



COMUNE DI CHIAMPO
PROVINCIA DI VICENZA
REGIONE VENETO

DITTA F.LLI NEGRO S.R.L

**RINNOVO CON MODIFICHE IMPIANTO DI MESSA IN RISERVA E
RECUPERO RIFIUTI SPECIALI**

**Macchinari utilizzati
ALLEGATO 3 ALLA
RELAZIONE TECNICO – DESCRITTIVA**

Il richiedente: **F.LLI NEGRO S.R.L.**

SEDE LEGALE

Via Castiglione n. 20 bis - Chiampo (VI)

SEDE OPERATIVA

Via Castiglione n. 20 bis - Chiampo (VI)

Elaborato n. 1

rev.1

Allegato n.

3

TRACKED MOBILE HEAVY DUTY SCREEN



WORKS FOR YOU.™

883

The high performance Terex Finlay 883 is designed to work after a primary crusher or on it's own as a frontline tracked mobile screening machine. Applications include quarrying, mining construction and demolition debris, topsoil, recycling, sand, gravel, coal and aggregates. The plant has the capacity to process at a rate of up to 500 tonnes per hour and can be fed either by a tracked mobile crusher or an excavator.

Features:

- ▶ Aggressive screen box can accept bofor bars, speedharps woven mesh, punch plate, tines and cascade fingers.
- ▶ Modular configuration screen box with 4.8m x 1.5m (16' x 5') top deck and 3.65m x 1.5m (12' x 5') bottom deck screen.
- ▶ Screen box angle can be hydraulically adjusted to an angle between 13° to 19°.
- ▶ Screen box discharge end can be hydraulically raised 500mm to facilitate efficient and easy media access and changing.
- ▶ All stockpiling conveyors are hydraulic angle adjustable.

STANDARD FEATURES

Tier 3 / Stage IIIA Caterpillar C4.4 ATAAC - 4 cylinder diesel engine developing 111.3hp (83kW) 2200 rpm

Tier 4i / Stage IIIB - Caterpillar C4.4 - 4 cylinder diesel engine developing 110hp (82kW) @ 2200 rpm

Abrasion Resistant plate steel pan apron feeder with heavy duty chain drive

Hopper capacity: 7m³ (9.16yd³)

No grid unit

Remote start stop of pan feeder

Modular configuration screen box

Hydraulic raise for mesh changing (500mm)

4.8m x 1.5m (16' x 5') top deck screen and 3.65m x 1.5m (12' x 5') bottom deck screen

Galvanised catwalk around screen c/w handrail, kick board and access ladder

Screen box reject chute (1)

1.2m (48") wide O/S conveyor with twin drive and chevron belt (3.6m discharge height)

800mm (32") wide chevron belt on middle grade conveyor with variable speed & thumper roller

800mm (32") wide plain belt on fines conveyor with variable speed & belt scraper

Remote start/stop of pan feeder

Skirting on oversize conveyor

Heavy duty undercarriage unit with 400mm wide pads - 3.28m sprocket centres

Control operation of tracks via hand held-set with 5m connection lead

Safety guards in compliance with machinery directive

Low level greasing

Emergency Stops (4 nr)

Hopper / Feeder

- ▶ Hopper Capacity: 7m³ (9.16yd³)
- ▶ Feed height: 3.52m (11' 7")
- ▶ Feed in width: 4.85m (15' 11")
- ▶ Drive: Hydraulic variable speed drive via high torque gearbox
- ▶ Apron feeder dimensions: 1m wide x 3.81m (40" x 12' 6")
- ▶ Speed: variable, 0-25mpm (83ft/min)
- ▶ Abrasion Resistant steel pan apron feeder mounted with wide mouth opening

Powerunit

- ▶ Tier 3 / Stage IIIA: Caterpillar C4.4 ATAAC
Engine Power: 111.3hp (83kW)
Engine Speed: 2200 rpm
- ▶ Tier 4i / Stage IIIB: Caterpillar C4.4 ATAAC
Engine Power: 110hp (82kW)
Engine Speed: 2200 rpm

Fines conveyor

- ▶ Belt width: 800mm (32")
- ▶ Belt spec: plain belt
- ▶ Working Angle: 24°max
- ▶ Rosta scraper on head drum
- ▶ Speed: variable speed, 120 m/min (394 ft/min) max belt speed
- ▶ Standard Discharge Height: 3.63m (11' 11")
- ▶ Stockpile capacity: 70m³ (91yd³) max
- ▶ Optional telescopic section
- ▶ Extended Discharge Height: 4.35m (14' 3")
- ▶ Stockpile capacity: 122m³ (160yd³) max

