

Committente:**Professionista incaricato:**

ESSEAMBIENTE S.R.L.
consulenza ambiente e sicurezza
Via Kepler n° 9/A - 36078 - VALDAGNO (VI)
C.F. 04271550248 - info@esseambiente.it
esseambientesri@pec.it - Tel. 0445 407662

**IMPIANTO MOBILE DI TRATTAMENTO RIFIUTI INERTI NON
PERICOLOSI, MODELLO M.F.L., MATRICOLA 0344923:
RINNOVO CON MODIFICA PER EOW "CASO PER CASO"**

LOCALIZZAZIONE

**COMUNE DI BRENDOLA
PROVINCIA DI VICENZA
REGIONE VENETO**

DISCIPLINA

Recupero rifiuti mediante impianto mobile, art. 208 comma 15 d.lgs. 152/2006

CODICE ELABORATO	OGGETTO ELABORATO		
01-A3	ALLEGATO 3 ALL'ELABORATO 1 SISTEMA DI GESTIONE EOW CASO PER CASO - MATERIALI DRENANTI PER USI GEOTECNICI IN DISCARICA	Rev.	00

Mastrotto srl
Via Mazzini n.7
Brendola (VI)

Documentazione secondo Template_Relazione EoW_ARPAV_rev. 1 2023, disponibile al sito: <https://www.arpa.veneto.it/temi-ambientali/rifiuti/end-of-waste-1>

Dati informativi sull'impianto ed autorizzazione vigente.

Denominazione ditta:	MASTROTTTO S.R.L.
Sede legale:	Via Mazzini n.7, Brendola (VI)
Sede dell'impianto:	(impianto mobile)
Autorizzazione vigente:	DETERMINA N° 580 DEL 29-04-2021
Attività attuale:	Trattamento inerti, attività R5
Motivo della richiesta:	Adeguamento alla normativa EoW caso per caso
Riferimenti a Decreti Ministeriali:	//

Breve descrizione dell'impianto di recupero esistente.

La ditta Mastrotto srl è autorizzata all'esercizio di un impianto mobile per il recupero di rifiuti inerti, speciali non pericolosi, con Determina N° 580 del 29/04/2021, riguardante impianto mobile M.F.L. matricola 0344923.

Il presente documento si riferisce esclusivamente alle linee relative agli inerti per ottenimento EoW caso per caso - Materiali per coperture, piste d'accesso da utilizzare in discarica.

Trattasi del trattamento dei rifiuti identificati con i codici EER 01.04.08, 10.09.06, 10.09.08, 10.12.08, 10.13.11, 17.01.01, 17.01.02, 17.01.03, 17.01.07, 17.03.02 e 17.09.04.

L'attività di recupero consiste in:

- selezione: eventuale ed effettuata manualmente o con ausilio di macchinari (es escavatore con pinza, martello demolitore, magnete, etc.); pala meccanica per la movimentazione degli inerti; i rifiuti separati sono identificati con i codici 19.12.xx a seconda della loro natura
- frantumazione: i rifiuti vengono movimentati mediante pala meccanica e caricati al mulino, impianto mobile modello M.F.L., matricola 0344923; servizio dell'impianto di frantumazione vi è un sistema di abbattimento polveri ad acqua
- Analisi finale per la cessazione della qualifica di rifiuto

Si riporta in Figura 1 il relativo diagramma di flusso.

