

<p style="text-align: center;">Scheda F SINTESI NON TECNICA</p>

FONDERIA CORRA' S.P.A.

è una società a capitale privato fondata nel 1946 per volontà della famiglia Corrà, tutt'ora unica proprietaria dell'azienda.

L'insediamento è collocato su aree scarsamente abitate circondate da zone agricole, non soggette a vincoli urbanistici, archeologico, paesaggistico, etc. ad eccezione di quello ferroviario, poiché la proprietà confina sul lato ovest con l'asse ferroviario Schio-Vicenza. Gli insediamenti abitativi limitrofi non sono confinanti direttamente con lo stabilimento. L'attività vede occupato un organico medio di 300 persone presso lo stabilimento di Thiene.

L'Azienda si è sempre occupata di attività fusorie come "fonderia di fusione di metalli ferrosi" e di lavorazioni meccaniche, con lo scopo di produrre componenti meccanici in ghisa. Questi componenti sono progettati e realizzati su richiesta dei diversi comparti produttivi industriali serviti, tra i quali: energie rinnovabili, ricambistica meccanica, autotrasporto, refrigerazione industriale, macchine agricole, macchine movimento terra, montacarichi ed elevatori, etc.

La potenzialità produttiva dello stabilimento è superiore alle 20 tonnellate/giorno.

Il processo produttivo adottato è a ciclo completo e comprende le seguenti fasi lavorative:

- Studio e progettazione del particolare meccanico su richiesta del cliente
- Approvvigionamento materiali necessari alla produzione
- Formulazione e fusione con forno a cubilotto, produzione di ghisa fusa
- Preparazione di stampi in sabbia e terra a verde, contenitivi della ghisa fusa
- Colata a gravità della ghisa fusa dentro agli stampi
- Estrazione della fusione dagli stampi in sabbia (distaffatura)
- Finitura della fusione (componente realizzata) tramite lavorazioni meccaniche
- Magazzino stoccaggio e spedizione dei prodotti

fonderiacorrà

Gli impianti produttivi sono del tipo automatico e dimensionati per produzioni in serie di media-grande tiratura. La tipologia degli impianti e le modalità gestionali adottate, corrispondono a quelle indicate come “migliori tecniche disponibili” dalle linee guida Europee attuali (BAT), applicabili al settore specifico delle fonderie.

Le materie prime impiegate nella produzione della ghisa fusa sono principalmente: ghisa in pani, rottami di acciaio, rottami di ghisa, ferro leghe, carbone, calcare; questi materiali sono stoccati su silos interni/esterni appositamente attrezzati.

Gli stampi che accolgono e formano i particolari meccanici in ghisa sono composti da sabbie di quarzo agglomerate con argilla, grafite e leganti chimici.

FONDERIA CORRA' S.p.A esercita la propria attività nel rispetto delle prescrizioni ricevute dagli Enti territoriali, delle leggi applicabili sul territorio nazionale, in conformità alle certificazioni implementate, in particolare:

- Le emissioni aeriformi prodotte dagli impianti produttivi sono raccolte, convogliate e trattate con sistemi di filtrazione/abbattimento;
- Le emissioni degli scarichi idrici sono rappresentati da acque civili (bagni) gestite con impianto di subirrigazione e da acque meteoriche gestite con apposito impianto di depurazione; non sono presenti scarichi di acque di processo;
- Le emissioni del rumore sono soggette a controlli periodici, con l'obiettivo di verificare il rispetto dei limiti autorizzati imposti;
- Tutte le diverse tipologie di emissioni sono periodicamente controllate da Enti terzi, Arpav, etc. per la verifica del rispetto delle normative e dei limiti applicabili.
- I rifiuti prodotti (assimilabili ai solidi urbani e speciali non pericolosi) sono stoccati su aree attrezzate, silos interni/esterni, in attesa di essere avviati a recupero o smaltimento ad impianti autorizzati;
- Le aree esterne impiegate per le attività industriali sono attrezzate per evitare le dispersioni in aria e raccogliere quanto eventualmente spanto a terra e vengono controllate e mantenute pulite quotidianamente.