Undercarriage

- ▶ Shoe Width: 400mm (16")
- ▶ Sprocket Centres: 3.28m (10' 9")
- ▶ Speed: 0.8kph
- ▶ Gradeability: 24.8°
- ▶ Raking Angle: 12° min



Screenbox

- ▶ Top deck: 4.8m x 1.5m (16' x 5')
- ▶ Bottom deck: 3.65m x 1.5m (12' x 5')
- ▶ Tensioning top deck: side
- ▶ Tensioning bottom deck: end
- ▶ Drive: hydraulic with heavy duty bearing
- ▶ Catwalks: Galvanised access catwalk on both sides of screen
- ▶ Screen Angle: 13° - 19°, hydraulic adjust
- ▶ Screen Speed: 1000 rpm
- ▶ Screen stroke Min/Max range: 8-10mm (0.3" - 0.4")
- ▶ Screen stroke standard: 8mm (0.4")
- ▶ Screen box discharge end raises hydraulically 500mm to facilitate mesh changing
- ▶ Wear resistant liners on top deck discharge chute
- ▶ Media options: Mesh, Punch Plate, Tines, Bofor bars, Cascade Fingers
- ▶ Total screening area: 11.79m² (126.9ft²)

Midgrade Conveyor

- ▶ Belt width: 800mm (32")
- ▶ Belt spec: chevron belt
- ▶ Working Angle: 24° max
- ▶ Speed: variable speed 120 m/min (394 ft/min) max belt speed
- ▶ Standard Discharge Height: 3.20m (10' 6")
- ▶ Stockpile capacity: 45m³ (59yd³) max
- ▶ Optional telescopic section
- ▶ Extended Discharge Height: 3.93m (12' 10")
- ▶ Stockpile capacity: 90m³ (118yd³) max

Oversize conveyor

- ▶ Belt width: 1.2m (48")
- ▶ Belt spec: 3 ply Belt, EP 400
- ▶ Working Angle: 18° - 24°, hydraulic adjust
- ▶ Speed: Variable speed, 50 m/min max belt speed
- ▶ Impact bars 2/3 Length of Conveyor
- ▶ Steel skirted full length of conveyor
- ▶ Discharge Height: 3.6m (11' 10")
- ▶ Stockpile capacity: 70m³ (91yd³) max

***Illustrated with optional extended conveyor option*

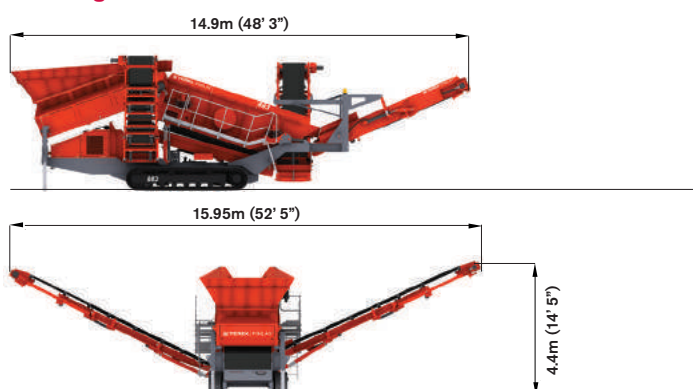
Transfer conveyor

- ▶ Belt width: 1.2m (48")
- ▶ Belt spec: 3 ply Belt, EP 400
- ▶ Belt Speed: 83m/min (272 ft/min)
- ▶ Conveyor fully skirted

Transport Dimensions



Working Dimensions



* Showing telescopic side conveyor option



Machine Weight: 32,000kg (70,547lbs)*
*Standard Machine configuration

WORKS FOR YOU.™

Follow us on:



www.terexfinlay.com

Effective January 2014. Product specifications and prices are subject to change without notice or obligation. The photographs and/or drawings in this document are for illustrative purposes only. Refer to the appropriate Operator's Manual for instructions on the proper use of this equipment. Failure to follow the appropriate Operator's Manual when using our equipment or to otherwise act irresponsibly may result in serious injury or death. The only warranty applicable to our equipment is the standard written warranty applicable to the particular product and sale and Terex GB Ltd. makes no other warranty, express or implied. Products and services listed may be trademarks, service marks or trade-names of Terex Corporation and/or its subsidiaries in the USA and other countries. All rights are reserved. Terex® is a registered trademark of Terex Corporation in the USA and many other countries. Copyright 2010 Terex GB Ltd.



