



# PROVINCIA DI VICENZA

Contrà Gazzolle n. 1 – 36100 VICENZA C. Fisc. P. IVA 00496080243

## DETERMINAZIONE N° 914 DEL 10/10/2017

**Servizio VIA VINCA**

**OGGETTO: GIUDIZIO NEGATIVO DI COMPATIBILITA' AMBIENTALE E CONTESTUALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE AI SENSI D.LGS. 152/2006 E S.M.E.I.**

**DITTA: ITALCROMATURA SRL**

**PROGETTO: MODIFICA IMPIANTO GALVANICO CON RISTRUTTURAZIONE GESTIONE ACQUE DI PROCESSO**

**LOCALIZZAZIONE INTERVENTO: MONTECCHIO MAGGIORE**

### IL DIRIGENTE

#### **Premesso che:**

- la ditta ITALCROMATURA SRL, con sede legale ed operativa in via Ettore Majorana 6A/6B/6C in comune di Montecchio (VI) ha presentato, in data 27/01/17, prot n. 6267 l'istanza per ottenere il giudizio di compatibilità ambientale e contestuale autorizzazione integrata ambientale per l'intervento relativo a "*Modifica impianto galvanico con ristrutturazione gestione acque di processo*", nel sito catastalmente censito Foglio n. 19 mappali n. 68 e 502;
- la suddetta istanza è relativa ad una tipologia ricompresa al punto 3 lettera f) impianti per il trattamento di superficie di metalli e materia plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento abbiano un volume superiore a 30 m3;
- per l'istanza richiamata, l'avvio del procedimento e l'attività istruttoria in materia di VIA e di AIA si svolgono in maniera unificata attraverso il coordinamento delle diverse disposizioni in materia, come previsto dall'art.10 c.2 D.Lgs. 152/2006.

#### **Tenuto conto che:**

- tra le competenze individuate in capo alla Provincia dalla Legge Regionale n. 4/2016 rientra, nell'allegato B, la valutazione d'impatto ambientale e contestuale Autorizzazione Integrata Ambientale per attività galvaniche.

#### **Considerato che:**

- La ditta Italcromatura srl ha provveduto alla pubblicazione dell'annuncio di avvenuto deposito del progetto, in data 07/02/2017 sul quotidiano "Corriere del Veneto", ed alla successiva presentazione al pubblico in data 14/02/2017;
- sono pervenute, ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. n. 152/2006, le osservazioni dal comune di

Montecchio Maggiore con nota agli atti prot. 19776 del 16/03/2017, trasmesse al proponente per le considerazioni di pertinenza con nota n.21282 del 22/03/2017 ad integrazione della comunicazione con la quale è stata inoltrata la richiesta di integrazione generale con nota prot. 18632 del 14/03/2017;

- la ditta Italcromatura srl ha dato riscontro alle richieste integrazioni con nota prot.46922 del 28/06/2017.

Visto e fatto proprio il parere contrario di impatto ambientale n.25/2017 espresso dal comitato tecnico di Valutazione Impatto Ambientale provinciale nella riunione del 04/10/2017, ai sensi della L.R. n. 4/2016, allegato al presente atto come parte integrante e sostanziale relativo sia alla procedura di VIA che di AIA.

Tenuto conto, in particolare, della conclusione del parere 25/2016 come di seguito riportato:

#### CONCLUSIONI

Il progetto non presenta interferenze rispetto ad altri piani, progetti o interventi in zone limitrofe. Considerazioni specifiche sono state svolte sugli impatti e risultano esplicitate nelle singole matrici ambientali sopra descritte.

L'analisi degli impatti porta a ritenere che l'attività proposta comporti impatti significativi per l'ambiente, anche potenziali, con particolare riferimento alla rilevanza ed alle sensibilità del contesto del sito individuato, piuttosto che all'intervento previsto.

Il progetto, pur non prevedendo variazioni sostanziali rispetto alla potenzialità attuale ed oggetto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, si configuri in realtà come una serie di modifiche impiantistica che, nella sostanza, riducono i trattamenti previsti nell'impianto di depurazione reflui a fronte di un aumento estremamente rilevante del prelievo idrico e del volume di scarico (oltre il 100%), senza che tale aumento venga tecnicamente e compiutamente giustificato. Si ritiene pertanto che tale ipotesi progettuale si configuri come una diluizione non consentita e che, trattandosi di attività IPPC, non risponda al criterio delle migliori tecniche disponibili, riducendo infine l'efficienza dei presidi ambientali esistenti.

Il parere espresso dalla Commissione è relativo alla procedura di Valutazione d'Impatto Ambientale e, in quanto avente esito negativo, preclude la prosecuzione del procedimento relativo all'Autorizzazione Integrata Ambientale.

*Tutto ciò premesso il Comitato esprime*

#### **PARERE CONTRARIO**

*All'intervento, in considerazione delle motivazioni sopra descritte*

Visto che il presente provvedimento viene emanato nel rispetto della tempistica prevista dal succitato D.Lgs. 152/2006 e dal Regolamento sui procedimenti amministrativi di competenza della Provincia di Vicenza (Deliberazione di Consiglio n. 37/2014) che è di 270 giorni (ID PROC 179).

Visti:

- il D.Lgs. n.152/ 2006 "Norme in materia ambientale" e s.m.i.;
- la D.G.R. n. 1539 del 27/9/2011 "Modifiche ed integrazioni al decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, recante norme in materia ambientale, a norma dell'articolo 12 della legge 18 giugno 2009, n. 69. Disposizioni applicative";
- la L.R. 4/2016 "Disposizioni in materia di valutazione di impatto ambientale e di competenze in materia di autorizzazione integrata ambientale"

Visti gli artt. 151 comma 4 e 107 del D.Lgs. n. 267/2000;

Richiamata la Deliberazione del Consiglio Provinciale n.25 del 17/07/2017 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione 2017-2019;

Visto che con Decreto Presidenziale n. 65 del 01/08/2017 è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2017/19;

## **DETERMINA**

1. **giudizio NEGATIVO di compatibilità ambientale** per il progetto della ditta ITALCROMATURA SRL, con sede legale ed operativa in via Ettore Majorana 6A/6B/6C in comune di Montecchio (VI) ha presentato, in data 27/01/17, prot n. 6267 l'istanza per ottenere il giudizio di compatibilità ambientale e contestuale autorizzazione integrata ambientale per l'intervento relativo a "Modifica impianto galvanico con ristrutturazione gestione acque di processo, nel sito catastalmente censito Foglio n. 19 mappali n. 68 e 502 per le motivazioni riportate nel parere 25/2017 allegato al presente decreto per costituire parte integrante e sostanziale.
2. di dare atto che a seguito della presente determinazione la ditta dovrà provvedere a produrre la documentazione richiesta con nota prot. 68835 del 13/10/2016, nell'ambito del procedimento di riesame dell'autorizzazione integrata ambientale vigente.
3. di informare che:
  - a) avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. (Tribunale Amministrativo Regionale) del Veneto entro 60 giorni dal ricevimento, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni;
  - b) la documentazione oggetto dell'istruttoria è visionabile presso il Settore Ambiente Servizio VIA -Suolo - rifiuti della Provincia di Vicenza, contra' Gazzolle n. 1, Vicenza.
4. di dare altresì atto che:
  - a) il presente provvedimento sarà pubblicato sul sito web provinciale [www.provincia.vicenza.it](http://www.provincia.vicenza.it);
  - b) la ditta dovrà pubblicare sul Bollettino Ufficiale della Regione del Veneto un estratto del presente provvedimento, **concordato preventivamente con gli Uffici provinciali , nel quale saranno indicati l'opera, l'esito del provvedimento e i luoghi ove lo stesso può essere consultato nella sua interezza;**
  - c) dalla data di pubblicazione nel Bollettino ufficiale della Regione decorrono i termini per eventuali impugnazioni in sede giurisdizionale da parte di soggetti interessati, nonché per le scadenze di cui al precedente punto 3);
  - d) la presente deliberazione non comporta spese, minori entrate, né riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio della Provincia (ai sensi art 49 del TUEL come modificato dal DL 174/12).
5. di trasmettere il presente provvedimento alla ditta ITALCROMATURA srl, studio di progettazione e consulenza, comune e suap di Montecchio Maggiore, ARPAV di Vicenza, Ulss n.8 Berica , Società Acque del Chiampo spa.
6. di dare mandato al Responsabile del procedimento alla pubblicazione nel sito istituzionale ai sensi e per gli effetti D.L. 33/20113.

