


	RELAZIONE TECNICA	GI_REL_022
		Pagina 1 di 3

OGGETTO:

DESCRIZIONE TECNICA DELL’IMPIANTO DI ABBATTIMENTO
POLVERI

Rev	Data	Descrizione modifica	Autore	Controllo	Approvazione
00	12-09-06	Prima emissione	ZAGO L.		
01	04-03-2014	Revisione per rinnovo modelli	UT		
02	11-01-2016	Revisione per rinnovo mopdelli	UT		
03					

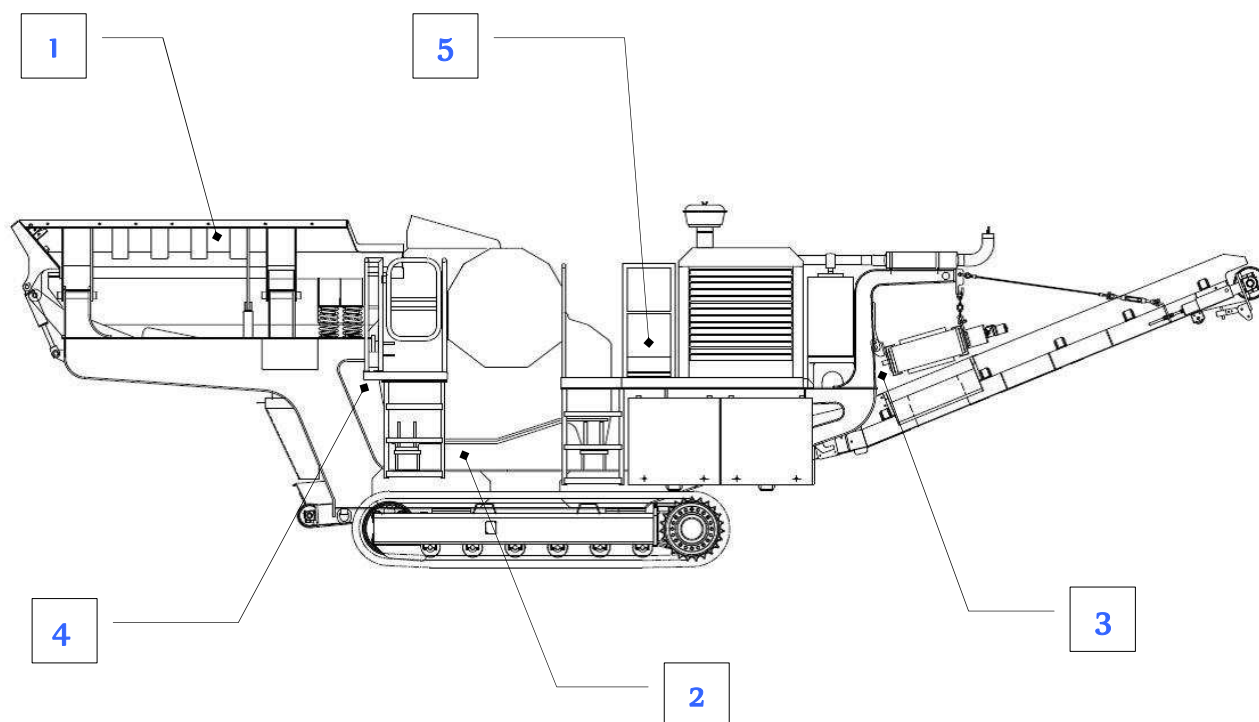
	RELAZIONE TECNICA	GI_REL_022
		Pagina 2 di 3

- **Schematizzazione impianto**

I gruppi di frantumazione Gasparin OMG con frantoio a mascelle sono dotati di un impianto di abbattimento polveri composto da una serie di tubazioni flessibili e rigide che hanno ai loro terminali degli ugelli nebulizzatori ad acqua.

Tali ugelli sono raggruppati e collocati in tre zone ben definite allo scopo di ridurre al minimo l'emissione di polveri.

Le tre zone sono visibili nella figura seguente: ogni zona è alimentata tramite un rubinetto.




- 1. Tramoggia di carico**

Sono presenti n° 2 ugelli, uno per ogni sponda laterale. La loro funzione è quella di bagnare il materiale in ingresso al frantoio e di captare la polvere che sale dalla sua bocca durante la frantumazione.

- 2. Tramoggia di scarico frantoio**

Sono presenti n°4 ugelli. La loro funzione è di abbattere la polvere prodotta in uscita dal frantoio.

	RELAZIONE TECNICA	GI_REL_022
		Pagina 3 di 3

3. Tra separatore magnetico e gruppo di potenza.

Sono presenti n° 3 ugelli. La loro funzione è di bagnare il materiale depositato sul nastro in modo da ridurre le emissioni di polvere allo scarico del nastro stesso e di abbattere la restante polvere prodotta nella zona di scarico del frantoio.

4. Gruppo rubinetti.

Sono presenti il collettore con n°3 rubinetti, uno per ogni zona, per controllare il flusso di acqua verso gli ugelli.

5. Pompa acqua (opzionale)

Nel caso di assenza di fonti d'acqua in pressione facilmente allacciabili, come opzione è prevista l'installazione di un gruppo di pompaggio, dotato di un filtro in aspirazione, che può prelevare l'acqua da un serbatoio qualsiasi.

La pompa è equipaggiata di un motore oleodinamico e viene controllata da un'elettrovalvola.

La portata di acqua, con ugelli tutti aperti, è di circa 3-4 litri al minuto.

Nel caso vi sia assenza di acqua in aspirazione, la pompa si blocca automaticamente.