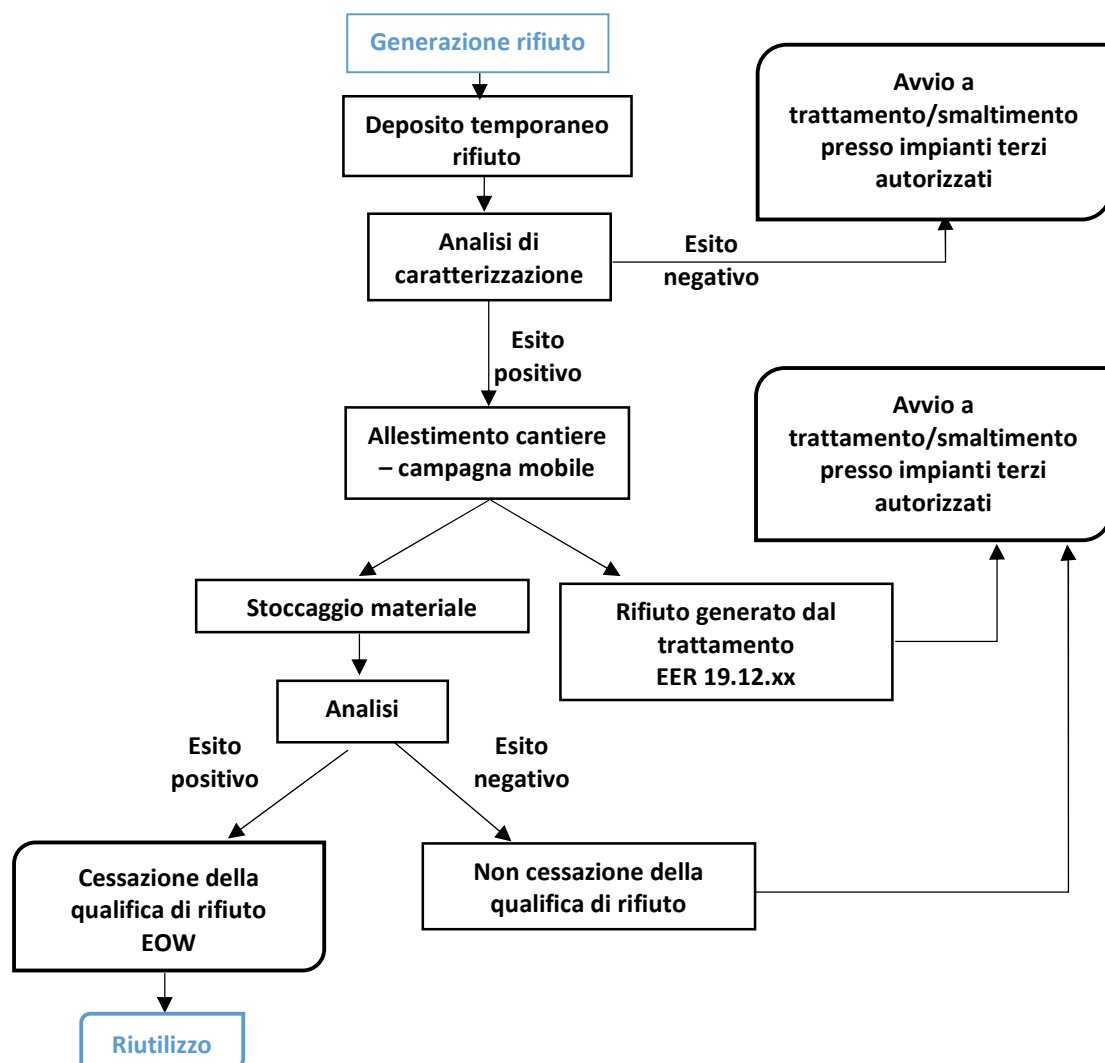


Figura 1. Diagramma di flusso: EoW caso per caso "Materiali per coperture, piste d'accesso da utilizzare in discarica"

Il materiale trattato è accumulato in cumuli; quando il cumulo è completo si procede con l'analisi di caratterizzazione: solamente con esito delle analisi positivo il materiale cessa la qualifica di rifiuto e viene quindi venduto come EoW; nel caso in cui il materiale non dovesse risultare qualificabile come EoW, esso rimane rifiuto e viene conferito a terzi.

Prodotto richiesto:

Mastrotto srl
Via Mazzini n.7
Brendola (VI)

La tabella sotto riportata deve essere compilata utilizzando le codifiche consultabili al link: https://www.arpa.veneto.it/temi-ambientali/rifiuti/end-of-waste-1/criteri-di-cessazione-eow-caso-per-caso_schede/inerti_materiali-geotecnici-discardica-drenanti.pdf/@@display-file/file indicando: la matrice, il prodotto EoW che la ditta richiede e il numero della relativa scheda tecnica.

Matrice	Prodotto	ID Scheda
Inerti	Materiali per coperture, piste d'accesso da utilizzare in discarica	I4_rev01

Mastrotto srl
Via Mazzini n.7
Brendola (VI)