7. Di attestare che il presente provvedimento non comporta spese, minori entrate, nè riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio della Provincia (ai sensi art 49 del TUEL come modificato dalla Legge 213/2012).
8. di dare atto che al presente provvedimento sarà data esecuzione ad avvenuta pubblicazione all'albo pretorio on line.

Vicenza, 10/10/2017

**Sottoscritta dal Dirigente  
(MACCHIA ANGELO)  
con firma digitale**

---

*Responsabile del Procedimento: Andrea BALDISSERI*



# PROVINCIA DI VICENZA

Contrà Gazzolle n. 1 – 36100 VICENZA C. Fisc. P. IVA 00496080243

## DETERMINAZIONE N° 914 DEL 10/10/2017

**OGGETTO: GIUDIZIO NEGATIVO DI COMPATIBILITA' AMBIENTALE E  
CONTESTUALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE AI SENSI D.LGS.  
152/2006 E S.M.E.I.**

**DITTA: ITALCROMATURA SRL**

**PROGETTO: MODIFICA IMPIANTO GALVANICO CON RISTRUTTURAZIONE  
GESTIONE ACQUE DI PROCESSO**

**LOCALIZZAZIONE INTERVENTO: MONTECCHIO MAGGIORE**

### CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si certifica che copia della presente determinazione è pubblicata all'albo pretorio di questa  
Provincia per 15 giorni dal 11/10/2017.

Vicenza, 11/10/2017

**Sottoscritto dall'addetto alla pubblicazione  
(BERTACCHE CRISTINA)  
con firma digitale**



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nievo, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

## ITALCROMATURA S.R.L.

PARERE N. 25/2017

**Oggetto: Modifica impianto galvanico con ristrutturazione gestione acque di processo.**

PROPONENTE:	Italcromatura srl
SEDE LEGALE:	Via Ettore Majorana 6A/6B/6C – Montecchio Maggiore
SEDE INTERVENTO:	Via Ettore Majorana 6A/6B/6C – Montecchio Maggiore
TIPOLOGIA ATTIVITÀ:	Galvanica.
PROCEDIMENTO:	Procedura di V.I.A. e contestuale A.I.A.
MOTIVAZIONE V.I.A.:	ALLEGATO IV alla Parte II del D.Lgs. n. 152/2006 e ss.mm.ii. - 3. Lavorazione dei metalli e dei prodotti minerali - f) impianti per il trattamento di superficie di metalli e materia plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento abbiano un volume superiore a 30 m <sup>3</sup> .
COMUNE INTERESSATO:	\\ \\
DATA DOMANDA:	27 gennaio 2017
DATA PUBBLICAZIONE:	07 febbraio 2017
DATA INTEGRAZIONI:	28 giugno 2017

### DOCUMENTAZIONE TECNICA ED ELABORATI GRAFICI PRESENTATI

- Elaborato 1 Studio di Impatto Ambientale
  - Elaborato 2 Sintesi non tecnica
  - Elaborato 3 Relazione tecnica di non necessità della valutazione di incidenza ambientale
- Elenco allegati AIA
- Scheda A Scheda A- Informazioni Generali
  - Scheda B Scheda B - Dati e notizie sull'impianto attuale
  - Scheda C Scheda C- Dati e notizie sull'impianto da autorizzare
  - Scheda D Scheda D - Individuazione della proposta impiantistica ed effetti ambientali
  - Scheda E Scheda E - Modalità di gestione degli aspetti Ambientale piano di monitoraggio
  - Allegato A10 Certificato Camera di Commercio
  - Allegato A11 Copia degli atti comprovanti la titolarità dell'Azienda nel sito
  - Allegato A13 Estratto topografico in scala 1:25000 o 1:10000 (IGM o CTR)
  - Allegato A14 Mappa catastale in scala 1:2000 o 1:4000
  - Allegato A15 Stralcio del PRG in scala 1:2000 o 1:4000
  - Allegato A16 Zonizzazione acustica comunale
  - Allegato A18 Concessioni per derivazione acqua
  - Allegato A19-21 Autorizzazione allo scarico delle acque
  - Autorizzazione allo scarico delle emissioni in atmosfera
  - Autorizzazioni inerenti la gestione dei rifiuti
  - Allegato A25 Scherni a blocchi
  - Allegato B18-23 Relazione tecnica dei processi produttivi
  - Planimetria dell'approvvigionamento e distribuzione idrica
  - Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

- Planimetria delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica
- Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti
- Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore
- Allegato B24 Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico
- Allegato C6 Nuova relazione tecnica dei processi produttivi dell'impianto da autorizzare
- Allegato C7 Nuovi schemi a blocchi
- Allegato C8-11 Planimetria modificata dell'approvvigionamento e distribuzione idrica
- Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera
- Planimetria modificata delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica
- Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti
- Allegato D6-14 Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in aria e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione
- Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in acqua e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione
- Identificazione e quantificazione degli rumore e confronto con valore minimo accettabile per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione
- Riduzione, recupero ed eliminazione dei rifiuti e verifica di accettabilità
- Analisi energetica
- Analisi di rischio per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione
- Ulteriori identificazioni degli effetti per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione
- Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di emissioni e consumi
- Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di effetti ambientali
- Allegato E4 Piano di monitoraggio e controllo.

## PREMESSE

Italcromatura s.r.l. è una ditta specializzata nei trattamenti galvanici di nichelatura e di cromatura; questi trattamenti superficiali hanno la funzione di conferire particolari caratteristiche estetiche e di migliorare la resistenza alla corrosione delle superfici trattate.

L'impianto è installato all'interno di un capannone industriale, avente una superficie coperta di circa 2.820 mq cui è annesso, a nord-ovest dello stesso, un blocco uffici servizi. Il capannone, di tipo industriale, è realizzato con scheletro portante in elementi prefabbricati in c.a.p. (plinti di fondazione, pilastri, travi) e copertura a shed.

L'azienda opera sulla base e nel rispetto del provvedimento AIA n. 10/2011, all'interno della quale sono contenute le condizioni operative atte a garantire la conformità ai requisiti di legge nazionali (D.lgs 152/2006) ed europei (direttiva comunitaria 2008/1/CE).

La movimentazione dei manufatti all'interno del tunnel viene gestita automaticamente con tempi e movimentazioni comandati da PLC a seconda dei cicli di lavorazione/finitura richiesti.

Le attuali linee produttive in servizio presso il sito aziendale sono composte da vasche realizzate con materiali resistenti all'aggressività delle soluzioni contenute nelle vasche (Titanio, PVDF, AISI 316), contenenti bagni galvanici (soluzioni elettrolitiche).



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

L'impianto galvanico è costituito da una linea di nichelatura-cromatura (con fasi di preparazione / finitura dei pezzi da rivestire / rivestiti).

