

Provincia di  
Vicenza



Regione  
del Veneto



Comune di  
Brendola



**RIESAME AUTORIZZAZIONE INTEGRATA  
AMBIENTALE N. 1/2017 DEL 20/02/2017  
SITO DI BRENDOLA, VIA MAZZINI 13**

**Elaborato AIA**

**All.E11**

**PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO**

TIMBRI E FIRME STUDIO ECO-MANAGEMENT:

Ing. Luca Vecchiato



Collaboratori:

Dott.ssa Vania Ruzzon

Dott. Danilo De Carli

Dott.ssa Valentina Narsilio

Ing. Luca Vecchiato

Il richiedente:

**ELITE AMBIENTE SRL**  
Via Mazzini, 11/13  
36040 BRENDOLA (VI)  
C.F. e P. IVA 01956070245

**ELITE AMBIENTE SRL**

Via Mazzini, 13 – 36040 – BRENDOLA (VI)  
Reg.Imp. – Cod.Fisc. e Partita IVA  
01956070245- R.E.A. VI195923 Cap.Soc. €  
100.000,00

**Uffici:** Via Pigafetta 38 – 36040 Grisignano  
(VI)

Tel. +39 0444 / 415230– Fax +39 0444 /  
414976

e-mail PEC: [eliteambiente@pec-mail.it](mailto:eliteambiente@pec-mail.it)

**Elaborato da:**



**ECO-Management SRL**

Via Emilia, 7 - 35043 Monselice (PD)

Tel: +39 049 0990550 Fax: +39 049 0990580

P.IVA 03699350280

eMail PEC: [eco-management@pec.eco-management.it](mailto:eco-management@pec.eco-management.it)

Data: Ottobre 2021

Rev. 04

## **Indice**

1 – COMPONENTI AMBIENTALI .....	4
1.1 – RIFIUTI IN INGRESSO E USCITA .....	4
1.2 - CONSUMO RISORSE IDRICHE.....	20
1.3 - ENERGIA.....	20
1.4 - CONSUMO COMBUSTIBILI.....	21
1.5 - MATERIE PRIME E MPS.....	21
1.6 – MATRICE ARIA .....	22
1.7 – EMISSIONI IN ACQUA .....	24
1.8 – SUOLO E SOTTOSUOLO .....	28
1.9 – RUMORE.....	32
2- PIANO DI GESTIONE .....	33
2.1 –REQUISITI SPECIFICI PER GLI IMPIANTI DI STOCCAGGIO E TRATTAMENTO...	33
3- INDICATORI DI PRESTAZIONE .....	36
ALLEGATO 1 – SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE .....	37
ALLEGATO 2 - PROCEDURA OMOLOGA RIFIUTI .....	41
ALLEGATO 3 - PROCEDURA VERIFICA IN FASE DI ACCETTAZIONE RIFIUTI.....	43
ALLEGATO 4 - PROCEDURA VERIFICA IN FASE DI LAVORAZIONE RIFIUTI.....	45
ALLEGATO 5 - RIFIUTI IN INGRESSO.....	47
ALLEGATO 6 - MANUTENZIONI.....	117
ALLEGATO 7 - VERIFICHE SU EOW .....	119
ALLEGATO 8 – PIANO DI MONITORAGGIO DELLA FALDA ACQUIFERA .....	122

## Quadro sinottico

	FASI	GESTORE	Gestore o soggetto terzo	ARPA	
		Autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/ analisi (*)
1	<b>COMPONENTI AMBIENTALI</b>				
1.1	<b>Rifiuti in ingresso e uscita</b>				
1.1.1	Rifiuti in ingresso	giornaliera	Annuale con dettaglio mensile (ORSO)		
1.1.2	Analisi rifiuti conferiti	Biennali	No		
1.1.3	Rifiuti prodotti	giornaliera	Annuale con dettaglio mensile (ORSO)		
1.1.4	Analisi rifiuti prodotti	Annuali	NO		
1.1.5	Controllo radiometrico	Giornaliera	Nel caso di anomalie		
1.2	<b>Consumo di risorse idriche</b>				
1.2.1	Risorse idriche	Mensile	Annuale		
1.3	<b>Energia</b>				
1.3.1	Energia consumata	Mensile	Annuale		
1.4	<b>Consumo Combustibili</b>				
1.4.1	Combustibili	Mensile	Annuale		
1.5	<b>Materie Prime</b>				
1.5.1	Consumo di materie	Mensile	Annuale con dettaglio mensile (ORSO)		
1.5.2	MPS prodotte	Giornaliera	Annuale con dettaglio mensile (ORSO)		
1.5.3.	Analisi sulle MPS prodotte	Annuali	NO		
1.6	<b>Matrice aria</b>				
1.6.1	Punti di emissioni	In caso di variazioni impiantistiche di funzionamento	NO		
1.6.2	Inquinanti monitorati	Vedi Tab. 1.6.2	Annuale		
1.6.3	Emissioni diffuse	Giornaliera	NO		
1.6.4	Monitoraggio emissioni diffuse	--	NO		
1.6.5	Parametri meteo climatici	--	NO		
1.7	<b>Emissioni in acqua</b>				
1.7.1	Scarichi idrici	---	---		
1.7.2	Inquinanti monitorati	---	Annuale (vedi tabella 1.7.2)		
1.8	<b>Suolo e sottosuolo</b>				
1.8.1	Acque di falda	Annuali	Annuale		
1.9	<b>Emissioni rumore</b>				
1.9.1	Impatto acustico	Triennale	Valutazione Impatto acustico		
2	<b>Piano di Gestione</b>				
2.1	Requisiti specifici per gli impianti di stoccaggio e trattamento				
2.2	Impianti di trattamento D8 (trattamento di rifiuti ai fini della produzione di biostabilizzato)				
3	<b>INDICATORI PRESTAZIONE</b>				

(\*) Le modalità di controllo analitico verranno specificate in dettaglio (sulla base di quanto ritenuto rilevante come impatto ambientale) nella lettera che verrà trasmessa da ARPAV entro il 31 dicembre dell'anno precedente a quello in cui verrà eseguita l'ispezione ambientale integrata. (\*\*) La Relazione dell'attività di monitoraggio è da inviare all'Autorità competente e al Dipartimento Provinciale ARPAV competente, una volta conclusa, con la periodicità stabilita, in concomitanza dell'invio del reporting annuale.

## 1 – COMPONENTI AMBIENTALI

### 1.1 – RIFIUTI in ingresso e uscita

#### PROCEDURA DI OMOLOGA RIFIUTI

Per il ricevimento di rifiuti in ingresso Elite Ambiente Srl dovrà preventivamente acquisire i segg. documenti:

- per rifiuti con codice non pericoloso assoluto: sarà sufficiente il formulario;
- per rifiuti con codice pericoloso assoluto: scheda di caratterizzazione (Allegato 1) + scheda di sicurezza e/o analisi chimica;
- per rifiuti con codice a specchio pericoloso: scheda di caratterizzazione + scheda di sicurezza e/o analisi chimica;
- per rifiuti con codice a specchio non pericoloso:
  - non vi sono dubbi sulla non pericolosità del rifiuto e dei suoi componenti: scheda di caratterizzazione
  - la non pericolosità del rifiuto e/o dei suoi componenti è dubbia: scheda di caratterizzazione + analisi chimica

(schema a blocchi All.2 – Procedura di Omologa Rifiuti)

La scheda di caratterizzazione (modello All.1) dovrà contenere le segg. Informazioni:

- anagrafica del produttore (sede legale e unità produttiva)
- codice CER
- descrizione del rifiuto
- stato fisico
- tipologia (es: balle, fusti, secchi, sacchi, ecc)
- composizione merceologica (es: plastica, carta, ferro, ecc)
- ciclo produttivo che origina il rifiuto
- valutazione qualitativa (odore, colore)
- classificazione non pericoloso o pericoloso
- caratteristiche di pericolo
- il processo produttivo d'origine e le caratteristiche chimico-fisiche
- timbro e firma del produttore

La suddetta documentazione, dovrà essere aggiornata con cadenza biennale ed ogni qualvolta vari il processo produttivo che origina il rifiuto, ove per variazione del processo produttivo si intende: modifiche tecnico/produttive e/o inserimento/sostituzione/eliminazione delle materie prime utilizzate.

*Microraccolta:* per carichi fino a 200 kg ELITE Ambiente Srl, provvederà:

- ad accettare i rifiuti solo con formulario;
- a far analizzare a campione, ogni 6 mesi, i rifiuti per verificarne la corretta gestione degli stessi da parte dei produttori.

#### VERIFICHE ALLO SCARICO

Il Responsabile di Impianto, al momento dello scarico, effettuerà le seguenti verifiche:

1. **Documentale:**  
controllo FIR, autorizzazioni eventuale scheda di caratterizzazione e/o analisi e/o scheda di sicurezza;
2. **Visiva, olfattiva e merceologica in fase di accettazione del rifiuto:**  
il responsabile di impianto sceglie una delle seguenti opzioni:

- conformità del carico:  
il carico viene accettato e gestito presso l'impianto secondo autorizzazione.
  - non conformità contrattuale:
    - se si trova l'accordo economico con il cliente si procederà alla gestione del rifiuto presso il sito con eventuale addebito
    - se non si trova l'accordo economico il rifiuto verrà restituito al produttore o ad impianto autorizzato con eventuale addebito. Elite Ambiente Srl provvederà a fare comunicazione alla Provincia indicando produttore e cause della mancata accettazione
  - non conformità parziale:  
Il rifiuto viene in parte accettato e lavorato e/o stoccato presso l'impianto e in parte respinto con conseguente addebito economico. Elite Ambiente Srl provvederà a fare comunicazione alla Provincia indicando produttore e cause della mancata accettazione
  - non conformità totale:  
il rifiuto viene respinto per intero. Elite Ambiente Srl provvederà a fare comunicazione alla Provincia indicando produttore e cause della mancata accettazione.
- (schema a blocchi All.3 – Procedura di Verifica in fase di Accettazione Rifiuti)

### 3. **Qualitativa in fase di lavorazione del rifiuto:**

Nel caso in cui, a giudizio del Responsabile di Impianto, siano necessari ulteriori accertamenti, si effettuerà il campionamento allo scarico e si posizionerà la partita in area dedicata (per il capannone 1-2 aree da A1 a B8 secondo la disponibilità e per il capannone 3 area H7) ed identificata con apposita cartellonistica riportante la dicitura "rifiuto sottoposto a verifica ulteriore". In seguito ai risultati delle prove effettuate il responsabile di impianto sceglierà una delle seguenti opzioni:

- conformità del carico:  
il carico verrà lavorato e/o stoccato presso l'impianto in ottemperanza dell'autorizzazione;
  - non conformità contrattuale:  
è confermata la natura del rifiuto, che viene lavorato e/o stoccato presso l'impianto come da Autorizzazione con eventuale addebito al cliente
  - non conformità parziale:  
dopo il controllo previsto, il rifiuto risulta diverso da quanto dichiarato dal produttore: viene lavorata e/o stoccata la parte di carico conforme mentre la parte di carico non conforme viene gestita come rifiuto. Eventuale addebito al cliente
- (schema a blocchi All.4 – Procedura di verifica in fase di lavorazione)

### 4. **Radiometrica** (nel caso di rifiuto metallico):

I controlli effettuati con monitore portatile vengono effettuati come segue:

- **VERIFICA DEL VALORE DEL FONDO AMBIENTALE DI PROVA**  
Effettuare la lettura, con lo strumento portatile sopra descritto, ad 1 m dal suolo in assenza del carico/materiale da controllare. Eseguire un numero di rilevazioni non minore di 5, intervallate da almeno 30 secondi, della durata non inferiore a 6 secondi circa. La media aritmetica di tali rilevazioni costituirà il valore di fondo ambientale di prova.
- **VERIFICA DEL VALORE DEL FONDO DI RIFERIMENTO A 30 CM DAL CARICO**  
Il valore del fondo di riferimento a 30 cm dal carico (dalle pareti verticali del contenitore dell'autocarro) deve essere, in assenza di materiale contaminato e/o sorgenti radioattive, inferiore del 30-50% rispetto al fondo ambientale. Le misurazioni per individuare il fondo di riferimento devono essere effettuate in 2 posizioni sulla superficie del contenitore di trasporto e poste ad almeno 1 m dalle estremità della parete.
- **EFFETTUAZIONE DELLE RILEVAZIONI SULLE SUPERFICI DEL CONTENITORE DI TRASPORTO**  
Le misurazioni possono essere effettuate con tecnica puntuale e/o con scansione continua.

Misurazione con tecnica puntuale:

Eeguire misurazioni puntuali, con un tempo di permanenza non inferiore a 6 secondi sulla superficie verticale del contenitore di trasporto e ad una distanza dallo stesso pari a circa 30 cm e intervallate tra loro di una lunghezza pari a circa 1 m.

Misurazione in scansione continua:

Mantenere il rivelatore ad una distanza dalle superfici del contenitore di trasporto pari a circa 30 cm e traslare lo stesso con una velocità non maggiore di 0,3 m/s (1 m ogni tre secondi circa) e verificare il rateo istantaneo di misura.

Ogni misura che superi del 50% del valore del fondo di riferimento a 30 cm dal carico è indicativa di una anomalia radiometrica del carico.

Qualora vi siano punti in cui il rateo di dose aumenta fino ad individuare un'anomalia radiometrica, segnare, se possibile, il punto sul carico dove si è verificato l'aumento del valore.

- **EFFETTUAZIONE DELLE RILEVAZIONI SUL MATERIALE METALLICO SCARICATO**

Eeguire misurazioni puntuali, con un tempo di permanenza non inferiore a 6 secondi, sulla superficie del materiale metallico e a contatto con lo stesso.

Ogni misura che rilevi un rateo di dose superiore al 50-100% del fondo naturale/ambientale è indicativa di una anomalia radiometrica del materiale metallico.

**Tabella 1.1.1 – Rifiuti in Ingresso**

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Operazione e descrizione	Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato (*)	Reporting (**)
VEDI ALLEGATO 5			(****)	kg	Giornaliera	Registri di carico/scarico su data base informatizzato (ESTAR)	SI (ORSO) Semestrale
<p>Per il ricevimento di rifiuti in ingresso Elite Ambiente Srl dovrà preventivamente acquisire i segg. documenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ per rifiuti con codice non pericoloso assoluto: scheda di caratterizzazione;</li> <li>▪ per rifiuti con codice pericoloso assoluto: scheda di caratterizzazione + scheda di sicurezza e/o analisi chimica;</li> <li>▪ per rifiuti con codice a specchio pericoloso: scheda di caratterizzazione + scheda di sicurezza e/o analisi chimica;</li> <li>▪ per rifiuti con codice a specchio non pericoloso: scheda di caratterizzazione se non esistono dubbi sulla non pericolosità del rifiuto + analisi chimica se è dubbia la non pericolosità del rifiuto</li> </ul> <p>La suddetta documentazione, dovrà essere aggiornata con cadenza biennale ed ogni qualvolta vari il processo produttivo che origina il rifiuto del rifiuto, ove, per variazione del processo produttivo si intende: modifiche tecnico/produttive e/o inserimento/sostituzione/eliminazione delle materie prime utilizzate.</p> <p><u>Microraccolta</u>: per carichi fino a 200 kg ELITE Ambiente Srl, provvederà:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ad accettare i rifiuti solo con formulario;</li> <li>- a far analizzare a campione, ogni 6 mesi, i rifiuti per verificarne la corretta gestione degli stessi da parte dei produttori.</li> </ul>							

(\*) indicare la fonte di origine da cui sono ricavati i valori (es. documenti fiscali, data base informatizzato per gestione magazzino, registri di carico/scarico)

(\*\*) **SI**: il dato dev'essere dichiarato nel report annuale da inviare all'ente competente. **NO**: il dato non dev'essere dichiarato nel report annualmente ma dev'essere in ogni caso registrato e conservato in azienda per la durata di validità dell'AIA a disposizione dell'ente competente.