MATERIALI PER COPERTURE, PISTE D'ACCESSO DA UTILIZZARE IN DISCARICA				14_rev01
Utilizzo: Copertura giornaliera, strade e piste di accesso di diversi lotti della discarica.				
Rifiuti in ingresso		Attività di recupero		Standard tecnico-prestazionale
Codice EER	Descrizione EER	Prescrizioni	Standard ambientale	
100101	ceneri pesanti, sorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	Criteri di accettabilità specifici: Caratterizzazione di non pericolosità.	Operazione di recupero: R5 recupero di rifiuti mediante verifica visiva e documentale ed eventuali fasi meccaniche di frantumazione, selezione granulometrica e separazione della frazione metallica e delle frazioni indesiderate per l'ottenimento di materiali a granulometria idonea e selezionata da utilizzare come copertura giornaliera dei rifiuti o per realizzare piste e strade di accesso ai lotti della discarica.	
100115	ceneri pesanti, sorie e polveri di caldaia prodotti dal co-incenerimento, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 04			
100201	rifiuti del trattamento delle sorie	/		
100202	Sorie non trattate	Caratteristiche: Limitatamente a "minerali naturali, trovanti, cascami e scarti di lavorazione di acciaio derivanti da lavori interni allo stabilimento su piazzali o su pulite del rottame".		
100239	rifiuti non specificati altrimenti	Criteri di accettabilità specifici: Caratterizzazione di non pericolosità.		
100809	Altre sorie	Criteri di accettabilità specifici: Caratterizzazione di non pericolosità.	Conducibilità idraulica $k \geq 2.0^{-3}$ m/s. Criteri di ammissibilità della specifica di discarica secondo l'Allegato 4 del D. Lgs. 36/03 e s.m.i., in funzione della specifica tipologia di discarica di destinazione.	
100903	sorie di fusione	/		
100906	forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05	Criteri di accettabilità specifici: Caratterizzazione di non pericolosità.		
100908	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07			
16 11 02	investimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01	Criteri di accettabilità specifici: Caratterizzazione di non pericolosità.		
16 11 04	altri investimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03		Caratteristiche: Limitatamente alla sabbia (classificazione HRB-AASHTO: A1, A2 o A3) ed in percentuali limitate, al fine di non compromettere la funzione di drenaggio.	
16 11 06	investimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05			
010408	scarti di ghisa e piombo, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	/		
010409	scarti di sabbia e argilla			

UD Economia Civile e Cibo del Milieu EoW e SocioProdotti
Via Santa Barbara 57a - 31043 Brendola (VI)
Tel. +39 0422 158000 Fax +39 0422 158001
PEC: udprov@provincia.vi.it

Mastrotto srl
Via Mazzini n.7
Brendola (VI)



010413	refrattari prodotti dal taglio e dalla segatura della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	Stato fisico: solido frantumabile Provenienza: Rottami provenienti da attività di lavorazione dei materiali lapidei (comprese le marmorazioni), provenienti da cava autorizzata o da stabilimento produttivo. Criteri di accettabilità specifici: Caratterizzazione di non pericolosità.
170101	cemento	Criteri di accettabilità specifici: Assenza di amianto*
170102	mattoni	Criteri di accettabilità specifici: Assenza di amianto*
170103	mattonelle e ceramiche	Criteri di accettabilità specifici: Assenza di amianto*
170107	miscugli di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diversi da quelli di cui alla voce 17 01 06	Criteri di accettabilità specifici: Assenza di amianto* Trattandosi di rifiuti identificati da codice CER c.d. o specchio, saranno esclusi da verifica analitica in ingresso solo se derivanti da demolizione selettiva e se relativi a manufatti "fabbricati civili o commerciali o parti di fabbricati industriali non destinati ad uso produttivo (ad es. uffici, mense, magazzini)" alle condizioni previste dalla DGRV 1773/12, allegato A, punto 11
170302	miscela bituminosa diversa da quella di cui alla voce 17 03 01	Criteri di accettabilità specifici: Caratterizzazione di non pericolosità. Caratterizzazione: Limitatamente a sabbia, ghiaia, ciottoli e pietrisco di pezzatura superiore a 2 cm. conformi alla categoria P della specifica tecnica UNI CEI/TS 17438 e alla definizione della norma EN 932-3 (classi da A1 ad A3 prospetto 1 norma UNI 11531-1). Criteri di accettabilità specifici: Assenza di amianto*
170504	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	Criteri di accettabilità specifici: Assenza di amianto*
170504	refrattari misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	Criteri di accettabilità specifici: Assenza di amianto* Caratterizzazione di non pericolosità. Caratterizzazione: Limitatamente a sabbia, ghiaia, ciottoli e pietrisco di pezzatura superiore a 2 cm. conformi alla categoria P della specifica tecnica UNI CEI/TS 17438 e alla definizione della norma EN 932-3 (classi da A1 ad A3 prospetto 1 norma UNI 11531-1). Criteri di accettabilità specifici: Assenza di amianto*
170508	pietrisco per massicciate ferroviarie, diverso da quello di cui alla voce 17 05 07	Criteri di accettabilità specifici: Assenza di amianto* Caratterizzazione di non pericolosità
19 12 09	minerali (ad esempio sabbia, rocce)	/
19 13 02	refrattari solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 01	Criteri di accettabilità specifici: Assenza di amianto* Caratterizzazione di non pericolosità.

