



GASPARIN
OMG srl



GASPARIN OMC srl
 Via Giorgione 17 - S.S. Feltrina
 31040 Trevignano (TV) Italy
 Tel +39 0423 670201
 Fax +39 0423 676575
 e-mail: info@gasparin-omg.com
 www.gasparin-omg.com

Spettabile

Sca.Mo.Ter. Recycling S.r.l.
 Via Cenge, 10
 36057 Arcugnano (VI)

Offerta n° 157
 Data 09/10/2024

GI106C DIABLO



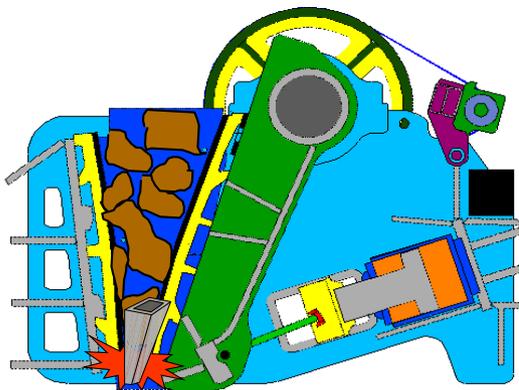
MACCHINA BASE

BC.01	FRANTUMAZIONE Frantoio a mascelle a gestione idraulica Regolazione idraulica mascelle Apertura automatica di sicurezza	- Modello - Bocca di carico - Regolazione apertura - Pezzatura max ingresso - Mascella fissa dentata - Mascella mobile dentata	mm mm mm	F106 1000x600 40-160** 500
BC.02	TRAMOGGIA DI CARICO Sponde ripiegabili idraulicamente	- Larghezza - Lunghezza - Capacità	mm mm m ³	1800 3700 4
BC.03	ALIMENTAZIONE Alimentatore vibrante Grizzly Piano cieco in acciaio speciale antiusura Autoregolazione alimentazione	- Larghezza - Lunghezza - Piano barrotti	mm mm mm	900 3300 40/55
BC.04	NASTRO TRASPORTATORE PRINCIPALE	- Modello - Larghezza nastro - Interasse tamburi	mm mm mm	0,8x9,5 800 9500
BC.05	MOTORIZZAZIONE Motore diesel sovralimentato	Satge 5	kw	125
BC.06	CARRO CINGOLATO	- Larghezza suole - Interasse ruote - Larghezza totale	mm mm mm	400 2920 2500
BC.08	IMPIANTO ABBATTIMENTO POLVERI			
BC.09	POMPA TRAVASO GASOLIO			
BC.10	SEPARATORE MAGNETICO			
BC.11	QUADRO COMANDI			
BC.12	CONSOLE A CAVO, COMANDO CINGOLI			



GASPARIN OMG srl
 Via Giorgione 17 - S.S. Feltrina
 31040 Trevignano (TV) Italy
 Tel +39 0423 670201
 Fax +39 0423 676575
 e-mail: info@gasparin-omg.com
 www.gasparin-omg.com

BC.13 SISTEMA DI GESTIONE HCS (Hydraulic Crushing system)



HCS Hydraulic Crushing System (Brevettato)

HCS è un sistema elettro-idraulico che consente di controllare in modo combinato le varie funzioni della macchina. In particolare modo quella che è la "gestione" del frantoio. HCS fornisce al frantoio la potenza necessaria alla frantumazione, regola idraulicamente il C.S.S con i cilindri, mantiene costante la pezzatura d'uscita impostata e comanda l'apertura del C.S.S qualora nel frantoio entrasse un corpo infrantumabile

OC.02 NASTRO TRASPORTATORE LATERALE

- Modello		0,5x3,00
- Larghezza nastro	mm	500
- Interasse tamburi	mm	3000
- Peso	kg	500

OC.04* RADIOCOMANDO STEP. 2

Start/Stop alimentatore vibrante,
 Start/Stop e controllo proporzionale
 cingoli, Arresto simultaneo utenze,
 Pulsante d'emergenza, Avvisatore
 acustico.

PREZZO TOTALE F.CO GASPARIN OMG - TREVIGNANO (TV)

Euro/€	360.000,00
---------------	-------------------

CONDIZIONI DI VENDITA

Termine di consegna: da concordare

La data di consegna è puramente indicativa, nessun costo può essere imputato a Gasparin per ritardi sulla consegna.

