	Procedura per la selezione e cernita dei rifiuti		M12-12
	Revisione: 0	Data 08/02/2023	

Personale interessato

- Il Responsabile d’Impianto (Op-A);
- Gli operatori Addetti all’Impianto;
- Il personale dell’ufficio.

Scopo e campo di applicazione

La presente Istruzione Operativa ha lo scopo di fornire le indicazioni per la gestione delle operazioni di selezione e cernita [R12], presso l’impianto Elite Ambiente srl.


L’operazione [R12] di selezione e cernita di singole partite di rifiuti in ingresso di singole partite di rifiuti aventi medesimo CER e, se pericolosi, medesimo CER e medesime caratteristiche di pericolo viene distinta in:

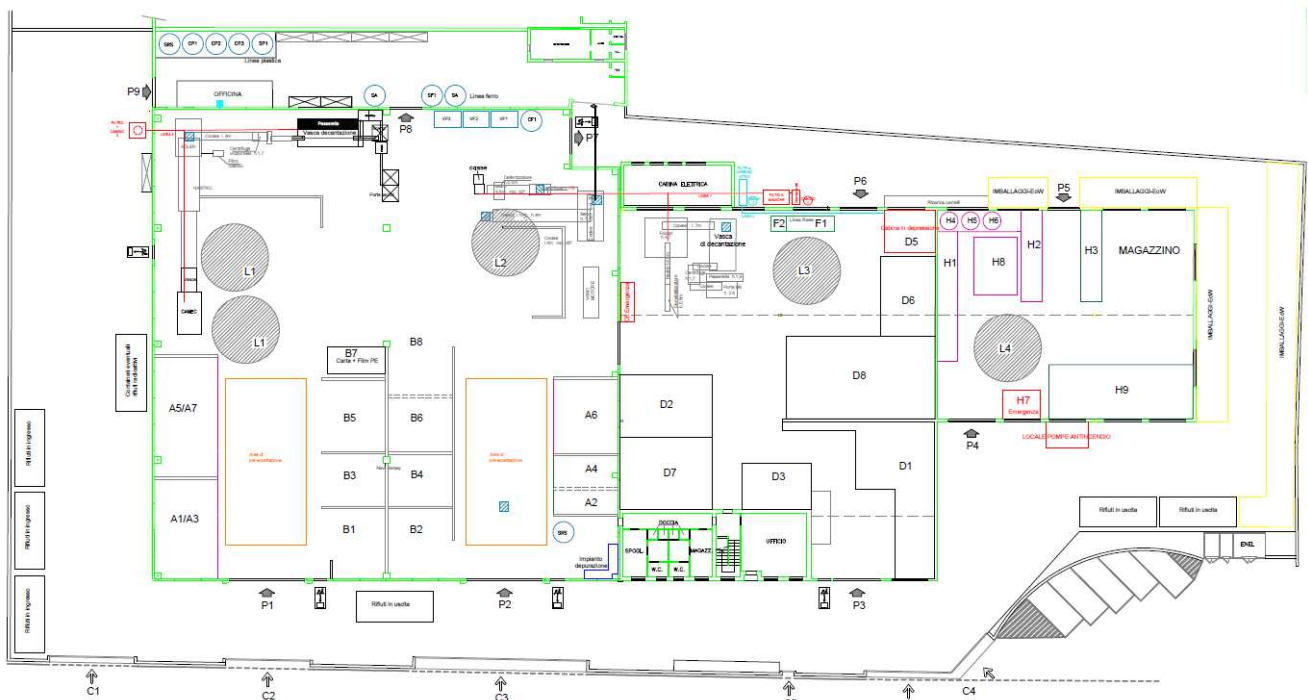
- Selezione e cernita [R12] su partite omogenee di rifiuto, effettuata manualmente o con l’ausilio di mezzi meccanici, per eliminazione di eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (intesa come compattazione o triturazione) senza modificarne la natura. Il rifiuto manterrà lo stesso codice del rifiuto in ingresso e verrà recuperato internamente o avviato presso impianto terzo, e le impurità selezionate saranno da codificarsi con il rispettivo codice EER 1912xx e verranno gestiti internamente o avviati presso impianto terzo;
- Selezione e cernita [R12] su partite omogenee di rifiuto, effettuata manualmente o con l’ausilio di mezzi meccanici, per separazione delle diverse frazioni recuperabili (es. legno, carta, plastica, metallo). Le frazioni di rifiuti ottenute saranno da codificarsi con il rispettivo codice EER 1912xx e verranno gestiti internamente o avviati presso impianto terzo;
- Selezione e cernita [R12] su partite omogenee di rifiuti costituiti da R.A.E.E. per separazione delle diverse frazioni recuperabili (es. componenti rimossi, plastica, metalli, legno) e con eventuale riduzione volumetrica (intesa come compattazione o triturazione). Le parti separate di rifiuti ottenuti saranno da codificarsi con il codice più indicato per la frazione recuperata o con il rispettivo codice EER 1912xx e verranno gestiti internamente o avviati presso impianto terzo.