Mastrotto srl
Via Mazzini n.7
Brendola (VI)



101208	Scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	Caratteristiche: Assimilabili a quelle dei materiali della categoria A3 o A5 della specifica tecnica CEN UNI/TS 17438.
101311	Rifiuti della produzione di materiali compositi a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 10 13 09 e 10 13 10	Caratteristiche: Caratterizzazione di non pericolosità. Assimilabili a quelle dei materiali della categoria A2 della specifica tecnica UNI 17438.
19 01 12	Ceneri pesanti e sabbie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	/

Criteri ambientali generali di accettabilità:

- Caratterizzazione di non pericolosità (ove pertinente).
- PCB, PCDD/F: Allegato 4 del D. Lgs. 36/03 e ss.mm.ii. valori più restrittivi in funzione dei possibili siti di destinazione.
- TOC, BTEX, Olio minerale (da C10 a C40): Allegato 4 del D. Lgs. 36/03 e ss.mm.ii. in caso di destino in discarica per rifiuti inerti.
- Altri inquinanti previsti dal Reg. n. 1021/2019 e ss.mm.ii., se pertinenti, inferiori ai limiti di cui all'Al. IV del medesimo regolamento.
- Test di cessione: Parametri di cui alle Tabb. 2, 5, 5a e 6 dell'Allegato 4 del D. Lgs. 36/03 e ss.mm.ii in funzione del sito di destinazione.
- I rifiuti di cui alla tabella 1, Paragrafo 1 dell'Allegato 4 del D. Lgs. 36/03 e ss.mm.ii., per la produzione di EoW destinati esclusivamente ad utilizzo in discariche per rifiuti inerti, possono essere ammessi a recupero senza caratterizzazione analitica alle condizioni previste nella tabella 1 stessa.

Ufficio Economia Circolano e Ciclo del Rifiuto EoW e sottoprodotti
Via S. Maria Maddalena 51/A - 37100 Verona - Italia
Tel. +39 0432 556656 email: ea@arpa.veneto.it
PEC: ea@arpa.veneto.it

Verifica del Criterio Dettagliato d) ed e)

Criteri dettagliati	d) Requisiti affinché i sistemi di gestione dimostrino il rispetto dei criteri relativi alla cessazione della qualifica di rifiuto, compresi il controllo della qualità, l'automonitoraggio e l'accreditamento, de del caso.
Istruzioni per la compilazione:	
<p>Contenuti minimi dell'istanza presentata dal proponente:</p> <p>Deve essere descritto il sistema di gestione che comprenda tutti gli elementi atti a garantire che il processo per la cessazione di qualifica del rifiuto sia adeguatamente controllato, ovverosia siano soddisfatte le condizioni e i criteri sopra riportati. Deve essere descritta la documentazione di sistema, sia di definizione (es. procedure, istruzioni operative.) che di registrazione (ad esempio check list, report periodici ecc.) dalla quale sia evidente che per ogni lotto sono rispettate le condizioni e i criteri previsti per la cessazione della qualifica di rifiuto. In relazione all'automonitoraggio devono essere indicate le modalità e le frequenze di controllo dei rifiuti in ingresso (se previste) e dell'EoW per lotti, l'identificazione del lotto ed i parametri da sottoporre a verifica per la cessazione della qualifica di rifiuto. Tali parametri devono essere analizzati, se del caso, presso laboratorio che applichi metodi di prova ufficiali e/o interni e/o normalizzati e/o non normalizzati adeguati ai parametri ed ai limiti previsti, e risponda ai criteri di qualità applicabili previsti dalla norma ISO/IEC 17025. Qualora non fosse possibile identificare il lotto in termini quantitativi, si potrà anche ricorrere ad un criterio di tipo temporale da valutare caso per caso.</p> <p>Le procedure minime da prevedere sono le seguenti:</p>	
Procedure minime da prevedere secondo le LG SNPA 41/2022	
Verifica di accettabilità dei rifiuti in ingresso.	
<p>I rifiuti trattabili sono identificati con i codici:</p> <ul style="list-style-type: none"> - EER 01.04.08 - Scarti di ghiaia e pietrisco, diversi da quelli di cui alla voce 01.04.07* - EER 10.09.06 - Forme e anime da fonderia inutilizzate, diversa da quelle di cui alla voce 10.09.05* - EER 10.09.08 - Forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10.09.07* - EER 10.12.08 - Scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico) - EER 10.13.11 - Rifiuti della produzione di materiali compositi a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 10 13 09 e 10 13 10 - EER 17.01.01 - Cemento - EER 17.01.02 - Mattoni - EER 17.01.03 - Mattonelle e ceramiche 	

