

Provincia di
Vicenza



Regione
del Veneto



Comune di
Brendola



**RIESAME AUTORIZZAZIONE INTEGRATA
AMBIENTALE N. 1/2017 DEL 20/02/2017
SITO DI BRENDOLA, VIA MAZZINI 13**

**Elaborato AIA
All. C13g**

**RELAZIONE MODIFICA NON SOSTANZIALE: SOSTITUZIONE
MACCHINARI PER LA LINEA PLASTICA 2,
RIORGANIZZAZIONE SPAZI CAPANNONI 1 E 2 E SPAZI
ESTERNI**

TIMBRI E FIRME STUDIO ECO-MANAGEMENT:

Ing. Luca Vecchiato



Collaboratori:

Dott.ssa Vania Ruzzon

Dott. Danilo De Carli

Dott.ssa Valentina Narsilio

Ing. Luca Vecchiato

Il richiedente:

ELITE AMBIENTE SRL
Via Mazzini 11/13
36040 BRENDOLA (VI)
C.F. e P. IVA 01956070245

ELITE AMBIENTE SRL

Via Mazzini, 13 – 36040 – BRENDOLA (VI)

Reg.Imp. – Cod.Fisc. e Partita IVA 01956070245-
R.E.A. VI195923 Cap.Soc. € 100.000,00

Uffici: Via Pigafetta 38 – 36040 Grisignano (VI)

Tel. +39 0444 / 415230– Fax +39 0444 / 414976

e-mail PEC: eliteambiente@pec-mail.it

ECO-Management SRL

Elaborato da:



Via Emilia, 7 - 35043 Monselice (PD)

Tel: +39 049 0990550 Fax: +39 049 0990580

P.IVA 03699350280

eMail PEC: eco-management@pec.eco-management.it

Data: Ottobre 2021

Rev. 00

1	PREMESSA.....	3
2	EVOLUZIONE IMPIANTISTICA.....	3
3	MACCHINARI	4
4	RIORGANIZZAZIONE SPAZI CAPANNONI 1 E 2 ED ESTERNI	5
	ALLEGATO 1 SCHEDA TECNICA MACINATORE.....	7

1 PREMESSA

L'impianto di via Mazzini 11 situato a Brendola (VI) gestito da ELITE Ambiente srl vede come focus della sua attività il Servizio di trasporto di rifiuti pericolosi e non pericolosi e la Vendita delle MPS prodotte nelle fasi di lavorazione dei rifiuti conferiti in impianto.

La presente relazione viene redatta al fine di documentare le modifiche non sostanziali richieste con il presente riesame dell'AIA.

La modifica più significativa riguarda la sostituzione dei macchinari della Linea Plastica 2, nel capannone 2. Trattasi di modifica considerabile non sostanziale, in quanto non riguarda l'autorizzazione per il conferimento in impianto di nuovi codici C.E.R., non sono previsti aumenti della capacità produttiva o modifiche riguardanti il processo di trattamento già autorizzato, e la modifica prevede la sostituzione dei macchinari esistenti con nuovi macchinari con caratteristiche fisiche e tecniche paragonabili e tecnologicamente più moderni.

Altre modifiche sono relative alla riorganizzazione degli spazi interni ed esterni, considerate anchesse modifiche non sostanziali, in quanto non vanno, a loro volta, a modificare quantità di rifiuti in ingresso ecc..

2 EVOLUZIONE IMPIANTISTICA

L'impianto sito in Brendola è stato autorizzato con Autorizzazione n 396 del 30/12/2011 della Provincia di Vicenza, autorizzazione riguardante il trasferimento dell'impianto. L'impianto ha visto il rinnovo delle autorizzazione prima con AIA n 6/2015 del 03/07/2015, poi con AIA n 1/2017 del 20/02/2017, autorizzazione attualmente vigente.

Nel corso degli anni l'impianto ha visto attuate varie modifiche, per lo più non sostanziali, prontamente comunicate agli organi competenti, quali ARPAV, Provincia di Vicenza, Comune di Brendola, ecc.; suddette modifiche hanno riguardato, principalmente, variazioni a livello di macchinari dovute all'obsolescenza degli stessi, poi sostituiti con macchinari aventi medesime caratteristiche. Data anche la grande attenzione che ELITE Ambiente rivolge agli impatti ambientali, una delle ultime modifiche ha riguardato lo sdoppiamento della vecchia linea di aspirazione e l'installazione di una nuova linea di aspirazione, in modo tale da ottenere una linea collegata ad un camino con filtro a carboni per il trattamento dei rifiuti con caratteristiche odorigene o contenenti SOV, e due diverse linee di aspirazioni, per le linee metalli e plastica del capannone 1, collegate a due distinti camini con filtro a maniche per il trattamento delle polveri generate durante le lavorazioni

3 MACCHINARI

Nella tabella sottostante si riportano i macchinari già presenti in impianto ed in aggiunta i nuovi macchinari relativi alla modifica non sostanziale della linea plastica 2:

Tipo macchinario	Macchinario	Marca	Modello	Anno	Note
Macchinario	Nastro a tapparelle carico Bano	Camec	TR450A (parta della macchina Camec)	2019	Linea triturazione imballaggi in metallo
Macchinario	Inverter	Danfoss	HVAC Drive FC100	2015	Linea triturazione imballaggi in metallo
Macchinario	Trituratore a umido	Bano	Bano Premac 2200	2009	Linea triturazione imballaggi in metallo
Macchinario	Coclea carico centrifuga	O.M.D.	TNR600X6000	-	Linea triturazione imballaggi in metallo
Macchinario	Centrifuga orizzontale	O.M.D.	LO25	2020	Linea triturazione imballaggi in metallo
Macchinario	Nastro carico deferizzatore	CESARO	-	-	Linea triturazione imballaggi in metallo
Macchinario	Nastro deferizzatore	Lenok Magneti System	OVAP	2019	Linea triturazione imballaggi in metallo
Macchinario	Trituratore/Sgrossatore	Camec	Camec GS650	2017	Linea triturazione plastica
Macchinario	Nastro carico vasca	-	5m x 80cm	2012 (circa)	Linea triturazione plastica
Macchinario	Nastro deferizzatore	-	140cm x 80cm	2012 (circa)	Linea triturazione plastica
Macchinario	Vasca	Bullmech	OF031-2015	2016	Linea triturazione plastica
Macchinario	Nastro trasportatore carico Adler	Feltre Nastri/O.M.D	-	2009	Linea macinazione plastica
Macchinario	Macinatore	Adler	Adler G15 wet	2018	Linea macinazione plastica
Macchinario	Coclea	Adler	CD-L6/D3	2018	Linea macinazione plastica
Macchinario	Centrifuga (sgrossatura)	Filtech	CO1000	-	Linea macinazione plastica
Macchinario	Vasca di flottazione	Tecnofer	VL1400x6	-	Linea macinazione plastica

Macchinario	Centrifuga (asciugatura)	Filtech	CO1000	-	Linea macinazione plastica
Macchinario	Coclea drenaggio	COC	250D	-	Linea macinazione plastica
Macchinario	Depulveratore	Konglestyle	-	2000	Linea macinazione plastica
Macchinario	Nastro trasportatore mobile carico Camec	Camec	-	2021	Linea macinazione plastica 2
Macchinario	Macinatore	Camec	MG800/16	2021	Linea macinazione plastica 2
Macchinario	Coclea	Camec	-	2021	Linea macinazione plastica 2
Macchinario	Vasca di flottazione	Tecnofer	-	-	Linea macinazione plastica 2
Macchinario	Centrifuga (asciugatura)	Filtech	CO1000	2007	Linea macinazione plastica 2
Attrezzatura	Porta sacconi	Camec	-	2021	Linea macinazione plastica 2

Tabella 1 Macchinari di lavorazione del rifiuto

I macchinari della linea metalli, della linea di triturazione e macinazione della plastica restano gli stessi mentre vengono sostituiti i macchinari della linea macinazione plastica 2, evidenziati in giallo in tabella.