La ditta sta operando in conformità all’Autorizzazione Integrata Ambientale AIA 01/2017 del 20/02/2017.

I rifiuti che possono essere sottoposti alla specifica operazione R12 (intesa come eliminazione di frazioni estranee e selezione e cernita di rifiuti misti) sono specificati in Allegato 2 – Appendice 3 dell’AIA 01/2017 del 20/02/2017 – Elenco rifiuti accettabili all’impianto.

I rifiuti prodotti possono essere stoccati sfusi in cumuli in Aree dedicate presso il Capannone 1 o all’interno di adeguati contenitori nelle apposite aree indicate in planimetria nel Capannone 2 e Capannone 3 (spazi previsti dal Layout di seguito riportato e successive modifiche)

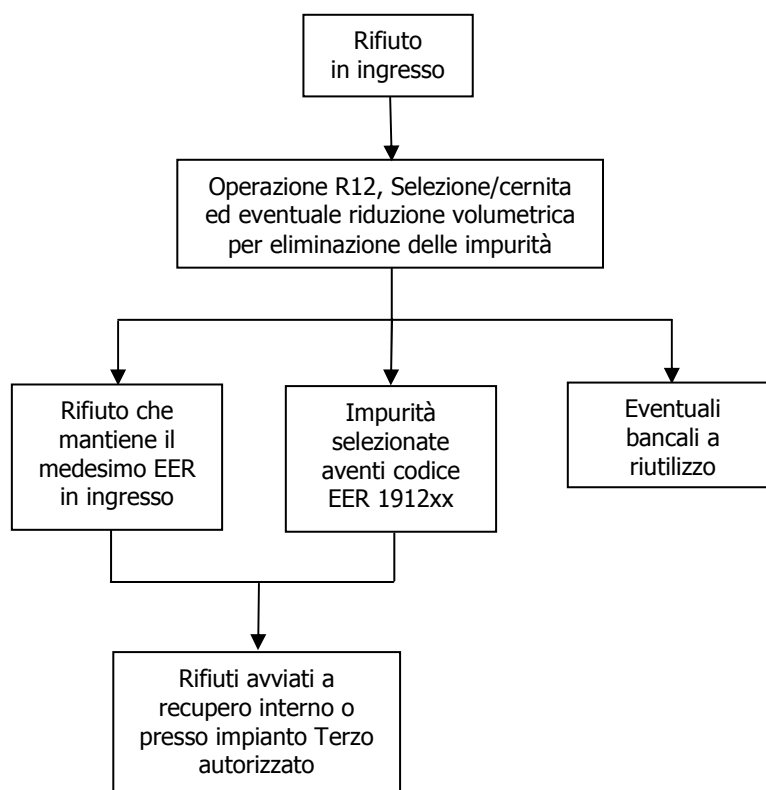
	<h1>Procedura per la selezione e cernita dei rifiuti</h1>		<h1>M12-12</h1>
	Revisione: 0	Data 08/02/2023	Pagina 2 di 5




Si riporta di seguito il diagramma di flusso relativo alle operazioni R12 – selezione e cernita.