## 5. Eventuali fughe di gas CFC – HCFC - HFC

Nel caso di conferimenti presso l'impianto di frigoriferi, condizionatori ecc...(CER 160211\*) o di bombole contenenti gas refrigeranti (CER 160504\*) il Responsabile di Impianto provvederà a rilevare, al momento dello scarico, con strumento portatile tipo **PCE-LD 1**, l'eventuale presenza di perdite di gas e

provvederà ad una delle seguenti operazioni:

- presenza di perdita: il gas verrà immediatamente travasato in apposito contenitore a tenuta con idonea attrezzatura;
- assenza di perdita: il rifiuto potrà essere stoccato in area dedicata.

**Tabella 1.1.2- Analisi rifiuti in ingresso**

di seguito si riporta il kit analitico standard per i rifiuti in ingresso per cui sono necessarie le analisi chimiche:

Codice CER (**)	Parametro (***)	UM	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
rifiuti con stato fisico: solido pulverulento [1]; solido non pulverulento [2]; fangoso [3]	PH		UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 1 Q64 Vol. 3 1985 + APAT CNR IRSA 2060 Man.29 2003 o EPA 9045D 2004	Biennali/casi dubbi	Rdp controllo su database e supporto cartaceo al conferimento	No
	Punto di infiammabilità	° C	UNI EN	UNI EN ISO 3679:2015 o Reg.(CE) 440/2008			
	Residuo secco 105° C	%	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 2 Q64 Vol. 2 o 3 1984 o UNI EN 14346:2007 Met. A			
	Residuo a 550° C	%	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 2 Q64 Vol. 2 o 3 1984 o UNI EN 14346:2007 Met.A			
	Piombo	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009+UNI EN 13657:2004			
	Rame	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009+UNI EN 13657:2004			
	Rame solubile	mg/l	UNI EN	UNI EN ISO 11885:2009			
	Cromo esavalente (VI)	mg/kg	UNI EN	CNR IRSA 16 Q64 Vol.3 1986			
Cromo totale	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009+UNI EN 13657:2004				
Cadmio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009+UNI EN 13657:2004				
Arsenico	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009+UNI EN 13657:2004				

Mercurio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009+UNI EN 13657:2004
Selenio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009+UNI EN 13657:2004
Nichel	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009+UNI EN 13657:2004
Zinco	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009+UNI EN 13657:2004
Solventi organici aromatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23b Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5021A + EPA 8015D o
Solventi org.clorurati tot.	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23a Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5035A + EPA 8260D o
Solventi org. Alifatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 8015D 2003 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o ASTM D5830-14
Idrocarburi leggeri (C<10)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 5035A 2003 + EPA 8015C 2007 o EPA 8015D 2003 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Idrocarburi pesanti (C10-40)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3550C 2007 + EPA 8015C 2007 o UNI EN 14039:2005 o ASTM D5830-14
Fenoli totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 9013 1996 + APAT CNR IRSA 5070 Man 29/2003 o EPA 3550C 2007 + EPA 8270E 2018 o
Cianuri totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1993 o CNR IRSA 19a Q64 EPA 9013 1996 + APAT CNR IRSA 5070 Man 29/2003 o CNR IRSA 17 Q64 VOL. 3 1992 o UNI EN ISO 17380:2013 o EPA 9013A 2014+EPA 9014A

Codice CER (**)	Parametro (***)	UM	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
rifiuti con stato fisico liquido [4]	PH		UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 1 Q64 Vol. 3 1985 + APAT CNR IRSA 2060 Man.29 2003	Biennali/casi dubbi	Rdp controllo su database e supporto cartaceo al conferimento	No
	Punto di infiammabilità	° C	UNI EN	UNI EN ISO 3679:2015 o Reg.(CE) 440/2008			
	Boro	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA			
	Piombo	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Rame	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Cromo esavalente (VI)	mg/kg	UNI EN	CNR IRSA 16 Q64 Vol.3 1986			
	Cromo totale	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Cadmio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Arsenico	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Mercurio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Selenio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
Nichel	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009				
Zinco	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009				

Cloruri	mg/l t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 4090 A1 Man 29/2003 o APAT CNR IRSA 4020 MAN29 2003 o APAT CNR IRSA 4190A1 MAN29 2003 o CNR IRSA 13 Q64 Vol3 1988
Solfati	mg/l t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 4020 Man 29/2003 o APAT CNR IRSA 4140B MAN29 2003 o MI038R0:2009
Fosforo totale	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA6010D 2014 o CNR IRSA 9 Q64 VOL3 1985 o 13657:2004
Solventi organici aromatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23b Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Solventi org.clorurati tot.	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23a Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5035A + EPA 8260D o ASTM D5830-14
Solventi org. Alifatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 8015D 2003 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o ASTM D5830-14
Idrocarburi leggeri (C<10)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 8015D 2003 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Idrocarburi pesanti (C10-40)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	UNI EN 14039:2005 o ASTM D5830-14
Fenoli totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 5070 Man 29/2003 o EPA 3550C 2007 + EPA 8270E 2018 o CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1993 o CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1985
Cianuri totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 4070 Man 29/2003 o CNR IRSA 17 Q64 VOL. 3 1992

I parametri da ricercare sulla partita di rifiuti verranno scelti tra quelli elencati di tabella 1.1.2 in conformità alla composizione merceologica ed al processo produttivo dichiarati dal produttore con la scheda di caratterizzazione.

### 1.1.1 RIFIUTI PRODOTTI

Nella seguente tabella vengo riportati i rifiuti prodotti da Elite Ambiente Srl

**Tabella 1.1.3 – Rifiuti prodotti**

In questa tabella sono elencati tutti i rifiuti prodotti dall'attività dell'impianto, specificando la destinazione (D e/o R).

Descrizione rifiuto	CER	Destinazione	Modalità di controllo e analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Carboni attivi impianto emissione carboni attivi impianto emissioni	190110*	R13 D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	Semestrale (ORSO)
Fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti di acque reflue industriali	190813*	D9 – D13- D14 - D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	190814	D9 – D13- D14 - D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	190814	D9 – D13- D14 - D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Carta e cartone	191201	R3 – R12 – R13	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Metalli ferrosi	191202	R4 – R12 – R13	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Metalli non ferrosi	191203	R4 – R12 – R13	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Plastica e gomma	191204	R3 – R12 – R13	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Vetro	191205	R5 – R12 – R13 – D1 – D13 – D14 –	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Legno contenente sostanze pericolose	191206*	R3 – R12 – R13 D1 – D13 –	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	191207	R3 – R12 – R13	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Prodotti tessili	191208	R3 – R12 – R13 D1 – D13 –	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	

Descrizione rifiuto	CER	Destinazione	Modalità di controllo e analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Minerali	191209	R5 – R12 – R13 D1 – D13 –	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	191211*	R3 – R4 – R5 – R12 – R13 D1 – D13 – D14 – D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	191212	R3 – R4 – R5 – R12 – R13 D1 – D13 – D14 – D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Soluzioni acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 161001	161002	D9-D15 R12 – R13	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	140601*	R12-R13	Analisi annuale	ton	Giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	160211*	R3-R4- R12- R13	Analisi annuale	ton	Giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	160504*	R4-R12-R13	Analisi annuale	ton	Giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti) stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanza pericolose	150202*	R13	Analisi annuale	ton	Giornaliera	Formulari e Registri C/S	

*Qualora non sia possibile individuare un codice CER ricompreso all'interno delle voci 19.12.XX, potrà essere attribuito un codice CER diverso, ritenuto più appropriato per identificare il rifiuto;*

Elite Ambiente Srl si riserva di poter inserire ulteriori rifiuti prodotti dalla propria attività, dandone comunicazione a Provincia ed ARPAV di Vicenza

Elite Ambiente avvia i propri rifiuti privilegiando il riutilizzo, quindi il recupero e, come ultima possibilità lo smaltimento. In caso di variazione della destinazione rispetto a quanto riportato in Tabella 1.1.3 darà comunicazione alla Provincia ed ARPAV Vicenza.

Si evidenzia che i rifiuti riportati nella Tabella 1.1.3 – Rifiuti Prodotti non comprendono quei rifiuti che entrano in stoccaggio provvisorio (R13) ed escono con medesimo CER , si veda in dettaglio quanto riportato in Tab 1.1.1- Rifiuti in ingresso.

In particolare per i rifiuti provenienti dalle operazioni di disimballaggio, che non siano in nessun modo venuti a contatto con sostanze pericolose, verranno riutilizzati oppure gestiti come rifiuti non pericolosi con l'appropriato cer 15.XX.XX; in caso contrario vengono avviati a recupero/ smaltimento con lo scarto di produzione.

**Tabella 1.1.4- Analisi rifiuti prodotti**

I parametri da ricercare sulla partita di rifiuti prodotti verranno scelti in base alla tipologia del rifiuto da avviare a smaltimento e/o alla richiesta dell'impianto di destino.

In questa tabella sono elencate tutte le analisi sui rifiuti prodotti dall'impianto.

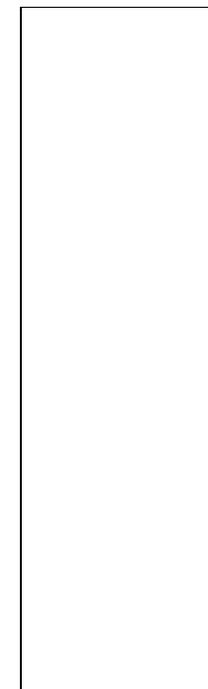
Codice CER (**)	Parametro (***)	UM	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
rifiuti con stato fisico: solido pulverulento [1]; solido non pulverulento [2]; fangoso [3]	PH		UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 1 Q64 Vol. 3 1985 + APAT CNR IRSA 2060 Man.29 2003 o EPA 9045D 2004	Biennali/casi dubbi	Rdp controllo su database e supporto cartaceo al conferimento	No
	Punto di infiammabilità	° C	UNI EN	UNI EN ISO 3679:2015 o Reg.(CE) 440/2008			
	Residuo secco 105° C	%	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 2 Q64 Vol. 2 o 3 1984 o UNI EN 14346:2007 Met. A			
	Residuo a 550° C	%	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 2 Q64 Vol. 2 o 3 1984 o UNI EN 14346:2007 Met.A			
	Piombo	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Rame	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Rame solubile	mg/l	UNI EN	UNI EN ISO 11885:2009			
	Cromo esavalente (VI)	mg/kg	UNI EN	CNR IRSA 16 Q64 Vol.3 1986			
	Cromo totale	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Cadmio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
Arsenico	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009				
Mercurio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009				

Selenio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009
Nichel	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009
Zinco	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009
Solventi organici aromatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23b Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5021A + EPA 8015D o
Solventi org. clorurati tot.	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23a Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5035A + EPA 8260D o
Solventi org. Alifatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 8015D 2003 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o ASTM D5830-14
Idrocarburi leggeri (C<10)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 5035A 2003 + EPA 8015C 2007 o EPA 8015D 2003 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Idrocarburi pesanti (C10-40)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3550C 2007 + EPA 8015C 2007 o UNI EN 14039:2005 o ASTM D5830-14
Fenoli totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 9013 1996 + APAT CNR IRSA 5070 Man 29/2003 o EPA 3550C 2007 + EPA 8270E 2018 o CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1993 o CNR IRSA 19a Q64
Cianuri totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 9013 1996 + APAT CNR IRSA 5070 Man 29/2003 o CNR IRSA 17 Q64 VOL. 3 1992 o UNI EN ISO 17380:2013 o EPA 9013A 2014+EPA 9014A

Per quanto riguarda i rifiuti in uscita, il test di cessione per scarica di rifiuti non pericolosi/pericolosi verrà effettuato solo su esplicita richiesta dell'impianto di destino.

Codice CER (**)	Parametro (***)	UM	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
rifiuti con stato fisico liquido [4]	PH		UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 1 Q64 Vol. 3 1985 + APAT CNR IRSA 2060 Man.29 2003	Biennali/casi dubbi	Rdp controllo su database e supporto cartaceo al conferimento	No
	Punto di infiammabilità	° C	UNI EN	UNI EN ISO 3679:2015 o Reg.(CE) 440/2008			
	Boro	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA			
	Piombo	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Rame	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Cromo esavalente (VI)	mg/kg	UNI EN	CNR IRSA 16 Q64 Vol.3 1986			
	Cromo totale	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Cadmio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Arsenico	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Mercurio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Selenio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Nichel	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
Zinco	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009				
Cloruri	mg/l t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 4090 A1 Man 29/2003 o APAT CNR IRSA 4020 MAN29 2003 o APAT CNR IRSA 4190A1 MAN29 2003 o CNR IRSA 13 Q64 Vol3 1988				

Solfati	mg/l t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 4020 Man 29/2003 o APAT CNR IRSA 4140B MAN29 2003 o MT038R0:2009
Fosforo totale	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA6010D 2014 o CNR IRSA 9 Q64 VOL3 1985 o 13657:2004 EPA 6010C 2000
Solventi organici aromatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23b Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Solventi org.clorurati tot.	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23a Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5035A + EPA 8260D o ASTM D5830-14
Solventi org. Alifatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 8015D 2003 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o ASTM D5830-14
Idrocarburi leggeri (C<10)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 8015D 2003 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Idrocarburi pesanti (C10-40)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	UNI EN 14039:2005 o ASTM D5830-14
Fenoli totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 5070 Man 29/2003 o EPA 3550C 2007 + EPA 8270E 2018 o CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1993 o CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1985
Cianuri totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 4070 Man 29/2003 o CNR IRSA 17 Q64 VOL. 3 1992



**Tabella 1.1.5 – Controllo radiometrico**

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità di Stoccaggio	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
rifiuti metallici	02.01.10	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
limatura e trucioli di materiali ferrosi	12.01.01	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
polveri e particolato di materiali ferrosi	12.01.02	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
limatura e trucioli di materiali non ferrosi	12.01.03	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
polveri e particolato di materiali non ferrosi	12.01.04	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
imballaggi metallici	15.01.04	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15.01.10* (solo imballaggi metallici)	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
metalli ferrosi	16.01.17	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
metalli non ferrosi	16.01.18	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
rame, bronzo, ottone	17.04.01	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
alluminio	17.04.02	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
ferro e acciaio	17.04.05	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
metalli misti	17.04.07	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	17.04.09*	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
rifiuti di ferro e acciaio	19.10.01	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
metalli ferrosi	19.12.02	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
metalli non ferrosi	19.12.03	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	19.12.11*	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19.12.12	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
metallo	20.01.40	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO

## 1.2 - Consumo risorse idriche

Nel paragrafo 1.2 si vuole puntare l'attenzione sull'approvvigionamento idrico dell'azienda.