4 RIORGANIZZAZIONE SPAZI CAPANNONI 1 E 2 ED ESTERNI

Si riportano di seguito tutte le modifiche di natura non sostanziale richieste con la presente necessarie per una ottimizzazione dei processi di lavorazione e stoccaggio. Si ribadisce che le stesse non variano in nessun modo le tipologie, i quantitativi ed il processo di trattamento dei rifiuti già autorizzato.

In dettaglio:

1. Eliminazione della scaffalatura in area D1 (stoccaggio MPS) per ottimizzazione degli spazi di stoccaggio MPS; tale scaffalatura verrà spostata nell'area in prossimità dell'officina e verrà adibita al deposito di attrezzature interne
2. Aggiunta di new jersey in area L1 ed L2 per delimitare le aree di pre-trattamento e per la protezione dei macchinari
3. Eliminazione del cassone drenante in quanto i rifiuti vengono direttamente aspirati dai silos e dalle vasche (già autorizzati) con maggiore frequenza
4. Allineamento del porta sacconi che è stato girato di posizione ortogonale al portone di comunicazione capannone-officina (prima era orizzontale)

5. Spostamento del cassone della carta e film in area B7 per guadagnare spazio di manovra muletti all'interno dell'impianto
6. New Jersey posizionabili in caso di necessità tra l'area B6 e B8 (si tratta comunque di MPS metallo), e in area A2 e A4 (aree stoccaggio rifiuti) al fine di massimizzare gli spazi in caso di partite voluminose
7. Spostamento dei cassoni coperti nell'area esterna, sia per i rifiuti destinati a trattamento sia per l'organizzazione logistica dei rifiuti in uscita. Tale scelta permette di utilizzare più razionalmente gli spazi interni al capannone.
8. L'area D4 diventa area di lavorazione, adibita allo smontaggio delle cisternette
9. L'area D7 diventa area di stoccaggio MPS plastico
10. L'Area D2 diventa area di stoccaggio rifiuti pallettizzati o in cisternette, in quanto non avviene più la separazione di coperchi e triturato dal materiale avviato a recupero

Segnaliamo inoltre alcuni refusi della vecchia autorizzazione:

- Nel vecchio disegno c'è una coclea che esce dal muro vicino al P7: nel nuovo layout l'abbiamo tolta
- Nel camino 2, la linea orizzontale di aspirazione si conclude fino alla centrifuga del metallo
- Nel camino 3 era stato disegnato sopra al P9, in realtà si trova sotto e lo abbiamo spostato
- Non era stato disegnato il pozzetto di raccolta spanti nel corridoio dell'ingresso P2

ALLEGATO 1 SCHEDA TECNICA MACINATORE



Mulino MG800/16



RECYCLING
DIVISION



HANDLING
DIVISION



INDUSTRIAL
DIVISION

Alla cortese attenzione di/To the kind attention of:

Egidio Ricciardi
Elite Ambiente srl
egidio.ricciardi@eliteambiente.it
0444415230
Via Pigafetta, 38
Grisignano di Zocco, VI 36040
Italia

Offerta/Proposal:

n°21363C del/dated 21 luglio 2021
preparata da/prepared by
Alessandro Bonamin
alessandro.bonamin@camec.net

Descrizione del progetto

Presentazione

Presente da oltre 25 anni nel mercato delle lavorazioni meccaniche di precisione e nell'assemblaggio di carpenterie pesanti di alta qualità, Camec presidia direttamente tutto il ciclo produttivo ed è fortemente orientata allo sviluppo del prodotto: in questo modo, da un lato garantisce una continua innovazione tecnica, che è da sempre uno dei principali punti di forza dell'azienda e dall'altro sottolinea la volontà aziendale di seguire il prodotto dalla fase di offerta alla progettazione, poi alla realizzazione fino al collaudo finale.

Da questa innovazione continua nascono le tre divisioni di successo: recycling, handling, e industrial, dove Camec gestisce un portafoglio clienti di elevato prestigio in tutto il mondo.

Dati Progetto

Tipologia materiale in ingresso	Plastiche rigide
Condizioni materiale in ingresso	Pretriturato / pezzi interi
Quantità materiale in ingresso (indicativa)	2300/2700 kg/h
Dimensioni materiale in ingresso	80 mm
Densità materiale in ingresso (kg/mc)	450 kg/mc
Modalità di carico materiale	Mediante nastro
Trattamento richiesto	Granulazione
Pezzatura materiale in uscita (indicativa)	diam. mm. 10
Modalità di scarico materiale	mediante coclea
Ore di operatività	2000 annue

Condizioni ambientali

Luogo di installazione	Brendola
Temperatura ambientale	-5° / +35°
Protezione dalle intemperie	Interno Capannone
Livello del mare	max 1000 mt slm
Tensione di alimentazione	400 V 50 Hz
Grado di protezione IP	IP54

I dati sopra sono indicativi, in quanto modificabili in funzione della composizione del materiale e delle modalità di utilizzo del macchinario.

Processo di produzione

ANALISI

Ad ordine ricevuto, l'ufficio commerciale e l'ufficio progettazione prendono in carico la commessa per definire la strategia migliore.

Grazie a questa analisi sarai certo di avere alti standard qualitativi di prodotto.

PROGETTAZIONE

L'ufficio progettazione predispone il layout che ti viene inviato per la verifica e l'accettazione.

PRODUZIONE E MONTAGGIO

Dopo la conferma, viene definita la strategia di produzione, scegliendo i componenti principali e mettendo in produzione la commessa.

Dopo una prima fase di lavorazione della lamiera, si procederà con il taglio e la saldatura fino ad arrivare al pre-montaggio e alla verniciatura.

COLLAUDO

A montaggio avvenuto, la macchina sarà sottoposta ad una serie di test e collaudi interni, prima del collaudo in tua presenza.

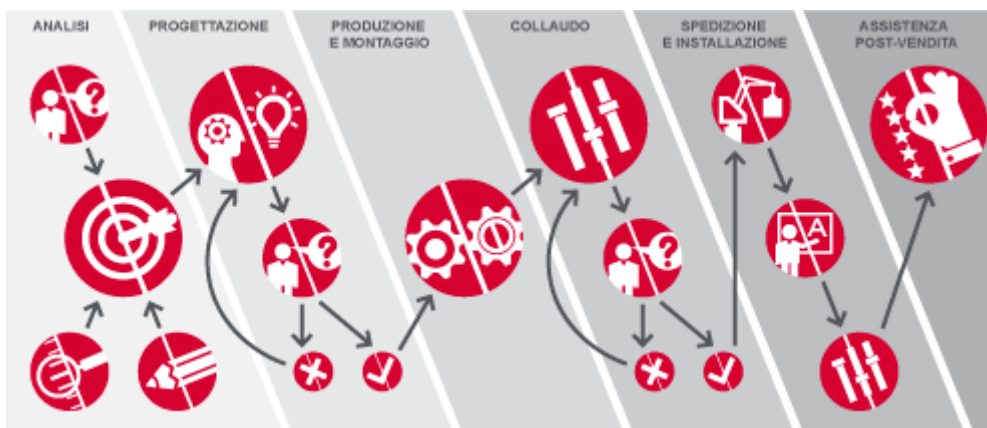
Una volta che avremo eseguito il collaudo positivo anche in tua presenza, appronteremo la macchina per la spedizione.