Resa: F.co ns. stabilimento di Trevignano (TV)

Avviamento: escluso

Garanzia tecnica: Secondo le condizioni standard Gasparin OMG

Prezzi: netti - iva esclusa

Pagamento: Diretto o a mezzo leasing

* 30 % Caparra confirmatoria all'ordine

* Saldo prima della partenza della macchina



GI CRUSHER

DIABLO

GI106C/CV





GI CRUSHER DIABLO



Il nuovo modello **CRUSHER TRACK DIABLO** è il più moderno frantoio mobile nella classe delle 29 t presente nel mercato equipaggiato con sistemi di gestione di ultima generazione, è facile da usare e amico dell'ambiente.

Il Sistema HCS Comandila tutte le component del macchinario, questo significa la massima Potenza in termini di:

- Basso consumo di carburante
- Bassa usura della camera di frantumazione
- Alta Produzione

ossia: **basso costo di esercizio.**

L'integrazione strutturale tra lo chassi ed il frantoio a mascelle garantisce la massima resistenza allo stress meccanico derivante dal processo di frantumazione.

Caratteristiche:

Produzione fino a 240 t/h

Altra produttività con il nuovo design dei frantoi a mascelle Gasparin Omg

Azione molto aggressive da parte della mascella mobile, per l'ottenimento del massimo effetto di frantumazione

Alta efficienza della camera di frantumazione

HCS (Hydraulic Crushing System), il che significa una macchina a piena gestione idraulica. L'impianto Comandila e aggiusta continuamente l'alimentazione e la sicurezza del frantoio. Vaglio vibrante Grizzly con piano a barotti a doppio gradino sostituibile

Altezza di scarico del nastro principale: 3 m

Tramoggia ribaltabile idraulicamente con sistema di bloccaggi a cuneo wedgelock

Facile accesso al motore

Facile accesso sotto il frantoio a mascelle per effettuare la manutenzione.

Possibilità di prevaglio



GI CRUSHER DIABLO



FRANTOIO A MASCELLE

Tipologia di frantoio: mascella a ginocchiera singola, con regolazione e safety idraulico

Dimensioni bocca: 1000x600 mm.

Cuscinetti: rulli sferici autoallineanti

Lubrificazione: grasso

Trasmissione: cinghie a cuneo con regolazione tensione a vite su motore idraulico

Settaggio minimo: 40 mm CSS, per riciclaggio e pietra naturale con una resistenza a compressione inferior a 200Mpa.

Per altre applicazioni non esitate a contattare l'ufficio tecnico Gasparin OMG.

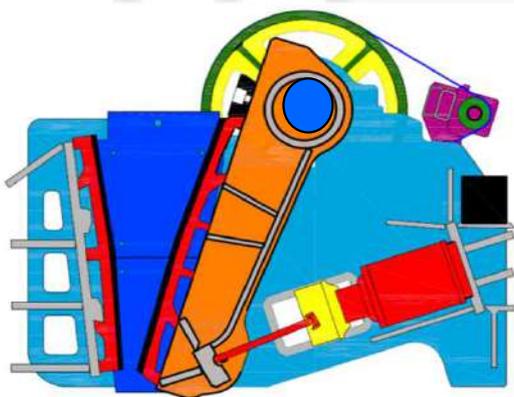
Settaggio massimo: 170 mm

Comandi: gestione idraulica complete (settaggio CSS e Sistema di safety)



HCS Hydraulic Crushing System (brevettato)

HCS è un sistema idraulico-elettrico che Comandila e aggiusta continuamente tutti i componenti del macchinario, in particular modo le funzioni del frantoio, il settaggio delle mascelle e la sicurezza. Il sistema HCS Comandila e aggiusta continuamente l'alimentazione e la sicurezza del frantoio; regola il CSS tramite i grossi cilindri posizionati dietro la mascella mobile (per ottenere una pezzatura costante in uscita) e apre le mascelle in presenza di un oggetto non frantumabile all'interno della camera di frantumazione stessa.



INGRESSO FRANTOIO A MASCELLE

La bocca del frantoio è fabbricata in un unico pezzo per impieghi gravosi. Dispone di un sensore che arresta la macchina se la griglia superiore di sicurezza non è completamente chiusa.