Il sito utilizza

1. per i servizi igienici : acqua potabile dalla rete idrica;
2. per il trattamento dei rifiuti negli impianti di macinazione e lavaggio: acqua piovana, previo accumulo in vasca dedicata o in cisternette (recuperando acqua della vasca di prima pioggia e acqua di dilavamento dei tetti), ed eventuale reintegro da rete idrica

**Tabella 1.2.1 - Risorse idriche**

Tipologia di approvvigionamento	Punto misura	Fase di utilizzo	UM (*)	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Acquedotto	Contatore	Uffici	mc/anno	Mensile	Fattura	Annuale
Acqua piovana	---	Lavorazione	mc/anno	Annuale	Stima	NO

## 1.3 - Energia

Nel paragrafo 1.3 si vuole affrontare il controllo sull'approvvigionamento energetico dell'azienda, di conseguenza sono elencate le tipologie di fornitura elettrica e termica utilizzate dall'azienda.

**Tabella 1.3.1 – Energia consumata**

Descrizione	Tipologia	Fase d'utilizzo	Punto misura o stima	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Energia elettrica	Energia importata da rete esterna	Uffici/ capannone  Macchinari	Contatore	MWh	Mensile	bolletta	Annuale

**Tabella 1.3.2 – Energia prodotta**

Descrizione	Tipologia	Fase d'utilizzo	Punto misura o stima	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Energia da impianto fotovoltaico	Energia solare	Uffici/ capannone Macchinari Immessa in rete	Contatore GSE	MWh	Annuale	fattura?	Sì

## 1.4 - Consumo combustibili

La tabella che segue (1.4.1) è finalizzata all'elencazione dei combustibili impiegati nell'attività di smaltimento o trattamento rifiuti. Nello stabilimento viene utilizzato gasolio come carburante per la movimentazione interna dei rifiuti con braccio meccanico.

**Tabella 1.4.1 – Combustibili**

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Gasolio	Movimentazione / alimentazione motori	litri	Mensile	Fatture	Annuale

## 1.5 - Materie prime e MPS

Alcuni prodotti (quali grassi, vernici, olii, accumulatori, ecc.) sono utilizzati per il funzionamento/manutenzione delle attrezzature ed impianti. Il consumo, molto limitato, è desumibile dalle fatture d'acquisto.

**Tabella 1.5.1 – Consumo di materie**

Tipologia	Fase di utilizzo	Modalità di stoccaggio	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Big-bags	Carico rifiuti	Magazzino	N°	semestrale	Fattura	Annuale
Imballaggi ferro e plastica	Confezionamento	Magazzino	N°	semestrale	Fattura	Annuale
Materiali assorbenti	Assorbimento spanti	Magazzino	Kg	semestrale	Fattura	Annuale
Carboni attivi	Impianti di abbattimento emissioni	Magazzino	kg	semestrale	Fattura	Annuale
Carboni attivi	Impianti di trattamento acque di prima pioggia	Magazzino	kg	Mensile	Fattura	Annuale

L'impianto produce MPS, per cui viene verificata la conformità alle specifiche norme tecniche di settore dei non rifiuti (ex MPS) secondo le tipologie/attività di recupero eseguite (ex DMA 05/02/1998):

1. recupero della plastica [R3] produce non rifiuti conformi alle UNI EN 10667
2. recupero della carta [R3] produce non rifiuti, conformi alla UNI 643 e al DM 188/2020
3. recupero di metalli e composti metallici [R4], produce non rifiuti, che possono essere:
  - metalli ferrosi, conformi alle specifiche tecniche CECA / AISI CAEF / UNI (metalli ferrosi) o al Regolamento UE n 333 del 31/03/2011 per i rottami di ferro e acciaio
  - metalli non ferrosi conformi alle specifiche tecniche CECA / AISI CAEF / UNI, EURO (metalli non ferrosi) o al Regolamento UE n 333 del 31/03/2011 per i rottami di alluminio
  - Altri metalli: CECA / AISI CAEF / UNI, EURO (metalli non ferrosi)

**Tabella 1.5.2 – MPS prodotte**

Descrizione MPS	Modalità di stoccaggio	UM	Frequenza autocontrollo	Destinazione	Fonte del dato	Reporting
Carta	Balle	ton	Giornaliero	Cartiera/commercio carta	controllo su database e supporto cartaceo (BOLLE di Vendita)	Annuale (ORSO)
Plastica	Contenitori rigidi / Big-bags	ton	Giornaliero	Estrusione / stampaggio / lavorazione plastiche		
Metalli ferrosi	Contenitori rigidi / Big-bags	ton	Giornaliero	Fonderia / Commercio metalli		
Metalli non ferrosi	Contenitori rigidi / Big-bags	ton	Giornaliero	Fonderia / Commercio metalli		

**Tabella 1.5.3 – Analisi sulle MPS prodotte**

Descrizione MPS	Norma tecnica di riferimento/ Metodica analitica	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Carta	UN 643, DM 188/2020	kg	Annuale	Rdp	NO
Plastica	UN 10667	kg	Annuale	Rdp	
Metalli ferrosi	Regolamento UE n 333 del 31/03/2011 per i rottami ferrosi (ferro e acciaio)	kg	Annuale	Rdp	
Metalli non ferrosi	Regolamento UE n 333 del 31/03/2011 per i rottami non ferrosi (alluminio)	kg	Annuale	Rdp	

## 1.6 – Matrice aria

Le emissioni in atmosfera controllate presenti nel sito sono rappresentate dai camini 1, 2 e 3 a cui sono convogliate:

- I. le emissioni da attività svolta nella cabina in depressione dei pretrattamenti, trattate mediante filtro a carboni attivi;
- II. le aspirazioni delle polveri eventualmente presenti in ambiente di lavoro ed in fase di macinazione sulla linea di lavorazione dedicata prevalentemente agli imballaggi in Metallo (tramogge), trattate mediante filtro a maniche;
- III. le aspirazioni delle polveri eventualmente presenti in ambiente di lavoro ed in fase di macinazione sulle linee di lavorazione dedicata prevalentemente agli imballaggi in Plastica (tramogge), trattate mediante filtro a maniche;

I controlli vengono effettuati una volta all'anno; il Responsabile Tecnico riporta il risultato di tali

controlli sul quaderno di registrazione (conforme app.2, Allegato IV, parte V del DLgs 152/2006 e ssmmii), mentre archivia in apposito registro i rapporti di analisi (conforme app.1, Allegato IV, parte V del DLgs 152/2006 e ssmmii).

**Tabella 1.6.1 - Punti di emissione**

Punto di emissione	Provenienza/fase di produzione	Impianto di abbattimento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
Camino 1	Cabina pretrattamenti	Filtro a carboni attivi	250 gg/anno	8 ore/g	Annuale
Camino 2	Macinazione linea di lavorazione Ferro	Filtro a maniche	250 gg/anno	8 ore/g	Annuale
Camino 3	Macinazione linea di lavorazione Plastica	Filtro a maniche	250 gg/anno	8 ore/g	Annuale

**Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati**

Processo	Camino	Parametro	UM	Frequenza	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Reporting
Miscelazione – accorpamento e reinfustaggio rifiuti volatili ed odorigeni	Camino 1	C.O.V. espressi in C.O.T.	mg/Nm <sup>3</sup>	Annuale	UNI 10169:2012	UNI EN 13649:2015	Annuale
Macinazione della linea di lavorazione Metallo	Camino 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	Annuale	UNI 10169:2012	UNI EN 13649:2015	Annuale
Macinazione della linea di lavorazione Plastica	Camino 3	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	Annuale	UNI 10169:2012	UNI EN 13649:2015	Annuale

**Tabella 1.6.3 – Emissioni diffuse**

Attività	Parametro	Prevenzione	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Movimentazione e trattamento rifiuti	Polveri	Lavorazione all'interno del capannone	Controllo Visivo	Comunicazione interna	settimanale	NO

Attività	Parametro	Prevenzione	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Travaso di gas refrigeranti	Gas refrigeranti	Controllo strumentale ad ogni conferimento di frigoriferi, condizionatori, bombole ecc...+ utilizzo, durante il travaso di attrezzature professionale tipo POMPA GAS MASTERCOOL	Strumentale	Rilevatore portatile di perdite tipo PCE-LD 1	Mensile	NO

*Il controllo viene effettuato in prossimità del contenitore di stoccaggio dei gas.*

Le tipologie di rifiuti trattati sono tali da non creare particolari problemi di emissioni odorigene, essendo previsto lo stoccaggio di rifiuti putrescibili per un massimo di 72 ore.

Le lavorazioni avvengono sempre all'interno del capannone ed i punti di possibile formazione di emissioni inquinanti sono dotati di opportuni sistemi di abbattimento.

#### **Tabella 1.6.4 – Monitoraggio emissioni diffuse**

Non è previsto il monitoraggio della qualità dell'aria nei pressi dell'impianto, in quanto non influenzato in maniera significativa dall'attività.

#### **Tabella 1.6.5 – Parametri meteo climatici - NON PREVISTO**

## **1.7 – Emissioni in acqua**

L'attività di gestione rifiuti viene svolta esclusivamente all'interno dei capannoni, che sono pavimentati e dotati di cordoli per il contenimento degli spanti.

Le aree interne annesse agli impianti e soggette a potenziali sversamenti dovuti alle operazioni di cernita e selezione, sono dotate di una serie di pozzetti a circuito chiuso che una volta captati gli spanti e colatici, li convogliano nell'impianto di trattamento acque di lavaggio, assieme alle acque di processo utilizzate per il lavaggio in continuo dei rifiuti durante le operazioni di recupero, ovvero sono pozzetti ciechi atti a contenere al loro interno gli spanti, fino ad operazione di spurgo effettuata con appositi apparati di aspirazione.

Tutte le aree coperte sono isolate dall'esterno da appositi dossi per impedire, in caso di spandimento accidentale, che i rifiuti possano raggiungere l'esterno. Gli eventuali spanti convogliano per pendenza verso più pozzetti ciechi e verranno raccolti con la pompa mobile (tipo greezly) e stoccati in fusti o cisternette.

Mentre nella zona serbatoi (rif H4-H5-H6 -lay-out) sono presenti bacini di contenimento.

Pertanto nessuno scarico di acque di processo industriale derivanti dalla lavorazione dei rifiuti (lavaggio) o da spanti/colaticci generati nella fase di cernita e preparazione alla lavorazione dei rifiuti, verrà convogliata nelle fognature, in quanto saranno sempre contenute in impianti a circuito chiuso.

Le aree scoperte sono interamente pavimentate e cordonate mediante recinzione e griglie di raccolta in prossimità degli accessi carrai e pedonali, così da delimitare l'intera proprietà lungo tutto il suo perimetro esterno.

L'azienda è dotata di rete di raccolta delle acque meteoriche di piazzale che vengono recapitate nella fognatura consortile delle acque nere per la parte di prima pioggia trattata da apposito impianto, e nelle acque bianche per la parte di seconda pioggia, come da indicazione dell'ente Acque del Chiampo spa.

A scopo precauzionale è presente un impianto che raccoglie cautelativamente le acque meteoriche di prima pioggia derivanti dal dilavamento dei piazzali, per trattarle prima della loro immissione nella rete fognaria consortile. L'impianto è costituito da una vasca di disoleazione munita di filtro a coalescenza, una vasca di omogeneizzazione, un serbatoio con filtro a quarzite e resine e un serbatoio con filtro a carboni attivi.

**Tabella 1.7.1 – Scarichi idrici**

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico, sistema depurazione)	Impianto di Trattamento	Durata emissione gg/anno	Reporting
PC1	Acque di prima pioggia trattate	S1 Fognatura (acque nere)	Dissabbiatore – desoleatore - ossidazione metalli – serbatoio carboni attivi – serbatoio quarzite + resine	In occasione di eventi piovosi	NO
S1	Servizi Igienici	S1 Fognatura (acque nere)	NO	365	NO
S2	Acque di seconda pioggia	S2 Fognatura (acque bianche)	NO	In occasione di eventi piovosi	NO

**Tabella 1.7.2 - Inquinanti monitorati** (\* rif. Regolamento Acque del Chiampo spa "Reg.fognatura acque reflue urbane limiti allo scarico" – Allegato I – rev 25/06/2010)

Provenienza	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Fonte del dato	Reporting
Piazzali	PC1 - S2	PH		annuale	APAT CNR IRSA 1030 Man29 2003* - Prelievo istantaneo	APAT CNR IRSA 2060 Man29 2003	Rdp	SI
		Temperatura	°C			APAT CNR IRSA 2100 Man29 2003		
		Materiali grossolani				D.Lgs. 319/1976 10/05/1976 GU 141 29/05/1976 TabA p.to 5+APAT CNR IRSA 2090 B Man29 2003+APAT CNR IRSA 2090 B Man29 2009		
		Solidi sospesi totali	mg/l			APAT CNR IRSA 2090 B Man29 2003+APAT CNR IRSA 2090 B Man29 2009		
		BOD5	mg 02/l			UNI EN 1899-1:2001+UNI EN ISO 5414:2013+ISO 5815-1:2019+UNI EN ISO 5814:2013		
		COD	mg/l			ISO 15705:2002 (escluso p.to		
		Alluminio	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Arsenico	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Bario	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Boro	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Cadmio	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Cromo totale	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Cromo VI	mg/l			FPA 7197 1986		
		Ferro	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Manganese	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Mercurio	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Nichel	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Piombo	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Rame totale	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Selenio	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Stagno	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Zinco	mg/l			FPA 3015A 2007 + FPA 6020B		
		Cianuri	mg/l			APAT CNR IRSA 4070 Man29 2003		
		Cloro attivo	mg/l			APAT CNR IRSA 4080 Man29 2003		
		Solfuri	mg/l			APAT CNR IRSA 4160 Man29 2003		
		Solfiti	mg/l			APAT CNR IRSA 4150B Man29		
		Solfati	mg/l			APAT CNR IRSA 4020 Man29 2003		

Provenienza	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Fonte del dato	Reporting
		Cloruri	mg/l			APAT CNR IRSA 4020 Man29 2003		
		Fluoruri	mg/l			APAT CNR IRSA 4020 Man29 2003		
		Fosforo	mg/l			APAT CNR IRSA 4110A2 Man29		
		Azoto ammoniacale	mg/l			APAT CNR IRSA 4030C Man29		
		Azoto nitroso	mg/l N			APAT CNR IRSA 4050 Man29 2003		
		Azoto nitrico	mg/l N			APAT CNR IRSA 4020 Man29 2003		
		Grassi e olii animali e vegetali	mg/l			APAT CNR IRSA 5160A1 Man29 2003 + APAT CNR IRSA 5160A2		
		Idrocarburi totali	mg/l			ISPRA MAN 123 2015		
		Idrocarburi frazione	mg/l			ISPRA MAN 123 2015 MET A		
		Idrocarburi frazione	mg/l			ISPRA MAN 123 2015 MET B		
		Fenoli	mg/l			APAT CNR IRSA 5070A2 Man29 2003		
		Aldeidi	mg/l			APAT CNR IRSA 5010A Man29 2003		
		Solventi organici	mg/l			APAT CNR IRSA 5140 Man29 2003		
		Solventi organici	mg/l			EPA3540C 1996 + EPA8260C 2006		
		Solventi clorurati	mg/l			APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003		
		Tensioattivi totali (anionici, non ionici -	mg/l			APAT CNR IRSA 5170 Man29 2003 + APAT		
		Tensioattivi anionici	mg/l			APAT CNR IRSA 5170 Man29 2003		
		Tensioattivi non ionici	mg/l			APAT CNR IRSA 5180 Man29 2003		
		Pesticidi fosforati	mg/l			APAT CNR IRSA 5100 Man29 2003		
		Pesticidi totali (esclusi fosforiti)	mg/l			APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003		

## 1.8 – Suolo e sottosuolo

**Tabella 1.8.1** – *Acque di falda*

Tutte le superfici degli ambienti adibiti alle varie fasi di stoccaggio e lavorazione, comprese le aree esterne, sono pavimentate con opportune pendenze per il convogliamento, di eventuali spanti e delle acque meteoriche, alle apposite reti di raccolta e poi rispettivamente a vasche a tenuta o alla vasca di prima pioggia. L'intercettazione e drenaggio di tutte le emissioni liquide impedisce l'infiltrazione nel sottosuolo dei reflui precludendo, di fatto, la contaminazione delle falde acquifere.

