

|   |  |                  |                 |
|---|--|------------------|-----------------|
|  | <h1>Accorpamento del gas<br/>contenuto in bombole</h1> |                  | <h1>M12-15</h1> |
|   | Revisione:0  | Data: 08/02/2023 | Pagina 1 di 2   |

### **Personale interessato**

- Il Responsabile d'Impianto;
- Gli operai addetti all'impianto;
- Il personale dell'ufficio;
- Il Responsabile Tecnico.

### **Scopo e campo di applicazione**

La presente Istruzione Operativa ha lo scopo di fornire le linee guida per la gestione delle lavorazioni che possono essere eseguite nell'impianto.

La ditta sta operando in conformità all'AIA 01/2017 del 20/02/2017 ed esercita l'attività di gestione rifiuti con i quantitativi, le operazioni e le modalità previste dall'autorizzazione provinciale stessa.

## **1. ATTREZZATURA**

Sono state verificate le modalità di esecuzione delle operazioni di trattamento [R12] intese come accorpamento, mediante travaso di gas CFC, HCFC e Clorofluorocarburi, eseguito con apposita attrezzatura. L'operazione viene svolta all'interno dell'area L4 nel Capannone 3.

Le bombole sono avviate alla preparazione per il riutilizzo ovvero a recupero presso impianti interni ed esterni; il gas accorpato ha codice EER 140601\* e viene conferito presso impianto autorizzato.

### ***MATERIALI/APPARECCHIATURE***

- Muletto per il carico/scarico;
- Contenitori, bombole;
- Cercafughe per gas refrigeranti;
- Attrezzatura per il travaso del gas.

### ***NORME DI SICUREZZA***

La dotazione di DPI necessaria ad espletare in sicurezza le operazioni di travaso del gas contenuto in bombole è costituita da:

- Tuta integrale in TYVEK® o materiale equivalente;
- Maschera pieno facciale con filtro ABEK;
- Occhiali protettivi;
- Guanti da lavoro;
- Scarpe antinfortunistica alte S3 con puntale rinforzato.

|   |  |                  |                 |
|---|--|------------------|-----------------|
|  | <b>Accorpamento del gas<br/>contenuto in bombole</b> |                  | <b>IO_11_14</b> |
|   | Revisione:0  | Data: 08/02/2023 | Pagina 2 di 2   |

Tale dotazione deve riguardare tutte le persone coinvolte nelle operazioni propedeutiche all'operazione di accorpamento del gas contenuto in bombole.

Ogni addetto allo svuotamento del gas contenuto in bombole è stato provvisto dei suddetti DPI, i quali sono sempre disponibili al personale, in quantità necessaria all'opportuna sostituzione, presso gli uffici.

L'operatore che esegue le operazioni di scarico delle bombole piene dovrà essere provvisto di Cercafughe per gas refrigeranti (Rothenberg Roleak Plus) per intercettare eventuali fughe create dall'accidentale fuoriuscita di gas refrigerante dalle bombole (valvola difettosa, manomissione valvola involontaria, etc.) e prevenire tempestivamente la situazione di pericolo e provvedere all'immediato svuotamento della bombola.

## **2. LAVORAZIONE : ACCORPAMENTO, MEDIANTE TRAVASO, DEL GAS CONTENUTO IN BOMBOLE - OPERAZIONE R12**

### **Fasi di lavorazione**

Si riportano di seguito le operazioni eseguite sulle bombole sottoposte a lavorazione:

- Compilazione, in fase di omologa, della scheda di caratterizzazione;
- Identificazione del gas refrigerante contenuto nella/e bombola/e utilizzando la scheda di sicurezza nonché l'etichettatura posta sulle bombole;
- Verifica integrità ed il regolare funzionamento delle valvole;
- Per confermare l'integrità delle valvole, viene utilizzato il Cercafughe per gas refrigeranti per confermare l'assenza di fughe accidentali;
- Stoccaggio delle bombole presso apposita scaffalatura H1;
- Travaso del gas residuo contenuto tramite idonea strumentazione (operazione in area L4) effettuato da operatore regolarmente formato;
- Spiazzamento con aria compressa ed aerazione per circa 30 minuti;
- Verifica tenuta ed integrità contenitori (ed eventuali valvole);
- Pulizia dell'area a fine lavorazioni a cura dell'operatore.

### **Responsabile del controllo sulla corretta esecuzione**

Op-A, RTR e RSGI si assicura che l'istruzione sia applicata.