SPEDIZIONE E INSTALLAZIONE

Quando la macchina arriva nel tuo cantiere, i nostri tecnici provvederanno all'installazione in loco, alla formazione del personale e al collaudo finale.

ASSISTENZA POST-VENDITA

Il servizio continua con l'assistenza post-vendita per le manutenzioni e i ricambi.



Prodotto



Quantità/Quantity

Mulino MG800/16

I granulatori della linea MG sono progettati per la macinazione e la riduzione di scarti eterogenei di materie plastiche, prodotti nel settore dello stampaggio ad iniezione, dell'estrusione, del soffiaggio, della termoformatura o per la granulazione di gomma. La speciale configurazione del rotore e l'angolo di taglio utilizzato fra lama e controlama garantiscono un risparmio energetico ed una notevole diminuzione della formazione delle

polveri durante il processo di trattamento della granulazione.

La robusta struttura con cuscinetti abbondantemente separati dalla camera di taglio permette la possibilità di granulare con getti di irrorazione d'acqua all'interno della camera di granulazione.

Tale particolarità rende la macchina estremamente versatile ed utilizzabile anche in granulazioni di materiali con punto di fusione a bassa temperatura.



Macchina Larghezza 1600

1

Camera di lavoro 1.600 x 800 mm.
Ingombri 2.700 x 2.460 x 3.000 mm.
Peso 9100 kg.

Motore 160kw

1

Trasmissione motore-rotore mediante pulegge e cinghia trapezoidale.
Sistema di tensionamento cinghie mediante slitta spinta da barre filettate per una regolazione precisa della posizione del motore.
Carteratura di protezione zona di trasmissione.
Motore elettrico da 160kW.



Vaglio Ø8

1

Realizzato a sezioni intercambiabili Ø8 montato sulla macchina

Vaglio Ø18

1

Realizzato a sezioni intercambiabili Ø18 fornito a corredo



Quadro elettrico di gestione a norma C.E.

1

Il quadro elettrico gestisce la macchina, al suo interno vi sono tutti i dispositivi di comando e controllo, i dispositivi di potenza, azionamento, i circuiti di sicurezza sarà a doppio modulo di sicurezza per garantire lo stato di mulino in allarme senza fermare il resto dell'impianto.

I componenti di potenza interni al quadro elettrico saranno di tipo elettromeccanico con avviamento del motore a stella e triangolo.

Pulsanti e spie saranno a comando per la gestione delle sequenze di lavoro.

	Quantità/Quantity
<p>Inoltre è dotato di 2 segnali puliti di cui 1 in uscita per macchina pronta al caricamento ed 1 in ingresso per impianto in allarme.</p> <p>Il quadro elettrico è costituito da un involucro montato su uno zoccolo per l'entrata dei cavi, realizzato in acciaio spessore 15/10 con grado di protezione IP54 e verniciato con colorazione standard RAL 7035.</p> <p>Il quadro elettrico è provvisto di mt.5 di cavo.</p>	
Sconto a Voi riservato	

	Quantità/Quantity
<u>Coclea di Estrazione Granulare</u>	
<p>La coclea è espressamente progettata per garantire il trasporto del materiale evitando percolamenti ed inoltre è dotata di una tramoggia direttamente flangiata alla base della coclea e raccordata alla coclea del mulino.</p> <p>Lo scambio fra coclea del mulino e coclea di elevazione avrà un pozzetto stagno in lamiera che funge da polmone da circa 0,25 mc il tutto imbullonato e a tenuta stagna.</p> <p>Il pozzetto avrà nella parte frontale un oblò per poter verificare il passaggio del materiale ed per permettere eventuali manutenzioni all'interno dello stesso.</p>	
CARATTERISTICHE TECNICHE:	1
<ul style="list-style-type: none"> -Tubo diam. 250 mm c.ca dove scorre il materiale. -Spirale diam. 230 mm. -Motore e riduttore flangiato direttamente sull'albero montato sul braccio di reazione posto nella parte superiore della coclea. -Cuscinetto nella parte bassa dotato di baderna di tenuta polveri e separato 50mm dalla parete di chiusura coclea per garantire la caduta a terra dell'eventuali polveri che riescano a passare la baderna. -Gamba di sostegno centrale. -Staffa di ancoraggio a terra nella parte bassa. -Pozzetto di raccordo alla coclea mulino con capacità di 0,25 mc completo di oblò di ispezione. -Lunghezza mm. 6000 -Altezza allo scarico dal pavimento c.ca mm. 2500 	
Sconto a Voi riservato	

	Quantità/ Quantity
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO CAMERA MACINAZIONE MEDIANTE AZOTO	1

Quantità/
Quantity

Tale sistema è espressamente progettato per insufflare all'interno della camera di macinazione dei getti di azoto su comando di un sensore a termo coppia.

Il ciclo di funzionamento del sistema è il seguente:

Un sensore a termocoppia rileva la temperatura all'interno della camera di macinazione il quale agisce in una elettrovalvola.

L'elettrovalvola è collegata a una tubazione diam. 1/2" (mezzo pollice) provvista di ugelli posizionati sull'angolo della parte alta della tramoggia i quali all'apertura dell'elettrovalvola inietteranno azoto all'interno della camera raffreddandola.

Tutto il sistema elettrico è interfacciato al PLC ed eseguirà il ciclo in automatico qual'ora la termo coppia lo richieda.

Il valore di soglia massima calore della termocoppia è impostabile all'inizio ciclo.

Il recipiente dell'azoto è a Vs carico ed escluso dalla presente offerta.

Quantità/Quantity

Nastro Trasportatore in gomma serie pesante

Realizzato con struttura di elementi di acciaio verniciato e tappeto in gomma nera a tre tele, con facchini ideale per caricare ogni tipologia di materiale metallico.

Il nastro è provvisto di tramoggia di carico materiale per facilitare l'operazione di convoglio del materiale sul nastro e sovra sponde di contenimento materiale.



Caratteristiche:

1

Potenza installata: kW 3.

Velocità 20 m/min.

Spondine per contenimento prodotto.

Piedini regolabili in altezza.

Sportelli ispezione laterali per manutenzione nastro.

Ruote anteriori fisse con freno

Ruote posteriori piroettanti con freno

Tramoggia di carico alla base del nastro direttamente imbullonata avente altezza mm.

1000 da terra chiusa su tre lati.