La ditta si è dotata di un "Piano di Monitoraggio della falda acquifera", relativo alla prima circolazione di falda con la posa di 4 piezometri di cui 1 a monte e 3 a valle, realizzati in continuo e a secco. Tale Piano è stato concordato con ARPAV:

- metalli (completo da 1 a 18 DLgs 152/06 Allegato 5, Titolo V, Parte IV: Tabella 2)
- inquinanti inorganici
- composti organici aromatici
- IPA
- Alifatici clorurati cancerogeni
- Idrocarburi totali
- Fitofarmaci

**Tabella 1.8.1 – Acque di falda - Inquinanti monitorati** (\* rif. Piano Monitoraggio della Falda” – Allegato 3 – rev maggio 2012)

Punto di misura	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Procedure di Campionamento	Metodiche analitiche	Reporting
Piezometri PZ1-PZ2-PZ3- PZ4	Alluminio	µg/L	annuale	Rdp	EPA/540/S-95/504 April 1996 dinamico*	EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	SI
	Antimonio	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Argento	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Arsenico	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Berillio	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Cadmio	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Cobalto	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Cromo	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Cromo esavalente	µg/L				EPA 7197 1986	
	Ferro	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Mercurio	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Nichel	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Piombo	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Rame	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Selenio	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Manganese	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Tallio	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Zinco	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Boro	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Cianuri (liberi)	µg/L				APAT CNR IRSA 4070Man29 2003	
	Fluoruri	µg/L				APAT CNR IRSA 4070Man29 2003 + APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	
	Nitriti	µg/L				APAT CNR IRSA 4070Man29 2003 + APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	
	Solfati	mg/L				APAT CNR IRSA 4070Man29 2003 + APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	
Benzene	µg/L	EPA 5021A 2014 + EPA 8015C 2007					
Etilbenzene	µg/L	EPA 5021A 2014 + EPA 8015C 2007					
Stirene	µg/L	EPA 5021A 2014 + EPA 8015C 2007					
Toluene	µg/L	EPA 5021A 2014 + EPA 8015C 2007					
p-xilene	µg/L	EPA 5021A 2014 + EPA 8015C 2007					
Benzo(a)antracene	µg/L	EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 5021A 2014 + EPA 8015C 2007					
		EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018					

Punto di misura	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Procedure di Campionamento	Metodiche analitiche	Reporting
	Benzo(a)pirene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	
	Benzo(b)fluorantene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	
	Benzo(k)fluorantene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	
	Benzo(g, h, i)perilene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	
	Crisene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	
	Dibenzo(a, h)antracene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	
	Indeno(1,2,3-cd)pirene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	
	Pirene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	
	Sommatoria organici aromatici	µg/L				APAT CNR IRSA 5140 Man29 2003 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	
	Clorometano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	Triclorometano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	Cloruro di vinile	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,2-Dicloroetano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,1-Dicloroetilene	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,1,2-tricloroetilene	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	Tetracloroetilene	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	Esaclorobutadiene	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	Sommatoria	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,1-Dicloroetano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,2-Dicloroetilene	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,2-Dicloropropano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,1,2-Tricloroetano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,2,3-Tricloropropano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,1,2,2-Tetracloroetano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	2-clorofenolo	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	
	2,4-diclorofenolo	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	

Punto di misura	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Procedure di Campionamento	Metodiche analitiche	Reporting
	2,4,6-triclorofenolo	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	
	Pentaclorofenolo	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	
	Alachlor	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Aldrin	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Atrazina	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	alfa-esacloroetano	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	β-esacloroetano	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Lindano	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Clordano	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	DDD,DDT,DDE	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Dieldrin	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Endrin	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Sommatoria Fitofarmaci	µg/L				CALCOLO	
	PCB (Somma di congeneri)	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017 + EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	
	Idrocarburi totali	µg/L				ISPRA MAN 123 2015	

## 1.9 – Rumore

L'azienda ha provveduto in data 25/05/2012 ad una "Valutazione delle emissioni di rumore nell'ambiente esterno" ai sensi del DPCM 14.01.1997, con esito positivo. Provvederà ogni 3 anni dal rilascio dell'AIA definitiva alla realizzazione di Valutazione dell'impatto acustico.

La valutazione, sulla base dei livelli di rumore misurati, dovrà verificare la rispondenza dei valori di emissione e di immissione assoluti con quelli previsti dalla classificazione acustica del territorio comunale. Il Comune ha effettuato la zonizzazione acustica ed il sito ricade in classe V (area prevalentemente industriale – Limite periodo diurno Emissione 65 dBA e Immissione 70 dBA) come da Estratto di Classificazione Acustica del Comune di Brendola (Del. Consiglio Comunale n. n° 72 del 17 dicembre 2004).

La valutazione dovrà essere ripetuta in caso di variazione ai cicli produttivi, intesi come nuovi macchinari; in ogni caso verrà ripetuta con una frequenza triennale durante l'intera durata della autorizzazione AIA.

**Tabella 1.9.1 – Impatto acustico**

Validità autorizzazione	Frequenza monitoraggio	Note
12 anni	triennale	

## 2- PIANO DI GESTIONE

Per quanto riguarda il piano di gestione si rimanda alle procedure del Sistema di Gestione Ambientale, elencate nel sinottico di seguito riportato:

Aspetto organizzativo	Procedure di riferimento
Organizzazione	PR12 – Carico, scarico, stoccaggio rifiuti
Formazione personale	PR04 - Formazione
Documentazione	PR06 - Documentazione
Comunicazione	PR05 - Comunicazione e Informazione
Aspetti ambientali	PR01 – Aspetti ambientali
Emergenze	PR10 - Emergenze
Manutenzioni	PR13 - Manutenzione

In particolare si riportano le figure chiave dell'impianto:

- RT – responsabile tecnico del sito
- RI – responsabile degli impianti
- RG – responsabile della gestione documentale

### 2.1 –Requisiti specifici per gli impianti di stoccaggio e trattamento

In linea generale sono da attendersi:

- percolamenti di liquidi per perdite da contenitori in cattivo stato di manutenzione, oppure durante i travasi, le spillature e le movimentazioni

PROCEDURE E ASPETTI RILEVANTI	NOTE
locali e dotazioni impiantistiche idonee e loro manutenzione	Tutte le aree coperte sono isolate dall'esterno da appositi dossi per impedire, in caso di spandimento accidentale, che i rifiuti possano raggiungere l'esterno L'impianto è dotato di pozzetti ciechi. Per la manutenzione vedi PR13 - Manutenzione e gestione risorse
pendenze, caditoie, cordolature, vasche di raccolta di adeguate capacità	L'impianto è dotato di rete di raccolta conforme
rischio di collegamento accidentale alla rete delle acque meteoriche fognarie	Le reti raccolta spanti e di scarico sono divise e non comunicanti
dispositivi anti trabocco	I serbatoi sono dotati di dispositivi anti trabocco
presenza e gestione di serbatoi interrati	Non sono presenti serbatoi interrati (per lo stoccaggio rifiuti)
modalità di raccolta e trattamento acque di prima pioggia	E' presente un serbatoio di raccolta dell'acqua di prima pioggia (> di 5 mm – pari a 8 mm) con funzione di disoleazione e dissabbiamento
copertura eventuali rifiuti esterni	I rifiuti vengono gestiti esclusivamente nelle aree interne senza limitazioni, e nelle aree esterne solo su container coperti
rispetto della norma su etichettatura delle sostanze pericolose	Viene rispettata la normativa sull'etichettatura

- emissioni diffuse di sostanze organiche, odori e polveri

PROCEDURE E ASPETTI RILEVANTI	NOTE
rifiuti maleodoranti o contenenti SOV in contenitori sigillati	Vengono conservati nelle aree interne di stoccaggio per un tempo massimo di 72 ore
copertura eventuali rifiuti esterni	I rifiuti vengono gestiti esclusivamente nelle aree interne senza limitazioni, e nelle aree esterne solo su container coperti
cappe, box con aspirazione per certe tipologie	La cabina dei pretrattamenti è dotata di un impianto di aspirazione attivato durante le fasi di lavorazione-trattamento
apertura/chiusura portoni di accesso	I portoni, dei reparti di lavorazione, vengono aperti per consentire la movimentazione dei rifiuti in ingresso-uscita dai reparti.
fase di triturazione- aspirazione	Triturazione nelle due linee del reparto lavorazioni: in caso di lavorazioni di sostanze che possono produrre odori o che siano inquinate, è sempre effettuata ad acqua
eventuale predisposizione di monitoraggi	Analisi al camino 1 a valle del filtro a maniche e delle batterie a carboni attivi

Con riferimento agli aspetti critici, invece, sono da segnalare:

a) la gestione di molti flussi di rifiuti (tipologia e quantità) in ingresso ed in uscita all'impianto.

ASPETTO CRITICO (Procedura di controllo)	NOTE
elenco cer - area di riferimento - operazione predestinata	Lo stoccaggio viene effettuato nel rispetto delle aree definite in autorizzazione, con una gestione informatizzata delle zone di stoccaggio
gestione delle non conformita' (non accettazioni carico, prestoccaggi)	I rifiuti non conformi verranno stoccati in apposite "aree emergenza" presenti per il deposito preliminare. Vedi PR12 - Carico, scarico, stoccaggio rifiuti e PR7 - Non Conformità

b) la miscelazione rende difficoltosa la tracciabilità del rifiuto all'interno dell'impianto, in assenza di una procedura codificata e standardizzata all'uopo:

ASPETTO CRITICO (Procedura di controllo)	NOTE
procedure e modalità concrete di tracciabilità, come identificazione rifiuti tramite etichettature - sequenzialità delle fasi - dal carico iniziale al destino finale congruo	Vedi PR12 - Carico, scarico, stoccaggio rifiuti
congruità del codice CER assegnato alla miscela in uscita	Vedi PR12 - Carico, scarico, stoccaggio rifiuti

c) i rischi provenienti da miscelazione di rifiuti:

ASPETTO CRITICO (Procedura di controllo)	NOTE
PGO con "approccio di filiera": procedura codificata e standardizzata delle accettazioni (il ritiro di un rifiuto da un produttore omologato e standardizzato qualora sia già noto il trattamento previsto in relazione alla destinazione finale)	Vedi PR12 - Carico, scarico, stoccaggio rifiuti
procedure di verifica sulla compatibilità	Vedi PR12 - Carico, scarico, stoccaggio rifiuti
procedure e/o misure di sicurezza per rischi di contatto tra rifiuti incompatibili che diano reazioni tra loro durante la normale gestione o in presenza di anomalie prevedibili	Vedi PR12 - Carico, scarico, stoccaggio rifiuti

d) rischio di "diluizione"

ASPETTO CRITICO (Procedura di controllo)	NOTE
quantità di materie prime, quali materiali assorbenti o altro	Non viene utilizzata alcuna materia prima nella lavorazione dei rifiuti
bilanci di massa e rendimenti (anche in relazione al destino finale R o	Si vedano indicatori di prestazione di seguito

D)	
----	--

- e) rischio incendio in fase triturazione (in particolare di imballaggi metallici)  
Non presente: viene effettuata la triturazione ad umido.

### 3- INDICATORI DI PRESTAZIONE

In questo paragrafo vengono definiti degli indicatori di performance ambientale che possono essere utilizzati come strumento di controllo indiretto tramite grandezze che misurano l'impatto e grandezze che misurano il consumo delle risorse (ad esempio consumo di energia in un anno).