La proposta progettuale in esame prevede, sinteticamente, i seguenti aggiornamenti.

Ciclo galvanica: riorganizzazione dei bagni galvanici, modifica gestione di alcuni lavaggi (da regime "a riciclo" a regime "a perdere") con aumento di portata delle acque allo scarico, installazione di un evaporatore per aumentare la qualità di lavaggio del trattamento a Cr III; ed a aggiunta vasca denichelatura manuale.

Depuratore: modifica trattamento acque, senza coagulazione intermedia tra decromatazione e alcalinizzazione.

Emissioni: modifica del sistema di aspirazione del tunnel da generalizzato a parzialmente localizzato, modifica rispetto al progetto delle aspirazioni localizzate sopra cromature, modifica trattamento fumi (camini 1, 2 e), nuova emissione diffusa.

Monitoraggi: richiesta di modifiche sull'attività di monitoraggio con attività interne.

Rifiuti: modifica gestione rifiuti (classificazioni e stoccaggi), modifica uso delle vasche di contenimento eluati (con boro e solfati da smaltire) e chiarimenti sulla vasca di raccolta del fango (ispessitore e non stoccaggio).

## UBICAZIONE

L'impianto galvanico in essere è ubicato all'interno dei fabbricati aziendali di via Majorana in Comune di Montecchio Maggiore; il sito aziendale in parola è ubicato all'interno della zona produttiva di Montecchio Maggiore, classificata come Zona Territoriale Omogenea D1 dallo strumento urbanistico vigente comunale, destinata ad insediamenti di edifici e complessi produttivi, appartenenti ai rami di attività economica delle industrie.

Sotto il profilo geografico, l'area in esame è situata sulla piana alluvionale della bassa valle dell'Agno, all'interno del bacino idrografico del omonimo fiume.







# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

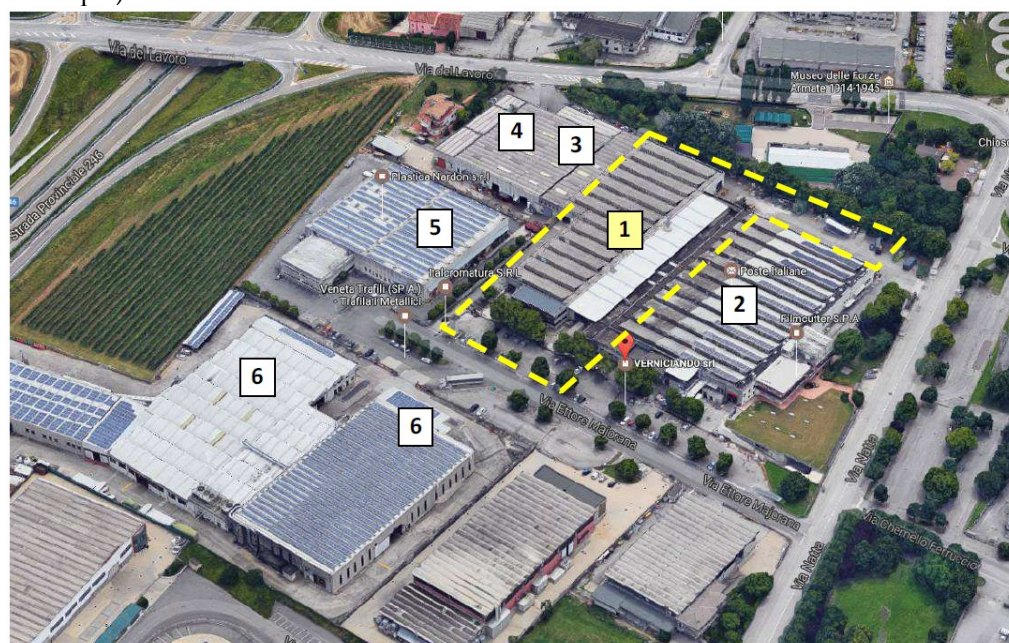
Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 - 36100 VICENZA



Ortofoto del sito

L'immobile aziendale ricade ad una quota di circa 59 m s.l.m., e risulta direttamente confinante con:

- a Sud e Ovest con un'azienda per la verniciatura a polvere (Verniciando s.r.l.);
- a Sud Est con una porzione di capannone vuoto (ex BTL s.r.l.), un'azienda per la lavorazione (stampaggio) e commercio di materie plastiche (MILA PLAST s.r.l.);
- a Est con un'azienda per lo stampaggio di resine termoplastiche e termoindurenti (PLASTICA NARDON s.r.l.);
- a Nord, oltre via Majorana, con un'azienda per la trafilatura di fili di rame ad alta qualità (VENETA TRAFILI s.p.a).



1. Italcromatura s.r.l.
2. verniciatura a polvere (Verniciando s.r.l.);
3. porzione di capannone vuoto (ex BTL s.r.l.);
4. commercio di materie plastiche (MILA PLAST s.r.l.);
5. stampaggio di resine termoplastiche e termoindurenti (PLASTICA NARDON s.r.l.);
6. trafilatura di fili di rame ad alta qualità (VENETA TRAFILI s.p.a)



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

L'area industriale è direttamente servita dalla S.P. 246 "Recoaro", che attraversa il territorio amministrativo di Montecchio Maggiore da Sud-Est a Nord-Ovest sulla direttrice Vicenza – Montecchio Maggiore - Valdagno – Recoaro, direttamente connessa all'autostrada A4.

Il contesto territoriale circostante il sito aziendale, presenta lineamenti urbanistici complessi, in linea con i connotati del territorio dell'alta pianura vicentina: le zone edificate consolidate dei centri municipali si alternano alle zone industriali più o meno estese, relegando a lembi ormai frammentati di territorio le zone agricole.

## QUADRO DI RIFERIMENTO PROGRAMMATICO

### STRUMENTI DI PIANIFICAZIONE REGIONALE, PROVINCIALE E COMUNALE

Gli strumenti di pianificazione presi in considerazione dallo studio riguardano:

- Piano Territoriale Regionale di Coordinamento (P.T.R.C.) della Regione Veneto;
- Piano Territoriale di Coordinamento Provinciale (P.T.C.P.) della Provincia di Vicenza;
- Piano di Assetto del Territorio (P.A.T.) del Comune di Montecchio Maggiore;
- Piano Regolatore Generale (P.R.G.) e Piano degli Interventi (P.I.) del Comune di Montecchio Maggiore;
- Piano Regionale di Tutela delle Acque;
- Piano Regionale di Tutela dell'Atmosfera;
- Piano di Assetto Idrogeologico;
- Piano di Gestione dei Rischi Alluvionali;
- Rete Natura 2000.

I riferimenti programmatici sopra indicati rappresentano un quadro generale sufficientemente descritto, per il quale si ritengono comunque necessari taluni approfondimenti:

- non vengono riportati gli estratti delle singole tavole del P.A.T. e sarebbe opportuna un'analisi del Rapporto Ambientale del PAT.;
- viene descritto il Piano Regionale di Tutela e Risanamento dell'Atmosfera ma non lo si mette in relazione con l'intervento;
- relativamente alla presenza nelle vicinanze di un pozzo idropotabile, chiarire in modo univoco le eventuali interferenze/interazioni con la zona di vincolo dei 200 metri generata dal pozzo stesso.

Le integrazioni fornite consentono la valutazione di merito necessaria all'espressione del parere.

### VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

## QUADRO DI RIFERIMENTO PROGETTUALE

### DESCRIZIONE DELLO STABILIMENTO E CARATTERISTICHE STRUTTURALI DELL'IMPIANTO

#### STATO AUTORIZZATO DELL'IMPIANTO E DEL PROCESSO

ITALCROMATURA S.R.L. è una ditta specializzata nei trattamenti galvanici di **nichelatura** e di **cromatura**. Questi trattamenti superficiali hanno la funzione di conferire particolari caratteristiche estetiche e di migliorare la resistenza alla corrosione delle superfici trattate. L'azienda opera sulla base e nel rispetto del provvedimento AIA n. 10/2011.