TEREX® | FINLAY

WORKS FOR YOU.™

ENGLISH**EC DECLARATION OF CONFORMITY**

We declare that the machine and it's options described below conform to the EC Machinery directive 98/37/EC.

MANUFACTURER: Finlay Hydrascreens (Omagh) Limited
Drumquin Road
Omagh
County Tyrone
Northern Ireland
BT 78 5PN

This machine complies with the essential health and safety requirements of the above directive.



PAUL O' DONNELL
PLANT MANAGER
AUTHORISED SIGNATORY

DEUTSCH**EC KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**

Wir bestätigen hiermit, dass die unten genannte Maschine nebst Sonderausstattung den Bestimmungen der CE-Maschinen-Richtlinie 98/37/EC

HERSTELLER: Finlay Hydrascreens (Omagh) Limited
Drumquin Road
Omagh
County Tyrone
Northern Ireland
BT 78 5PN

Die Maschine entspricht den Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften der vorgenannten Richtlinie.



PAUL O' DONNELL
GESCHAFTSFÜHRER
UNTERSCHRIFTSVOLLMACHT

ITALIANO**DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ**

Noi dichiariamo che le macchine e le loro opzioni sotto descritte sono conformi alla Direttiva Macchine 98/37/EC

COSTRUTTORE: Finlay Hydrascreens (Omagh) Limited
Drumquin Road
Omagh
County Tyrone
Northern Ireland
BT 78 5PN

Le macchine rispettano tutti i requisiti essenziali di sicurezza e sanitari richiesti dalle sopra citate direttive.



PAUL O' DONNELL
DIRETTORE GENERALE
FIRMA AUTORIZZATA

FRANÇAIS**ATTESTATION DE CONFORMITE CE**

Nous déclarons que la machine et ses options décrits ci-après sont conformes à la CE directive de machines 98/37/EC.

FABRICANT: Finlay Hydrascreens (Omagh) Limited
Drumquin Road
Omagh
County Tyrone
Northern Ireland
BT 78 5PN

Cette machine est conforme aux conditions essentielles de l'inspection de travail de la directive ci-dessus.



PAUL O' DONNELL
DIRECTEUR OPERATIONEL
AUTHORISED SIGNATORY

MACHINE TYPE : 883 SUPERTRAK
MACHINE SERIAL No : FRT 550688

883 RECLAIMER

Technical Specifications

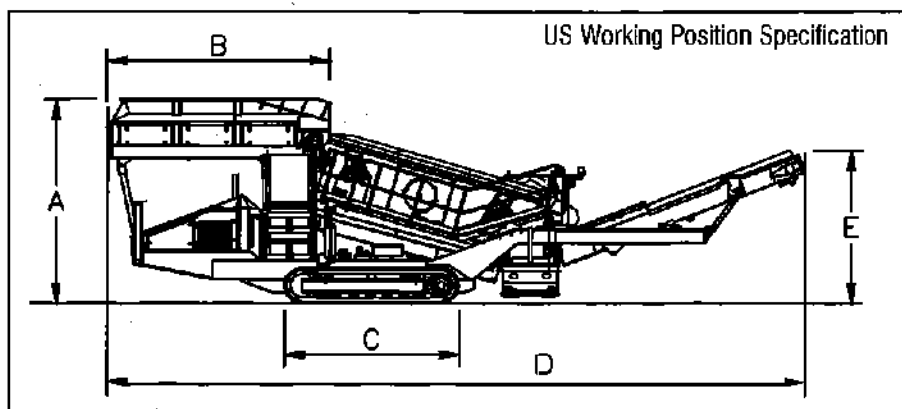
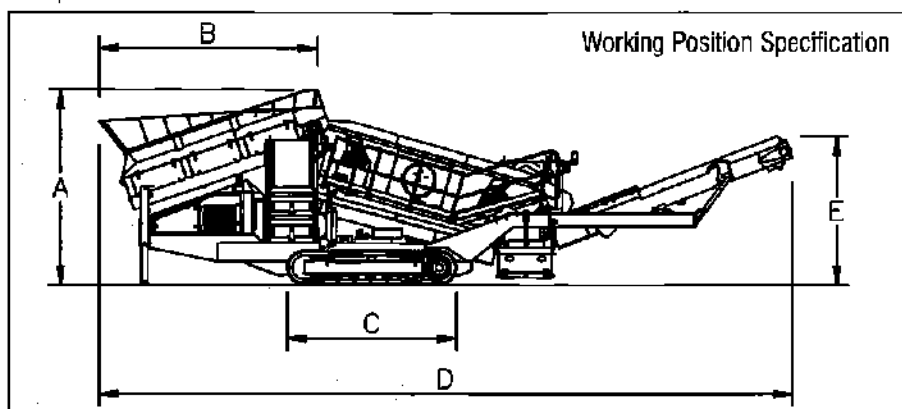
Hopper Capacity:	7 cu.m (9.16cu.yds)
Screen Size:	
Top Deck	16' x 5' (4800mm x 1500mm)
Bottom Deck	12' x 5' (3650mm x 1500mm)
Engine Type:	Deutz BF4M 2012C Water cooled
Engine Power:	72KW
Fines Conveyor:	800mm (32") 2 ply belt
Middle Conveyor:	800mm (32") 2 ply chevron belt
Oversize Conveyor:	1200mm (48") 3 ply chevron belt
Portability:	Track mounted
Weight:	28 tonnes (30.9 US Tons)

