	<h1>Procedura per gli imballaggi a riutilizzo</h1>		<h1>M12-14</h1>
	Revisione: 0	Data 08/02/2023	

## Personale interessato

- Il Responsabile d’Impianto (Op-A);
- Gli operatori Addetti all’Impianto;
- Il personale dell’ufficio.

## Scopo e campo di applicazione

La presente Istruzione Operativa ha lo scopo di fornire le indicazioni per la gestione delle operazioni di Selezione/Cernita con eventuale lavaggio per la produzione di EoW Imballaggi a riutilizzo [R12, R4, R3], presso l’impianto Elite Ambiente srl.

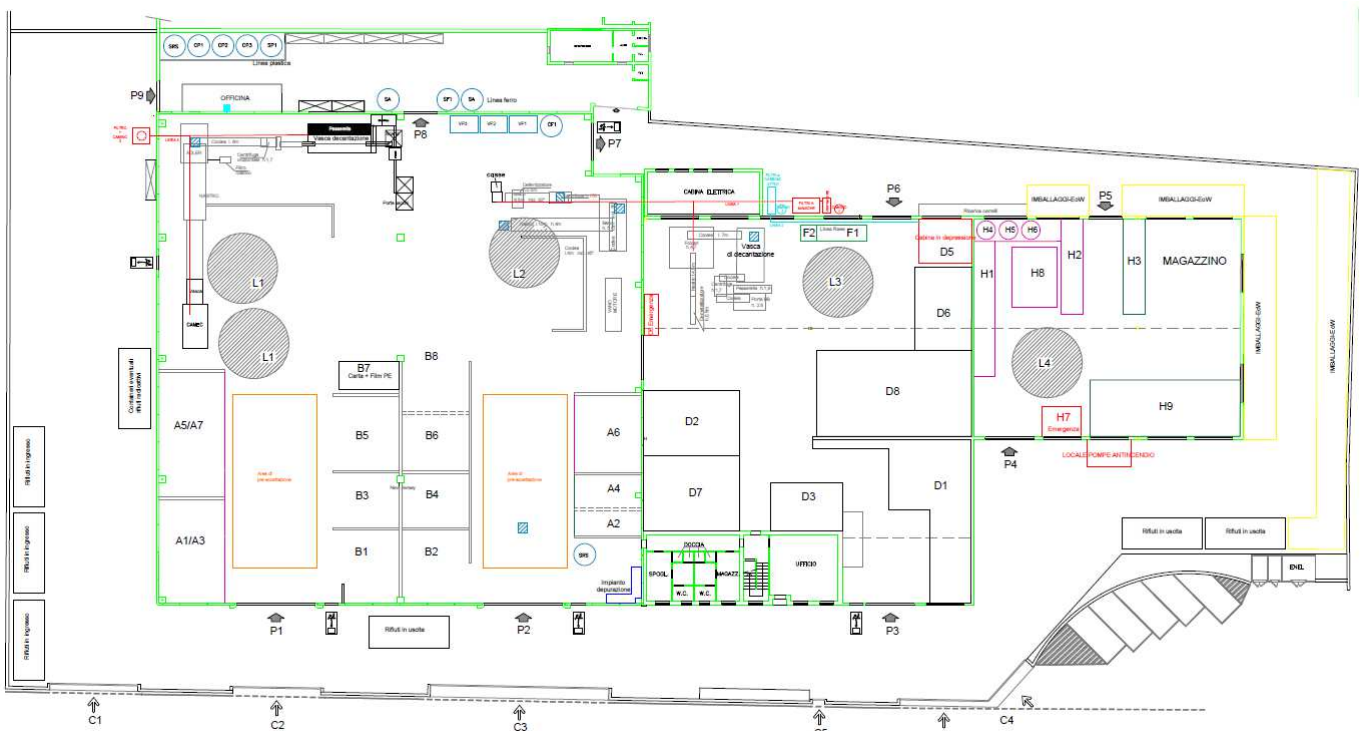
Le operazioni [R3] [R4] di produzione EoW Imballaggi a riutilizzo vengono riassunte come di seguito:


- Selezione e cernita con eventuale lavaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi [R12, R4, R3] in plastica, ferro, entrambi, principalmente: fusti e fustini in ferro, fusti e fustini in plastica, cisternette intere, cisternette tagliate, solo gabbia in ferro (compresa di bancale), e bancali interi.

La ditta sta operando in conformità all’Autorizzazione Integrata Ambientale AIA 01/2017 del 20/02/2017.