La tabella che segue riassume le caratteristiche principali e le potenzialità dell'impianto autorizzato.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

<b>Tipologia di impianto</b>	a TUNNEL, a bracci - automatizzato
<b>Capacità produttiva autorizzata</b>	140 mc
<b>Dimensioni dell'impianto</b>	46,5 m x11,3 m (escluso catenaria di trasporto)
<b>Volume di vasche</b>	322 mc totali di cui 140 mc di elettrodeposizione (vasche attive)
<b>Dimensione standard vasche</b>	L950 x P2300 x H2000 mm
<b>Produttività oraria minima</b>	60 telai / ora
<b>Produttività di punta</b>	100 telai / ora
<b>Movimentazione</b>	a monorotaia sospesa + bracci

L'impianto è installato all'interno di un capannone industriale, avente una superficie coperta di circa 2.820 m<sup>2</sup> cui è annesso, a nord-ovest dello stesso, un blocco uffici servizi. Il capannone, di tipo industriale, è realizzato con scheletro portante in elementi prefabbricati in c.a.p. (plinti di fondazione, pilastri, travi) e copertura a shed.

L'impianto galvanico è costituito da **una linea di nichelatura-cromatura** (con fasi di preparazione/finitura dei pezzi da rivestire/rivestiti). La tabella alla pagina seguente riassume per ciascuna vasca la relativa fase del processo e la capacità di ogni sezione dell'impianto nell'assetto attualmente autorizzato. Le attuali linee produttive in servizio presso il sito aziendale sono composte da vasche realizzate con materiali (Titanio, PVDF, AISI 316) resistenti all'aggressività dei bagni galvanici (soluzioni elettrolitiche).

La movimentazione dei manufatti all'interno del tunnel viene gestita automaticamente con tempi e movimentazioni comandati da PLC a seconda dei cicli di lavorazione/finitura richiesti.

Per quanto riguarda i principali aspetti di rilevanza ambientale e le relative soluzioni di prevenzione, gestione e protezione nello stato autorizzato, la documentazione presentata dal richiedente illustra quanto segue:

- ➔ lungo il perimetro del sedime dell'impianto galvanico è presente un **cordolo di contenimento** in cemento armato alto 25 cm; il cordolo di contenimento e il pavimento del tunnel sono rivestiti con una guaina in PVC flessibile dello spessore di 2 mm per formare un **bacino di contenimento** ("catino"), del volume di circa 120 mc, per la raccolta di eventuali spanti e colaticci che, ripresi in appositi pozzetti, vengono rilanciati ad una vasca (esterna) munita di elettropompa che li convoglia all'impianto di depurazione;
- ➔ l'intera linea è chiusa (tunnel) ed è presidiata da un **sistema di ventilazione** generalizzato, con aspirazione meccanica in grado di garantire oltre 14 ricambi/ora; il flusso d'aria aspirato viene convogliato ad un abbattitore costituito da una colonna di assorbimento a corpi di riempimento; la colonna è dotata di camino (**camino n. 1**) di emissione avente diametro pari a 1'000 mm e altezza da terra (della bocca di uscita) pari a 16 m;
- ➔ su ogni vasca di cromatura (nn. 65-66-67 e nn. 73-74) è inoltre previsto un sistema di aspirazioni localizzate, collegate mediante un collettore del diametro di 500 mm ad un ventilatore avente una portata massima di 10.000 m<sup>3</sup>/h; a monte del ventilatore è prevista l'installazione di un demister che ha la funzione di separare (e recuperare) dalle emissioni gassose la fase liquida eventualmente veicolata dalle soluzioni di trattamento e dai pezzi in fase di traslazione/movimentazione; il controllo finale delle emissioni è affidato ad una colonna di assorbimento a corpi di riempimento che utilizza acqua come liquido assorbente; la colonna è dotata di camino (camino n. 2) di emissione avente diametro pari a 600 mm e altezza da terra (della bocca di uscita) pari a 13 m;



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nievò, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

Vasca n.	Fase del processo	Capacità
6,7	Sgrassatura anodica	n.2 vasche di capacità utile complessiva pari a 8,56 mc
8	Lavaggio	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
9,10	Sgrassatura anodica	n.2 vasche di capacità utile complessiva pari a 8,56 mc
11	Lavaggio	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
12,13	Sgrassatura anodica	n.2 vasche di capacità utile complessiva pari a 8,56 mc
14	Lavaggio	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
15-19	Decapaggio	n.5 vasche di capacità utile complessiva pari a 21,81 mc
20	Lavaggio	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
21		n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
22	Sgrassatura chimica	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
23,24	Sgrassatura anodica	n.2 vasche di capacità utile complessiva pari a 8,56 mc
25	Lavaggio	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
26,27	Spugnatura	--- operazione manuale
28	Predisposizione vasca	--- spazio a disposizione
29,30	Neutralizzazione	n.2 vasche di capacità utile complessiva pari a 8,38 mc
31-47	Nichel lucido	n.17 vasche di capacità utile complessiva pari a 78,06 mc
48	Recupero Nichel	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
49	Lavaggio	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
50	Attivazione	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
51	Lavaggio	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
52-59	Nichel satinato	n.8 vasche di capacità utile complessiva pari a 36,58 mc
60	Recupero Nichel	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
61,62	Lavaggio	n.2 vasche di capacità utile complessiva pari a 8,38 mc
63	Attivazione	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
64	Lavaggio	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
65-67	Cromatura lucida	n.3 vasche di capacità utile complessiva pari a 12,85 mc
68	Recupero Cromo	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
69,70	Lavaggio	n.2 vasche di capacità utile complessiva pari a 8,38 mc
71	Attivazione	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
72	Lavaggio	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
73,74	Cromatura fumè	n.2 vasche di capacità utile complessiva pari a 8,56 mc
75	Recupero Cromo fumè	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
76,77	Lavaggio	n.2 vasche di capacità utile complessiva pari a 8,38 mc
78	Passivazione	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc
79-81	Lavaggio	n.3 vasche di capacità utile complessiva pari a 12,57 mc
82	Lavaggio caldo	n.1 vasca di capacità utile pari a 4,19 mc

- nel locale dell'impianto di depurazione acque il processo di riduzione dei cromati può dar luogo a produzione di gas acidi (ossidi di zolfo e acido cloridrico) che devono essere opportunamente rimossi dal locale stesso; l'impianto di depurazione è quindi presidiato da n. 2 pareti aspiranti collettate ad un ventilatore avente una portata di 7'000 m<sup>3</sup>/h; il controllo delle potenziali emissioni è affidato ad una colonna di assorbimento a corpi di riempimento che utilizza acqua come liquido assorbente; la colonna è dotata di un camino di emissione (**camino n. 3**) avente un diametro pari a 400 mm e altezza da terra (della bocca di uscita) pari a 9 m;
- per il riscaldamento ed il mantenimento delle temperature di processo nelle vasche dell'impianto galvanico viene utilizzato il vapore prodotto dalla centrale termica; i fumi di combustione vengono espulsi in



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

atmosfera attraverso due camini (camino n°4 per il generatore di vapore principale e camino di servizio per quello di scorta);