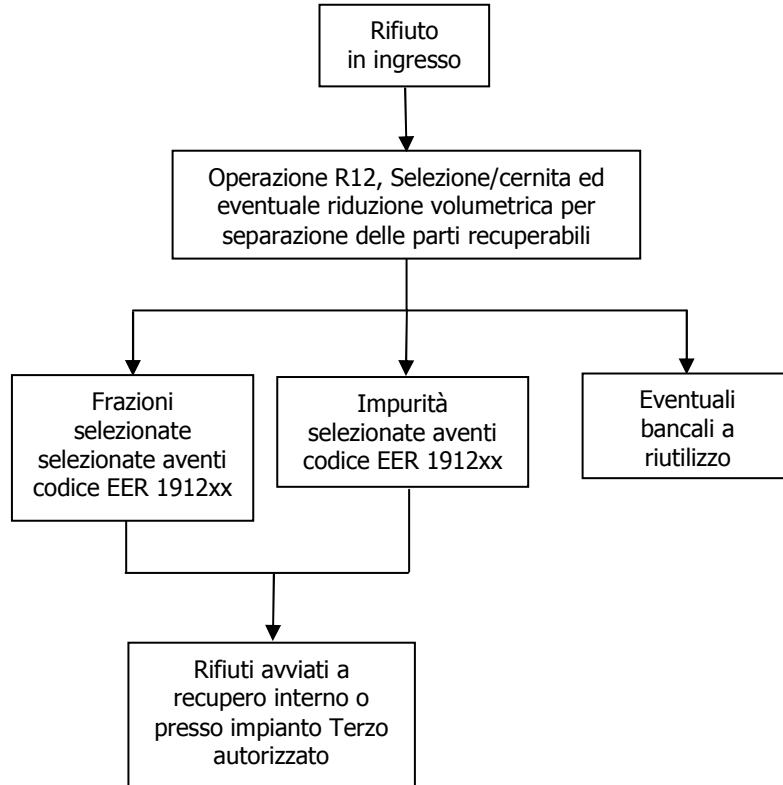
Selezione - cernita

A. Selezione/Cernita con mantenimento EER in ingresso

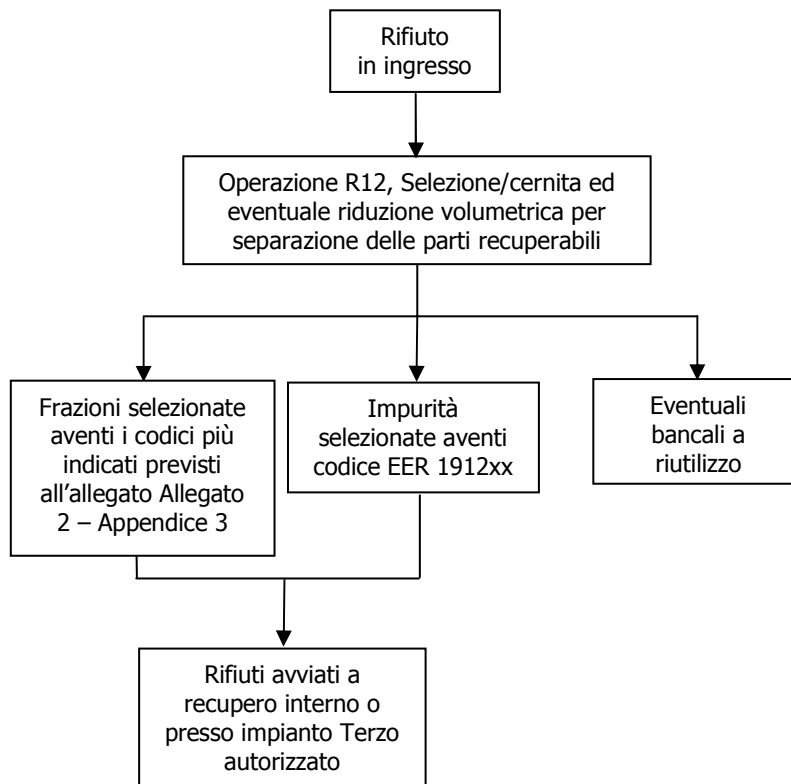



	<h2 style="margin: 0;">Procedura per la selezione e cernita dei rifiuti</h2>		<h1 style="margin: 0;">M12-12</h1>
	Revisione: 0	Data 08/02/2023	Pagina 3 di 5