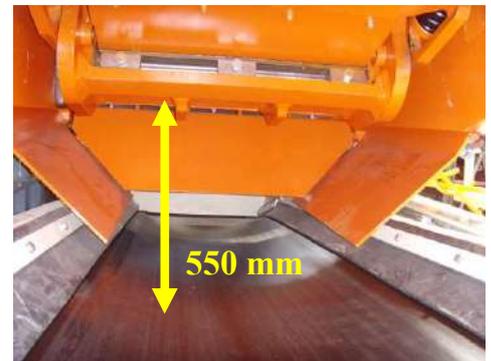
GI CRUSHER DIABLO



TRAMOGGIA DI SCARICO FRANTOIO A MASCELLE

Tipologia: tramoggia trilaterale in Hardox 400

La distanza tra il frantoio ed il nastro principale è di 550 mm



TRAMOGGIA DI CARICO

Tipologia: tramoggia di alimentazione trilaterale con ripiegamento idraulico

Lunghezza: 3700 mm

Larghezza: 1800 mm

Capacità: 4 m³

Design: costruzione per impieghi gravosi con rinforzi a forma di "U"



I cilindri delle pareti ribaltabili sono alloggiati all'interno del telaio in posizione protetta.

ALIMENTATORE VIBRANTE "VERSIONE C"

Tipologia: Grizzly

Unità vibrante: due alberi eccentrici in fusione per impieghi gravosi scorrevoli su cuscinetti a rulli sferici

Lunghezza: 3300 mm

Larghezza: 900 mm

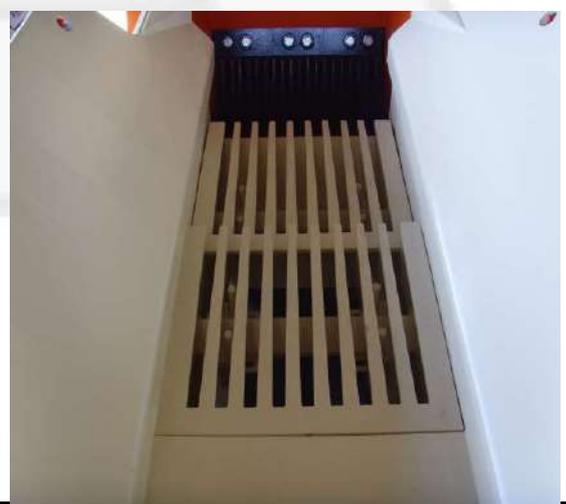
Trasmissione: motore idraulico

Barotti: piano barotti in doppia cascata

Lunghezza: 1550mm

Distanza 40-55mm

Regolazione: la velocità di vibrazione può essere regolata dalla console principale





GI CRUSHER DIABLO



SCIVOLO DI BYPASS

Tipologia: tramoggia vibrante sotto il piano a barotti, scivolo di bypass in gomma mobile per lo scarico del materiale fine sul nastro principale o sul nastro laterale.

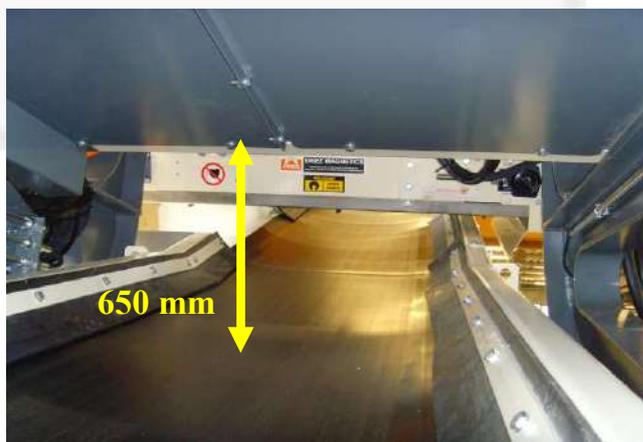


NASTRO PRINCIPALE

Tipologia: design a forma di "banana"
Lunghezza: 9600mm
Larghezza: 800mm
Altezza di scarico: 2900mm

Raschietto a nastro: lame in acciaio inossidabile fornite di standard

Minigonne: bordi di tenuta monolitici in gomma antiusura lungo l'intera lunghezza del nastro