- EER 17.01.07 - Miscugli di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diversi da quelle di cui alla voce 17.01.06*
- EER 17.03.02 - Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17.03.01*
- EER 17.09.04 - Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17.09.01*, 17.09.02* e 17.09.03*

I rifiuti sono tutti accompagnati da scheda descrittiva, che si riporta in Allegato 1; i rifiuti con codice a specchio saranno inoltre corredati dalla relativa analisi di caratterizzazione (non pericolosità), o da documentazione di caratterizzazione equivalente (per esempio Dichiarazione ai sensi della DGRV 1773/2012 in caso di demolizione selettiva).

Inoltre, per i rifiuti identificati con

- EER 10.12.08: assimilabilità ai materiali della categoria A3 o A5 della specifica CEN UNI/TS 17438
- EER 10.13.11: assimilabilità ai materiali della categoria A2 della specifica UNI 17438
- EER 17.01.01, EER 17.01.02, 17.01.03 e 17.01.07: assenza di amianto
- EER 17.09.04: assenza di amianto e caratterizzazione di non pericolosità secondo le modalità e frequenze previsti dalla DGRV 1773/12, Allegato A, punto 11

Inoltre, per tutti i rifiuti:

- PCB, PCDD/FF: Allegato 4 del D. Lgs 36/03 e ss.mm.ii. valori più restrittivi in funzione dei possibili siti di destinazione.
- TOC, BTEX, Olio minerale (da C10 a C40): Allegato 4 del D. Lgs 36/03 e ss.mm.ii. in caso di destino in discarica per rifiuti inerti.
- Altri inquinanti previsti dal Reg. n. 1021/2019 e ss.mm.ii., se pertinenti, inferiori ai limiti di cui all'All. IV del medesimo regolamento.
- Test di cessione: Parametri di cui alle Tabb. 2, 5, 5a e 6 dell'Allegato 4 del D. Lgs. 36/03 e ss.mm.ii in funzione del sito di destinazione.
- I rifiuti di cui alla tabella 1, Paragrafo 1 dell'Allegato 4 del D. Lgs. 36/03 e ss.mm.ii., per la produzione di EoW destinati esclusivamente ad utilizzo in discariche per rifiuti inerti, possono essere ammessi a recupero senza caratterizzazione analitica alle condizioni previste nella tabella 1 stessa.

Le verifiche operate dalla ditta sono inoltre quelle riportate alla lettera b) dell'Allegato 1 del DM 127/24, e cioè:

- verifica visiva, in fase di accettazione del rifiuto in cantiere, che quanto conferito corrisponda alla descrizione del rifiuto
- verifica di assenza "impurezze" costituite da materiali pericolosi (es. contenitori etichettati), infiammabili e/o liquidi
- acquisizione e verifica della scheda descrittiva e delle analisi di cui sopra

Dopo tali verifiche può avvenire il trattamento.

Monitoraggio dei parametri di processo (se previsti).

Le operazioni di recupero constano in lavorazioni di tipo fisico/meccanico, essenzialmente costituite da selezione di eventuali frazioni indesiderate, macinazione, vagliatura e selezione granulometrica; di conseguenza il processo di recupero non prevede particolari lavorazioni, per cui non si prevede di dover monitorare particolari parametri di processo, se non il regolare funzionamento dei macchinari.

Verifica delle specifiche tecnico-prestazionali del materiale in uscita per lotti.

1. Requisiti prestazionali:
Conducibilità idraulica $k \geq 10^{-3}$ m/s.
2. Requisiti ambientali:
Criteri di ammissibilità della specifica di discarica secondo l'Allegato 4 del D. Lgs. 36/03 e s.m.i., in funzione della specifica tipologia di discarica di destinazione.

Definizione delle metodiche di campionamento ed analisi (se previste).

Ogni lotto di EoW prodotta viene sottoposto a campionamento. Il campionamento avverrà sul singolo cumulo con le metodiche di cui alle norme Uni 10802 ed Uni/Tr 11682.