Working Position Specification

A	B	C	D	E
4191 (13' 9")	4704 (15' 5")	3650 (12' 0")	14916 (48' 11")	3190 (10' 6")

US Working Position Specification

A	B	C	D	E
4260 (14' 0")	4653 (15' 3")	3650 (12' 0")	14570 (47' 10")	2914 (9' 7")



TEREX  **Finlay**

Omagh Office:

Drumquin Road, Omagh, Co. Tyrone, N. Ireland, BT78 5PN.

Tel: +44 (0) 28 82 418 700

Fax: +44 (0) 28 82 244 294 (Sales)

82 243 487 (Spares) 82 252 740 (Technical)

E-mail: mail@finlayhydrascreens.com

Web Site: www.finlayhydrascreens.com

US Office:

11001 Electron Drive, Louisville, KY 40299

Tel: 001 502 736 5261

Fax: 001 502 736 5205

E-mail: FinlayHsUSA@aol.com

Web Site: www.finlayhydrascreens.com

All specifications subject to change without prior notification.

Der Hersteller behält sich vor, alle Angaben ohne vorherige Mitteilung zu ändern.

Toute spécifications susceptible d'être changée sans notice préalable.

Todas las especificaciones estan sujetas a cambio sin previo aviso.

Dealer / Distributor

FRANTOIO PRIMARIO AD URTO

PRM 10

CARATTERISTICHE E DATI D'INGOMBRO
ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE
NOMENCLATURA DEI PEZZI

LORO E PARISINI s.p.a. - Milano

20144 Milano via Savona 129 - tel. 470.101-470.134

35010 Padova via Unità d'Italia - Zona Industriale (Limena) - tel. 87.610

50136 Firenze via Rattazzi 2A - tel. 696.827

00162 Roma via Lega Lombarda 34-35 - tel. 495.265.1/2/3

Istruzione n° 892	CARATTERISTICHE	Pag. 4
DIMENSIONI BOCCA (larghezza x altezza)	mm	1400 x 1000
DIAMETRO ROTORE	mm	1400
NUMERO DEI MARTELLI (1)		4x2
PRODUZIONE RIFERITA AL PRODOTTO (2):		
- 0 ÷ 50 mm	t/h	140÷180
- 0 ÷ 100 mm	t/h	260÷330
- 0 ÷ 150 mm	t/h	360÷440
- 0 ÷ 200 mm	t/h	415÷510
- 0 ÷ 250 mm	t/h	450÷550
PD ² DEL ROTORE	kgm ²	4000
GIRI (min/max) (3)	giri/min	340÷615
	(rad/s)	(36÷64)
Ø PULEGGIA FRANTOIO	mm	1000
POTENZA DEL MOTORE (4):	CV	180÷340
	(kW)	(132÷250)
50 Hz {	- giri motore (4 poli)	giri/min 1450
	(rad/s)	(152)
	- Ø puleggia min/max	mm 230÷415
60 Hz {	- giri motore (6 poli)	giri/min 1160
	(rad/s)	(122)
	- Ø puleggia min/max	mm 290÷520
TRASMISSIONE NORMALE (5):		
Giri	giri/min	400
	(rad/s)	(42)
Cinghie trapezoidali:		
- tipo		SPC
- numero		10
- sviluppo	mm	8000
Potenza del motore:	CV	270
	(kW)	(200)
50 Hz {	- giri motore (4 poli)	giri/min 1450
	(rad/s)	(152)
	- Ø puleggia motore	mm 270
60 Hz {	- interasse	mm 2980
	- giri motore (6 poli)	giri/min 1160
	(rad/s)	(122)
	- Ø puleggia motore	mm 340
	- interasse	mm 2930
MASSE:		
- macchina completa (6)	kg	21700
- pezzo più pesante (7)	kg	7350
- martello	kg	55



DICHIARAZIONE DEL FABBRICANTE

ai sensi del punto B dell'allegato II della Direttiva 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

La ditta

F.A.I.M. S.r.l.