**Tabella 3.1** - Monitoraggio degli indicatori di performance – indicatori chiave EMAS III (Regolamento CE 1221/09) con Reporting Annuale (Dichiarazione Ambientale)

Tematica ambientale	Denominazione	Metodo di calcolo
<b>i) efficienza energetica</b>		
Consumo specifico energetico	Consumo energetico totale per unità di MPS [ Ie ]	MWh totale consumato / tonn di MPS
<b>ii) efficienza dei materiali</b>		
Indici non utilizzabili: il sito ha consumi trascurabili di materie prime e sostanze, non correlabili all'ingresso impianto		
<b>iii) acqua</b>		
Consumo specifico di acqua potabile per lavorazione rifiuti	Consumo idrico per lavorazione rifiuti [ Iap ]	mc acqua potabile / tonn MPS
Acqua piovana recuperata	Utilizzo di acqua piovana per il lavaggio MPS [ Iar ]	mc acqua piovana recuperata / tonn MPS
<b>iv) rifiuti</b>		
Scarto da recupero	Produzione di rifiuti come scarto dall'attività di recupero rapportata alle MPS totali [ Irs ]	rifiuti scarto di lavorazione totali (ton) / MPS totali (ton)
Rifiuti liquidi-fangosi prodotti da lavaggio MPS	Produzione di rifiuti liquidi e fangosi dall'attività rapportata alle MPS totali [ Irlf ]	rifiuti liquidi e fangosi totali (ton) / MPS totali (ton)
Percentuale di rifiuti recuperati	Indice di efficienza del recupero [ Irec ]	(tonn rifiuti in ingresso - scarto di lavorazione) / tonn rifiuti in ingresso totali
<b>v) biodiversità (*)</b>		
Utilizzo del terreno	Occupazione del terreno del sito	Utilizzo del terreno (mq)
<b>vi) emissioni (*)</b>		
Emissioni CO <sub>2</sub>	Emissioni di CO <sub>2</sub> *	tonn CO <sub>2</sub> equivalenti /anno

**ALLEGATO 1 – Scheda di Caratterizzazione****Scheda di Caratterizzazione**

DATA: \_\_\_\_\_

**PRODUTTORE**

Ragione Sociale: \_\_\_\_\_

Sede Legale: \_\_\_\_\_

Sede Impianto: \_\_\_\_\_

C.F.: \_\_\_\_\_ P. IVA: \_\_\_\_\_

Referente: \_\_\_\_\_ e-mail: \_\_\_\_\_ TEL.: \_\_\_\_\_ FAX: \_\_\_\_\_

L'Azienda è il produttore iniziale del rifiuto: NO  SI Attività dell'Azienda  
: \_\_\_\_\_**RIFIUTO**

Descrizione: \_\_\_\_\_

**CER:**

Stato fisico: • solido pulverulento • solido non pulverulento • fangoso • liquido

Tipologia (balle, fusti, secchi, sacchi, film, ecc...): \_\_\_\_\_

Composizione Merceologica (plastica, ferro, carta, ecc...): \_\_\_\_\_

Ciclo produttivo che origina il rifiuto: \_\_\_\_\_

Odore: NO  SI  (specificare) \_\_\_\_\_ Colore: \_\_\_\_\_Natura:  organica  inorganica  mista **Rifiuto destinato a:**  Smaltimento \_\_\_\_\_  Recupero \_\_\_\_\_Rifiuto pericoloso: NO  SI  con le seguenti caratteristiche di pericolo (barrare quelle relative al rifiuto in oggetto): HP1  HP2  HP3  HP4  HP5  HP6  HP7  HP8  HP9  HP10  HP11  HP12  HP13  HP14  HP15  
che sono state attribuite:  per origine  da analisi chimica  da scheda di sicurezza  dal produttore iniziale per cautela*Nel rifiuto sono presenti materiali (o residui di materiali) che a contatto con aria, acqua e/o altre sostanze (pericolose e non) possono generare esplosioni e/o reazioni pericolose (ad es. PEROSSIDI o polveri metalliche):* NO  SI  (specificare) \_\_\_\_\_Il rifiuto presenta residui di basi ( ph  $\geq$  9): NO  SI  (specificare) \_\_\_\_\_Il rifiuto presenta residui di acidi (ph  $\leq$  5 ): NO  SI  (specificare) \_\_\_\_\_Il rifiuto presenta residui di sostanze altamente infiammabili (solventi, ecc...):  NO  SI (specificare) \_\_\_\_\_Il rifiuto contiene amianto o materiali contenenti amianto:  NO  SI**Il rifiuto è conforme a quanto previsto dal Regolamento UE 1179/2016 e Regolamento UE 997/2017****ALTRE INFO**Modalità di imballaggio:  Big Bags  cisternette lt. 1000  fusti (lt. 200) su pallet  fusti (lt. 60) su pallet   
sfuso in cassone  sfuso in cisterna  altro  
(specificare) \_\_\_\_\_

Modalità di etichettatura: BARRARE LE ETICHETTE DI PERICOLO RIPORTATE IN SECONDA PAGINA

Utilizzo di specifici DPI per la manipolazione e lo scarico: \_\_\_\_\_

Obblighi ADR: NO  SI (specificare)  \_\_\_\_\_

**DOCUMENTI ALLEGATI**

Analisi di Laboratorio:  NO  SI N. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_ laboratorio: \_\_\_\_\_ (vedi all.)

Schede di sicurezza del prodotto:  NO  SI (vedi allegato)

**NOTE:**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**BARRARE CON UNA "X" I SIMBOLI DI PERICOLO RELATIVI AL RIFIUTO**



Il sig. \_\_\_\_\_ in qualità di:

- Legale Rappresentante
- Tecnico Responsabile della gestione dei rifiuti

della succitata ditta:

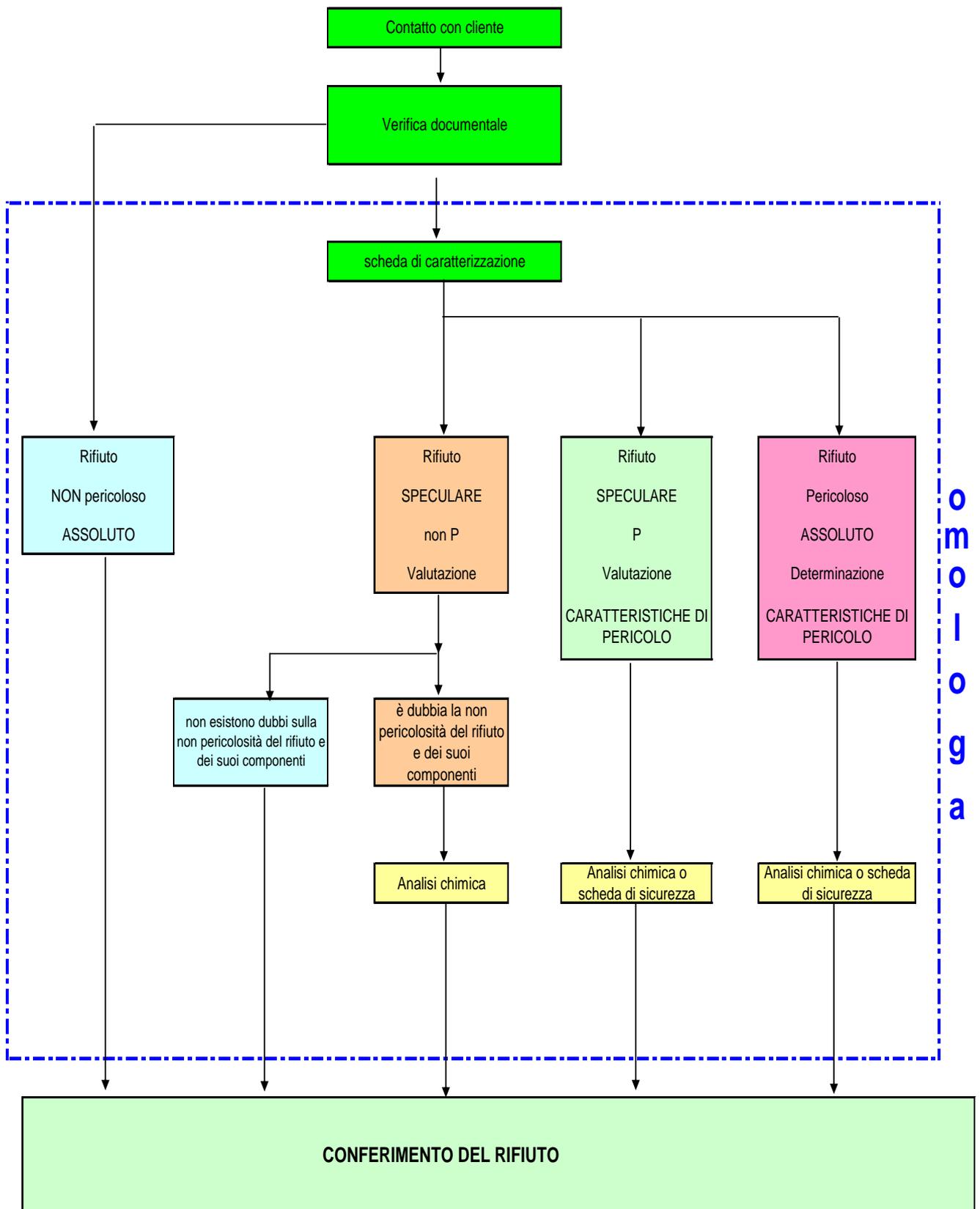
- dichiara che il rifiuto corrisponde a quanto riportato nella presente scheda (composta da n°2 pagine).
- dichiara di tenere separata la frazione secca dei propri rifiuti da quella organica biodegradabile/putrescibile.
- dichiara che i rifiuti NON pericolosi non sono contaminati da sostanze pericolose come previsto nella Dec. 2014/955/UE.
- si impegna a comunicare tempestivamente all'impianto eventuali cambiamenti del proprio ciclo produttivo e/o delle materie impiegate tali da poter originare variazioni qualitative sui rifiuti prodotti.

- dichiara che il produttore si assume la responsabilità di comunicare schede di sicurezza coerenti con la tipologia di rifiuto conferito.
- 

Timbro e Firma: \_\_\_\_\_

## **ALLEGATO 2 - Procedura Omologa Rifiuti**

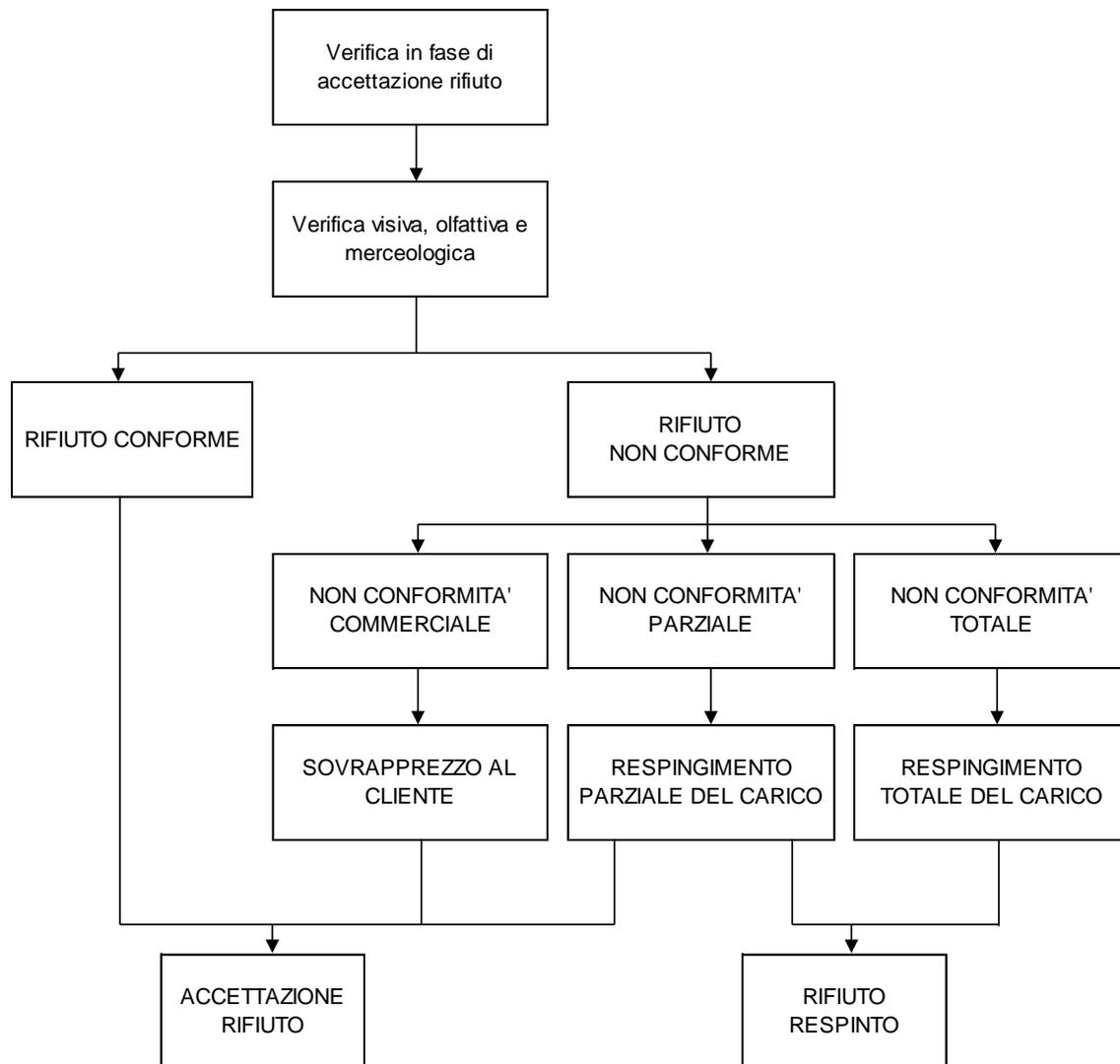
Schema a blocchi



omologia

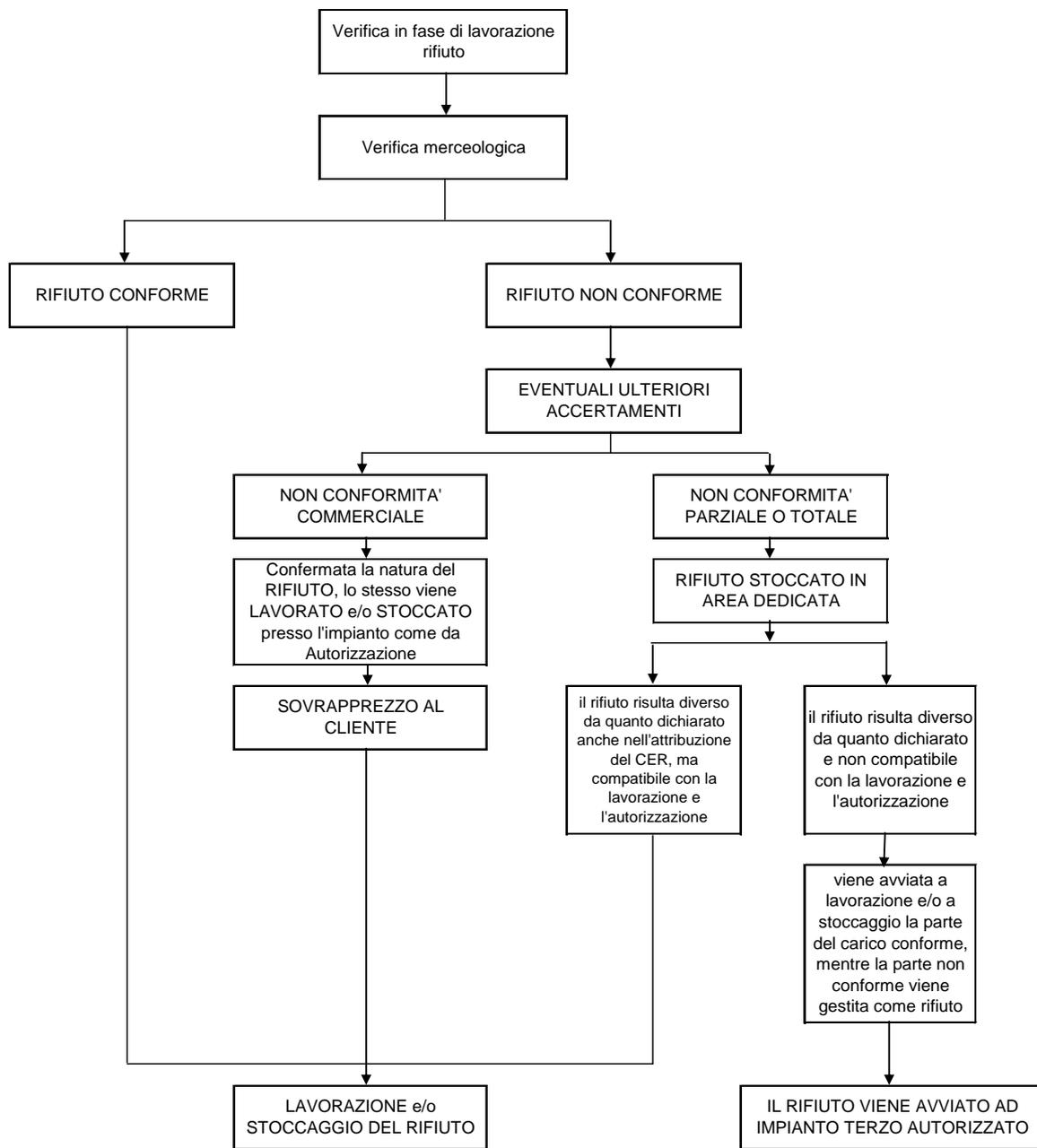
## **ALLEGATO 3 - Procedura Verifica in fase di Accettazione Rifiuti**