B. Selezione/Cernita con frazioni ottenute aventi EER 1912xx



C. Selezione/Cernita di R.A.E.E. con ottenimento di frazioni recuperabili



	Procedura per la selezione e cernita dei rifiuti		M12-12
	Revisione: 0	Data 08/02/2023	

1. MATERIALI/APPARECCHIATURE

- Utensili di manutenzione;
- Carrello elevatore;
- Caricatore;
- Contenitori.

2. NORME DI SICUREZZA

La dotazione di DPI necessaria ad espletare in sicurezza le operazioni di carico/scarico dei rifiuti solidi/liquidi è composta da:

- a) Tuta integrale in TYVEK® o materiale equivalente;
- b) Maschera semi o pieno facciale provvista di filtri ABEK (eventuale);
- c) Occhiali protettivi (eventuali);
- d) Guanti da lavoro;
- e) Scarpe antinfortunistica alta S3 con puntale rinforzato;
- f) Tappi o altro tipo di otoprotettori.


Tale dotazione deve riguardare tutte le persone coinvolte nelle operazioni di selezioni e cernita.

Ogni addetto alle operazioni di selezione e cernita è stato provvisto dei suddetti DPI, i quali sono sempre disponibili al personale, in quantità necessaria all'opportuna sostituzione, presso gli uffici.

3. ISTRUZIONE OPERATIVA

All'atto del ricevimento di un rifiuto contrassegnato da uno dei codici CER individuati all'interno dell'elenco dei rifiuti che possono essere sottoposti all'operazione R12 (Allegato 2 – Appendice 3 dell'AIA 01/2017 del 20/02/2017), la procedura è la sgg.:

1. Viene fatto un controllo del formulario in ingresso e di eventuali documenti in accompagnamento (scheda di omologa, analisi/schede di sicurezza già verificati in fase di richiesta di conferimento) per verificare l'esattezza dei dati;
2. Il materiale viene scaricato sotto la sorveglianza del Responsabile d'Impianto, che l'area in cui il materiale verrà stoccato nelle aree dedicate (come previsto dal layout sopra allegato);
3. Viene fatto un controllo visivo per stabilire la conformità del materiale, e si procede con la selezione manuale o con l'utilizzo di mezzi di movimentazione;
4. Il personale dell'ufficio provvederà a registrare il formulario sul gestionale EstarWeb, riportando successivamente anche eventuali non conformità e i rifiuti generati dalla selezione R12 effettuata dal personale impianto;
5. Le frazioni ottenute verranno successivamente avviate a recupero interno, o avviate a impianti terzi autorizzati.

	Procedura per la selezione e cernita dei rifiuti		M12-12
	Revisione: 0	Data 08/02/2023	

Dall'operazione R12 risulteranno dei rifiuti codificati tramite CER 1912XX e/o CER specifico, quali:

- 191201 carta e cartone;
- 191202 metalli ferrosi;
- 191203 metalli non ferrosi;
- 191204 plastica e gomma;
- 191205 vetro;
- 191206* legno contenente sostanze pericolose;
- 191207 legno diverso di quello di cui alla voce 191206;
- 191208 prodotti tessili;
- 191209 minerali (ad esempio sabbia, rocce);
- 191211* altri rifiuti compresi (materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose;
- 191212 altri rifiuti, compresi materiali misti, prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 191211;
- XXXXXX – identificativo univoco del materiale selezionato.

Dal disimballaggio si possono ottenere anche i sgg. Imballi a riutilizzo:

- Bancali a riutilizzo.

Responsabile del controllo sulla corretta esecuzione

OP-A, RTR e RSGI si assicura che l'istruzione sia applicata.