- lo stabilimento dispone di una officina manutenzione dotata delle attrezzature necessarie per piccole operazioni di carpenteria; data la saltuarietà delle operazioni di saldatura, non si è ritenuta necessaria la predisposizione di una postazione con impianto fisso di aspirazione; si è previsto invece il ricorso ad un gruppo aspiro-filtrante carrellato, con due bracci articolati e terminali cappette di aspirazione facilmente posizionabili sull'area di lavoro, dotato di una sezione di trattamento costituita nell'ordine da pre-filtro metallico, filtro elettrostatico, post-filtro metallico, che consente il ricircolo dell'aria aspirata (filtrata) in ambiente di lavoro;
- le linee di trattamento galvanico determinano la produzione, in uscita dalle vasche di lavaggio, di acque contenenti metalli e altre specie chimiche, in particolare le acque accumulate nei serbatoi "B1" (acque acide) e "C1" (acque alcaline); tali acque, prima del convogliamento in fognatura pubblica di Via Majorana confluyente al depuratore gestito da Acque del Chiampo S.p.A., sono sottoposte a specifico trattamento di depurazione chimico-fisico presso l'impianto aziendale; vengono alimentate all'impianto di depurazione aziendale; al medesimo depuratore aziendale vengono anche sollevati gli eventuali liquidi (spanti e colattici) raccolti dalle caditoie che presidiano la superficie pavimentata coperta (sotto tettoia) a sud-ovest del capannone (sulla quale insiste quasi tutta la movimentazione dei mezzi per il conferimento delle materie prime e per l'allontanamento dei rifiuti);
- al fine di ottimizzare l'impiego della risorsa idrica, l'attuale autorizzazione prevede l'adozione di colonne (filtri) a scambio ionico per l'**utilizzo in circuito chiuso delle acque di lavaggio**; la soluzione prevede un impianto di filtrazione e ricircolo dedicato (separato) per ciascuna tipologia di lavaggio, in modo da prevenire contaminazioni estranee e garantire così una qualità ottimale e costante all'acqua di lavaggio di ogni specifica operazione;
- le acque piovane di dilavamento dei tetti sono raccolte e convogliate mediante condotta al punto di scarico denominato SF3, recapitante, attraverso la rete di raccolta delle acque meteoriche della zona industriale, nel corso d'acqua denominato Roggia Signoletto;
- l'idrosigenza "produttiva" dello stabilimento (reintegro dei bagni galvanici e risciacqui, rigenerazione impianti a ricircolo, reintegro acqua evaporata negli scrubber, acqua di lavaggio a perdere) è assicurata da un pozzo proprio; il fabbisogno idrico dei servizi igienici e invece sostenuto dal pubblico acquedotto; i prelievi necessari per il funzionamento dell'impianto in progetto vengono così stimati: uso produttivo: 37.000 m<sup>3</sup>/anno; uso civile: 500 m<sup>3</sup>/anno;
- per l'esercizio dell'attività si stimano i seguenti consumi energetici: metano (calore tecnologico e riscaldamento ambienti di lavoro) 250.000 m<sup>3</sup>/anno; energia elettrica (elettrolisi, apparecchiature di processo, illuminazione) 900 MWh/anno;
- la movimentazione totale di materie prime e sostanze impiegate in produzione è di circa 4.000 ton/anno.

## STATO DI PROGETTO DELL'IMPIANTO E DEL PROCESSO

La proposta progettuale in esame prevede, ai sensi del comma 1 e 3 dell'art. 29 nonies del D.Lgs 152/06, di aggiornare l'attuale AIA nr 10/11 del 6 giugno 2011. I punti principali oggetto di aggiornamento (illustrati nella tabella e ricompresi nello schema a blocchi di progetto nelle pagine seguenti) sono:

### Ciclo galvanica

- Riorganizzazione dei bagni galvanici;
- Modifica gestione di alcuni lavaggi (da regime "a riciclo" a regime "a perdere") con aumento di portata delle acque allo scarico;
- Installazione di un evaporatore per aumentare la qualità di lavaggio del trattamento a Cr III;



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 - 36100 VICENZA

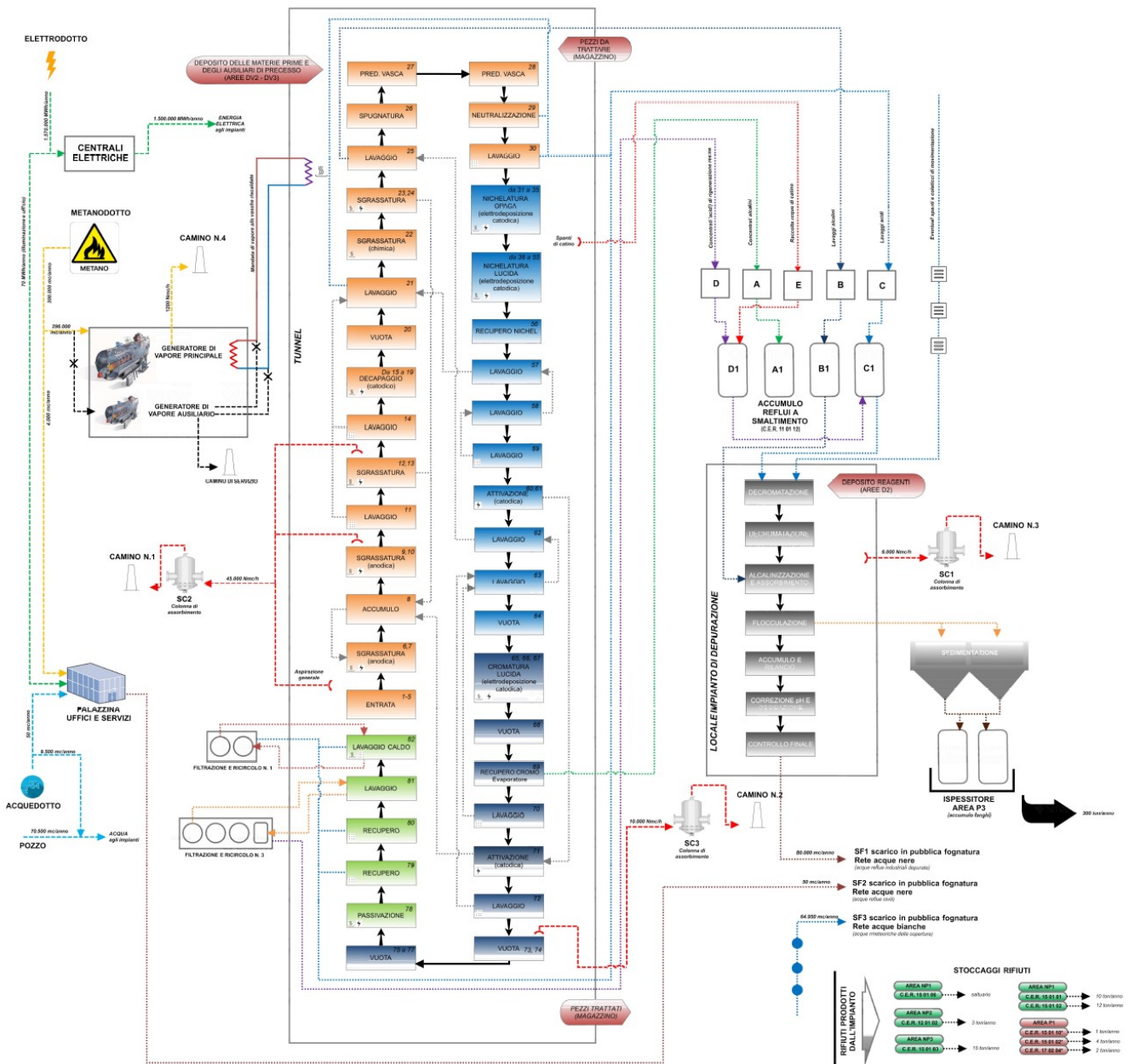
Aggiunta vasca denichelatura (manuale).