**I rifiuti che possono essere sottoposti alla specifica operazione R3 e R4 (intesa come selezione e cernita con eventuale lavaggio destinato al riciclaggio di Imballaggi EoW) sono specificati in Allegato 2 – Appendice 3 dell’AIA 01/2017 del 20/02/2017 – Elenco rifiuti accettabili all’impianto.**

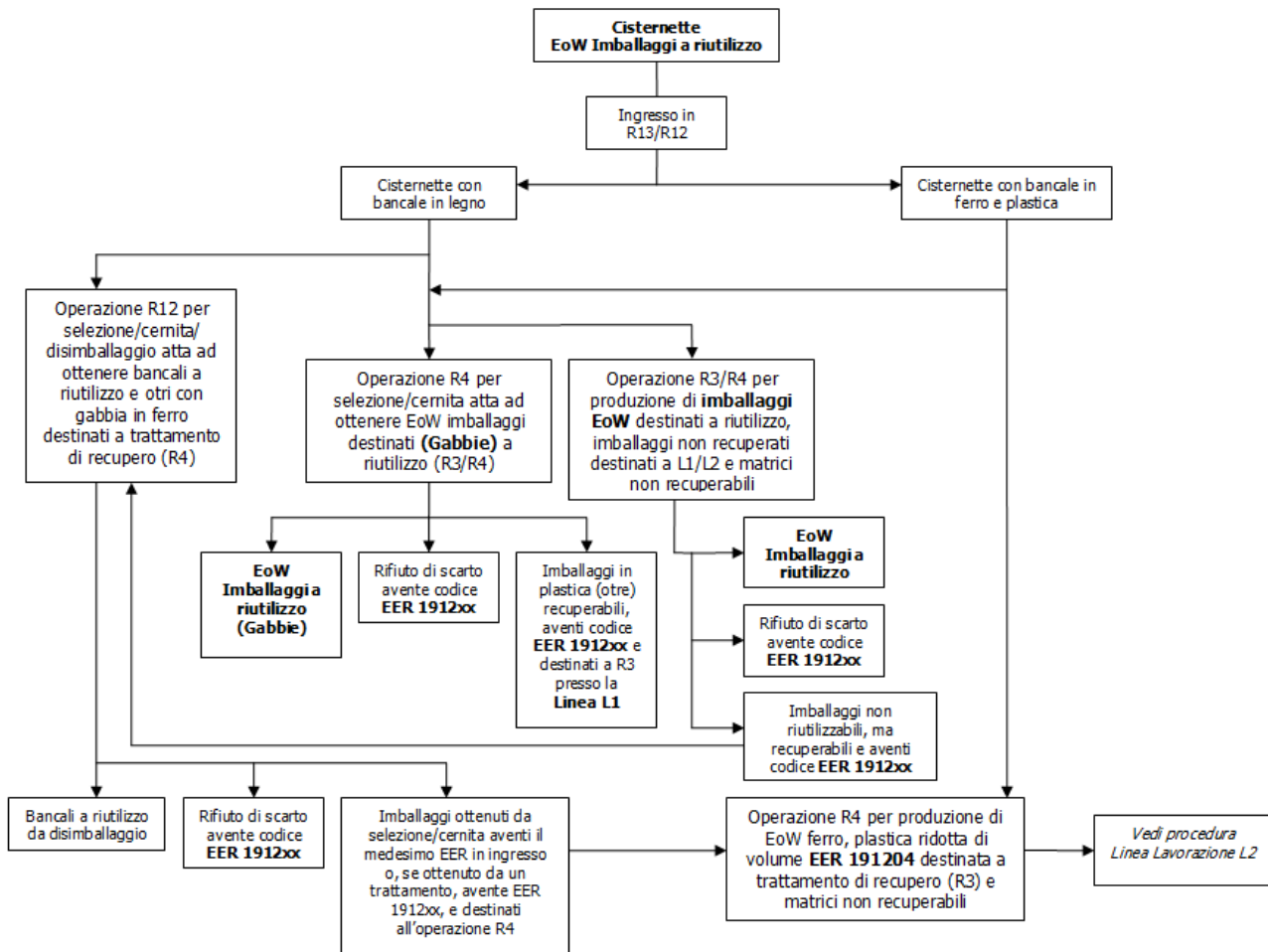
I rifiuti prodotti possono essere in Aree dedicate presso il Capannone 1, Capannone 2 e Capannone 3 (spazi previsti dal Layout di seguito riportato e successive modifiche).