GI CRUSHER DIABLO



MOTORIZZAZIONE

Le caratteristiche tecniche dei motori sono valide solo per la Comunità Europea

Motore: 4 cilindri Stage V

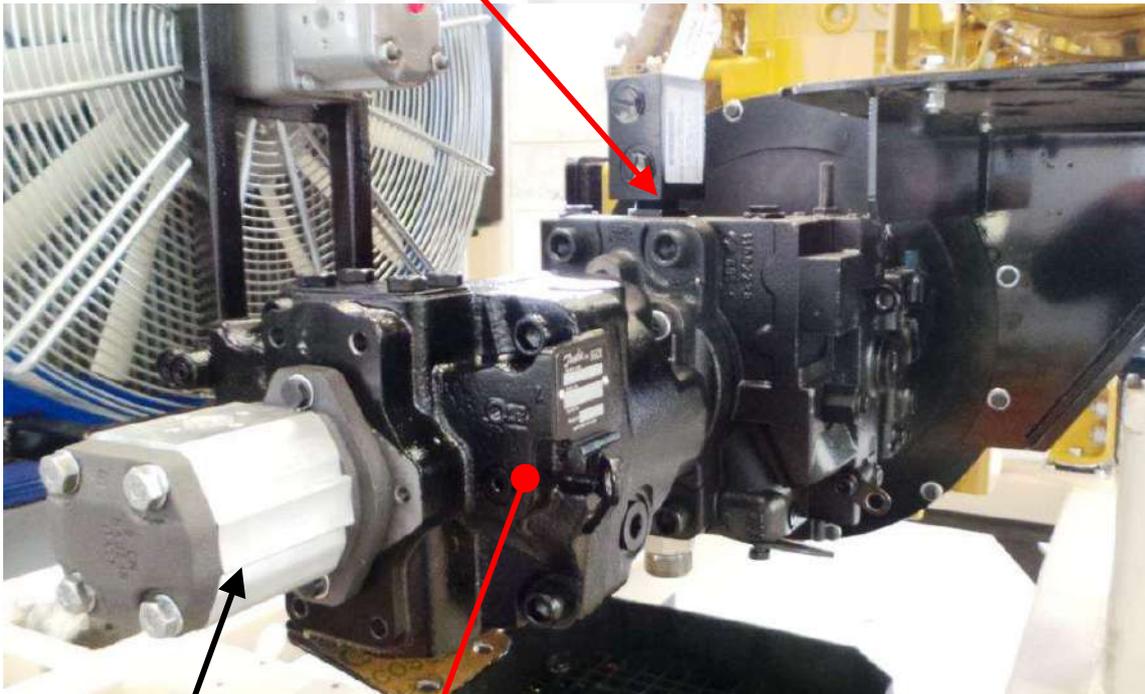
Potenza: 125 / 129 kW

Capacità serbatoio carburante: 235 lt.

Trasmissione: no cambio, pompe dirette in linea col motore



Pompa olio a cilindrata variabile dedicata, solo per il circuito idraulico chiuso del frantoio a mascelle.



Pompa olio del cambio, solo per l'olio idraulico raffrescante del motore del cambio

Pompa olio a cilindrata variabile Load Sensing per il circuito idraulico aperto per le altre utenze

Circuito idraulico aperto con distributore Load Sensing





GI CRUSHER DIABLO



IMPIANTO ABBATTIMENTO POLVERI

Barre irroratrici con ugelli atomizzatori sono montate sulle pareti laterali della tramoggia, sotto il frantoio a mascelle, e sotto il motore, prima del magnete.



CINGOLI

Tipologia: per utilizzi gravosi
Centri longitudinali: 2920 mm
Larghezza cingolo: 400 mm
Angolo di salita: 25°
Doppia velocità: veloce - lenta
Velocità bassa: 0,95 km/h
Velocità alta: 1,70 km/h
Comandi: ombelicale



DISPOSITIVI DI SICUREZZA

La macchina è dotata, in alcune sue parti, di supporti a protezione dell'operatore.
 Le parti protette sono: le ruote di spinta, i tamburi di rinvio ed i rulli.





GI CRUSHER DIABLO



BALLATOIO

Un ballatoio per la manutenzione è presente da un lato dell'alimentatore con corrimano a doppia fila e scalette di accesso. Un altro ballatoio è incluso per ottenere l'accesso tra il frantoio ed il motore.



TELAIO

Costruzione saldata a sezione a "I" per impieghi gravosi. L'integrazione strutturale tra il telaio ed il frantoio a mascelle garantisce la massima resistenza allo stress meccanico derivante dal processo di frantumazione.



PANNELLO DI CONTROLLO E UNITA' IDRAULICA

Il quadro comandi e la centralina idraulica sono concentrati in un unico alloggiamento. Questa scelta è fondamentale per una facile manutenzione.





GI CRUSHER DIABLO



FILOCOMANDO

A corredo dell'impianto viene fornita anche una centrale a filocomando. Questo è dotato di comandi per il movimento dei cingoli, avvio ed emergenza



POMPA CARBURANTE

La pompa carburante elettrica è fornita di serie.