## Depuratore

- Modifica trattamento acque (senza coagulazione intermedia tra decromatazione e alcalinizzazione).

## Emissioni

- Modifica del sistema di aspirazione del tunnel da generalizzato a parzialmente localizzato;
- Modifica rispetto al progetto delle aspirazioni localizzate sopra cromature;
- Modifica trattamento fumi (camini 1, 2 e 3)
- Nuova emissione diffusa





# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nievo, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

Nr	Area	Descrizione	Situazione approvata	Proposta
1.1	Acque galvanica	Modifica gestione dei lavaggi (da riciclo a perdere) con aumento di portata	Impianti a riciclo a resine per i lavaggi con impianti - ricicli 1,2,3,4 e 5 con portata annua di 35000 mc/h	Presenza di lavaggi a perdere con aumento di portata annua da 35000 a 80000 con eliminazione ricicli 2, 4 e 5
1.2	Acque galvanica	Riorganizzazione sistema di raccolta acque	Vasche di raccolta delle acque di processo con invio al depuratore	Modifica di parte del sistema di raccolta con invio al depuratore
1.3	Acque galvanica	Recupero delle acque dal processo galvanico al depuratore	Vasche di raccolta delle acque di processo con invio al depuratore	Vasche di raccolta con invio al depuratore o smaltimento
2.1	Galvanica	Riorganizzazione delle vasche galvaniche	Disposizione vasche e bagni con numerazione progressiva	Modifica di alcune posizioni e di alcuni bagni
2.2	Galvanica	Modifica di vasca 69	Lavaggio vasca 69 dei pezzi cromati discontinuo a perdere	Lavaggio vasca 69 dei pezzi cromati dinamico con inserimento di un evaporatore
2.3	Galvanica	Introduzione di una vasca di denichelatura	Non presente	Vasca di denichelatura manuale
3	Depuratore	Modifica trattamento acque (senza coagulazione intermedia)	Con coagulazione intermedia da sezione di trattamento cromati e sezione di unione con altre acque	Senza coagulazione intermedia
4.1	Emissioni	Modifica aspirazioni su tunnel	E' presente una aspirazione generale sul tunnel inviata poi al lavatore con emissione nr 1	Si propone di inserire una aspirazione localizzata sulle vasche di sgrassatura inserita poi nell'aspirazione generale del tunnel (emissione 1)
4.2	Emissioni	Modifica rispetto al progetto della cappa su cromature (65, 66 e 67 – 73 e 74);	Presenza di cappe ed aspirazioni a bordo sulle vasche 65, 66 e 67 e sulle vasche 73 e 74 con emissione al camino 2	Assenza di aspirazione localizzata su vasche 65, 66 e 67 e a bordo vasche
4.3	Emissioni	Modifica trattamento fumi camini 1, 2 e 3	Torri di lavaggio con demister	Torri di lavaggio senza demister
4.4	Emissioni	Nuova emissione diffusa in ambiente di lavoro	Non presente	Installazione emissione con trattamento su filtro a maniche
4.4	Monitoraggi	Richiesta di modifiche con semplificazioni sull'attività di monitoraggio (effettuati da esterni e da interni)	Controlli sulle componenti ambientali	Semplificazioni su alcuni punti quali il monitoraggio dei rifiuti prodotti da frequenza settimanale a frequenza mensile e sui controlli alla scheda 4.2.4
6.1	Rifiuti	Riorganizzazione stoccaggi	Aree destinate a stoccaggi	Aggiornamento aree
6.2	Rifiuti	Modifica uso delle vasche di contenimento eluati (con boro da smaltire)	Vasche di raccolta prima del trattamento A1 e D1	La vasca di raccolta A1 è utilizzata per lo smaltimento come rifiuto e non come accumulo da depurare
6.3	Rifiuti	Chiarimenti sulla vasca di raccolta del fango (ispessitore e non stoccaggio)	Vasche di stoccaggio rifiuto costituito da fanghi di depurazione 11 01 09*	Vasche di inspessimento fanghi dopo decantazione. Dopo inspessimento diventa rifiuto coincidente con lo smaltimento.

## Monitoraggi

- Richiesta di modifiche sull'attività di monitoraggio con attività interne.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

## Rifiuti

- Modifica gestione rifiuti (classificazioni e stoccaggi)
- Modifica uso delle vasche di contenimento eluati (con boro e solfati da smaltire);
- Chiarimenti sulla vasca di raccolta del fango (ispessitore e non stoccaggio)

### *Acque galvanica*

Per le acque galvaniche sono previsti i seguenti aggiornamenti:

#### 1. Riorganizzazione dei ricircoli

Il progetto approvato prevedeva n. 5 impianti a riciclo con successivo trattamento degli eluati. Tutte le utilizzazioni di acqua confluivano al trattamento depurativo prima dello scarico in fognatura pubblica (non era previsto lo smaltimento come conferimento di rifiuto).

In sede di esercizio sono state apportate modifiche al ciclo di lavaggio e riciclo in quanto i ricicli non permettevano un lavaggio completo compromettendo il risultato finale di cromatura.

La proposta progettuale prevede:

- impianto n. 1: utilizzare il riciclo su lavaggio caldo vasca 82 solo al bisogno in quanto l'acqua deionizzata a riciclo crea delle macchie sui prodotti finiti; si prevede, quindi, un incremento della portata di acqua allo scarico (+4 mc/settimana);
- impianto n. 2: eliminare il riciclo delle vasche 69 e 70 in quanto l'acqua deionizzata a riciclo crea delle macchie sui prodotti finiti;
- impianto n. 3: variare la posizione dell'impianto di ricircolo dei lavaggi finali 79, 80 e 81;
- impianto n. 4: eliminare il riciclo dei lavaggi delle vasche 49, 61 e 62; il riciclo delle acque e risultato inadeguato in quanto l'acqua riutilizzata non garantisce un idoneo lavaggio che permette i trattamenti successivi di attivazione precedenti all'applicazione galvanica del Cr III;
- impianto n. 5: eliminare il riciclo dei lavaggi 51, 64 e 72 in quanto inadeguato alle esigenze aziendali.

#### 2. Riorganizzazione del sistema raccolta acque

A seguito della riorganizzazione delle vasche galvaniche viene anche modificato il sistema di raccolta ed invio delle acque al depuratore.

#### 3. Aggiornamento linee raccolta acque di processo

Dai dati dello scarico e dei consumi è emerso che non è possibile raggiungere i limiti di scarico unicamente con la depurazione (che non agisce sul Boro e sui Solfati), ma si rende necessario separare alcuni scarichi da raccogliere e poi conferire come rifiuto.

Da qui è emersa la necessità di modificare il percorso di singoli effluenti con l'attenzione di separare quelli destinati allo smaltimento.

Si segnala per ultimo che, per il riscaldamento di alcuni bagni e a seguito dismissione della caldaia da 1744 kW, è stata inserita una nuova caldaia da 1.117 kW in grado di fornire 1.500 kg/h di vapore.

### *Modifica ciclo galvanica*

Per la linea galvanica sono previsti i seguenti interventi:

#### 1. Riorganizzazione vasche

Il progetto approvato prevedeva la possibilità di due tipi di nichelatura (lucida o satinata) e due tipi di cromatura (lucida o fumè). A seguito di esigenze di mercato, si è appurato che alcuni processi non risultano economicamente più vantaggiosi.