Tappeto da 1000

6

Altezza: mm 2100 dello scarico

Lunghezza: mm 6000 circa

	Quantità/Quantity
Larghezza tappeto: mm 1000 Larghezza utile: mm 800	

	Quantità/Quantity
--	-------------------

Coclea di scarico con polmone di accumulo

La coclea è espressamente progettata per garantire il trasporto del materiale evitando percolamenti ed inoltre è dotata di una tramoggia direttamente flangiata alla base della coclea e raccordata al trituratore superiore.
Sarà adeguatamente progettata per trasportare il materiale di pezzatura massima mm 80.

CARATTERISTICHE TECNICHE

1

- Tubo diam. 250 mm c.ca dove scorre il materiale.
- Spirale diam. 230 mm.
- Motore e riduttore flangiato direttamente sull'albero montato sul braccio di reazione posto nella parte superiore della coclea.
- Cuscinetto nella parte bassa dotato di baderna di tenuta polveri e separato 50mm dalla parete di chiusura coclea per garantire la caduta a terra dell'eventuali polveri che riescano a passare la baderna.
- Gamba di sostegno centrale.
- Staffa di ancoraggio a terra nella parte bassa.
- Tramoggia di accumulo direttamente imbullonata sulla coclea.
- Bocca di scarico in by pass lato superiore
- Lunghezza mm. 7000 c.ca

	Quantità/ Quantity
--	-----------------------

TELAIO DI SUPPORTO DOPPIO SACCO BIG BAG COMPLETO DI BAY PASS

1

Il telaio è espressamente progettato per sostenere la valvola di by pass per scaricare il materiale macinato all'interno di nr. 2 sacchi big bag.
Lo scarico può essere eseguito in continuo senza arrestare il mulino in quanto mediante una leva manuale possiamo spostare il deflettore di scarico dal sacco di destra al sacco di sinistra e viceversa.
Inoltre il telaio è dotato di nr. 8 ganci di attacco sacchi big bag regolabili a varie altezze in modo da agganciare i sacchi di diverse misure in altezza.

Kit Industria 4.0

Il kit comprende una logica di funzionamento mediante PLC e dedicata programmazione che riconduca l'intero impianto all'interno dei parametri della direttiva dell'Agenzia delle Entrate per rendere i beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello "Industria 4.0" e precisamente:

- 1) Controllo per mezzo di CNC (Computer Numerical Control) e/o PLC (Programmable Logic Controller).
 - 2) Interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program.
 - 3) Integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo.
 - 4) Interfaccia tra uomo e macchina semplici e intuitive.
 - 5) Rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro.
- A) Sistemi di tele-manutenzione e/o tele-diagnosi e/o controllo da remoto.
B) Monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori e adattività alle derive di processo.

Pannello operatore 10" Touch screen Industria 4.0

1

Dotato di processori di ultima generazione, display TFT 262K colori ad alta risoluzione da 10" con connessione via LAN/WIFI e USB per controllare e monitorare l'impianto e con funzione di teleassistenza da remoto.
Integrazione completa al mondo dell'industria 4.0 con gestione dei dati da e verso PC opzionale collegato in rete.
10 Ricette di lavoro programmabili a disposizione.

PC per rilevamento dati

1

PC desktop di ultima generazione completo di mouse tastiera e monitor da 21" ad alta risoluzione per la gestione ed il controllo in lettura e scrittura dei dati di lavoro dell'impianto.
Possibilità di raccolta dati su database e controllo e impostazione dei dati di produzione da remoto.

TOTALE COMPLESSIVO come sopra descritto:..... €185.000,00 Iva Esclusa

Inclusioni

Manuale

Manuale d'uso e manutenzione in lingua Italiana

(lingue diverse dall'Italiano saranno quotate a parte)

n ° 1 copia in formato cartaceo e digitale * (* solo su richiesta) di:

- Manuale d'uso e manutenzione
- Istruzioni per la manutenzione programmata
- Lista dei pezzi di ricambio
- Layout

Dichiarazione di Conformità

Dichiarazione di Conformità CE



È conforme alle disposizioni delle seguenti direttive
2006/42/CE Direttiva del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 maggio 2006, relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE (rifusione)

2014/30/UE Direttiva del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica (rifusione)

È conforme alle disposizioni delle seguenti norme
EN ISO 12100:2010 Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio
EN ISO 13857:2008 Sicurezza del macchinario - Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori e inferiori
EN 60204-1:2006/A1:2009 Sicurezza del macchinario. Equipaggiamento elettrico delle macchine

Specifiche Verniciatura

Colori Standard CAMEC

RAL7037 Grigio Polvere (Principale)
RAL7016 Grigio Antracite (Secondario)

(colori diversi da quanto sopra saranno quotati a parte)

Verniciatura Standard Camec

- Sgrassaggio delle superfici con apposito prodotto a getto ad alta pressione
 - Due mani di fondo epossidico bicomponente
 - Due mani di smalto bicomponente
 - Spessore minimo garantito 80 micron
- (ciclo di verniciatura per ambienti corrosivi o comunque diverso da quanto sopra sarà quotato a parte)*