Via Marmolada, 27 - Z.I. Nord

31027 SPRESIANO (TREVISO) - ITALY

dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che la macchina

NASTRO TRASPORTATORE

Modello	NT 1,00x40 E
Matricola n°	1920
Anno di fabbricazione	2002

se utilizzata secondo quanto prescritto nel presente MANUALE è conforme:

- alla Direttiva del consiglio **89/392/CEE** del 14 giugno 1989 concernente il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alle macchine e in seguito modificata dalle direttive del consiglio : **91/368/CEE** del 20 giugno 1991, **93/44/CEE** del 14 giugno 1993 e **93/68/CEE** del 22 luglio 1993;
- al **D.P.R. 459/96** "Regolamento di attuazione delle Direttive 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE e 93/68/CEE";
- alla Direttiva **73/23/CEE** "bassa tensione";
- alla Direttiva **89/336/CEE** relativa "compatibilità elettromagnetica";
- alla norma **UNI 8384 e ISO 5048** "Apparecchiature per trasporti interni - Trasportatori a nastro muniti di rulli portanti - Calcolo della potenza di azionamento e delle tensioni del nastro".

Dichiara inoltre che:

- è nuova di fabbrica;
- la marcatura CE è stata apposta sulla macchina;
- la macchina non è compresa nell'Allegato IV alla Direttiva **89/392/CEE**;
- il fascicolo tecnico si trova presso la nostra sede;
- la conformità della macchina in oggetto, facente parte integrante dell'impianto nel quale verrà incorporata, è subordinata alla corretta progettazione, installazione e verifica dell'equipaggiamento elettrico (da eseguire a cura dell'utilizzatore finale) secondo quanto previsto dalle normative **CEI EN 60204** e **CEI 64-8**;
- si vieta la messa in servizio della macchina, fintanto che l'impianto in cui sarà incorporata sia stato dichiarato conforme alle disposizioni della Direttiva **89/392/CEE** e successive modifiche ed integrazioni.

Spresiano lì, 20/12/02

F.A.I.M. S.r.l.
Il Legale Rappresentante
(Zago Gianfranco)



II RIEPILOGO INDICAZIONI DI MARCATURA

Sulla macchina è apposta tramite rivettatura la seguente tabella identificativa (vedi **Figura 1**) riportante i dati tecnici principali della macchina e il marchio **CE**.