La modifica di progetto prevede la seguente configurazione:

- Vasche/posizioni da 1 a 30: ingresso ed uscita pezzi, sgrassature, lavaggi, decapaggio e neutralizzazione;
- Vasche da 31 a 64: nichelatura opaca, nichelatura lucida, attivazioni e lavaggi;
- Vasche da 65 a 77: cromatura (lucida) e lavaggi;
- Vasche da 78 a 82: passivazione e lavaggi.





# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

## 2. Modifica vasca n. 69

La vasca 69 riguarda un lavaggio statico. Attualmente tale vasca viene riempita con acqua pulita ad inizio settimana (tipicamente il lunedì) e inviata alla vasca A1 (e quindi al depuratore) a fine settimana (venerdì). Si è notato che durante i cicli di lavorazione il liquido di lavaggio tende man mano a concentrarsi, e quindi l'efficienza di lavaggio tende progressivamente a diminuire, con conseguente rischio di imperfezioni e disomogeneità del risultato finale e con perdita della qualità del prodotto.

Si propone pertanto la trasformazione del bagno da statico a dinamico, con l'introduzione di un evaporatore per il ricircolo delle acque di lavaggio. Un flusso continuo del bagno di lavaggio sarà cioè inviato in continuo ad un evaporatore di nuova installazione: l'acqua pulita evaporata sarà condensata e quindi reimmessa alla vasca 69 per mantenere il bagno con acqua a bassa concentrazione, mentre il concentrato sarà inviato alla vasca di raccolta A1 (e di lì smaltito); la parte di acque inviate sarà reintegrata da acqua pulita. In tal modo la concentrazione nella vasca sarà modesta e costante e si prevede un miglioramento e più facile mantenimento della qualità dei prodotti.

## 3. Denichelatura manuale

L'installazione di tale vasca deriva dalla necessità di trattare (denichelare) i semilavorati (di terzi) che non rispondono al normale standard qualitativo, per poi rifare il trattamento galvanico. La vasca non è quindi inserita nel normale ciclo di produzione, ma utilizzata saltuariamente in modo manuale solo al bisogno.

Si propone l'installazione di una vasca di denichelatura elettrolitica manuale a freddo (comprensiva di vano di denichelatura e vano di lavaggio) da utilizzarsi solo al bisogno. La vasca sarà posizionata all'interno del tunnel, nelle vicinanze della catena galvanica (vedi planimetria allegata); dalla denichelatura si origina una modesta quantità di idrogeno (qualche litro/h) che, diffuso sull'ambiente sarà poi captato dalla aspirazione centralizzata. Pertanto sarà soggetta a captazione delle eventuali emissioni gassose.

Il contenuto liquido (lavaggio e bagno) viene utilizzato fino a quando non è esausto, e conferito come rifiuto immediatamente dopo. La qualifica di rifiuto (CER 11 01 09\*) avviene quindi al momento in cui il bagno non risulta più efficace, e contemporaneamente viene smaltito.

### ***Modifiche al ciclo di depurazione***

Il progetto prevede di modificare l'attuale ciclo di depurazione non effettuando la fase di coagulazione (Fase b). Si ritiene, infatti, superfluo effettuare una coagulazione del refluo acido (presenza solo di sospesi derivanti dall'attività – inquinante non caratteristico e presente in queste acque) prima di aver regolato il pH con successiva flocculazione con polielettrolita.

Si prevede di portare le acque decromate direttamente nella vasca di miscelazione con le acque senza cromo e con controllo e regolazione del pH a mezzo di soda caustica.

Inoltre, in relazione all'andamento delle analisi (da cui non si riscontrano superamenti dei solidi sospesi e di metalli eventualmente trascinati come sospesi), il progetto prevede di non integrare l'impiantistica con un filtro finale nel caso di occasionali superamenti del nichel.

### ***Modifiche emissioni in atmosfera***

L'aggiornamento previsto dal progetto comporta modifiche nei confronti dell'attuale configurazione delle fonti di emissione in atmosfera (camini). Si precisa che le modifiche introdotte relative alle aspirazioni su tunnel (camino n. 1), aspirazioni su cromature (camino n. 2) e sul trattamento dei fumi (camino n. 3) non comportano variazioni rispetto ai valori di concentrazioni di sostanze attualmente emesse in atmosfera. Le emissioni diffuse generate dall'impianto di spazzolatura non risultano significative.

In particolare per le emissioni sono previsti aggiornamenti relativi a:

#### 1. Modifica aspirazioni su tunnel

Il progetto approvato prevede una aspirazione generale del tunnel dove sono presenti tutti i bagni e non vi è presenza costante di personale. È una aspirazione generale che intende bonificare l'intera camera ove sono presenti tutte le vasche galvaniche. Nel tempo si è tuttavia notato che alcune esalazioni da vasche, pur non



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

avendo concentrazioni significative (vedi analisi ambientali), possono alterare (puntinare) i manufatti in lavorazione.

Da qui la necessita di poter introdurre alcune aspirazioni localizzate. In particolare si propone di disporre di aspirazioni localizzate sulle sgrassature 9, 10, 12 e 13 mediante cappe in PP e due ventilatori da 2000 mc/h ciascuno da inserire nell'aspirazione generale del tunnel relativa alla emissione nr 1 (camino n. 1). Questa specifica aspirazione (pari al massimo a 4000 mc/h) non incide in modo significativo sulla portata massima complessiva di 45.000 mc/h (portata alla massima potenzialità di aspirazione) che rimane la stessa.

## 2. Modifica delle cappe aspiranti su cromatura

In fase di installazione, non sono state installate le cappe aspiranti poste sopra le vasche 65, 66 e 67 e non sono state installate le aspirazioni a bordo vasca. L'aria ora viene aspirata dalle cappe poste sopra le vasche 73 e 74 e dall'ambiente del tunnel come aspirazione generale del tunnel stesso.

Al fine di valutare l'efficienza attuale delle aspirazioni e l'eventuale necessita di tali aspirazioni localizzate, sono state effettuate due campagne di analisi con campionamento effettuato in prossimità delle vasche (sopra) al fine di valutare se la mancanza dell'aspirazione localizzata possa far aumentare la concentrazione sopra le vasche tali da rendere l'ambiente pericoloso per gli addetti dediti alla manutenzione e rabbocco delle vasche. Il campionamento è stato concordato con l'RSPP e con l'ULS.

Dai risultati riscontrati, si evince che la concentrazione del Cr tot risulta inferiore ad 1/10 del TLV, valutato, per ossidi solidi, di 0.05 mg/mc di Cr VI. Si ritiene pertanto che non sussista un reale rischio di inalazione (nei momenti di controllo bagni e manutenzione) anche in assenza dell'aspirazione specifica localizzata. La proposta è quindi di mantenere una bonifica complessiva del tunnel senza la necessita, per l'aspirazione nr 2 (camino n. 2), di disporre di aspirazioni localizzate (a cappa e a bordo vasca) ed in particolare in prossimità del cromo III delle vasche 65, 66 e 67.

## 3. Modifica trattamento fumi camini 1, 2 e 3

L'autorizzazione vigente prevede che gli impianti di abbattimento a torre di lavaggio siano seguiti da un separatore di gocce/demister. I demister sono previsti prima dell'installazione delle torri a protezione delle emissioni. Nel periodo di esercizio (da ottobre 2011 a gennaio 2013), il separatore che precede la torre di lavaggio al camino 2 non ha comportato la necessita di eseguire attività di manutenzione (pulizia) in quanto posto a sufficiente distanza dalle cappe di aspirazione e inoltre per l'oggettiva valutazione di mancanza di aerosol nelle vasche di cromatura.

In fase di installazione delle colonne di abbattimento, si sono riscontrate difficoltà di spazio per poter inserire i demister che pertanto non sono stati momentaneamente inseriti.