Su ogni lotto vengono eseguiti 2 campionamenti:

- un campione viene sottoposto alle analisi di cui sopra
- un campione viene conservato presso la sede legale per almeno 1 anno, unitamente al verbale di campionamento; il verbale riporterà la firma del personale che ha eseguito il campionamento, unitamente alla modalità di campionamento (esplicito riferimento alla norma applicata) e all'identificazione dello specifico lotto campionato: data, quantità, riferimento al numero identificativo del lotto riportato anche nella Dichiarazione di Conformità (vedere anche criterio dettagliato e), eventuale fotografia. Le modalità di conservazione del campione sono tali da garantire la non alterazione delle caratteristiche chimico-fisiche dell'aggregato recuperato prelevato e idonee a consentire la ripetizione delle analisi

Definizione del lotto dell'EoW.

Il personale operativo, adeguatamente formato, provvede a preparare il lotto, che viene definito con criterio quantitativo e corrisponde alla massima quantità di EoW stoccabile (dipendete dalla singola campagna mobile) e comunque mai superiore a 3000 m³.

I diversi materiali sono identificati con apposita cartellonistica, riportante la seguente dicitura:

- per il materiale trattato in attesa di caratterizzazione: *"EoW Materiali per coperture, piste d'accesso da utilizzare in discarica in attesa di caratterizzazione"*
- per le EoW: *"EoW Materiali per coperture, piste d'accesso da utilizzare in discarica"*

Ogni lotto sarà dunque identificato con numerazione specifica e:

- sarà identificato in cantiere mediante specifica cartellonista
- sarà dotato di Dichiarazione di Conformità (vedere criterio dettagliato e)

- sarà annotato nel registro di carico/scarico nelle corrispondenti operazioni di R5
- nel DDT di uscita sarà indicato il numero dello specifico lotto in uscita

Procedura per la gestione e lo stoccaggio dei rifiuti in attesa di verifica della conformità per la cessazione della qualifica di rifiuto e dell'EoW.

I rifiuti trattati ed in attesa di caratterizzazione per la cessazione della qualifica di rifiuto sono stoccati in cumulo, propriamente identificati con specifica cartellonistica (*"EoW Materiali per coperture, piste d'accesso da utilizzare in discarica in attesa di caratterizzazione"*). Una volta che il materiale sia stato analizzato e sia confermata la cessazione della qualifica di rifiuto, esso può rimanere nella stessa area e viene identificato con specifica cartellonistica (*"EoW Materiali per coperture, piste d'accesso da utilizzare in discarica"*)

Procedura per la qualifica e l'addestramento del personale addetto all'accettazione e movimentazione dei rifiuti.

Il personale addetto all'accettazione e alla movimentazione dei rifiuti frequenta un corso di aggiornamento con cadenza almeno ogni cinque anni, e comunque in caso di aggiornamento della normativa di riferimento.

Gestione delle non conformità sui rifiuti in ingresso e sul prodotto in uscita.

Eventuali rifiuti in ingresso non conformi a quanto riportato in Allegato 1, lettera b) del DM 127/2024 sono respinti.

I materiali trattati non conformi sono identificati con apposita cartellonistica riportante la dicitura:

"EER _____ - Materiali per coperture, piste d'accesso da utilizzare in discarica che non ha cessato la qualifica di rifiuto".

Ad essi è attribuito il medesimo E.E.R. di ingresso.

Il destino di tali materiali dipende da cosa è dovuta la non conformità; nel caso essa sia dovuta al non rispetto degli standard:

- tecnici: trattasi di non conformità dovuta alle caratteristiche fisiche (geotecniche) dell'aggregato; nel caso in cui si possa sopperire mediante ulteriore trattamento fisico (frantumazione/vagliatura) si potrà procedere con un ulteriore trattamento fisico al fine di ottenere le caratteristiche geo-prestazionali idonee alle tipologie di materiali e scopi specifici. In alternativa il rifiuto può essere conferito a terzi per il recupero (operazioni da R1 a R11) o lo smaltimento (operazioni da D1 a D15)
- ambientali: il rifiuto verrà conferito a terzi ai fini di idoneo trattamento (da R1 a R11 con tecnologia di rimozione degli inquinanti) o smaltimento (operazioni da D1 a D15)

L'Agenzia/ISPRA deve essere in grado di verificare le procedure del sistema di gestione atte a descrivere il rispetto dei criteri relativi alla cessazione della qualifica di rifiuto. Il sistema di gestione può essere riconosciuto da un Ente Terzo indipendente (certificazione) oppure essere interno all'Azienda. Il lotto può essere definito come "un insieme omogeneo per caratteristiche