Garanzia

- La CAMEC S.r.l. garantisce le proprie macchine ed attrezzature esenti da vizi e difetti di materiale o di lavorazione per 12 (dodici) mesi dalla data di messa in uso/collaudato, fino ad un massimo di 13 mesi dalla data di spedizione o 2.000 ore di lavoro, qualunque cosa si verifichi prima, ad esclusione delle parti elettriche.
- Tali parti elettriche danneggiate, previo pagamento alla spedizione, verranno successivamente verificate dal costruttore e stornate in garanzia se conformi.
- CAMEC Srl garantisce che gli elementi costitutivi dell'impianto sono di nuova fabbricazione, progettati e realizzati in modo da soddisfare le specifiche caratteristiche tecniche contrattuali. CAMEC Srl, inoltre, garantisce che l'impianto non presenterà, in condizioni normali d'uso, alcun difetto dovuto ad errori di progettazione, fabbricazione o difetti del materiale di costruzione.
- Nel caso in cui l'impianto risulti essere difettoso o non in conformità con le condizioni stipulate nel contratto, CAMEC Srl all'inizio dell'intervento effettuerà le opportune verifiche per constatare la causa del danno e la responsabilità dello stesso.
- Le parti della fornitura tolte o sostituite si considerano in garanzia, e diventano proprietà di CAMEC Srl, solo se presentano dei difetti o vizi di origine e le spese di trasporto per i pezzi da sostituire, sostituiti o riparati sono a carico del Produttore.
- Nel caso di danni non di competenza di CAMEC Srl, qualsiasi spesa del personale (costo orario e di trasferta), unitamente al costo dei pezzi sostituiti o riparati, sono a carico del Compratore.
- Per rendere possibili a CAMEC Srl le riparazioni e sostituzioni che si presentassero necessarie in dipendenza della sopra indicata garanzia, il Compratore dovrà accordare un congruo termine a seconda della disponibilità dei ricambi e mettergli a disposizione il personale di aiuto ed ogni altro mezzo necessario.
- Su richiesta del Compratore la riparazione di danni non imputabili a CAMEC può essere eseguita anche fuori dalla sede CAMEC Srl e le spese di manodopera, viaggio, vitto ed alloggio saranno a carico del Compratore.
- Nel caso di danni o difetti all'impianto occorsi durante il periodo di garanzia il Compratore si obbliga a comunicare a CAMEC Srl, per iscritto, l'esistenza e la portata dei suddetti danni o difetti non più tardi di 5 (cinque) giorni dal momento della scoperta degli stessi.
- CAMEC Srl non assume alcuna responsabilità per danni derivanti da imperizia e trascuratezza del Compratore o dei suoi dipendenti, da sovraccarichi inammissibili, da inadeguati mezzi e/o materiali d'esercizio, ovvero da qualsivoglia circostanza indipendente da CAMEC Srl, nonché da negligenze o imperizie di manomissioni delle macchine da parte del Compratore.
- La suddetta garanzia non copre la sostituzione delle parti soggette ad usura (es. gruppo di taglio, viteria ecc.) e dei pezzi di ricambio. In nessun caso il Compratore potrà pretendere la riparazione e/o la sostituzione dell'impianto o dei singoli componenti qualora non abbia provveduto all'integrale versamento del prezzo pattuito.
- Qualora venisse accertata la presenza di vizi/difetti o anomalie sui Prodotti imputabili a CAMEC, salvo il caso di dolo o colpa grave, quest'ultima sarà tenuta esclusivamente alla riparazione o, se del caso, alla sostituzione dei prodotti. E' escluso quindi il pagamento del risarcimento dei danni per mancato guadagno (c.d. lucro cessante), per fermo attività, per pregiudizio all'immagine ed all'avviamento commerciale ed, in generale, per i danni indiretti, ivi compresi gli oneri che dovessero essere sostenuti per procedere all'eventuale ritiro o richiamo dei Prodotti. Resta inoltre esclusa la responsabilità a carico di CAMEC per qualsivoglia ulteriore garanzia eventualmente prestata volontariamente dal Distributore al cliente finale. Il Distributore inoltre non potrà rivalersi su CAMEC per eventuali iniziative del cliente finale quali sospensione dei pagamenti, risoluzione contrattuale, addebito di penali etc.
- La garanzia della CAMEC S.r.l. sui prodotti forniti decade nei seguenti casi:
Inosservanza delle norme di manutenzione indicate nel Manuale di Uso e Manutenzione, uso non conforme alle metodologie previste nel Manuale di Uso e Manutenzione, mancati interventi di manutenzione, modifiche di qualsiasi natura e genere senza preventiva autorizzazione scritta da parte di CAMEC S.r.l., utilizzo di ricambi non originali, Danni derivanti da urti o da agenti esterni, energia elettrica non stabile, con aumento o diminuzione della tensione con una tolleranza superiore al +/-5%
- Le condizioni ambientali per cui le macchine sono progettate, se non diversamente specificate, sono le seguenti: Temperatura -5°/35°, altitudine 1000 metri sul livello del mare, tensione di alimentazione 400 Volt 50 Hz, grado di protezione IP minimo IP54.

Condizioni di pagamento

Condizioni di Pagamento

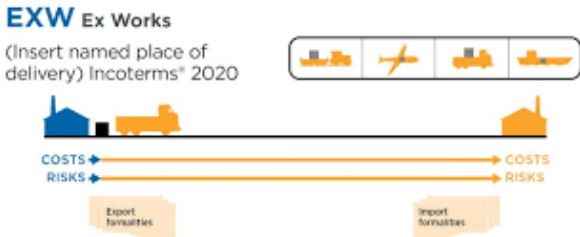
15% caparra confirmatoria al ricevimento ordine

85% Saldo a mezzo leasing

Data e firma per accettazione Camec

**Data, timbro e Firma del Cliente - Legale
Rappresentante**

Condizioni di vendita

Tempi di consegna	Esclusioni
<p>Data di consegna prevista: Fine Settembre / Inizio Ottobre 2021</p>	<p>Trasporto Scarico e posizionamento</p>
<p>Resa</p>	<p>Tutte le tasse e/o imposte applicabili Cablaggio elettrico</p>
<p>Ex Works Cittadella (PD) - (Incoterms® 2010)</p>  <p>Regole "Franco fabbrica": significa che il venditore consegna quando mette la merce a disposizione dell'acquirente presso la sede del venditore o in un altro luogo convenuto (ad esempio, fabbrica, fabbrica, magazzino, ecc.). Il venditore non ha bisogno di caricare la merce su alcun veicolo di raccolta, né ha bisogno di sdoganare la merce per l'esportazione, dove tale sdoganamento è applicabile.</p>	<p>Installazione e messa in uso Sopralluogo preventivo (se necessario) Spese di viaggio, vitto ed alloggio Transfer da/per aeroporto, cantiere, hotel Mezzi di scarico, movimentazione ed installazione (gru, carrello elevatore ecc.) Direzione dei lavori e coordinamento della sicurezza in cantiere Messa a terra impianto e materiale a monte del quadro elettrico CAMEC Olio idraulico se necessario Tamponamento fori su murature e serramenti Progettazione e fornitura di fondamenta, muri ed opere civili, strutture di supporto, piani di scarico materiali e piattaforme d'accesso Servizi come acqua, elettricità, aria compressa Visti, permessi e autorizzazioni per installare ed avviare l'impianto</p>
<p>Validità dell'offerta</p>	<p>Quanto non espressamente citato nella presente offerta</p>
<p>30 giorni</p>	<p>Quanto non espressamente citato nella presente offerta</p>

Data e firma per accettazione CAMEC

**Data, timbro e Firma del Cliente - Legale
Rappresentante**



Mulino MG800/16



RECYCLING
DIVISION



HANDLING
DIVISION



INDUSTRIAL
DIVISION

Alla cortese attenzione di/To the kind attention of:

Egidio Ricciardi
Elite Ambiente srl
egidio.ricciardi@eliteambiente.it
0444415230
Via Pigafetta, 38
Grisignano di Zocco, VI 36040
Italia

Offerta/Proposal:

n°21363C del/dated 21 luglio 2021
preparata da/prepared by
Alessandro Bonamin
alessandro.bonamin@camec.net

Descrizione del progetto

Presentazione

Presente da oltre 25 anni nel mercato delle lavorazioni meccaniche di precisione e nell'assemblaggio di carpenterie pesanti di alta qualità, Camec presidia direttamente tutto il ciclo produttivo ed è fortemente orientata allo sviluppo del prodotto: in questo modo, da un lato garantisce una continua innovazione tecnica, che è da sempre uno dei principali punti di forza dell'azienda e dall'altro sottolinea la volontà aziendale di seguire il prodotto dalla fase di offerta alla progettazione, poi alla realizzazione fino al collaudo finale.

Da questa innovazione continua nascono le tre divisioni di successo: recycling, handling, e industrial, dove Camec gestisce un portafoglio clienti di elevato prestigio in tutto il mondo.

Dati Progetto

Tipologia materiale in ingresso	Plastiche rigide
Condizioni materiale in ingresso	Pretriturato / pezzi interi
Quantità materiale in ingresso (indicativa)	2300/2700 kg/h
Dimensioni materiale in ingresso	80 mm
Densità materiale in ingresso (kg/mc)	450 kg/mc
Modalità di carico materiale	Mediante nastro
Trattamento richiesto	Granulazione
Pezzatura materiale in uscita (indicativa)	diam. mm. 10
Modalità di scarico materiale	mediante coclea
Ore di operatività	2000 annue

Condizioni ambientali

Luogo di installazione	Brendola
Temperatura ambientale	-5° / +35°
Protezione dalle intemperie	Interno Capannone
Livello del mare	max 1000 mt slm
Tensione di alimentazione	400 V 50 Hz
Grado di protezione IP	IP54

I dati sopra sono indicativi, in quanto modificabili in funzione della composizione del materiale e delle modalità di utilizzo del macchinario.

