

Ditta:



**Costruzioni Generali Girardini S.p.A. Unipersonale**

Via Astico 36066 Sandrigo (VI)

**Ampliamento dell'impianto di messa in riserva [R13],  
selezione, cernita [R12] e recupero [R5] di rifiuti speciali,  
non pericolosi con emissioni in atmosfera**

**in Comune di Breganze  
Provincia di Vicenza**

**C01 Relazione valutativa EER 17.03.02**

Realizzazione:

**Sogesca S.r.l.**

Via Pitagora 11/A  
35030 Rubano (PD)

Tel. 049 8592143

info@sogesca.it

www.sogesca.it



Maggio 2022

REV. 0

Progetto definitivo



**Indice**

1. Premessa ..... 4

2. Informazioni richieste..... 4

## 1. Premessa

COSTRUZIONI GENERALI GIRARDINI S.P.A. UNIPERSONALE (di seguito “ditta”) ha presentato con nota prot n. 68653 del 18/10/2018, ed integrata in data 30/10/2018 prot. n. 71134, un progetto di “Ampliamento dell’impianto di messa in riserva, selezione, cernita e recupero di rifiuti speciali, non pericolosi con emissioni in atmosfera”. Con determinazione n. 902 del 20/06/2019 ha ottenuto l’approvazione progetto e contestualmente il giudizio favorevole di compatibilità ambientale.

Con documentazione pervenuta agli atti con prot. n. 15436 del 10/04/2020 ha presentato la richiesta di modifica dell’approvazione progetto per l’aumento del quantitativo massimo annuo di rifiuti in ingresso all’impianto e l’aggiunta di due codici CER. Con determinazione n. 536 del 18/05/2020 ha ottenuto l’approvazione delle suddette modifiche.

La citata determinazione 902/19 prevede, al punto 2 delle prescrizioni, le seguenti attività sul rifiuto EER 17.03.02 (di seguito solo “rifiuto”):

*Le analisi andranno eseguite con la frequenza di 1 campione ogni 2000mc.*

*Il set analitico dovrà comprendere, oltre ai parametri di tabella b.2.2 del Decreto 69/2018, anche la determinazione degli idrocarburi sul liquido di cessione (UNI EN ISO 9377-2: 2002) al fine di confermare l'idoneità rispetto ai requisiti CTPA, ovvero lo stoccaggio dovrà avvenire su area pavimentata.*

*Per ogni campione saranno oggetto di gestione: il punto di campionamento e punto previsto di stoccaggio rappresentati sulla tavola della sede aziendale, il verbale di campionamento con descrizione dei materiali campionati con ogni riferimento disponibile utile alla identificazione ed il piano di campionamento conforme alla UNI 10802.*

*Le suddette informazioni dovranno essere raccolte in una relazione tecnica valutativa da allegare al certificato di collaudo.*

## 2. Informazioni richieste

Per la verifica delle prescrizioni indicate in precedenza in merito al rifiuto si allegano, a titolo d’esempio, per il lotto 119 del 19/04/2021 i seguenti documenti:

- Verbale di campionamento
- **Piano di campionamento**
- Analisi per la determinazione della curva granulometrica
- Rapporto di prova 210880-001 con i parametri previsti dal Decreto 69/2018
- Rapporto di prova 210880-002 per la determinazione degli idrocarburi
- Dichiarazione di conformità

La Tabella 1 riporta il numero di dichiarazioni rilasciate negli anni 2020 e 2021, la quantità di rifiuto recuperato come granulato ed il totale complessivo di rifiuto recuperato presso l’impianto (dato ottenuto dall’analisi del registro di carico/scarico dei rifiuti).

La quasi totalità del rifiuto lavorato è stata recuperata secondo le modalità indicate dal Decreto per la produzione di granulato di conglomerato bituminoso, con una percentuale variabile fra 85 e 91 per cento. La restante parte è stata utilizzata direttamente presso l’impianto bitume Ecomixer per la produzione di conglomerato bituminoso a caldo (si veda relazione C02 Relazione End of Waste).

Tabella 1 – Riepilogo dichiarazioni di conformità rilasciate negli anni 2020 e 2021.

<b>Anno</b>	<b>Numero di dichiarazioni</b>	<b>Quantità equivalente</b>	<b>Rifiuto EER 17.03.02 recuperato complessivamente dall'impianto</b>	<b>%</b>
2020	62	≈ 124.000 mc / 173.600 t	204.181,40 t	85
2021	59	≈ 118.000 mc / 165.200 t	180.107,57 t	91