Schema a blocchi



## **ALLEGATO 4 - Procedura Verifica in fase di lavorazione rifiuti**

Schema a blocchi



## **ALLEGATO 5 - Rifiuti in ingresso**

Tab 1.1.1 – Rifiuti in ingresso

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
02.01.04	rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)	R13	Messa in riserva	rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)	02.01.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi) <i>Altri rifiuti (6)</i>	02.01.04 19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria UNI UNIPLAST 10667. <i>Altri rifiuti (6)</i>	02.01.04 19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria UNI UNIPLAST 10667. <i>Altri rifiuti (6)</i>	02.01.04 19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
02.01.08*	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose	02.01.08*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose <i>Altri rifiuti (6)</i>	02.01.08* 19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose <i>Altri rifiuti (6)</i>	02.01.08* 19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria UNI UNIPLAST 10667. <i>Altri rifiuti (6)</i>	02.01.08* 19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo. <i>Altri rifiuti (6)</i>	02.01.08* 19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo. <i>Altri rifiuti (6)</i>	02.01.08* 19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
02.01.10	rifiuti metallici	R13	Messa in riserva	rifiuti metallici	02.01.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti metallici <i>Altri rifiuti (6)</i>	02.01.10 19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiali che hanno cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conformemente alle specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzato al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiali che hanno cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
02.03.03	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente	02.03.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente	02.03.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
02.03.04	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	R13	Messa in riserva <b>superiore a 72 ore</b>	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.03.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.03.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
02.03.05	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	R13	Messa in riserva <b>superiore a 72 ore</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.03.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.03.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
02.05.01	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	R13	Messa in riserva <b>superiore a 72 ore</b>	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.05.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.05.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
02.05.02	fanghi prodotti dal	R13	Messa in riserva <b>superiore a 72 ore</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.05.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	trattamento in loco degli effluenti	R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	efanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.05.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
02.06.03	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	R13	Messa in riserva superiore a 72 ore	non fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.06.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	efanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.06.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
02.07.04	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	R13	Messa in riserva superiore a 72 ore	non scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.07.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	escarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.07.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
02.07.05	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	R13	Messa in riserva superiore a 72 ore	non fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.07.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	efanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.07.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
03.01.04*	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	03.01.04*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	03.01.04*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per l'eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	03.01.04*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
03.01.05	segatura, trucioli, residui di taglio,	R13	Messa in riserva	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04	03.01.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04	R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 05 <i>Altri rifiuti (6)</i>	03.01.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
					19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04 <i>Altri rifiuti (6)</i>	03.01.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
					19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
03.03.01	scarti di corteccia e legno	R13	Messa in riserva	scarti di corteccia e legno	03.03.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di corteccia e legno	03.03.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	scarti di corteccia e legno <i>Altri rifiuti (6)</i>	03.03.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
					19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
03.03.05	fanghi prodotti dai processi di disinchiostrazione nel riciclaggio della carta	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dai processi di disinchiostrazione nel riciclaggio della carta	03.03.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dai processi di disinchiostrazione nel riciclaggio della carta	03.03.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
03.03.08	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	R13	Messa in riserva	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	03.03.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	03.03.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati <i>Altri rifiuti (6)</i>	03.03.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
					19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
03.03.09	fanghi di scarto	R13	Messa in riserva	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	03.03.09	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	contenenti carbonato di calcio	R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	03.03.09	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
03.03.10	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	R13	Messa in riserva	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	03.03.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	03.03.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
03.03.11	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10	03.03.11	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 11	03.03.11	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
04.01.06	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	04.01.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	04.01.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
04.01.07	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	04.01.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	04.01.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
04.01.08	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	R13	Messa in riserva	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	04.01.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	04.01.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	04.01.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
04.01.09	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	R13	Messa in riserva	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	04.01.09	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	04.01.09	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	04.01.09	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
04.02.09	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	R13	Messa in riserva	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	04.02.09	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	04.02.09	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	04.02.09	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
04.02.19*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	04.02.19*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	04.02.19*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	effluenti, contenenti sostanze pericolose			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
04.02.20	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19	04.02.20	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 20	04.02.20	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
04.02.21	rifiuti da fibre tessili grezze	R13	Messa in riserva	rifiuti da fibre tessili grezze	04.02.21	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti da fibre tessili grezze	04.02.21	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per l'eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti da fibre tessili grezze	04.02.21	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
04.02.22	rifiuti da fibre tessili lavorate	R13	Messa in riserva	rifiuti da fibre tessili lavorate	04.02.22	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti da fibre tessili lavorate	04.02.22	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per l'eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti da fibre tessili lavorate	04.02.22	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.03.14	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13	R13	Messa in riserva	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13	06.03.14	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 14	06.03.14	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
06.03.15*	ossidi metallici contenenti metalli pesanti	R13	Messa in riserva	ossidi metallici contenenti metalli pesanti	06.03.15*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	ossidi metallici contenenti metalli pesanti	06.03.15*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.03.16	ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15	R13	Messa in riserva	ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15	06.03.16	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 16	06.03.16	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.05.02*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	06.05.02*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	06.05.02*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.05.03	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	06.05.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 03	06.05.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.06.02*	rifiuti contenenti solfuri pericolosi	R13	Messa in riserva	rifiuti contenenti solfuri pericolosi	06.06.02*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti contenenti solfuri pericolosi	06.06.02*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.06.03	rifiuti contenenti	R13	Messa in riserva	rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 02	06.06.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 02	R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	erifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 03	06.06.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
06.07.39	rifiuti non specificati altrimenti	R13	Messa in riserva	rifiuti non specificati altrimenti	06.07.39	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
06.09.02	scorie fosforose	R13	Messa in riserva	scorie fosforose	06.09.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scorie fosforose	06.09.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
06.11.01	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	06.11.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	erifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	06.11.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
07.01.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.01.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	efanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.01.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
07.01.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	07.01.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	efanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 12	07.01.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
07.02.11*	fanghi prodotti dal	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.02.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose <i>Altri rifiuti (6)</i>	<b>07.02.11*</b> <i>19.12.XX</i>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
07.02.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11	07.02.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 12 <i>Altri rifiuti (6)</i>	07.02.12 <i>19.12.XX</i>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
07.02.13	rifiuti plastici	R13	Messa in riserva	rifiuti plastici	07.02.13	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per l'eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti plastici <i>Altri rifiuti (6)</i>	07.02.13 <i>19.12.XX</i>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti plastici <i>Altri rifiuti (6)</i>	07.02.13 <i>19.12.XX</i>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. <i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo. <i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2 Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>07.03.11*</b>	fanghi prodotti dal	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	<b>07.03.11*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting		
				Descrizione	C.E.R.							
	trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	<b>07.03.11*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI		
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI		
07.03.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11	07.03.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI		
				R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 12	07.03.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
						<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>07.04.11*</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	<b>07.04.11*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI		
				R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	<b>07.04.11*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
						<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
07.04.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11	07.04.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI		
				R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 12	07.04.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
						<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>07.05.11*</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	<b>07.05.11*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI		
				R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	<b>07.05.11*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	effluenti, contenenti sostanze pericolose			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.05.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11	07.05.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 12	07.05.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.06.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.06.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.06.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.06.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11	07.06.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 12	07.06.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.07.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.07.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.07.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
07.07.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	07.07.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	efanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 12	07.07.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
08.01.11*	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	epitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
08.01.12	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	R13	Messa in riserva	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	08.01.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	epitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 12	08.01.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	08.01.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
08.01.19*	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.19*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	esospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.19*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
08.01.20	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19	R13	Messa in riserva	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19	08.01.20	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 20	08.01.20	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
08.02.02	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	R13	Messa in riserva	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	08.02.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	08.02.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
08.02.03	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici	R13	Messa in riserva	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici	08.02.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici	08.02.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.01.01	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	10.01.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	10.01.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.01.02	ceneri leggere di carbone	R13	Messa in riserva	ceneri leggere di carbone	10.01.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	ceneri leggere di carbone	10.01.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.01.03	ceneri leggere di torba e di	R13	Messa in riserva	ceneri leggere di torba e di legno non trattato	10.01.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	legno non trattato	R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	ceneri leggere di torba e di legno non trattato	10.01.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
10.01.05	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi	10.01.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi	10.01.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
10.01.07	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi	R13	Messa in riserva	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi	10.01.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi	10.01.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
<b>10.01.09*</b>	acido solforico	R13	Messa in riserva	acido solforico	<b>10.01.09*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
<b>10.01.13*</b>	ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come carburante	R13	Messa in riserva	ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come carburante	<b>10.01.13*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
<b>10.01.14*</b>	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	<b>10.01.14*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	<b>10.01.14*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
10.01.15	ceneri pesanti, scorie e polveri di	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 14	10.01.15	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 14	R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 15	10.01.15	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>10.01.16*</b>	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	<b>10.01.16*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	<b>10.01.16*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.01.17	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16	R13	Messa in riserva	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16	10.01.17	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 17	10.01.17	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>10.01.20*</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	<b>10.01.20*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	<b>10.01.20*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.01.21	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	10.01.21	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 21	10.01.21	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
10.02.01	rifiuti del trattamento delle scorie	R13	Messa in riserva	rifiuti del trattamento delle scorie	10.02.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti del trattamento delle scorie	10.02.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.02.02	scorie non trattate	R13	Messa in riserva	scorie non trattate	10.02.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	scorie non trattate	10.02.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.02.07*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.02.07*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.02.07*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.02.08	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07	10.02.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 08	10.02.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.02.10	scaglie di laminazione	R13	Messa in riserva	scaglie di laminazione	10.02.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	scaglie di laminazione	10.02.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.02.11*	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli	10.02.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli	10.02.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
10.02.12	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11	10.02.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 12	10.02.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>10.02.13*</b>	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	<b>10.02.13*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	<b>10.02.13*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.02.14	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13	10.02.14	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 14	10.02.14	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.02.15	altri fanghi e residui di filtrazione	R13	Messa in riserva	altri fanghi e residui di filtrazione	10.02.15	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	altri fanghi e residui di filtrazione	10.02.15	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.03.05	rifiuti di allumina	R13	Messa in riserva	rifiuti di allumina	10.03.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento	rifiuti di allumina	10.03.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
			ricondizionamento (4)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.03.23*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.03.23*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.03.23*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.03.24	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23	10.03.24	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 24	10.03.24	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.06.01	scorie della produzione primaria e secondaria	R13	Messa in riserva	scorie della produzione primaria e secondaria	10.06.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	scorie della produzione primaria e secondaria	10.06.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.06.02	impurità e schiumature della produzione primaria e secondaria	R13	Messa in riserva	impurità e schiumature della produzione primaria e secondaria	10.06.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.09.03	scorie di fusione	R13	Messa in riserva	scorie di fusione	10.09.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	scorie di fusione	10.09.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.09.05*	forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti	R13	Messa in riserva	forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose	10.09.05*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose	10.09.05*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	sostanze pericolose			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.09.06	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05	R13	Messa in riserva	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05	10.09.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 06	10.09.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 06	10.09.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.09.07*	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	10.09.07*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	10.09.07*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.09.08	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07	R13	Messa in riserva	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07	10.09.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 08	10.09.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.09.11*	altri particolati contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	altri particolati contenenti sostanze pericolose	10.09.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri particolati contenenti sostanze pericolose	10.09.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.09.12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11	R13	Messa in riserva	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11	10.09.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 12	10.09.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
10.10.03	scorie di fusione	R13	Messa in riserva	scorie di fusione	10.10.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	scorie di fusione	10.10.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.10.10	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09	R13	Messa in riserva	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09	10.10.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 10	10.10.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.10.12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11	R13	Messa in riserva	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11	10.10.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 12	10.10.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.11.03	scarti di materiali in fibra a base di vetro	R13	Messa in riserva	scarti di materiali in fibra a base di vetro	10.11.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	scarti di materiali in fibra a base di vetro	10.11.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.12.01	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico	R13	Messa in riserva	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico	10.12.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico	10.12.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.12.03	polveri e particolato	R13	Messa in riserva	polveri e particolato	10.12.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	polveri e particolato	10.12.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.12.05	fanghi e residui di	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	10.12.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	R13 / R12	Condizionamento e riciclaggio (4)	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	10.12.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.12.06	stampi di scarto	R13	Messa in riserva	stampi di scarto	10.12.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e riciclaggio (4)	stampi di scarto	10.12.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.12.08	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	R13	Messa in riserva	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	10.12.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e riciclaggio (4)	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	10.12.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.12.09*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.12.09*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e riciclaggio (4)	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.12.09*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
10.12.10	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09	10.12.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e riciclaggio (4)	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 10	10.12.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
11.01.09*	fanghi e residui di filtrazione, contenenti	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	11.01.09*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e riciclaggio (4)	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	11.01.09*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	sostanze pericolose			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
11.01.10	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09	11.01.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 10	11.01.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
11.01.11	soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	11.01.11	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	11.01.11	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
11.01.12	soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11	R13	Messa in riserva	soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11	11.01.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 12	11.01.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
11.01.13	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	11.01.13	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	11.01.13	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
11.01.14	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13	R13	Messa in riserva	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13	11.01.14	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 14	11.01.14	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
11.02.03	rifiuti della produzione di anodi per processi	R13	Messa in riserva	rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi	11.02.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi	11.02.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	elettrolitici acquosi			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
11.02.05*	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose	11.02.05*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose	11.02.05*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
11.02.06	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05	R13	Messa in riserva	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05	11.02.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05	11.02.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.01	limatura e trucioli di materiali ferrosi	R13	Messa in riserva	limatura e trucioli di materiali ferrosi	12.01.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	limatura e trucioli di materiali ferrosi	12.01.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per l'eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	limatura e trucioli di materiali ferrosi – Altri rifiuti: 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con riduzione (eventuale) volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI		
12.01.02	polveri e particolato di materiali ferrosi	R13	Messa in riserva	polveri e particolato di materiali ferrosi	12.01.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	polveri e particolato di materiali ferrosi	12.01.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	polveri e particolato di materiali ferrosi – Altri rifiuti: 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
12.01.03	limatura e trucioli di materiali non ferrosi	R13	Messa in riserva	limatura e trucioli di materiali non ferrosi	12.01.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	limatura e trucioli di materiali non ferrosi	12.01.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	limatura e trucioli di materiali non ferrosi – Altri rifiuti: 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
12.01.04	polveri e particolato di materiali non ferrosi	R13	Messa in riserva	polveri e particolato di materiali non ferrosi	12.01.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	polveri e particolato di materiali non ferrosi	12.01.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
						Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	polveri e particolato di materiali non ferrosi – Altri rifiuti: 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
12.01.05	limatura e trucioli di materiali plastici	R13	Messa in riserva	limatura e trucioli di materiali plastici	12.01.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	limatura e trucioli di materiali plastici	12.01.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per l'eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica.	limatura e trucioli di materiali plastici – Altri rifiuti: 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
Altri rifiuti (6)	19.12.XX			Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI		
Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.				Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI		
		Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
12.01.08*	emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni	R13	Messa in riserva	emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni	12.01.08*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni	12.01.08*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
12.01.09*	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	R13	Messa in riserva	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	12.01.09*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	12.01.09*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
12.01.14*	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose	12.01.14*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose	12.01.14*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
12.01.15	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14	R13	Messa in riserva	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14	12.01.15	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 15	12.01.15	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
12.01.16*	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	12.01.16*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	12.01.16*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	12.01.16*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
12.01.17	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	R13	Messa in riserva	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	12.01.17	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	12.01.17	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	12.01.17	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
12.01.18*	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio	R13	Messa in riserva	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio	12.01.18*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio	12.01.18*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
12.01.21	corpi d'utensile e materiali di rettifica	R13	Messa in riserva	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	12.01.21	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	12.01.21	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita percorpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, eliminazione eventuali diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	Altri rifiuti (6)	12.01.21	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
			impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>12.03.01*</b>	soluzioni acquose di lavaggio	R13	Messa in riserva	soluzioni acquose di lavaggio	<b>12.03.01*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	soluzioni acquose di lavaggio	<b>12.03.01*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>12.03.02*</b>	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	<b>12.03.02*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	<b>12.03.02*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>13.02.04*</b>	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	R13	Messa in riserva	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	<b>13.02.04*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	<b>13.02.04*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>13.02.05*</b>	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	R13	Messa in riserva	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	<b>13.02.05*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	<b>13.02.05*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>13.02.06*</b>	scarti di olio sintetico per motori, ingranaggi e lubrificazione	R13	Messa in riserva	scarti di olio sintetico per motori, ingranaggi e lubrificazione	<b>13.02.06*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	scarti di olio sintetico per motori, ingranaggi e lubrificazione	<b>13.02.06*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>13.02.07*</b>	olio per motori,	R13	Messa in riserva	olio per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabile	<b>13.02.07*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabile	R13 / R12	Condizionamento e riciclaggio (4)	olio per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabile	<b>13.02.07*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
<b>13.02.08*</b>	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	R13	Messa in riserva	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	<b>13.02.08*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e riciclaggio (4)	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	<b>13.02.08*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
<b>13.08.02*</b>	altre emulsioni	R13	Messa in riserva	altre emulsioni	<b>13.08.02*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e riciclaggio (4)	altre emulsioni	<b>13.08.02*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
<b>140601*</b>	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	R13	Messa in riserva	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	140601*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
		R13/12	Condizionamento e riciclaggio (4)	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	140601*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton			
				Altri rifiuti	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton			
				Riutilizzo del contenitore						
15.01.01	imballaggi in carta e cartone	R13	Messa in riserva	imballaggi in carta e cartone	15.01.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi in carta e cartone	15.01.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
15.01.02	imballaggi in plastica	R13	Messa in riserva	imballaggi in plastica	15.01.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per	imballaggi in plastica	15.01.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
			eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
15.01.03	imballaggi in legno	R13	Messa in riserva	imballaggi in legno	15.01.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi in legno	15.01.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
15.01.04	imballaggi metallici	R13	Messa in riserva	imballaggi metallici	15.01.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi metallici	15.01.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
15.01.05	imballaggi in materiali compositi	R13	Messa in riserva	imballaggi in materiali compositi	15.01.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) <b>senza produzione di "M.P.S."</b>	<i>Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)</i>		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI		
15.01.06	imballaggi in materiali misti	R13	Messa in riserva	imballaggi in materiali misti	15.01.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) <b>senza produzione di "M.P.S."</b>	<i>Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)</i>		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
15.01.07	imballaggi in vetro	R13	Messa in riserva	imballaggi in vetro	15.01.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi in vetro	15.01.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	imballaggi in vetro	15.01.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
15.01.09	imballaggi in materia tessile	R13	Messa in riserva	imballaggi in materia tessile	15.01.09	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi in materia tessile	15.01.09	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting	
				Descrizione	C.E.R.						
15.01.10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	R13	Messa in riserva	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15.01.10*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze <i>Altri rifiuti (6)</i>	15.01.10*	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2)	<i>Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)</i>			Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643. <i>Altri rifiuti (6)</i>		19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. <i>Altri rifiuti (6)</i>		19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi) <i>Altri rifiuti (6)</i>		19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo. <i>Altri rifiuti (6)</i>		19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		15.01.11*	Imballaggi metallici contenenti	R13	Messa in riserva	Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	15.01.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting	
				Descrizione	C.E.R.						
	matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	<b>15.01.11*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI	
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI	
<b>15.02.02*</b>	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	<b>15.02.02*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI	
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2)	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)			Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.		19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI		
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI		