Processo di produzione

ANALISI

Ad ordine ricevuto, l'ufficio commerciale e l'ufficio progettazione prendono in carico la commessa per definire la strategia migliore.

Grazie a questa analisi sarai certo di avere alti standard qualitativi di prodotto.

PROGETTAZIONE

L'ufficio progettazione predispose il layout che ti viene inviato per la verifica e l'accettazione.

PRODUZIONE E MONTAGGIO

Dopo la conferma, viene definita la strategia di produzione, scegliendo i componenti principali e mettendo in produzione la commessa.

Dopo una prima fase di lavorazione della lamiera, si procederà con il taglio e la saldatura fino ad arrivare al pre-montaggio e alla verniciatura.

COLLAUDO

A montaggio avvenuto, la macchina sarà sottoposta ad una serie di test e collaudi interni, prima del collaudo in tua presenza.

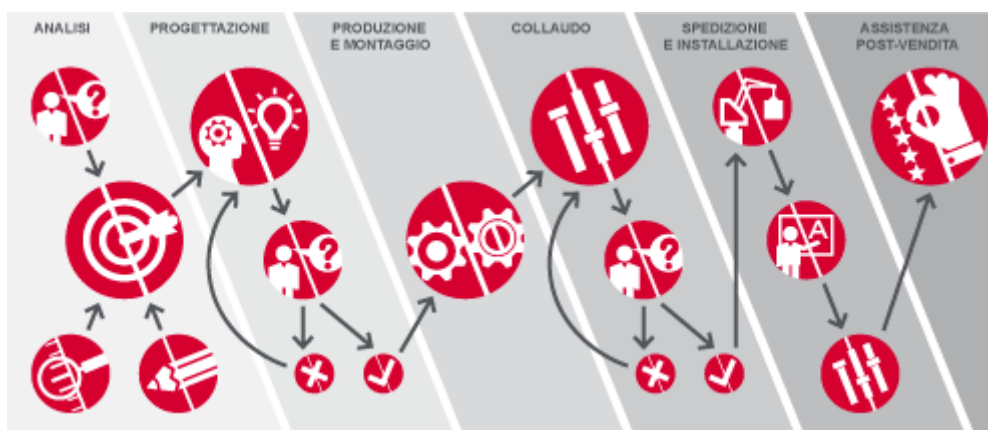
Una volta che avremo eseguito il collaudo positivo anche in tua presenza, appronteremo la macchina per la spedizione.

SPEDIZIONE E INSTALLAZIONE

Quando la macchina arriva nel tuo cantiere, i nostri tecnici provvederanno all'installazione in loco, alla formazione del personale e al collaudo finale.

ASSISTENZA POST-VENDITA

Il servizio continua con l'assistenza post-vendita per le manutenzioni e i ricambi.



Prodotto



Quantità/Quantity

Mulino MG800/16

I granulatori della linea MG sono progettati per la macinazione e la riduzione di scarti eterogenei di materie plastiche, prodotti nel settore dello stampaggio ad iniezione, dell'estrusione, del soffiaggio, della termoformatura o per la granulazione di gomma. La speciale configurazione del rotore e l'angolo di taglio utilizzato fra lama e controlama garantiscono un risparmio energetico ed una notevole diminuzione della formazione delle

polveri durante il processo di trattamento della granulazione.

La robusta struttura con cuscinetti abbondantemente separati dalla camera di taglio permette la possibilità di granulare con getti di irrorazione d'acqua all'interno della camera di granulazione.

Tale particolarità rende la macchina estremamente versatile ed utilizzabile anche in granulazioni di materiali con punto di fusione a bassa temperatura.



Macchina Larghezza 1600

1

Camera di lavoro 1.600 x 800 mm.
Ingombri 2.700 x 2.460 x 3.000 mm.
Peso 9100 kg.

Motore 160kw

1

Trasmissione motore-rotore mediante pulegge e cinghia trapezoidale.
Sistema di tensionamento cinghie mediante slitta spinta da barre filettate per una regolazione precisa della posizione del motore.
Carteratura di protezione zona di trasmissione.
Motore elettrico da 160kW.



Vaglio Ø8

1

Realizzato a sezioni intercambiabili Ø8 montato sulla macchina

Vaglio Ø18

1

Realizzato a sezioni intercambiabili Ø18 fornito a corredo



Quadro elettrico di gestione a norma C.E.

1

Il quadro elettrico gestisce la macchina, al suo interno vi sono tutti i dispositivi di comando e controllo, i dispositivi di potenza, azionamento, i circuiti di sicurezza sarà a doppio modulo di sicurezza per garantire lo stato di mulino in allarme senza fermare il resto dell'impianto.

I componenti di potenza interni al quadro elettrico saranno di tipo elettromeccanico con avviamento del motore a stella e triangolo.

Pulsanti e spie saranno a comando per la gestione delle sequenze di lavoro.

	Quantità/Quantity
<p>Inoltre è dotato di 2 segnali puliti di cui 1 in uscita per macchina pronta al caricamento ed 1 in ingresso per impianto in allarme.</p> <p>Il quadro elettrico è costituito da un involucro montato su uno zoccolo per l'entrata dei cavi, realizzato in acciaio spessore 15/10 con grado di protezione IP54 e verniciato con colorazione standard RAL 7035.</p> <p>Il quadro elettrico è provvisto di mt.5 di cavo.</p>	
Sconto a Voi riservato	

	Quantità/Quantity
<u>Coclea di Estrazione Granulare</u>	
<p>La coclea è espressamente progettata per garantire il trasporto del materiale evitando percolamenti ed inoltre è dotata di una tramoggia direttamente flangiata alla base della coclea e raccordata alla coclea del mulino.</p> <p>Lo scambio fra coclea del mulino e coclea di elevazione avrà un pozzetto stagno in lamiera che funge da polmone da circa 0,25 mc il tutto imbullonato e a tenuta stagna.</p> <p>Il pozzetto avrà nella parte frontale un oblò per poter verificare il passaggio del materiale ed per permettere eventuali manutenzioni all'interno dello stesso.</p>	
CARATTERISTICHE TECNICHE:	1
<ul style="list-style-type: none">-Tubo diam. 250 mm c.ca dove scorre il materiale.-Spirale diam. 230 mm.-Motore e riduttore flangiato direttamente sull'albero montato sul braccio di reazione posto nella parte superiore della coclea.-Cuscinetto nella parte bassa dotato di baderna di tenuta polveri e separato 50mm dalla parete di chiusura coclea per garantire la caduta a terra dell'eventuali polveri che riescano a passare la baderna.-Gamba di sostegno centrale.-Staffa di ancoraggio a terra nella parte bassa.-Pozzetto di raccordo alla coclea mulino con capacità di 0,25 mc completo di oblò di ispezione.-Lunghezza mm. 6000-Altezza allo scarico dal pavimento c.ca mm. 2500	
Sconto a Voi riservato	

	Quantità/ Quantity
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO CAMERA MACINAZIONE MEDIANTE AZOTO	1

Quantità/
Quantity

Tale sistema è espressamente progettato per insufflare all'interno della camera di macinazione dei getti di azoto su comando di un sensore a termo coppia.