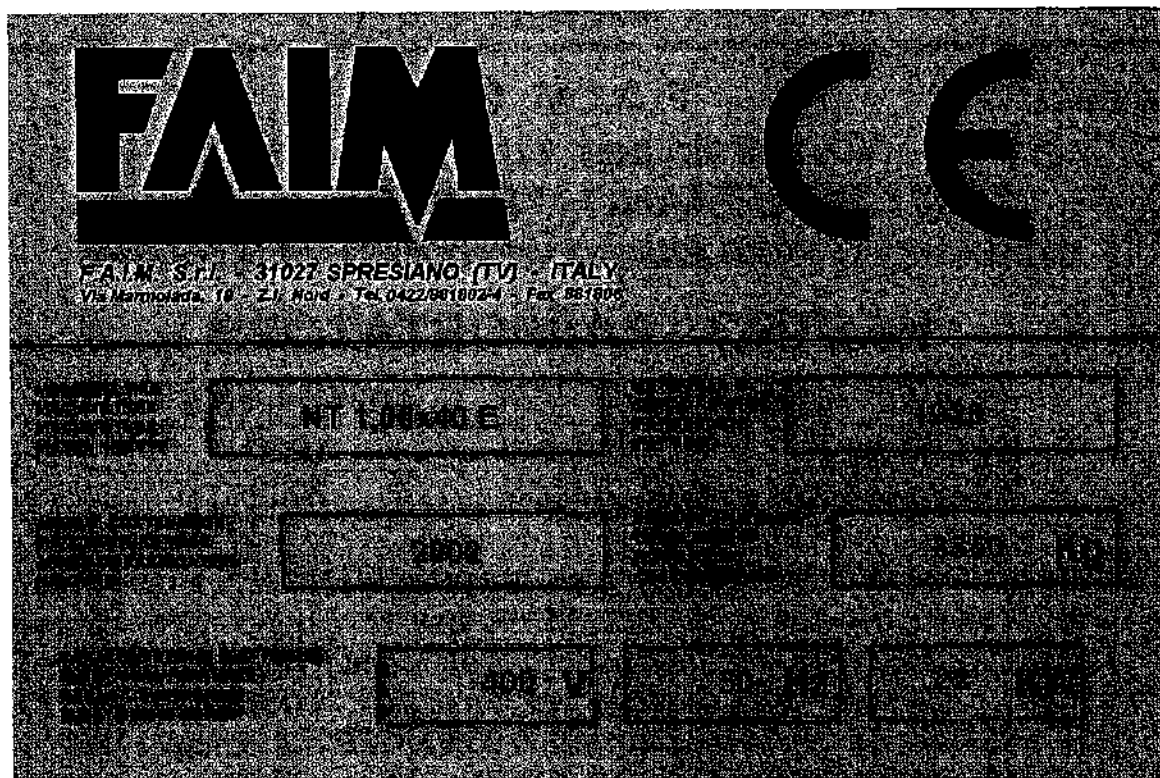


Figura 1

Essa si trova posizionata vicino alla testata di arrivo della macchina (vedi riquadro rosso in **Figura 2**), non deve per nessun motivo essere rimossa e va mantenuta leggibile. ~~È vietata la vendita della macchina senza tabella identificativa.~~

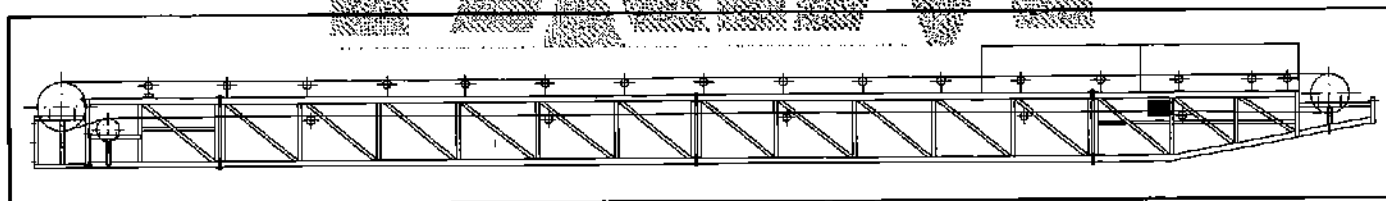


Figura 2



III DATI TECNICI MACCHINA

DESCRIZIONE		DATI	
Identificazione macchina			
Tipo macchina		NASTRO TRASPORTATORE	
Modello macchina		NT 1,00x40 E	
Matricola macchina		N°	1920
Posizione nel lay-out – Disegno N° C1616-00 rev.A		N°	4
Condizioni di utilizzo			
Temperatura limite di funzionamento		0°+35°C	
Caratteristiche materiale da trasportare			
Tipo di materiale trasportabile		Inerte alla rinfusa	
Dimensione massima pezzatura del materiale trasportabile		mm	0÷150
Caratteristiche tecniche macchina			
Portata massima di materiale (con trasporto uniforme e costante) (*)		t/h	300
Quantità massima di materiale trasportabile su 1 m di tappeto		kg	53
Velocità tappeto		m/s	1,55
Larghezza tappeto		mm	1000
Interasse tamburo motore - tamburo folle		m	40
Dislivello verticale tamburo motore - tamburo folle		m	12,36
Inclinazione di lavoro		18°	
Senso di marcia tappeto		Unidirezionale	
Attestamento macchina			
Struttura portante in traliccio tipo E h=650 mm Largh.=1460 mm		m	38
Tramoggia di carico "normale"		m	6
Spondine contenimento materiale lato destro - sinistro		m	33
Piano di servizio lato sinistro con girotesta		m	39,75
Copertura piana antipolvere		m	4
Copertura piana antipioggia		m	Non prevista
Stazioni con barre d'impatto L=1220 mm		m	Non previste
Tipo di "tiraggio" del tappeto		A vite sul tamburo folle	
Tramoggia di scarico		Non prevista	
Caratteristiche elettriche macchina (**)			
Potenza motore elettrico		kW	22
Potenza totale installata		kW	22
Tensione nominale di funzionamento		V	Δ 400/690 Y (± 5%)
Frequenza		Hz	50
Assorbimento massimo di corrente del motore elettrico (motorizzazione tappeto in gomma)		A	41,3
Pesi			
Peso complessivo a vuoto (senza materiale)		kg	8350
Peso complessivo a pieno carico (con materiale)		kg	10470
Componenti commerciali (***)			
Motore elettrico asincrono trifase (motorizzazione per tappeto in gomma)		kW 22 4 poli V 400/690 - Hz 50 - B3	
Motoriduttore ad assi ortogonali (motorizzazione per nastro in gomma)		MRCI 160 U02A-180 L4 B5/56,9 i=24,6 kW 22 4 poli V 400/690 Hz 50 B3	
Nastro in gomma liscio		Tipo 400/3 tele	