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
15.02.03	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	R13	Messa in riserva	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	15.02.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) <b>senza produzione di "M.P.S."</b>	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
16.01.03	pneumatici fuori uso	R13	Messa in riserva	pneumatici fuori uso	16.01.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) <b>senza produzione di "M.P.S."</b>	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
16.01.07*	filtri dell'olio	R13	Messa in riserva	filtri dell'olio		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	filtri dell'olio		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
16.01.12	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11	R13	Messa in riserva	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 12		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
16.01.13*	liquidi per freni	R13	Messa in riserva	liquidi per freni		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	liquidi per freni		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
16.01.14*	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting	
				Descrizione	C.E.R.						
					Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
16.01.15	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14	R13	Messa in riserva	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14	16.01.15	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14	16.01.15	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
16.01.16	serbatoi per gas liquido	R13	Messa in riserva	serbatoi per gas liquido	16.01.16	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	serbatoi per gas liquido	16.01.16	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	serbatoi per gas liquido	16.01.16	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)	16.01.16	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
		Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	16.01.16	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI		
			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI		
16.01.17	metalli ferrosi	R13	Messa in riserva	metalli ferrosi	16.01.17	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metalli ferrosi	16.01.17	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi).		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
16.01.18	metalli non ferrosi	R13	Messa in riserva	metalli non ferrosi	16.01.18	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metalli non ferrosi	16.01.18	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
16.01.19	plastica	R13	Messa in riserva	plastica	16.01.19	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	plastica	16.01.19	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
16.01.20	vetro	R13	Messa in riserva	vetro	16.01.20	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per	vetro	16.01.20	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
			eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	evetro	16.01.20	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
16.01.21*	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	R13	Messa in riserva	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	16.01.21*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	16.01.21*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
16.01.22	componenti non specificati altrimenti	R13	Messa in riserva	componenti non specificati altrimenti	16.01.22	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	componenti non specificati altrimenti	16.01.22	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
160211*	Apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	R13	Messa in riserva	Apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	160211*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
		R13/12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	140601*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX					
16.02.13*	apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi (2) diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	R13	Messa in riserva	apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi (2) diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	16.02.13*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (3)	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
				Olio (CER 13.01.13*, 13.02.05*, 13.03.01*), Neon (CER 16.02.15*), Cavi (CER 17.04.11), Batterie (CER 16.06.01*, 16.06.02*, 16.06.04), altri componenti rimossi, non pericolosi (CER 16.02.16)	16.02.13*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
16.02.14	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	R13	Messa in riserva	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	16.02.14	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (3)	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
				Olio (CER 13.01.13*, 13.02.05*, 13.03.01*), Neon (CER 16.02.15*), Cavi (CER 17.04.11), Batterie (CER 16.06.01*, 16.06.02*, 16.06.04), altri componenti rimossi, non pericolosi (CER 16.02.16)	16.02.14	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI		

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting	
				Descrizione	C.E.R.						
				Altri rifiuti (6)		19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
16.02.15*	componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	R13	Messa in riserva	componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	16.02.15*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	16.02.15*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
16.02.16	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	R13	Messa in riserva	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	16.02.16	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	16.02.16	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
16.03.03*	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	16.03.03*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	16.03.03*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
16.03.04	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui	R13	Messa in riserva	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	16.03.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	16.03.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI	

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	alla voce 16 03 03		impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.03.05*	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	16.03.05*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	16.03.05*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO
16.03.06	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	R13	Messa in riserva	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	16.03.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	16.03.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO
16.05.04*	gas in contenitori a	R13	Messa in riserva	gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	16.05.04*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	<b>16.05.04*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	<b>140601*</b>	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
				gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	<b>160505</b>					
				Altri rifiuti	19.12.XX					
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conformemente a specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.			19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI	
16.05.05	gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	R13	Messa in riserva	gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	16.05.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	16.05.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conformemente a specifiche Reg 33/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI			

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
			dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>16.06.01*</b>	batterie al piombo	R13	Messa in riserva	batterie al piombo	<b>16.06.01*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>16.06.02*</b>	batterie al nichel-cadmio	R13	Messa in riserva	batterie al nichel-cadmio	<b>16.06.02*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>16.06.03*</b>	batterie contenenti mercurio	R13	Messa in riserva	batterie contenenti mercurio	<b>16.06.03*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
16.06.04	batterie alcaline (tranne 16 06 03)	R13	Messa in riserva	batterie alcaline (tranne 16 06 03)	16.06.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
16.06.05	altre batterie ed accumulatori	R13	Messa in riserva	altre batterie ed accumulatori	16.06.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>16.06.06*</b>	elettroliti di batterie ed accumulatori, oggetto di raccolta differenziata	R13	Messa in riserva	elettroliti di batterie ed accumulatori, oggetto di raccolta differenziata	<b>16.06.06*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
16.08.01	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	16.08.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	16.08.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>16.08.02*</b>	catalizzatori esauriti contenenti	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	<b>16.08.02*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	<b>16.08.02*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
16.08.03	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	16.08.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	16.08.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
16.08.04	catalizzatori esauriti da cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti da cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)	16.08.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti da cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)	16.08.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>16.08.07*</b>	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	<b>16.08.07*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	<b>16.08.07*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>16.11.01*</b>	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti	R13	Messa in riserva	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	<b>16.11.01*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	<b>16.11.01*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose		riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
16.11.02	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01	R13	Messa in riserva	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01	16.11.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01	16.11.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>16.11.03*</b>	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	<b>16.11.03*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	<b>16.11.03*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
16.11.04	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle	R13	Messa in riserva	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	16.11.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	16.11.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03		riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
16.11.05*	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	16.11.05*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	16.11.05*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
16.11.06	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	R13	Messa in riserva	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	16.11.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	16.11.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.01.01	cemento	R13	Messa in riserva	cemento	17.01.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	cemento	17.01.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	cemento	17.01.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI		
17.01.02	mattoni	R13	Messa in riserva	mattoni	17.01.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	mattoni	17.01.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	mattoni	17.01.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.01.03	mattonelle e ceramiche	R13	Messa in riserva	mattonelle e ceramiche	17.01.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	mattonelle e ceramiche	17.01.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	mattonelle e ceramiche	17.01.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.01.06*	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	17.01.06*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	17.01.06*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	17.01.06*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.01.07	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da	R13	Messa in riserva	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	17.01.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	17.01.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	quelle di cui alla voce 17 01 06	R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	17.01.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.02.01	legno	R13	Messa in riserva	legno	17.02.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	legno	17.02.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.02.02	vetro	R13	Messa in riserva	vetro	17.02.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	vetro	17.02.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.02.03	plastica	R13	Messa in riserva	plastica	17.02.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	plastica	17.02.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>17.02.04*</b>	vetro, plastica e legno contenenti sostanze	R13	Messa in riserva	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	<b>17.02.04*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	<b>17.02.04*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	pericolose o da esse contaminati	R13 / R12	impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1) Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) <b>senza produzione di "M.P.S."</b>	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Rifiuti di: plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.03.01*	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	R13	Messa in riserva	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	17.03.01*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	17.03.01*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.03.02	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	R13	Messa in riserva	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	17.03.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	17.03.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.04.01	rame, bronzo, ottone	R13	Messa in riserva	rame, bronzo, ottone	17.04.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rame, bronzo, ottone	17.04.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).	conforme	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.04.02	alluminio	R13	Messa in riserva	alluminio		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	alluminio		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).	conforme	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.04.05	ferro e acciaio	R13	Messa in riserva	ferro e acciaio		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	ferro e acciaio		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi).	conforme	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.04.07	metalli misti	R13	Messa in riserva	metalli misti		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per	metalli misti		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
			eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>17.04.09*</b>	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	<b>17.04.09*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	<b>17.04.09*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>17.04.10*</b>	cavi, impregnati di olio, di catrame di	R13	Messa in riserva	cavi, impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose	<b>17.04.10*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	cavi, impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose	<b>17.04.10*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	carbone o di altre sostanze pericolose			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.04.11	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	R13	Messa in riserva	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	17.04.11	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	17.04.11	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.05.03*	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	17.05.03*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	17.05.03*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.05.04	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	R13	Messa in riserva	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	17.05.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	17.05.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.05.05*	fanghi di dragaggio, contenente sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi di dragaggio, contenente sostanze pericolose	17.05.05*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi di dragaggio, contenente sostanze pericolose	17.05.05*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.06.01*	materiali isolanti contenenti amianto	R13	Messa in riserva	materiali isolanti contenenti amianto	17.06.01*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.06.03*	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	17.06.03*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.06.04	materiali isolanti diversi	R13	Messa in riserva	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	17.06.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03 <i>Altri rifiuti (6)</i>	17.06.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03 <i>Altri rifiuti (6)</i>	17.06.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
						19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO
<b>17.08.01*</b>	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose	<b>17.08.01*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose <i>Altri rifiuti (6)</i>	<b>17.08.01*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
						19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose <i>Altri rifiuti (6)</i>	<b>17.08.01*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
17.08.02	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	R13	Messa in riserva	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	17.08.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01 <i>Altri rifiuti (6)</i>	17.08.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
						19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01 <i>Altri rifiuti (6)</i>	17.08.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>17.09.03*</b>	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	<b>17.09.03*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose <i>Altri rifiuti (6)</i>	<b>17.09.03*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
						19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
17.09.04	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	R13	Messa in riserva	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	17.09.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	17.09.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.01.11*	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	19.01.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	19.01.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.01.12	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	19.01.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	19.01.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.01.13*	ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose	19.01.13*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose	19.01.13*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.01.14	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13	R13	Messa in riserva	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13	19.01.14	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13	19.01.14	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.01.17*	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze	R13	Messa in riserva	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose	19.01.17*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose	19.01.17*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	pericolose			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.06.05	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	R13	Messa in riserva	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	19.06.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	19.06.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.06.06	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	R13	Messa in riserva	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	19.06.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	19.06.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.08.02	rifiuti dell'eliminazione della sabbia	R13	Messa in riserva	rifiuti dell'eliminazione della sabbia	19.08.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	rifiuti dell'eliminazione della sabbia	19.08.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.08.05	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	19.08.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	19.08.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.08.11*	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	19.08.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	19.08.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
19.08.12	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	19.08.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	19.08.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.08.13*	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	R13	Messa in riserva	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	19.08.13*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	19.08.13*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.08.14	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	19.08.14	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	19.08.14	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.09.02	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	19.09.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	19.09.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.09.03	fanghi prodotti dai processi di	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	19.09.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	decarbonatazione	R13 / R12	Condizionamento e riciclaggio (4)	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	19.09.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
19.09.05	resine a scambio ionico saturate o esaurite	R13	Messa in riserva	resine a scambio ionico saturate o esaurite	19.09.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e riciclaggio (4)	resine a scambio ionico saturate o esaurite	19.09.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
19.09.06	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	R13	Messa in riserva	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	19.09.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e riciclaggio (4)	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	19.09.06	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
19.10.01	rifiuti di ferro e acciaio	R13	Messa in riserva	rifiuti di ferro e acciaio	19.10.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per l'eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti di ferro e acciaio	19.10.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con riduzione volumetrica per produzione di metallurgia.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi).		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
19.12.01	carta e cartone	R13	Messa in riserva	carta e cartone	19.12.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per l'eliminazione eventuale impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	carta e cartone	19.12.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
19.12.02	metalli ferrosi	R13	Messa in riserva	metalli ferrosi		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metalli ferrosi		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi).		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
19.12.03	metalli non ferrosi	R13	Messa in riserva	metalli non ferrosi		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metalli non ferrosi		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
			dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.12.04	plastica e gomma	R13	Messa in riserva	plastica e gomma	19.12.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	plastica e gomma	19.12.04	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.12.05	vetro	R13	Messa in riserva	vetro	19.12.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	vetro	19.12.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	vetro	19.12.05	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.12.07	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	R13	Messa in riserva	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19.12.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19.12.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19.12.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
			impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.12.08	prodotti tessili	R13	Messa in riserva	prodotti tessili	19.12.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	prodotti tessili	19.12.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	prodotti tessili	19.12.08	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.12.10	rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti)	R13	Messa in riserva	rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti)	19.12.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti)	19.12.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
19.12.11*	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	19.12.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	19.12.11*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) <b>senza produzione di "M.P.S."</b>	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (CER 19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiali che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
19.12.12	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	R13	Messa in riserva	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19.12.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19.12.12	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) <b>senza produzione di "M.P.S."</b>	<i>Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
			dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
20.01.01	carta e cartone	R13	Messa in riserva	carta e cartone	20.01.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	carta e cartone	20.01.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	carta e cartone	20.01.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI			
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
20.01.10	abbigliamento	R13	Messa in riserva	abbigliamento	20.01.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	abbigliamento	20.01.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	abbigliamento	20.01.10	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
Altri rifiuti (6)	19.12.XX			Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI		
20.01.11	prodotti tessili	R13	Messa in riserva	prodotti tessili	20.01.11	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento / ricondizionamento (4)	prodotti tessili	20.01.11	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	prodotti tessili	20.01.11	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
Altri rifiuti (6)	19.12.XX			Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI		