Il ciclo di funzionamento del sistema è il seguente:

Un sensore a termocoppia rileva la temperatura all'interno della camera di macinazione il quale agisce in una elettrovalvola.

L'elettrovalvola è collegata a una tubazione diam. 1/2" (mezzo pollice) provvista di ugelli posizionati sull'angolo della parte alta della tramoggia i quali all'apertura dell'elettrovalvola inietteranno azoto all'interno della camera raffreddandola.

Tutto il sistema elettrico è interfacciato al PLC ed eseguirà il ciclo in automatico qual'ora la termo coppia lo richieda.

Il valore di soglia massima calore della termocoppia è impostabile all'inizio ciclo.

Il recipiente dell'azoto è a Vs carico ed escluso dalla presente offerta.

Quantità/Quantity

Nastro Trasportatore in gomma serie pesante

Realizzato con struttura di elementi di acciaio verniciato e tappeto in gomma nera a tre tele, con facchini ideale per caricare ogni tipologia di materiale metallico.

Il nastro è provvisto di tramoggia di carico materiale per facilitare l'operazione di convoglio del materiale sul nastro e sovra sponde di contenimento materiale.



Caratteristiche:

1

Potenza installata: kW 3.

Velocità 20 m/min.

Spondine per contenimento prodotto.

Piedini regolabili in altezza.

Sportelli ispezione laterali per manutenzione nastro.

Ruote anteriori fisse con freno

Ruote posteriori piroettanti con freno

Tramoggia di carico alla base del nastro direttamente imbullonata avente altezza mm.

1000 da terra chiusa su tre lati.



Tappeto da 1000

6

Altezza: mm 2100 dello scarico

Lunghezza: mm 6000 circa

	Quantità/Quantity
Larghezza tappeto: mm 1000 Larghezza utile: mm 800	

	Quantità/Quantity
<u>Coclea di scarico con polmone di accumulo</u>	
La coclea è espressamente progettata per garantire il trasporto del materiale evitando percolamenti ed inoltre è dotata di una tramoggia direttamente flangiata alla base della coclea e raccordata al trituratore superiore. Sarà adeguatamente progettata per trasportare il materiale di pezzatura massima mm 80.	
CARATTERISTICHE TECNICHE	1
<ul style="list-style-type: none">-Tubo diam. 250 mm c.ca dove scorre il materiale.-Spirale diam. 230 mm.-Motore e riduttore flangiato direttamente sull'albero montato sul braccio di reazione posto nella parte superiore della coclea.-Cuscinetto nella parte bassa dotato di baderna di tenuta polveri e separato 50mm dalla parete di chiusura coclea per garantire la caduta a terra dell'eventuali polveri che riescano a passare la baderna.-Gamba di sostegno centrale.-Staffa di ancoraggio a terra nella parte bassa.-Tramoggia di accumulo direttamente imbullonata sulla coclea.-Bocca di scarico in by pass lato superiore-Lunghezza mm. 7000 c.ca	

	Quantità/ Quantity
TELAIO DI SUPPORTO DOPPIO SACCO BIG BAG COMPLETO DI BAY PASS	1
Il telaio è espressamente progettato per sostenere la valvola di by pass per scaricare il materiale macinato all'interno di nr. 2 sacchi big bag. Lo scarico può essere eseguito in continuo senza arrestare il mulino in quanto mediante una leva manuale possiamo spostare il deflettore di scarico dal sacco di destra al sacco di sinistra e viceversa. Inoltre il telaio è dotato di nr. 8 ganci di attacco sacchi big bag regolabili a varie altezze in modo da agganciare i sacchi di diverse misure in altezza.	

Kit Industria 4.0

Il kit comprende una logica di funzionamento mediante PLC e dedicata programmazione che riconduca l'intero impianto all'interno dei parametri della direttiva dell'Agenzia delle Entrate per rendere i beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello "Industria 4.0" e precisamente:

- 1) Controllo per mezzo di CNC (Computer Numerical Control) e/o PLC (Programmable Logic Controller).
 - 2) Interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program.
 - 3) Integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo.
 - 4) Interfaccia tra uomo e macchina semplici e intuitive.
 - 5) Rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro.
- A) Sistemi di tele-manutenzione e/o tele-diagnosi e/o controllo da remoto.
B) Monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori e adattività alle derive di processo.

Pannello operatore 10" Touch screen Industria 4.0

1

Dotato di processori di ultima generazione, display TFT 262K colori ad alta risoluzione da 10" con connessione via LAN/WIFI e USB per controllare e monitorare l'impianto e con funzione di teleassistenza da remoto.
Integrazione completa al mondo dell'industria 4.0 con gestione dei dati da e verso PC opzionale collegato in rete.
10 Ricette di lavoro programmabili a disposizione.


PC per rilevamento dati

1

PC desktop di ultima generazione completo di mouse tastiera e monitor da 21" ad alta risoluzione per la gestione ed il controllo in lettura e scrittura dei dati di lavoro dell'impianto.
Possibilità di raccolta dati su database e controllo e impostazione dei dati di produzione da remoto.

TOTALE COMPLESSIVO come sopra descritto:..... €185.000,00 Iva Esclusa

Inclusioni

Manuale	
Manuale d'uso e manutenzione in lingua Italiana <i>(lingue diverse dall'Italiano saranno quotate a parte)</i>	n ° 1 copia in formato cartaceo e digitale * (* solo su richiesta) di: <ul style="list-style-type: none">• Manuale d'uso e manutenzione• Istruzioni per la manutenzione programmata• Lista dei pezzi di ricambio• Layout
Dichiarazione di Conformità	
Dichiarazione di Conformità CE 	<p>È conforme alle disposizioni delle seguenti direttive 2006/42/CE Direttiva del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 maggio 2006, relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE (rifusione) 2014/30/UE Direttiva del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica (rifusione)</p> <p>È conforme alle disposizioni delle seguenti norme EN ISO 12100:2010 Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio EN ISO 13857:2008 Sicurezza del macchinario - Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori e inferiori EN 60204-1:2006/A1:2009 Sicurezza del macchinario. Equipaggiamento elettrico delle macchine</p>
Specifiche Verniciatura	
Colori Standard CAMEC	RAL7037 Grigio Polvere (Principale) RAL7016 Grigio Antracite (Secondario) <i>(colori diversi da quanto sopra saranno quotati a parte)</i>
Verniciatura Standard Camec	<ul style="list-style-type: none">• Sgrassaggio delle superfici con apposito prodotto a getto ad alta pressione• Due mani di fondo epossidico bicomponente• Due mani di smalto bicomponente• Spessore minimo garantito 80 micron <i>(ciclo di verniciatura per ambienti corrosivi o comunque diverso da quanto sopra sarà quotato a parte)</i>

