

---

BM GROUP SRL

---



DOMANDA DI RINNOVO AIA SENZA MODIFICHE  
AI SENSI DELL'ART.29 OCTIES DEL D.LGS. 152/2006

## **SINTESI NON TECNICA**

---

BM GROUP SRL

---



## INDICE

1. **PREMESSA** ..... 3
2. **PROCESSI PRODUTTIVI** ..... **Errore. Il segnalibro non è definito.**

---

BM GROUP SRL

---



## **PREMESSA**

La Società BM GROUP SRL si occupa di rivestimento galvanico dell'alluminio presso lo stabilimento di via Garziere n. 36, 36010 Zanè (VI).

L'azienda è soggetta ad Autorizzazione Integrata Ambientale n. 07/11 del 30 Maggio 2011 per l'esercizio delle attività di cui all'allegato 8 alla parte seconda del D.Lgs. 152/2006, codice IPPC 2.6 "Impianti per il trattamento di superfici metalliche e materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici, con vasche destinate al trattamento aventi una volumetria superiore a 30 mc".

Con comunicazione del 09/01/2026 da parte della Provincia di Vicenza, è stata richiesta alla BM GROUP SRL la presentazione della documentazione per procedere al riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, ai fini del rinnovo della stessa e della verifica della conformità alle BAT di settore.

La presente relazione rappresenta la Sintesi Non Tecnica della domanda di autorizzazione.

## 1. INQUADRAMENTO URBANISTICO E TERRITORIALE DELL'IMPIANTO IPPC

Lo stabilimento di via Garziere n. 36, nel comune di Zanè (VI) è collocato, secondo il Piano degli Interventi comunale, in una zona D1.A (aree per attività produttive di completamento).

L'impianto è ubicato nella particella n. 294 del foglio 2 del Comune di Zanè.

L'area su cui insiste lo stabilimento risulta priva di vincoli paesaggistici o ambientali.