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
20.01.25	oli e grassi commestibili	R13	Messa in riserva	oli e grassi commestibili	20.01.25	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	oli e grassi commestibili	20.01.25	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>20.01.26*</b>	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25	R13	Messa in riserva	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25	<b>20.01.26*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25	<b>20.01.26*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>20.01.29*</b>	detergenti contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	detergenti contenenti sostanze pericolose	<b>20.01.29*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	detergenti contenenti sostanze pericolose	<b>20.01.29*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
20.01.30	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29	R13	Messa in riserva	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29	20.01.30	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29	20.01.30	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
<b>20.01.33*</b>	batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie	R13	Messa in riserva	batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie	<b>20.01.33*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie	<b>20.01.33*</b>	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
20.01.34	batterie e accumulatori diversi da quelli di cui	R13	Messa in riserva	batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33	20.01.34	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento ricondizionamento (4)	batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33	20.01.34	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	alla voce 20 01 33			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.35*	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi	R13	Messa in riserva	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi	20.01.35*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (3)	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Olio (CER 13.01.13*, 13.02.05*, 13.03.01*), Neon (CER 16.02.15*), Cavi (CER 17.04.11), Batterie (CER 16.06.01*, 16.06.02*, 16.06.04), altri componenti rimossi, non pericolosi (CER 16.02.16)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.36	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35	R13	Messa in riserva	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35	20.01.36	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (3)	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Olio (CER 13.01.13*, 13.02.05*, 13.03.01*), Neon (CER 16.02.15*), Cavi (CER 17.04.11), Batterie (CER 16.06.01*, 16.06.02*, 16.06.04), altri componenti rimossi, non pericolosi (CER 16.02.16)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
20.01.37*	legno, contenente sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	legno, contenente sostanze pericolose	20.01.37*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	legno, contenente sostanze pericolose <i>Altri rifiuti (6)</i>	20.01.37*	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
					19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
20.01.38	legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 37	R13	Messa in riserva	legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 37	20.01.38	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 38 <i>Altri rifiuti (6)</i>	20.01.38	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
					19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
20.01.39	plastica	R13	Messa in riserva	plastica	20.01.39	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	plastica <i>Altri rifiuti (6)</i>	20.01.39	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
					19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. <i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo. <i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
20.01.40	metallo	R13	Messa in riserva	metallo	20.01.40	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metallo <i>Altri rifiuti (6)</i>	20.01.40	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
					19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting	
				Descrizione	C.E.R.						
			metallurgica.		Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con lavaggio (eventuale) dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.			Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
					Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
20.02.03	altri rifiuti non biodegradabili	R13	Messa in riserva	altri rifiuti non biodegradabili		20.02.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri rifiuti non biodegradabili		20.02.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
					Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
20.03.01	rifiuti urbani non differenziati	R13	Messa in riserva	rifiuti urbani non differenziati		20.03.01	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
20.03.02	rifiuti dei mercati	R13	Messa in riserva <b>non superiore a 72 ore</b>	rifiuti dei mercati		20.03.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti dei mercati		20.03.02	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
					Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
20.03.03	residui della pulizia stradale	R13	Messa in riserva	residui della pulizia stradale		20.03.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	residui della pulizia stradale		20.03.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
					Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	residui della pulizia stradale		20.03.03	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
					Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI
20.03.07	rifiuti	R13	Messa in riserva	rifiuti ingombranti		20.03.07	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR /ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
	ingombranti	R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) <b>senza produzione di "M.P.S."</b>	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria UNI UNIPLAST 10667. Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo. Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione Tab 1.1.2	ekg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	/SI

**(1)** Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica: i rifiuti in uscita mantengono lo stesso codice dei rifiuti in ingresso e le eventuali impurità selezionate saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX

**(2)** Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica: i rifiuti in uscita (frazioni selezionate) saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX.

**(3)** Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica: i rifiuti in uscita (frazioni selezionate) saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX. In mancanza di codici appropriati riferiti al gruppo 19.12.XX, potranno essere utilizzati anche i seguenti codici: 13.02.XX\*, 13.03.XX\*, 16.02.15\*, 16.02.16, 16.06.XX, 17.01.01.

**(4)** Condizionamento e ricondizionamento: (inteso come travaso / trasferimento del rifiuto in altro contenitore con recupero eventuale dell'imballaggio di partenza / origine, finalizzato alla produzione di "M.P.S." dall'imballaggio, al riutilizzo dell'imballaggio per lo scopo originario alle condizioni stabilite dall'art. 184 ter del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. o gestione dello stesso come rifiuto) su partite omogenee di rifiuto identificate con lo stesso codice

**(5)** D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. – art. 183, comma 1, lett. u) "**riciclaggio**": qualsiasi operazione di recupero attraverso cui i rifiuti sono trattati per ottenere prodotti, materiali o sostanze da utilizzare per la loro funzione originaria o per altri fini. Include il trattamento di materiale organico ma non il recupero di energia né il ritrattamento per ottenere materiali da utilizzare quali combustibili o in operazioni di riempimento

**(6)** Con l'indicazione "Altri rifiuti (CER 19.12.XX)" si intendono i rifiuti residui prodotti dalle operazioni di trattamento meccanico di rifiuti in ingresso all'impianto in oggetto, da destinare a recupero o a smaltimento. Qualora non sia possibile individuare un codice C.E.R. ricompreso all'interno delle voci 19.12.xx, potrà essere attribuito un codice

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontroll o	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
<i>C.E.R. diverso, ritenuto più appropriato per identificare il rifiuto.</i>										

## **ALLEGATO 6 - Manutenzioni**

Tabella

Il presente Modello indica le attrezzature da sottoporre a manutenzione periodica il tipo e la frequenza

<b>N°</b>	<b>Attrezzatura</b>	<b>Tipo di manutenzione</b>	<b>frequenza</b>
1	impianti di triturazione e macinazione	livello olio e lubrificazioni; corretto funzionamento dell'impianto di lavaggio a circuito chiuso; corretto funzionamento dell'impianto di aspirazione	mensile
2	vasche accumulo acque meteoriche	verifica ispettiva interna; verifica della tenuta mediante misurazione di livello reflui ad impianto fermo nell'arco di una giornata	annuale
3	piazzali interno ed esterno	pulizia con motospazzatrice e lavasciuga	settimanale
4	Impianto di aspirazione a filtro a maniche	controllo ricognitivo sullo stato effettivo dell'impianto;	semestrale
		Scuotimento automatico filtri a maniche	su variazione $\Delta P > 0,3$ bar
		verifica dei limiti di emissione mediante analisi, in entrata ed in uscita, da parte di laboratorio esterno;	annuale
5	Impianto di aspirazione a filtro a carboni attivi	controllo ricognitivo sullo stato effettivo dell'impianto;	semestrale
		verifica dei limiti di emissione mediante analisi, in entrata ed in uscita, da parte di laboratorio esterno;	annuale
		Sostituzione carboni attivi	biennale
6	Impianto di trattamento acque di prima pioggia	verifica dei limiti per scarichi in fognatura mediante analisi da parte di laboratorio esterno	annuale
		Lavaggio filtro a coalescenza	mensile
7	Caditoie e pozzetti	Aspirazione e lavaggio	Trimestrale
8	Impianto di trattamento acque di prima pioggia	Verifica serbatoi e contro lavaggio dei riempimenti	Mensile
		Sostituzione carboni attivi	biennale

## ALLEGATO 7 - verifiche su EoW

### EoW "CARTA"

Normativa di riferimento: Decreto n. 188/2020 Allegato n. 1

Norma per la classificazione del tipo di carta: UNI-EN 643 e Decreto 188/2020

Norma per la determinazione dei parametri: UNI-EN 643 e Decreto 188/2020

Norma per il campionamento: UNI 10802

La carta e il cartone recuperati devono risultare conformi ai requisiti indicati nella seguente tabella:

Parametri	Unità di misura	metodo di prova
Materiali proibiti escluso i rifiuti organici e alimenti	% in peso	Norma UNI EN 643
Rifiuti organici compresi alimenti	% in peso	Decreto 188/2020
Componenti non cartacei	% in peso	Norma UNI EN 643

Come previsto dal Decreto 188/20 nel caso in cui dall'analisi della documentazione del rifiuto in ingresso e/o controllo visivo l'operatore lo ritenga opportuno può eseguire dei controlli supplementari anche analitici a campione (con analisi a cura di laboratorio accreditato) per la ricerca dei parametri indicati nell'Allegato 1 de succitato Decreto.

### EoW "PLASTICA"

Normativa di riferimento: DM 05/02/98 e s.m.i.

Norme per la classificazione: UNI 10667

Norma per il campionamento: UNI 10802

Parametro	fequenza autocontrollo	UM	metodo di prova
COLORE	annuale		UNI 10667
FORMA FISICA			UNI 10667
GRANULOMETRIA		mm	UNI 10667
UMIDITA' RESIDUA		% p/p	UNI 10667
MASSA VOLUMICA		Kg/m3 s.s.	UNI EN ISO 61:2001
POLIOLEFINE		% p/p s.s.	UNI 10667
ALTRE PLASTICHE		% p/p s.s.	UNI 10667

CARTA/CARTONE/LEGNO	% p/p s.s.	UNI 10667
METALLI (escluso Alluminio)	% p/p s.s.	UNI 10667
Alluminio (spessore maggiore di 50 um)	% p/p s.s.	UNI 10667

## EoW "FERRO E ACCIAIO"

Normativa di riferimento: REGOLAMENTO 333/2011

Norma per il campionamento: UNI 10802

Potranno essere effettuate su base volontaria i controlli supplementari, anche analitici, previsti dal p.to 3.1.3 del DM 05/02/1998 e s.m.i., quali:

Parametro	fequenza autocontrollo	UM	metodo di prova
STATO FISICO	annuale	-	-
COLORE		-	-
ODORE		-	-
OLI E GRASSI		% p/p	CNR IRSA 21 Q64 Vol3 1988
Solventi organici alifatici		% p/p	EPA 8015D 2003
Solventi organici aromatici		% p/p	EPA 8015D 2003
Solventi organici clorurati		% p/p	EPA 8015D 2003
Metalli non ferrosi, inerti, plastiche, altri materiali indesiderati		% p/p	M.I. 140 R00 2021*
PCB e PCT		PPB	EPA 3550C 2007 + EPA 8082A 2007
Radioattività		-	M.I. 136 R00 2021**

\*metodo gravimetrico

\*\* lettura diretta

## EoW "alluminio e leghe di alluminio"

Normativa di riferimento: REGOLAMENTO UE 333/2011

Norma per il campionamento: UNI 10802

Potranno essere effettuate su base volontaria i controlli supplementari, anche analitici, previsti dal p.to 3.2.3 del DM 05/02/1998 e s.m.i., quali:

Parametro	fequenza autocontrollo	UM	metodo di prova
STATO FISICO	annuale	-	-
COLORE		-	-
ODORE		-	-
OLI E GRASSI		% p/p	CNR IRSA 21 Q64 Vol3 1988
Solventi organici alifatici		% p/p	EPA 8015D 2003
Solventi organici aromatici		% p/p	EPA 8015D 2003
Solventi organici clorurati		% p/p	EPA 8015D 2003

Metalli ferrosi, plastiche, altri materiali indesiderati	% p/p	M.I. 140 R00 2021*
PCB e PCT	ppb	EPA 3550C 2007 + EPA 8082A 2007
Radioattività	-	M.I. 136 R00 2021**

*\*metodo gravimetrico*

*\*\* lettura diretta*

## **ALLEGATO 8 – Piano di Monitoraggio della falda acquifera**

Redatto da Dott. Geol. Igor Maccanti