Garanzia

- La CAMEC S.r.l. garantisce le proprie macchine ed attrezzature esenti da vizi e difetti di materiale o di lavorazione per 12 (dodici) mesi dalla data di messa in uso/collaudato, fino ad un massimo di 13 mesi dalla data di spedizione o 2.000 ore di lavoro, qualunque cosa si verifichi prima, ad esclusione delle parti elettriche.
- Tali parti elettriche danneggiate, previo pagamento alla spedizione, verranno successivamente verificate dal costruttore e stornate in garanzia se conformi.
- CAMEC Srl garantisce che gli elementi costitutivi dell'impianto sono di nuova fabbricazione, progettati e realizzati in modo da soddisfare le specifiche caratteristiche tecniche contrattuali. CAMEC Srl, inoltre, garantisce che l'impianto non presenterà, in condizioni normali d'uso, alcun difetto dovuto ad errori di progettazione, fabbricazione o difetti del materiale di costruzione.
- Nel caso in cui l'impianto risulti essere difettoso o non in conformità con le condizioni stipulate nel contratto, CAMEC Srl all'inizio dell'intervento effettuerà le opportune verifiche per constatare la causa del danno e la responsabilità dello stesso.
- Le parti della fornitura tolte o sostituite si considerano in garanzia, e diventano proprietà di CAMEC Srl, solo se presentano dei difetti o vizi di origine e le spese di trasporto per i pezzi da sostituire, sostituiti o riparati sono a carico del Produttore.
- Nel caso di danni non di competenza di CAMEC Srl, qualsiasi spesa del personale (costo orario e di trasferta), unitamente al costo dei pezzi sostituiti o riparati, sono a carico del Compratore.
- Per rendere possibili a CAMEC Srl le riparazioni e sostituzioni che si presentassero necessarie in dipendenza della sopra indicata garanzia, il Compratore dovrà accordare un congruo termine a seconda della disponibilità dei ricambi e mettergli a disposizione il personale di aiuto ed ogni altro mezzo necessario.
- Su richiesta del Compratore la riparazione di danni non imputabili a CAMEC può essere eseguita anche fuori dalla sede CAMEC Srl e le spese di manodopera, viaggio, vitto ed alloggio saranno a carico del Compratore.
- Nel caso di danni o difetti all'impianto occorsi durante il periodo di garanzia il Compratore si obbliga a comunicare a CAMEC Srl, per iscritto, l'esistenza e la portata dei suddetti danni o difetti non più tardi di 5 (cinque) giorni dal momento della scoperta degli stessi.
- CAMEC Srl non assume alcuna responsabilità per danni derivanti da imperizia e trascuratezza del Compratore o dei suoi dipendenti, da sovraccarichi inammissibili, da inadeguati mezzi e/o materiali d'esercizio, ovvero da qualsivoglia circostanza indipendente da CAMEC Srl, nonché da negligenze o imperizie di manomissioni delle macchine da parte del Compratore.
- La suddetta garanzia non copre la sostituzione delle parti soggette ad usura (es. gruppo di taglio, viteria ecc.) e dei pezzi di ricambio. In nessun caso il Compratore potrà pretendere la riparazione e/o la sostituzione dell'impianto o dei singoli componenti qualora non abbia provveduto all'integrale versamento del prezzo pattuito.
- Qualora venisse accertata la presenza di vizi/difetti o anomalie sui Prodotti imputabili a CAMEC, salvo il caso di dolo o colpa grave, quest'ultima sarà tenuta esclusivamente alla riparazione o, se del caso, alla sostituzione dei prodotti. E' escluso quindi il pagamento del risarcimento dei danni per mancato guadagno (c.d. lucro cessante), per fermo attività, per pregiudizio all'immagine ed all'avviamento commerciale ed, in generale, per i danni indiretti, ivi compresi gli oneri che dovessero essere sostenuti per procedere all'eventuale ritiro o richiamo dei Prodotti. Resta inoltre esclusa la responsabilità a carico di CAMEC per qualsivoglia ulteriore garanzia eventualmente prestata volontariamente dal Distributore al cliente finale. Il Distributore inoltre non potrà rivalersi su CAMEC per eventuali iniziative del cliente finale quali sospensione dei pagamenti, risoluzione contrattuale, addebito di penali etc.
- La garanzia della CAMEC S.r.l. sui prodotti forniti decade nei seguenti casi:
Inosservanza delle norme di manutenzione indicate nel Manuale di Uso e Manutenzione, uso non conforme alle metodologie previste nel Manuale di Uso e Manutenzione, mancati interventi di manutenzione, modifiche di qualsiasi natura e genere senza preventiva autorizzazione scritta da parte di CAMEC S.r.l., utilizzo di ricambi non originali, Danni derivanti da urti o da agenti esterni, energia elettrica non stabile, con aumento o diminuzione della tensione con una tolleranza superiore al +/-5%
- Le condizioni ambientali per cui le macchine sono progettate, se non diversamente specificate, sono le seguenti: Temperatura -5°/35°, altitudine 1000 metri sul livello del mare, tensione di alimentazione 400 Volt 50 Hz, grado di protezione IP minimo IP54.

Condizioni di pagamento

Condizioni di Pagamento

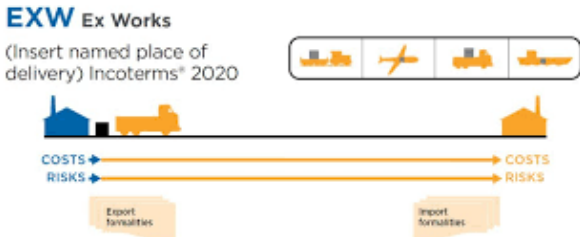
15% caparra confirmatoria al ricevimento ordine

85% Saldo a mezzo leasing

Data e firma per accettazione Camec

**Data, timbro e Firma del Cliente - Legale
Rappresentante**

Condizioni di vendita

Tempi di consegna	Esclusioni
<p>Data di consegna prevista: Fine Settembre / Inizio Ottobre 2021</p>	<p>Trasporto Scarico e posizionamento</p>
<p>Resa</p>	<p>Tutte le tasse e/o imposte applicabili Cablaggio elettrico</p>
<p>Ex Works Cittadella (PD) - (Incoterms® 2010)</p>  <p>Regole "Franco fabbrica": significa che il venditore consegna quando mette la merce a disposizione dell'acquirente presso la sede del venditore o in un altro luogo convenuto (ad esempio, fabbrica, fabbrica, magazzino, ecc.). Il venditore non ha bisogno di caricare la merce su alcun veicolo di raccolta, né ha bisogno di sdoganare la merce per l'esportazione, dove tale sdoganamento è applicabile.</p>	<p>Installazione e messa in uso Sopralluogo preventivo (se necessario) Spese di viaggio, vitto ed alloggio Transfer da/per aeroporto, cantiere, hotel Mezzi di scarico, movimentazione ed installazione (gru, carrello elevatore ecc.) Direzione dei lavori e coordinamento della sicurezza in cantiere Messa a terra impianto e materiale a monte del quadro elettrico CAMEC Olio idraulico se necessario Tamponamento fori su murature e serramenti Progettazione e fornitura di fondamenta, muri ed opere civili, strutture di supporto, piani di scarico materiali e piattaforme d'accesso Servizi come acqua, elettricità, aria compressa Visti, permessi e autorizzazioni per installare ed avviare l'impianto</p>
<p>Validità dell'offerta</p>	<p>Quanto non espressamente citato nella presente offerta</p>
<p>30 giorni</p>	<p>Quanto non espressamente citato nella presente offerta</p>

Data e firma per accettazione CAMEC

**Data, timbro e Firma del Cliente - Legale
Rappresentante**