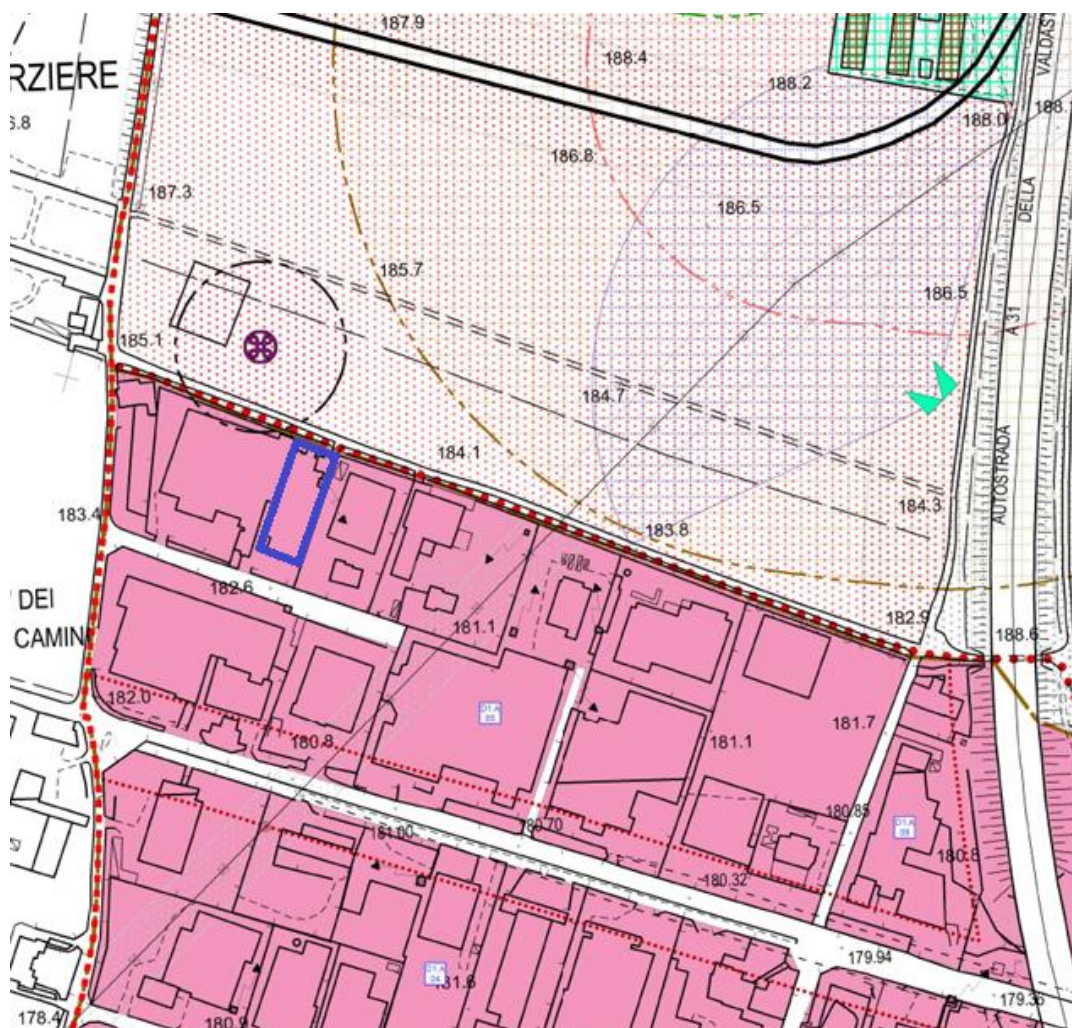


Figura 1: Estratto Piano degli Interventi – Comune di Zanè

L'area complessiva dell'insediamento è contraddistinta da una superficie di 2.690 mq, dei quali 1.947 mq sono coperti mentre 743 mq sono quelli relativi alle aree scoperte pavimentate.

Il Piano di Zonizzazione Acustica Comunale classifica l'area di proprietà della ditta prevalentemente in *Classe V – Aree prevalentemente industriali*, in cui rientrano le aree interessate da insediamenti industriali e con scarsità di abitazioni, con limiti di emissione pari a 55dB nel periodo diurno e 45dB nel periodo notturno, e limiti di immissione diurni e notturni rispettivamente pari a 60dB e 50dB.

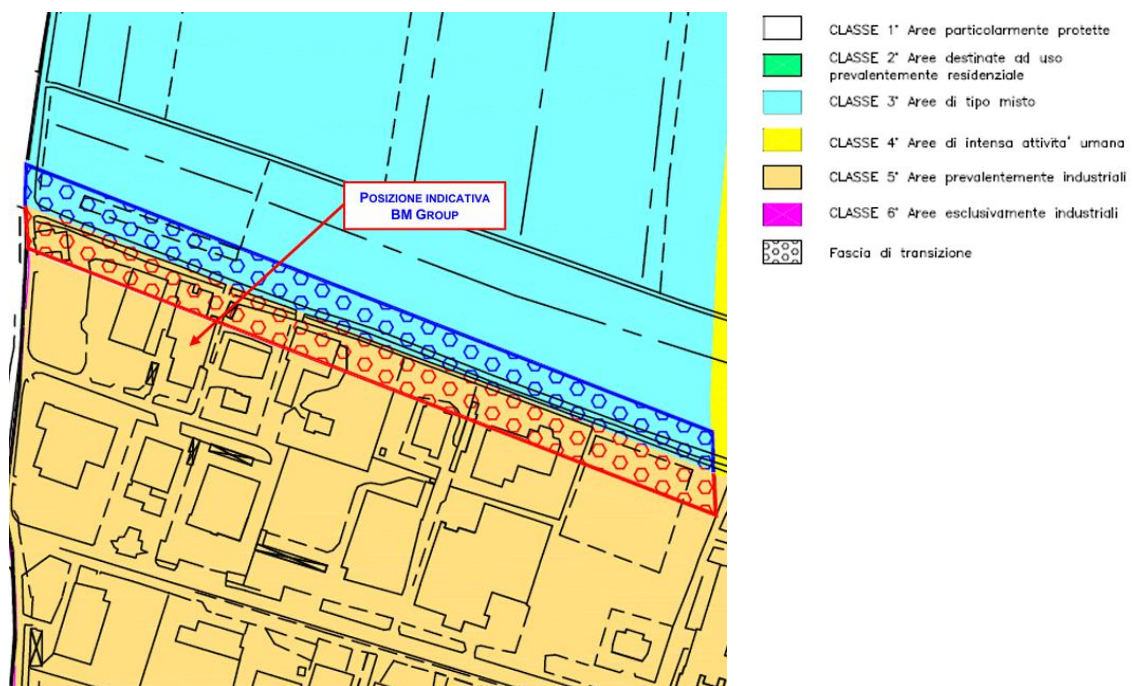


Figura 2: Estratto Zonizzazione Acustica – Comune di Zanè



## 2. CICLO PRODUTTIVO

L'attività produttiva svolta nello stabilimento di via Garziere n.36 nel Comune di Zanè consiste nell'ossidazione anodica dell'alluminio (**codice IPPC 2.6** – *Trattamento di superficie di metalli mediante processi elettrolitici o chimici*).