	<h1 style="margin: 0;">Procedura per gli imballaggi a riutilizzo</h1>		<h1 style="margin: 0;">M12-14</h1>
	Revisione: 0	Data 08/02/2023	

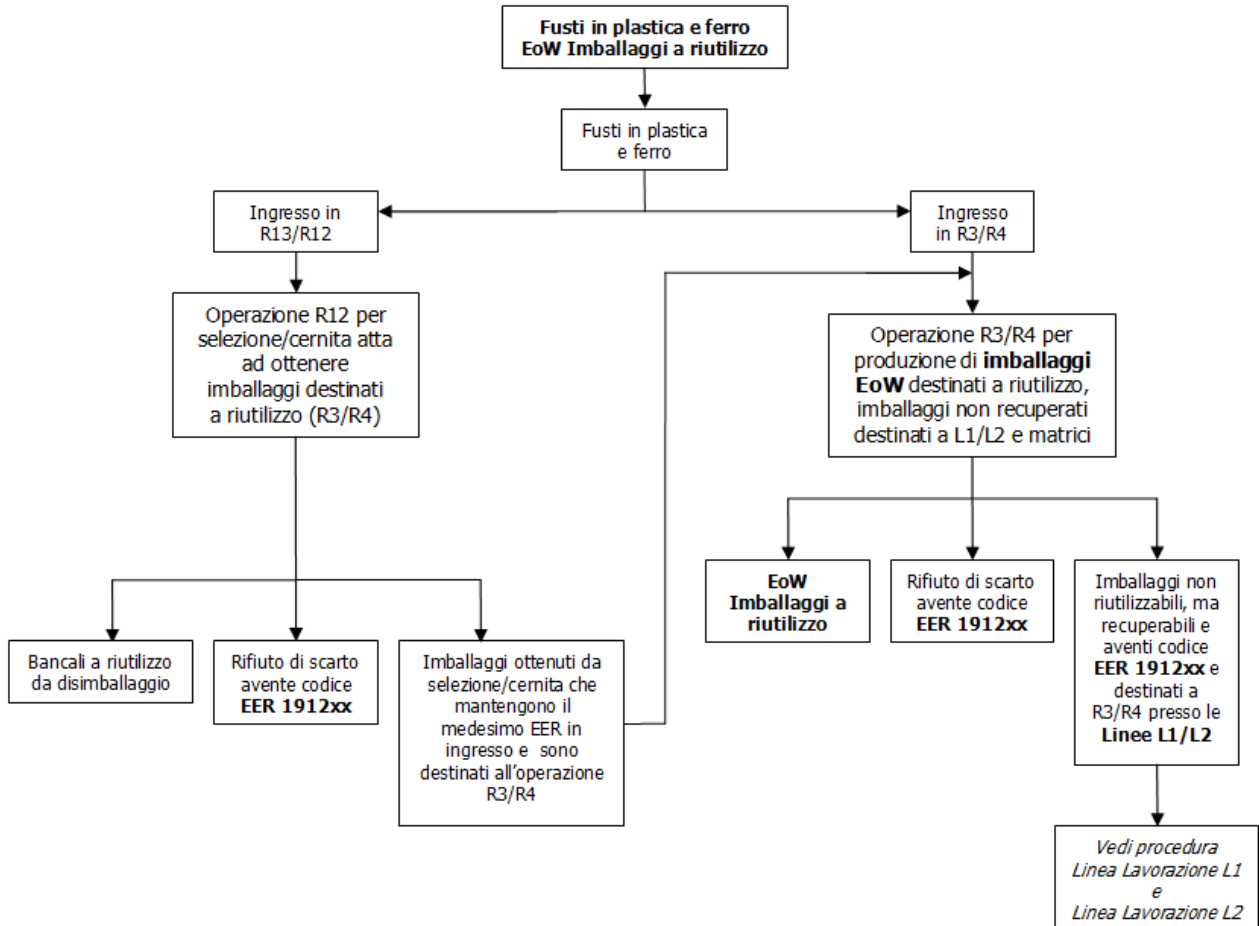
Si riporta di seguito il diagramma di flusso relativo alle operazioni R3 e R4 – selezione, cernita con eventuale lavaggio destinato al riciclaggio per l’ottenimento di EoW Imballaggi a riutilizzo in ferro e plastica.


### **Imballaggi a riutilizzo – Cisternette**



	<h2 style="margin: 0;">Procedura per gli imballaggi a riutilizzo</h2>		<b>M12-14</b>
	Revisione: 0	Data 08/02/2023	

**Imballaggi a riutilizzo – Fusti e fustini in ferro/plastica**



	<b>Procedura per gli imballaggi a riutilizzo</b>			<b>M12-14</b>
	Revisione: 0	Data 08/02/2023	Pagina 4 di 6	

## **1. MATERIALI/APPARECCHIATURE**

- Utensili di manutenzione;
- Seghetto alternativo
- Idropulitrice
- Carrello elevatore;
- Contenitori.

## **2. NORME DI SICUREZZA**

La dotazione di DPI necessaria ad espletare in sicurezza le operazioni di carico/scarico dei rifiuti solidi/liquidi è composta da:

- a) Tuta integrale in TYVEK® o materiale equivalente;
- b) Maschera semi o pieno facciale provvista di filtri ABEK (eventuale);
- c) Occhiali protettivi (eventuali);
- d) Guanti da lavoro;
- e) Scarpe antinfortunistica alta S3 con puntale rinforzato;
- f) Tappi o altro tipo di otoprotettori.