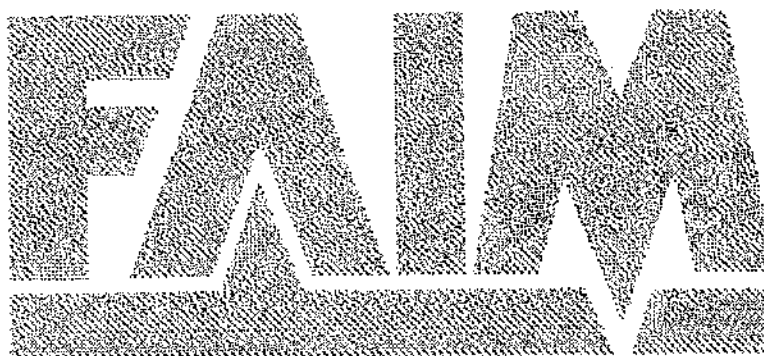


DESCRIZIONE	DATI
	Cop. 5+2 B
Configurazione in alimentazione e scarico	
Materiale ricevuto da	ALIMENTATORE A CANALA VIBRANTE mod. EV 140x300 matr.1918
Materiale scaricato su	A cumulo
Rumorosità	
Livello di pressione sonora L_{eq} rilevato a 1 m dalla macchina (durante il funzionamento)	dB(A) 80
Verniciatura	
Macchina	ZINCATO
Protezioni (carter)	ARANCIO puro RAL 2004

(*) Il valore della portata della macchina è subordinato a diversi fattori quali : tipo di materiale trasportato, pezzatura materiale, inclinazione tappeto, velocità tappeto, ecc.).

(**) Per ulteriori caratteristiche vedi targhetta motore.

(***) La lista completa dei componenti commerciali è riportata nello schema macchina (pag.8 bis).



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il sottoscritto costruttore

O.M.T. S.r.l.
Via Verona, 15
31050 OLMi di S.BIAGIO di CALLALTA (TV) - ITALIA

Dichiara, sotto la propria responsabilità, che la macchina nuova così identificata:

Modello	FP 105
Matricola n°	2997

è conforme alle seguenti direttive comunitarie e norme:

85/374/CEE
89/392/CEE
91/368/CEE
93/44/CEE
93/68/CEE

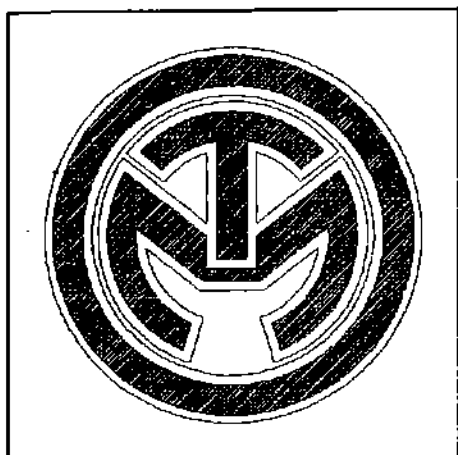
Dichiara inoltre che:

- la marcatura con il simbolo **CE** è stata apposta sulla macchina;
- il fascicolo tecnico è a disposizione presso la sede del costruttore.

O.M.T. S.r.l.

2 IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

Sulla macchina, oggetto della presente documentazione, sono state applicate, mediante saldatura o rivettatura, le seguenti targhe: il marchio O.M.T., la targa CE e la targa dati, come sotto raffigurato.



 O.M.T. S.r.l. Via Verona, 15 31050 OLMi di SAN BIAGIO DI CALLALTA (TV) - ITALIA			
Macchina tipo <i>Machine type</i> <i>Maschinentyp</i>	FP 105		
Matricola N. <i>Serial Number</i> <i>Matrikelnummer</i>	2997	Anno <i>Year</i> <i>Jahr</i>	1996
Peso Kg <i>Weight Kg</i> <i>Gewicht Kg</i>	26000	Giri/min. max. <i>Max. speed RPM</i> <i>Max. Drehzahl</i>	280

La targa dati non va mai rimossa e deve essere sempre mantenuta **leggibile**. In caso di danneggiamento deve esserne richiesto il duplicato, dietro restituzione dell'originale.
 La macchina non può essere commercializzata senza targa dati.