SEPARATORE MAGNETICO

Tipologia: sovrabanda autopulente sospeso

Larghezza magnete: 600 mm

Lunghezza magnete: 800 mm

Trasmissione: motore idraulico

Scivolo di bypass: acciaio inossidabile





GI CRUSHER DIABLO



OPTIONAL

- pompa acqua per impianto abbattimento polveri
- nastro laterale
- radiocomando (Step 1 o Step 2)
- piastre antiusura tramoggia di carico in HARDOX 400
- piano a barotti
- impianto di lubrificazione automatico
- pompa idraulica per unità vagliante

PREVAGLIO PER VERSIONE "CV"

Tipologia: alimentatore + prevaglio indipendente a piano singolo

Lunghezza: 2000+1500 mm.

Larghezza: 950 mm.

Trasmissione: motore idraulico

Piano superiore: lamiera forata
Lunghezza: 1500mm
foro quadrato 55mm



NASTRO LATERALE

Larghezza: 500 mm

Lunghezza : 3000 mm

Altezza di scarico: 1900 mm

Trasmissione: motore idraulico



NASTRO LATERALE BRANDEGGIANTE IDRAULICO

Larghezza: 500 mm

Lunghezza: 2700 mm

Altezza di scarico: 1800 mm

Trasmissione: motore idraulico





GI CRUSHER DIABLO



RADIOCOMANDO

Step 1:

- Start/stop alimentatore
- Emergenza



Step 2:

- Proporzionale velocità cingoli
- Modalità cingoli lepre/tartaruga
- Start/stop alimentatore
- Start/stop prevaglio (se installato)
- Tasto Stop per la macchina
- Emergenza

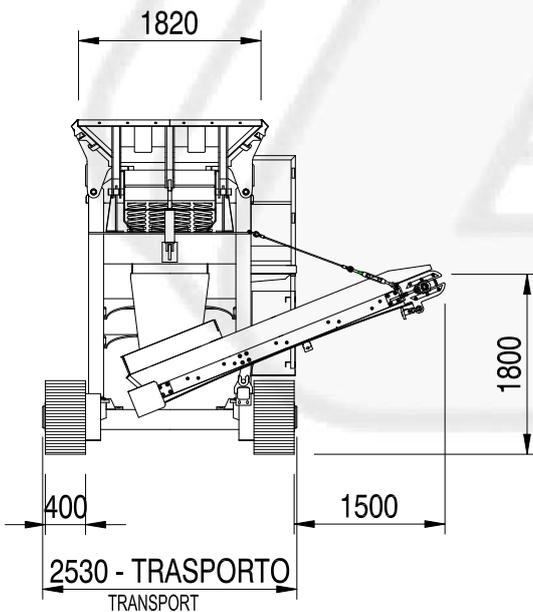
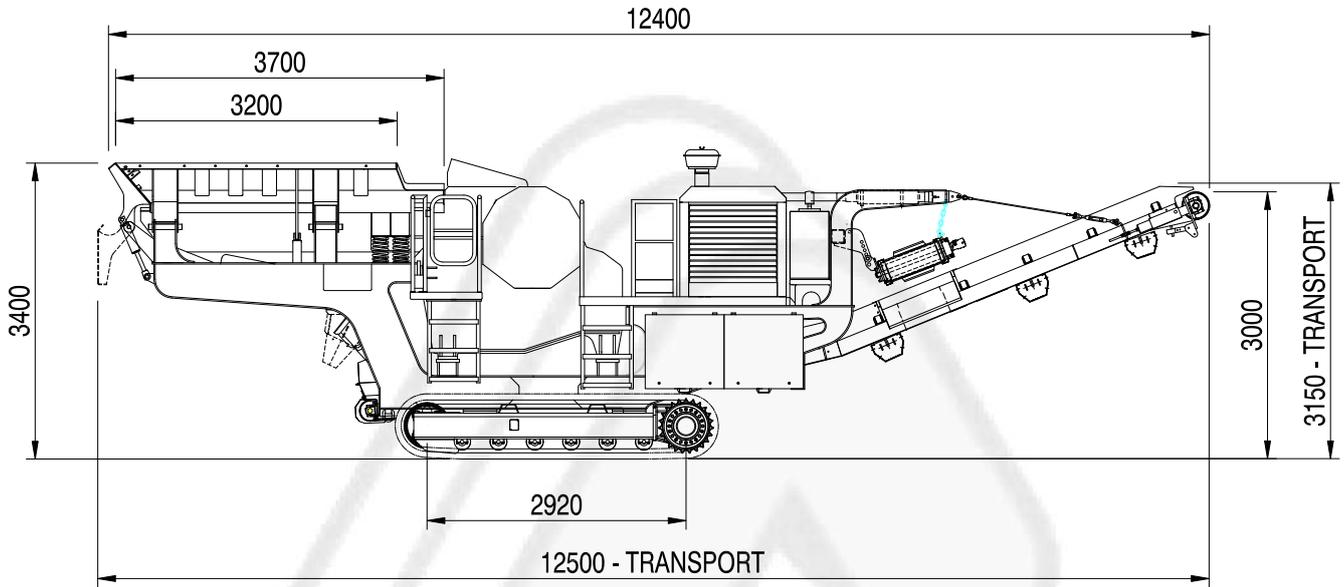




