissioni sonore									
Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Manutenzione delle sorgenti di rumore fisse e mobili									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Ispezione sorgenti di rumore fisse e mobili	settimanale	Gestore del processo			X			no	
Valutazione dell'impatto acustico ambientale	Triennale ¹	Tecnico competente in acustica				X		sì	

¹ La valutazione dell'impatto acustico ambientale è aggiornata nel caso di modifiche processuali tecniche o tecnologiche che possono modificare il clima acustico.
Documento di proprietà Gruppo Veronesi che se ne riserva tutti i diritti. Copia documento.
L'originale del documento, emesso con l'uso di firma elettronica, è conservato nel sistema informatico aziendale.

Agricola Tre Valli

Villaganzerla

PROCEDURA OPERATIVA
SISTEMA DI
MONITORAGGIO DELLE
EMISSIONI – SME

Codice: AVIMOAA08001
Rev.00

Pagina 22 di 27

7. Emissioni nel suolo e nelle acque sotterranee

Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Manutenzione ordinaria									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Verifica integrità delle vasche e dei serbatoi fuori terra	mensile	Gestore del processo			X				
Verifica integrità delle vasche e dei serbatoi interrati	biennale ²	Gestore del processo				X			

Dispersioni accidentali

² - Ogni 5 anni per vasche con meno di 25 anni;

- ogni 2 anni per vasche con età compresa tra i 25 e i 30 anni;

- per vasche con età compresa tra 30 e 40 anni: risanamento al 30° anno (o entro un anno) con la prima prova dopo 5 anni e la successiva dopo 3 anni;

- per vasche con più di 40 anni: dismissione.

Documento di proprietà Gruppo Veronesi che se ne riserva tutti i diritti. Copia documento.

L'originale del documento, emesso con l'uso di firma elettronica, è conservato nel sistema informatico aziendale.

8. Produzione di rifiuti

Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Manutenzione ordinaria									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di rifertamento
Stato di conservazione dei contenitori/ aree di deposito rifiuti	giornaliera	Gestore del processo			X			no	
Corretta suddivisione rifiuti per tipologie omogenee	Ad ogni carico nel deposito	Gestore del processo			X			no	
Quantità di rifiuti pericolosi e non pericolosi prodotti	Secondo i requisiti di legge	Gestore del processo	kg/l/mc				X	si	Registro carico/scarico
Quantità di rifiuti avviati allo smaltimento/ recupero	Secondo i requisiti di legge	Gestore del processo	kg/l/mc				X	si	Registro carico/scarico

9. Materie prime e prodotti finiti

Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Peso complessivo dei capi in macellazione	Giornaliera	Gestore del processo	t/g			X	X	sì	
Quantità di carni in ingresso da altri stabilimenti	Mensile	Gestore del processo	t/g			X	X	sì	
Quantità di materie prime alimentari accessorie	Mensile	Gestore del processo	t/g				X	sì	
Quantità di prodotti ausiliari	Mensile	Gestore del processo	t/g				X	sì	
Quantità di sostanze chimiche pericolose	Mensile	Gestore del processo	t/g				X	sì	

Materie prime

Prodotti finiti									
Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Quantità di carni crude	Giornaliera	Gestore del processo	t/g				X		
Quantità di prodotti alimentari crudi	Giornaliera	Gestore del processo	t/g				X		

10. Materie prime e prodotti finiti

Azioni che sono pianificate per gestire il processo									
Manutenzione macchina, pompe, ventilatori, quadri elettrici, coclee, ecc.;					Pulizia macchina, filtri, tamburo, ecc;				
Regolazione parametri di processo									
Controlli di processo (parametri)	Frequenza	Resp. della gestione	Unità di misura	Limite critico	Sensoriale	Strumentale	Documentale	Registrazione	Documentazione di riferimento
Quantità dei sottoprodotti di origine animale (Reg. CE 1069/09) in uscita	Secondo i requisiti di legge	Gestore del processo	kg/l/mc				X	sì	
Quantità prodotti in alimentazione	Giornaliero	Gestore del processo	t/g			X	X	sì	
Quantità prodotti in uscita	Giornaliero	Gestore del processo	t/g			X	X	sì	
Livello di consumo antiossidanti	Giornaliero	Gestore del processo	l				X	sì	
Consumi elettrici	Giornaliero	Gestore del processo	kwh			X		sì	
Consumo di vapore	Giornaliero	Gestore del processo				X		sì	
Temperatura estrazione –linea carne	In continuo	Gestore del processo	°C			X		sì	
Temperatura sonda finale –linea carne	In continuo	Gestore del processo	°C			X		sì	
N° giri macchina – linea carne	In continuo	Gestore del processo	°C			X		sì	

Renderong

Agricola Tre Valli

Villaganzerla

**PROCEDURA OPERATIVA
SISTEMA DI
MONITORAGGIO DELLE
EMISSIONI – SME**

**Codice: AVIM0AA08001
Rev.00**

Pagina 27 di 27

Temperatura sonda finale –linea sangue	In continuo	Gestore del processo	°C					X			sì	
---	-------------	-------------------------	----	--	--	--	--	---	--	--	----	--