5 CARATTERISTICHE TECNICHE

Frantoio primario ad eccentrico diretto

Potenza da installare (min. - max.)	[Kw]:	75 - 90
Giri albero frantoio (min. - max.)	[min ⁻¹]:	250 - 280
Diametro puleggia frantoio	[mm]:	1.490
Cinghie trasmissione	[N.]:	8
Sezione cinghie:		C/SPC
Pezzatura di alimentazione (min. - max.)	[mm]:	150 - 800*
Alimentazione (min. - max.)	[t/h]:	80 - 160*
Peso del frantoio - Carico statico	[Kg]:	26.000 ca.
Carico dinamico	[Kg]:	78.000 ca.
Dimensioni bocca	[mm]:	1060 x 900
Apertura minima in uscita	[mm]:	120
Numero e diametro min. tiranti di ancoraggio:		4 Ø42 mm
Rumorosità a vuoto	[dB(A)]:	81 (a 1 mt.)*
Rumorosità in funzionamento	[dB(A)]:	98 (a 1 mt.)*
Senso di rotazione:		v. TAV. 1
Temperatura ambiente	[°C]:	da -10 a +40
Verniciatura (fornitura standard):		fondo ad acqua RAL 7035

*) Dati indicativi. La pezzatura di alimentazione è subordinata al tipo di allestimento della macchina. Il valore concernente la rumorosità in funzionamento è relativo alla frantumazione di calcare di media durezza. Il rilevamento della rumorosità è stato condotto in ambiente confinato (v. paragrafo "Norme di sicurezza").



DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ

La ditta

F.A.I.M. S.r.l.
Via Marmolada, 19
31027 SPRESIANO (TREVISO) - ITALY

Dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che il prodotto:

NASTRO TRASPORTATORE

Modello	NT 1,00x20 D1
Matricola n°	1114
Anno di fabbricazione	1996

Al quale questa dichiarazione si riferisce
è conforme a quanto previsto nella Direttiva del Consiglio

89/392/CEE del 14 giugno 1989

concernente il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati Membri
relative alle macchine
e in seguito modificato dalle Direttive

91/368/CEE del 20 giugno 1991

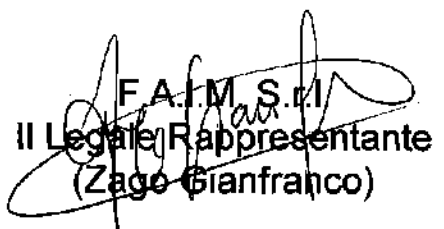
93/44/CEE del 14 giugno 1993

93/68/CEE del 22 luglio 1993

Dichiara inoltre che:

- è nuovo di fabbrica;
- la marcatura **CE** è stata apposta sulla macchina;
- il fascicolo tecnico si trova presso la nostra sede.

Spresiano lì, 06/05/96

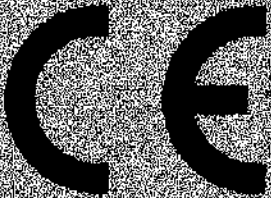

F.A.I.M. S.r.l.
Il Legale Rappresentante
(Zago Gianfranco)



DATI TECNICI MACCHINA

NASTRO TRASPORTATORE mod. NT 1,00x20 D1		
Caratteristiche tecniche		
Larghezza tappeto	mm	1000
Interasse tamburi	mt	20
Dimensione pezzatura trasportata	mm	0-150
Portata massima di materiale (con trasporto uniforme e costante)	ton/h	100
Inclinazione di lavoro	°	18
Velocità tappeto	m/s	1,24
Potenza installata	Kw	11
Peso	kg	2950
Rumorosità		
	dB(A)	<85
Matricola		
	n°	1114
Commessa		
	n°	1368

TABELLA IDENTIFICATIVA MACCHINA



F.A.I.M. S.r.l. - 31027 SPRESIANO (TV) - ITALY
Via Manfredo, 13 - 021. 8801 - Tel. 0422/841000 - Fax 0422/841001

MACCHINA TIPO MACHINE TYPE MACHERIN TYP	NT 1.00x20 D1	MATRICOLO N° SERIAL NUMBER MATRICULE N°	1114
ANNO DI COSTRUZIONE MANUFACTURE YEAR JAHR DER FABRICATION	1996	PESO COMPLESSIVO TOTAL WEIGHT POIDS TOTAL	2950 Kg
CARATTERISTICHE ELETTRICHE ELECTRICAL FEATURES GEGABT. ELEKTROSCHEN ELEKTROSCHEN DATEN	380 V	50 Hz	11 KW