Tale dotazione deve riguardare tutte le persone coinvolte nelle operazioni di selezioni e cernita.

Ogni addetto alle operazioni di selezione e cernita è stato provvisto dei suddetti DPI, i quali sono sempre disponibili al personale, in quantità necessaria all'opportuna sostituzione, presso gli uffici.

## **3. ISTRUZIONE OPERATIVA**

All'atto del ricevimento di un rifiuto contrassegnato da uno dei codici CER individuati all'interno dell'elenco dei rifiuti che possono essere sottoposti all'operazione R3 e/o R4 (Allegato 2 – Appendice 3 dell'AIA 01/2017 del 20/02/2017), la procedura è la sgg.:


1. Viene fatto un controllo del formulario in ingresso (scheda di omologa e analisi/schede di sicurezza già verificati in fase di richiesta di conferimento) per verificare l'esattezza dei dati;
2. Il materiale viene scaricato sotto la sorveglianza del Responsabile d'Impianto, che stabilisce l'area dedicata in cui verrà stoccato il materiale (come previsto dal layout sopra allegato);
3. Viene fatto un controllo visivo per stabilire la conformità del materiale, e per verificare la reale recuperabilità e integrità per poter applicare la procedura di riutilizzo dell'imballaggio;
4. Dopo una prima verifica superficiale sull'integrità dell'imballaggio, e una verifica delle schede di sicurezza o dell'analisi chimica degli imballaggi, si procedere con una selezione manuale/disimballaggio [R12];
5. Per i fusti/fustini in plastica e ferro viene fatto un controllo alla tenuta del coperchio, alle guarnizioni e allo stato della cerniera;

	<h2 style="margin: 0;">Procedura per gli imballaggi a riutilizzo</h2>		<h1 style="margin: 0;">M12-14</h1>
	Revisione: 0	Data 08/02/2023	

6. Per le tank viene verificata la condizione del coperchio, lo stato del rubinetto e viene stabilito se:
  - a. Recuperare l'intera cisternetta [R3], provvedendo al lavaggio, in caso lo richiedesse, dell'otre con prodotti neutralizzanti e detergenti, risciacquando in fine con idropulitrice;
  - b. Recuperare l'intera cisternetta tagliando, però, la superficie con seghetto alternativo che verrà destinata a recupero [R3] presso linea dedicata (in caso di tank i cui ex-prodotti erano infiammabili o reattivi con fonti di calore, si provvedere ad una bonifica preventiva del contenitore). La tank tagliata ottenuta viene, se necessario, lavata con prodotti neutralizzanti o detergenti, risciacquando in fine con idropulitrice;
  - c. Recuperare esclusivamente la gabbia in ferro (compresa di bancale) [R4], con avvio a recupero interno dell'otre plastico presso linea dedicata [R3];
  - d. Recuperare esclusivamente i bancali e avviare i restanti componenti delle tank a recupero [R4] con produzione EoW Ferro e tritato plastico identificato con EER 191204 e avviato a recupero [R3].
7. Viene fatta una verifica dell'imballaggio con l'ausilio del PID;
8. Il personale dell'ufficio provvederà a registrare il formulario sul gestionale EstarWeb, riportando successivamente anche eventuali non conformità e i rifiuti generati dalla selezione [R12] effettuata dal personale impianto e dagli altri scarti generati dalle operazioni [R4] [R3];
9. Gli imballaggi EoW verranno stoccati aree dedicate in attesa del loro acquisto.

Dall'operazione R12, R4 ed R3 risulteranno dei rifiuti codificati tramite CER 1912XX e/o CER specifico, quali:

- 191201 carta e cartone
- 191202 metalli ferrosi
- 191203 metalli non ferrosi
- 191204 plastica e gomma
- 191205 vetro
- 191206\* legno contenente sostanze pericolose
- 191207 legno diverso di quello di cui alla voce 191206
- 191208 prodotti tessili
- 191209 minerali (ad esempio sabbia, rocce)
- 191211\* altri rifiuti compresi (materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose
- 191212 altri rifiuti, compresi materiali misti, prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 191211
- XXXXXX – identificativo univoco del materiale selezionato.

	Procedura per gli imballaggi a riutilizzo			M12-14
	Revisione: 0	Data 08/02/2023	Pagina 6 di 6	

Dal disimballaggio, selezione, cernita si possono ottenere anche i sgg. Imballi a riutilizzo:

- Bancali a riutilizzo.

Come EoW, otterremo prevalentemente:

- Cisternette da 1000lt;
- Cisternette da 600lt;
- Gabbie in ferro;
- Fusti e fustini in ferro;
- Fusti e fustini in plastica.

**Responsabile del controllo sulla corretta esecuzione**

OP-A, RTR e RSGI si assicura che l'istruzione sia applicata.