GI CRUSHER DIABLO



INGOMBRI



APPROXIMATE OVERALL PLANT WEIGHTS & INGOMBRI

- Operating Lunghezza: 12400 mm
- Operating altezza: 3400 mm
- Operating Larghezza: 2550 mm
- TRASPORTO Lunghezza: 12500 mm
- TRASPORTO altezza: 3150 mm
- TRASPORTO Larghezza: 2550 mm
- Base machine Grizzly weight: 28500 kg
- Base machine Pre-screen weight: 29000 kg



GI CRUSHER DIABLO



ARGOMENTI DI VENDITA

- ✓ Dimensionii di trasporto estremamente compatte
- ✓ Peso operative sotto le 30 tonnellate, anche con allestimento full optional
- ✓ Alta produzione, fino a 240 t/h
- ✓ Basso costo di esercizio
- ✓ Sistema idraulico di gestione HCS (Hydraulic Crushing System (brevettato Gasparin Omg)
 - **Regolazione idraulica del C.S.S. (CLOSE SIDE SETTING)**
 - **Safety idraulico attivo per materiale non frantumabile**
 - **Regolazione automatica dell'alimentazione del frantoio a mascelle**
- ✓ Piano barotti in doppia cascata
- ✓ Costruzione per impieghi gravosi
- ✓ Completa possibilità di regolazione
- ✓ Regolazione automatica della velocità di alimentazione
- ✓ Flessibilità d'uso
- ✓ Possibilità di installare un prevaglio
- ✓ Accessi larghi sotto il frantoio per l'estrazione dei ferri e per la manutenzione
- ✓ Design esclusivo, made in Gasparin Omg
- ✓ Prezzo eccellente per massime Potenza
- ✓ **MACCHINA "RISPETTOSA DELL'AMBIENTE"**

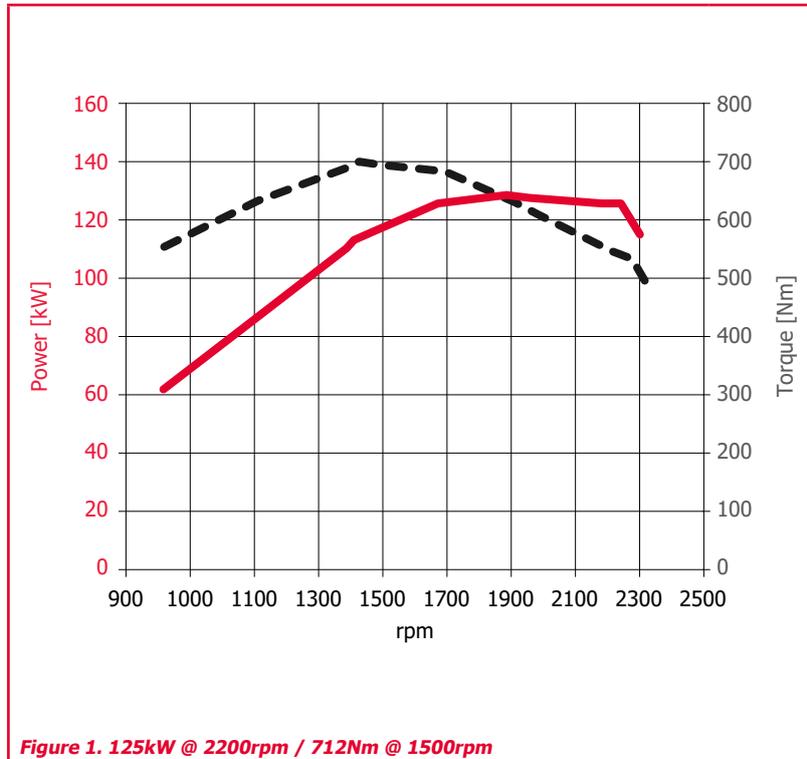
N45 Stage V

125kW @ 2200rpm / 712Nm @ 1500rpm



Revision 2.0_Jan 2019

Number Cylinders:	4	Aspiration:	Turbocharged Charge Air Cooled
Displacement:	4.5l	Fuel System:	Bosch HPCR
Power:	125kW @ 2200rpm	Torque:	712Nm @ 1500rpm
Status for curves and data:	Tolerance on values: ± 3% (N/A for Alpha/Beta/Preliminary Engines)		