Nello stabilimento sono presenti due impianti, che si sviluppano nelle seguenti fasi:

### IMPIANTO N.1

- a) Pulitura/spazzolatura
- b) Sgrassaggio
- c) Depatinante
- d) Anodizzazione
- e) Colorazione
- f) Fissazione
- g) Ultrasuoni
- h) Imballaggio

### IMPIANTO N.2

- a) Pulitura/spazzolatura
- b) Sgrassaggio
- c) Anodizzazione
- d) Fissazione
- e) Imballaggio



### **3. ENERGIA**

#### PRODUZIONE DI ENERGIA

Nel 2025 è stato realizzato un impianto fotovoltaico da 189,66 kW, la cui produzione annua stimata è di 150.000 kWh.

L'energia autoprodotta, assieme a quella prelevata dalla rete, viene utilizzata per lo svolgimento dei processi produttivi.

#### CONSUMO DI ENERGIA

I consumi di tipo elettrico prelevati da rete nel corso del 2025 sono stati pari a 394.804 kWh.



## **4. EMISSIONI**

### EMISSIONI IN ATMOSFERA

Le emissioni generate nella fase di lavorazione meccanica vengono trattate da un elettrofiltro; l'aria depurata viene quindi emessa in atmosfera tramite camino n.1, con portata d'aria di 11.670 Nmc/h.

Le emissioni prodotte dalla linea galvanica vengono aspirate e trattate all'interno di uno scrubber; l'aria depurata viene emessa in atmosfera per mezzo del camino n.8, avente portata d'aria di 54.100 Nmc/h.

### SCARICHI IDRICI

Le acque reflue nella conformazione impiantistica attuale sono:

- acque reflue industriali di processo, scaricate in fognatura (SF1);
- acque meteoriche di seconda pioggia, scaricate per subirrigazione a pozzetto disperdente (SF2).

Le acque reflue industriali di processo, prima dello scarico in fognatura, vengono inviate all'impianto di trattamento chimico-fisico.

### EMISSIONI SONORE

Le attività svolte all'esterno del capannone riguardano principalmente il carico e lo scarico dei prodotti utilizzati per le lavorazioni, la movimentazione delle materie prime e dei prodotti finiti.

L'impianto di abbattimento delle polveri attualmente risulta in funzione per circa 4-5 ore al giorno nel periodo diurno, non sempre al massimo regime.

Nel periodo diurno sono in atto anche le attività di trasporto delle materie prime allo stabilimento e il trasporto dei prodotti finiti ai clienti.

Di seguito si riportano le immagini satellitari con evidenziata l'area in esame e i ricettori più sensibili:

- R1 Azienda con abitazione annessa (in classe V)
- R2 Azienda (in classe V)
- R3 Azienda (in classe V)
- R4 Azienda (in classe III)



Figura 3: Individuazione dei ricettori

Dalle rilevazioni effettuate il 22 gennaio 2026 con gli impianti in funzione, il rumore generato dalla Ditta non è particolarmente impattante sull'ambiente circostante.

Si rimanda per ulteriori aspetti tecnici alla relazione tecnica di valutazione di impatto acustico del gennaio 2026 (allegato B24).



## RIFIUTI

I rifiuti gestiti presso lo stabilimento sono quelli prodotti nel corso delle attività produttive e dagli uffici.

Si riportano in Tabella 1 i codici EER attualmente in gestione.

<b>Codice EER</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Fasi di provenienza</b>	<b>Area di deposito temporaneo</b>
06.05.03	Fanghi di depurazione	Impianto produttivo	Area 1
08.03.18	Toner esausti	Stampanti uffici	Area 5
12.01.15	Fanghi di lavorazione	Spazzolatura	Area 4
12.01.21	Corpi d'utensile e materiale di rettifica esauriti	Spazzolatura	Area 3
12.01.99	Rottami alluminio	Processo produttivo	Area 8
15.01.01	Imballaggi in carta e cartone	Disimballo	Area 9
15.01.02	Imballaggi in plastica	Disimballo	Area 10
15.01.06	Imballaggi in materiali misti	Disimballo	Area 12

*Tabella 1: Tipologie di rifiuti speciali prodotti*



## 5. SISTEMI DI ABBATTIMENTO

### EMISSIONI IN ATMOSFERA

I sistemi di abbattimento adottati sono:

- N.1 filtro a maniche: le emissioni derivanti dal pre-trattamento di spazzolatura vengono aspirate da un impianto che, tramite sistema di maniche filtranti, le purifica prima dello scarico in atmosfera;
- N.1 scrubber: le emissioni derivanti dal ciclo produttivo di anodizzazione vengono convogliate in un impianto di depurazione che, tramite scrubber a umido, le abbatte prima dello scarico in atmosfera.

### EMISSIONI IN ACQUA

È presente un impianto di depurazione chimico-fisico.