Mastrotto srl
Via Mazzini n.7
Brendola (VI)

rappresentative, ottenuto da un processo di lavorazione definito dal produttore in relazione alle procedure operative dell'impianto. I criteri di individuazione del lotto possono essere temporali o quantitativi." Il lotto temporale" può essere definito lotto dinamico, mentre il lotto "per quantitativi" può essere definito come "lotto chiuso". La prima casistica può essere applicata nel caso di processi di recupero omogenei, che trattano tipologie di rifiuto in ingresso generate regolarmente (dove per regolarmente generato si intende quanto indicato nel D.Lgs. 36/03 e s.m.i) e che generano EoW costanti nel tempo. Negli altri casi il lotto sarà "chiuso" e la caratterizzazione analitica sarà riferita ad una definita unità di peso o volume che contraddistingue il lotto. I lotti devono essere mantenuti separati tra loro.

Criteri dettagliati	e) Un requisito relativo alla dichiarazione di conformità.						
Istruzioni per la compilazione:							
<p>Contenuti minimi dell'istanza presentata dal proponente: Presentare un modello di dichiarazione di conformità, sotto forma di dichiarazione di veridicità ai sensi degli articoli 47 e 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445, che attesti la conformità del lotto di produzione ai fini della cessazione della qualifica di rifiuto. La scheda di conformità dovrà contenere le seguenti informazioni minime:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <th style="background-color: #e0e0e0;">Informazioni minime richieste dalle LG SNPA 41/2022</th></tr> <tr> <td>Ragione sociale del produttore</td></tr> <tr> <td>Indicazione della tipologia della sostanza/oggetto che cessa la qualifica di rifiuto</td></tr> <tr> <td>Uso specifico previsto per la sostanza/oggetto che cessa la qualifica di rifiuto</td></tr> <tr> <td>Indicazione del numero del lotto di riferimento e relativa quantificazione</td></tr> <tr> <td>Riferimento dei rapporti analitici di prova per il rispetto degli standard tecnici, ambientali e sanitari, ove previsti.</td></tr> </table> <p>Nel caso di marchiatura CE, allegare documentazione.</p> <p>L'Agenzia/ISPRA deve verificare che l'istanza includa il riferimento alla dichiarazione di conformità a garanzia di attestazione della cessazione della qualifica di rifiuto.</p> <p>Vedere Allegato 2.</p>		Informazioni minime richieste dalle LG SNPA 41/2022	Ragione sociale del produttore	Indicazione della tipologia della sostanza/oggetto che cessa la qualifica di rifiuto	Uso specifico previsto per la sostanza/oggetto che cessa la qualifica di rifiuto	Indicazione del numero del lotto di riferimento e relativa quantificazione	Riferimento dei rapporti analitici di prova per il rispetto degli standard tecnici, ambientali e sanitari, ove previsti.
Informazioni minime richieste dalle LG SNPA 41/2022							
Ragione sociale del produttore							
Indicazione della tipologia della sostanza/oggetto che cessa la qualifica di rifiuto							
Uso specifico previsto per la sostanza/oggetto che cessa la qualifica di rifiuto							
Indicazione del numero del lotto di riferimento e relativa quantificazione							
Riferimento dei rapporti analitici di prova per il rispetto degli standard tecnici, ambientali e sanitari, ove previsti.							

Allegato 1 – Scheda descrittiva rifiuto



Scheda di Caratterizzazione del Rifiuto

N. del

1. DATI DEL PRODUTTORE/DETENTORE DEL RIFIUTO

Nome o Ragione Sociale: _____
 Sede Legale:
 Comune: _____ Provincia: _____
 Indirizzo: _____ CAP: _____
 Tel: _____ Fax: _____ e-mail: _____
 C.F.: _____ P.IVA: _____
 Descrizione dell'attività svolta: _____
 Nome e cognome del referente rifiuto: _____

2. DATI DELLA SEDE OPERATIVA (se diversa dalla Sede Legale)

Comune: _____ Provincia: _____
 Indirizzo: _____ CAP: _____
 Luogo di produzione (Cantiere):
 Comune: _____ Provincia: _____
 Indirizzo: _____ CAP: _____

3. PROCESSO PRODUTTIVO

Denominazione del rifiuto attribuita dal produttore:

Descrizione del processo produttivo che ha generato il rifiuto:

Materie prime e sostanze presenti nel rifiuto:

4. NOTE

5. DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

ANALISI (SOLO PER CODICI A SPECCHIO)

Analisi nr. _____ del ___ / ___ / ___ contenente la classificazione del rifiuto (allegare analisi)

Esclusivamente nel caso di demolizione selettiva di fabbricati civili o commerciali o parti di fabbricati industriali non destinati ad uso produttivo, ai sensi della DGRV 1773/2012 l'analisi può essere sostituita dal modulo di cui all'Allegato 2 della stessa DGRV.

6. CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO			
Codice CER: _____			
Descrizione del rifiuto: _____			
<input type="checkbox"/> Urbano <input type="checkbox"/> Speciale			
Stato fisico: <input type="checkbox"/> Solido polverulento <input type="checkbox"/> Solido non polverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido <input type="checkbox"/> Altro _____			
<input checked="" type="checkbox"/> Non Pericoloso			
Colore: _____			
Morfologia: _____			
Caratteristiche organolettiche: <input type="checkbox"/> Inodore <input type="checkbox"/> Odore di materiale in fermentazione <input type="checkbox"/> Odore di materiale in putrefazione <input type="checkbox"/> Odore di solvente <input type="checkbox"/> Odore pungente e/o irritante <input type="checkbox"/> Odore organico <input type="checkbox"/> Altro _____			
<input type="checkbox"/> Il rifiuto è venuto a contatto con altre sostanze chimiche o tossiche			

7. ALTRI VALORI		

Dichiarazioni del Produttore/Detentore	
<p>Il sottoscritto _____, dichiara che quanto riportato nel documento "Modulo di Caratterizzazione di base dei rifiuti" corrisponde a verità e di essere consapevole delle responsabilità penali e civili previste dalla legge per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci.</p>	
<p>Luogo: _____</p> <p>Data: _____</p>	<div> <div>Timbro e firma del produttore</div> </div>

<p>Allegare scheda sicurezza o scheda tecnica se presente</p>	<div> <div>Timbro e firma del produttore</div> </div>
---	---

Spazio riservato al destinatario (da compilare per rifiuti non conformi)

<p>Non Conformità riscontrate:</p> <p>_____</p> <p>Carico accettato: <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no</p> <p>Firma Ditta _____</p>

Allegato 2 – Modello di Dichiarazione di Conformità EoW

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (DDC)
 DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ
 AI SENSI E PER GLI EFFETTI DELL'ARTICOLO 184-TER, COMMA 3, LETT. E),
 DEL DECRETO LEGISLATIVO 3 APRILE 2006, N. 152
 (Articoli 47 e 38 del d.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Dichiarazione numero (n.lotto)*	
Anno	

**riportare il numero della dichiarazione in modo progressivo*

Anagrafica del produttore EoW		
Denominazione sociale Mastrotto s.r.l.		CF/P.IVA 02551930247
Iscrizione al registro imprese	02551930247	
Indirizzo Mazzini		Numero civico 7
CAP 36040	Comune Brendola	Provincia VI
Impianto di produzione		
Indirizzo		Numero civico
CAP	Comune	Provincia
Autorizzazione / Ente rilasciante		Data di rilascio

IL PRODUTTORE SOPRA INDICATO DICHIARA CHE

- la sostanza/oggetto che cessa la qualifica di rifiuto è denominata: EoW Materiali per coperture, piste d'accesso da utilizzare in discarica;
- il lotto di sostanza/oggetto ottenuta/ottenuto dalle operazioni di recupero autorizzate è rappresentato dalla seguente quantità:
 - metri cubi: _____;
 - tonnellate: _____;
- il predetto lotto di sostanza/oggetto è destinato al seguente scopo specifico (segnare lo specifico uso):
Materiali per coperture, piste d'accesso da utilizzare in discarica

ALLEGA

- documentazione attestante le caratteristiche tecniche, prestazionali e merceologiche del lotto;
- documentazione attestante le caratteristiche chimico/fisiche del lotto (ove prevista);
- copia fotostatica del documento di identità del sottoscrittore (necessaria in caso di firma autografa).

DICHIARA INOLTRE

- di essere consapevole delle sanzioni penali, previste in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti e della conseguente decadenza dai benefici di cui agli articoli 75 e 76 del d.P.R. 445/2000;
- di essere informato del fatto che i dati contenuti nella presente dichiarazione saranno trattati ai sensi del Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati (GDPR - Regolamento UE n. 679/2016).

Brendola, lì _____

 (Firma e timbro del produttore)