rpm	Power Output (kW)	Torque Output (Nm)
1000	59	564
1240	84	644
1480	109	704
1500	112	712
1550	115	707
1720	125	695
1900	128	641
1960	127	620
2150	125	556
2200	125	543





N45 Stage V

125kW @ 2200rpm / 712Nm @ 1500rpm



Revision 2.0_Jan 2019

Engine Performance data

(*) Rated Power	kW (CV)	125
Rated speed	rpm	2200
Specific Power (rated)	kW/l	27.9
Max Power (peak)	kW (CV)	127
Power speed (peak)	rpm	1900
Specific Power (peak)	kW/l	28.3
BMEP @max Power	bar	15
Mean Piston Speed	m/s	9.68
Max Torque	Nm	712
Max Torque speed	rpm	1500
Specific Torque	Nm/l	158.3
BMEP @ max Torque	bar	20
Torque rise	%	31
Torque @ 1000 rpm	Nm	564
Max no load governor speed	rpm	2375±50
Nominal idling speed	rpm	750±100
Best Point BSFC	g/kWh	201
Engine brake power @ rated speed	kW	20
Engine brake power in over speed	kW	44

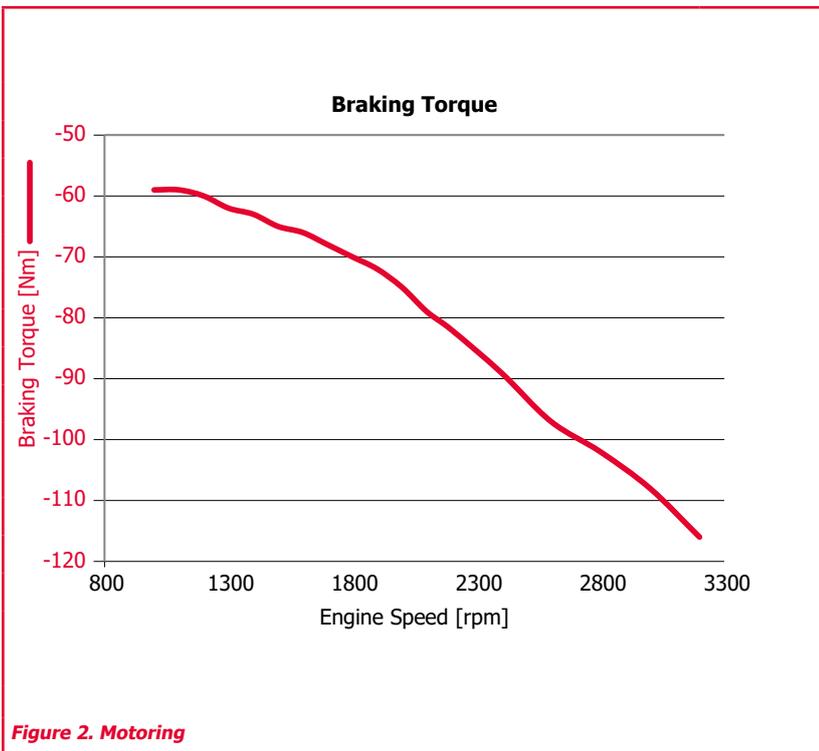


Figure 2. Motoring

Engine Speed [rpm]	Braking Torque [g/kWh]
1000	-59
1100	-59
1200	-60
1300	-62
1400	-63
1500	-65
1600	-66
1700	-68
1800	-70
1900	-72
2000	-75
2100	-79
2200	-82
2400	-89
2600	-97
2800	-102
3000	-108
3200	-116





N45 Stage V

125kW @ 2200rpm / 712Nm @ 1500rpm



Revision 2.0_Jan 2019

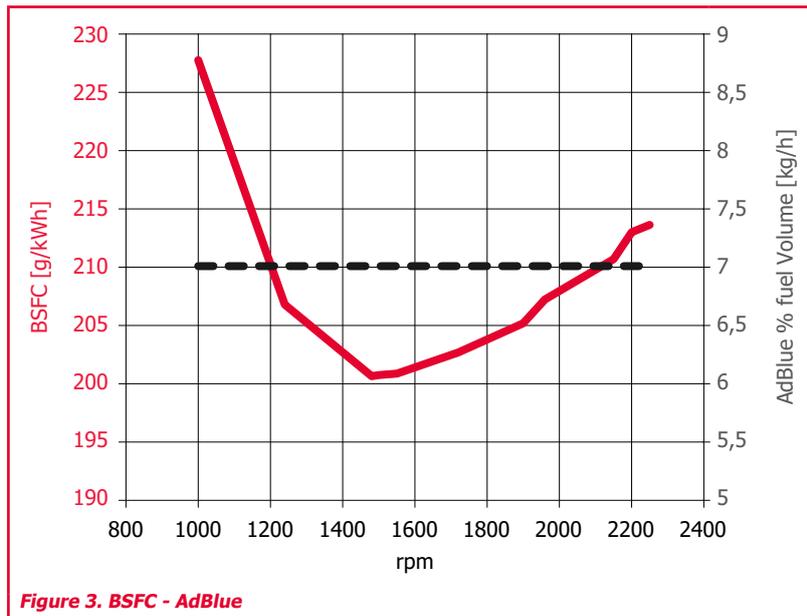


Figure 3. BSFC - AdBlue

(*) Maximum Rating Performance Data		Rated speed	Max power	Peak Torque
Power output	kW	125	127	115
Torque	Nm	543	641	710
Speed	rpm	2200	1900	1.500
Ambient Temperature	°C	22	22	22
EGR Rate	%	n/a	n/a	n/a
Frictional torque	Nm	87.4	77.5	61
Fuel Flow	kg/h	7.3	7.1	7
Fuel consumption (BSFC)	See Figure 3 g/kWh	212	205	201
AdBlue consumption	See Figure 3 % fuel Volume (kg/h)	7	7	7
Charge Air Flow	g/s	190	174	143
Exhaust Gas Flow	g/s	197	182	149
Boost Pressure (compressor outlet)	kPa	163	166	153
Temperature after HP-Compressor	°C	-	-	-
Boost Temperature (includes EGR effect)	°C	158	160	155
Exhaust Gas Temp between HP-TC	°C	-	-	-
Exhaust Gas Temp (after TC)	°C	500	530	525
Power engine coolant without EGR & CAC	kW	n/a	n/a	n/a
Power high Temperature EGR Cooler (engine water)	kW	n/a	n/a	n/a
Power LP-CAC (engine water)	kW	-	-	-

(continue...)





N45 Stage V

125kW @ 2200rpm / 712Nm @ 1500rpm



Revision 2.0_Jan 2019

(*) Maximum Rating Performance Data		Rated speed	Max power	Peak Torque
Total Water cooling power of engine	kW	63	64	55
Total Pump water flow	l/s	3.7	3.0	2.5
Radiator Coolant Flow (**)	l/s	-	-	-
Power of HP CAC	kW	-	-	-
Total CAC power (air to air)	kW	21.5	22	16
Total heat rejection	kW	TBD	TBD	TBD

(*) Power at flywheel according dir. 97/68 EC (w/o fan). after 50 hours of run-in. tolerance ±3%. fuel EN 590; Test according ISO 3046/1. turbo air inlet temperature 25°C. atmospheric pressure 100 kPa. humidity 30 % - According also to DIN 6271. BS 5514. SAE J1349.

All data is based on the engine operating with fuel system. water pump. lubricating oil pump with inlet and exhaust restriction at or below Datasheet limits. Accessory loads assumed at 20 N-m across from idle to rated rpm. Fan duty cycle must be lower than 20%

(**) Radiator Coolant Flow is approximately 5% less with a continuously deaerating system. Coolant: 50/50 - Ethylene Glycol/Water by volume.

All data is subject to change without notice.



UPDATING

Revision	Description	Date
2.0	Document updated	Jan 2019



DICHIARAZIONE DI EMISSIONE SONORA

Macchinario : *GRUPPO di FRANTUMAZIONE – G1106C “DIABLO”*

Produttore : *GASPARIN OMG s.r.l. – (TV)*

Norma di riferimento : *UNI EN ISO 3746*

Tipo misura : *misura di Potenza sonora “Lw”*

	A VUOTO
POTENZA SONORA Lw dB(A)	120

La presente dichiarazione viene rilasciata su richiesta del cliente per usi consentiti dalla legge .

Gasparin Omg Srl
Il legale rappresentante
Angelo Gasparin