Ciò premesso il progetto prevede di non inserire i demister per le seguenti osservazioni:

- nel periodo di funzionamento con la precedente gestione (Italcromatura in affitto al ramo di azienda Franceschetto srl) gli interventi di manutenzione effettuati non hanno dato segni oggettivi di trattenimento di trascinalenti da parte del demister (camino 2);
- le colonne stesse costituiscono un trattamento ad umido che permette l'abbattimento anche degli aerosol eventualmente presenti sostituendosi di fatto alla funzione del demister su entrambe i camini.

Alla luce di quanto sopra si ritiene non necessario installare i demister e lasciare alle colonne anche l'attività di togliere eventuali aerosol presente nell'aria aspirata.

## 4. Nuova operazione di spazzolatura

In aggiunta alle modifiche delle emissioni convogliate, il progetto in esame, prevedendo la realizzazione di un'operazione di spazzolatura sui pezzi trattati, attiverà due bocche di aspirazione per una portata totale aspirata di 3.000 mc/h. Il sistema di trattamento sarà costituito da due sacchi filtranti in feltro agugliato e sacco di raccolta polveri in nylon. I filtri avranno diametro e altezza rispettivamente pari a 0,5 e 1,3 m. L'aria in uscita dal sistema di abbattimento polveri sarà di tipo diffuso nell'ambiente di lavoro; l'ampia dimensione dell'ambiente di lavoro, unita al ricambio d'aria garantito dalle aperture, garantirà il buon e frequente ricircolo dell'aria.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

## *Semplificazioni sull'attività di monitoraggio*

Si riportano di seguito le modifiche previste relative all'aggiornamento del piano di controllo:

- Al punto 4.2.2 del PMC relativa al controllo e manutenzione dell'impianto galvanico e prevista una manutenzione generale con cadenza biennale. Si propone di togliere tale controllo in quanto ridondante rispetto a tutti i controlli previsti ai punti precedenti e non chiaramente identificabile ad una attività specifica.
- Al punto 4.2.3 del PMC, relativo al Piano di gestione impianto di abbattimento fumi, al quarto punto (controllo valvola di recupero) si propone che tale frequenza di controllo sia quadrimestrale. Si propone, inoltre, come termine di manutenzione la sostituzione almeno annuale della soluzione. Al punto 5 della tabella è indicato un controllo analitico senza specificare i parametri oggetto di controllo. Al fine di definire tale controllo, si propone il controllo quadrimestrale del pH e della conducibilità al fine verificare la salinità. Dal momento che i demister alle torri di abbattimento nell'impianto di trattamento ai camini 1, 2 e 3 non sono installati, il PMC dell'impianto di trattamento viene modificato di conseguenza, eliminando la verifica/pulizia dei demister.
- Per quanto riguarda i controlli riportati nel PMC al punto 4.2.4 (Piano di gestione impianto di depurazione) si propone che i controlli delle strumentazioni (pH, redox e Hydronova) possano essere effettuati anche da personale interno (il responsabile di gestione - a mezzo delle soluzioni standard) invece che unicamente da personale esterno. In questo caso si propone una frequenza quadrimestrale. Lo stesso dicasi per i sistemi di controllo
- Il controllo delle aree di stoccaggio (punto 4.2.5) prevede, per i rifiuti, dei controlli settimanali sui bacini di contenimento, sulle aree e sui quantitativi. Nel corso dei controlli previsti dal PMC, si è rilevato che questo controllo non è in grado di verificare l'andamento dei rifiuti stoccati e prodotti avendo una frequenza di controllo troppo stretta anche in relazione alla quantità di rifiuti prodotti; inoltre il tempo per la registrazione dei rifiuti è di 10 giorni. Si propone che questa frequenza sia portata a frequenza mensile.

## *Produzione di rifiuti*

L'aggiornamento delle attuali linee galvaniche comporta la variazione di alcune tipologie di rifiuti prodotti rispetto allo stato attuale autorizzato. In particolare il progetto in esame prevede il conferimento anche di soluzioni concentrate (contenenti solfati e boro) codificate con codice 11 01 12 e non previste nell'attuale autorizzazione AIA. Si precisa, inoltre, che l'attività di progetto non produrrà il rifiuto 12 01 16\* (scarti da spazzolatura), mentre i bancali in legno non riutilizzabili saranno smaltiti con codice 15 01 03. Infine, il progetto prevede il conferimento di tubazioni, plastiche di rivestimento delle vasche e rivestimenti dei telai con codice 17 02 04\*.

Le tipologie di rifiuti prodotti riguardano:

- fanghi esausti derivanti dall'impianto di depurazione;
- filtri;
- scarti da produzione.

## *Modifica gestione rifiuti (classificazione e stoccaggi)*

A seguito della messa in esercizio dell'impianto e emerso quanto segue:

- si rende necessario conferire anche soluzioni concentrate (contenenti solfati e boro) codificate con il codice 11 01 12 non previste dall'AIA (refluo codificato inizialmente - nel 2012- come pericoloso CER 11 01 11\* e poi verificato analiticamente);
- per alcuni rifiuti (150110\* e 150202\*) si propone di spostare l'area di stoccaggio in quanto logisticamente più consona rispetto alla produzione e alla gestione dei rifiuti;
- Il rifiuto definito 12 01 02 – polveri e particolato di materiali ferrosi costituito da scarti della lavorazione galvanica (manufatti con difetti) non proviene dalla spazzolatura, ma sono scarti da cromatura;
- non viene prodotto il rifiuto 12 01 16\* (scarti da spazzolatura);



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

- i bancali di legno vengono normalmente riutilizzati per l'invio dei manufatti cromati. I bancali da riutilizzare sono presenti in vari punti dello stabilimento pronti per essere riutilizzati sul posto. Quando sono presenti molti bancali difficilmente tutti riutilizzabili (anche se integri), vengono stoccati in cassone chiuso (area NP3) per poi essere smaltiti come rifiuto (CER 15 01 03).
- si propone per il ferro, con codice 12 01 02 (in cui inserire i manufatti metallici trattati scarti), di installare un cassone con coperchio da posizionare in area esterna.
- si propone di riorganizzare le aree di stoccaggio dei rifiuti pericolosi e non pericolosi.
- si propone accumulare gli imballi non pericolosi (codici CER 15 01 01 e 15 01 02) prima della pressatura nei pressi della pressa stessa; dopo la pressatura gli imballi saranno movimentati al deposito finale, da dove verranno poi inviati allo smaltimento.
- è emersa la necessità di conferire anche tubazioni varie, plastiche rivestimento vasche e rivestimento telai sostituiti per manutenzioni; si propone di stoccare tali rifiuti (CER 17 02 04\*) nell'area P1.

### Modifica uso delle vasche di contenimento eluati (con boro da smaltire)

A seguito della necessità di conferire reflui contenenti Boro e Solfati, si prevede di modificare l'uso del serbatoio A1 da stoccaggio degli eluati da trattare a deposito del rifiuto con CER 11 01 12 in produzione.

I reflui provenienti dalla vasca 69 con possibile presenza di boro verranno conferiti come rifiuto e non indirizzati al trattamento interno di depurazione. Questa necessità emerge dal consumo di boro che, per quanto contenibile (come agente tamponante), non permette di rientrare nei limiti di scarico in quanto il boro non risulta abbattibile nel depuratore.

### Chiarimenti sulle vasche di raccolta del fango (ispessitore e non stoccaggio)

Dopo la fase di decantazione nel decantatore interrato, i fanghi vengono inviati a due serbatoi esterni nell'area P3. Su tali serbatoi viene eseguito un inspessimento dei fanghi mediante spillaggio (a livelli visibili) delle acque surriscaldanti che ritornano alla depurazione. Quando il fango inspessito raggiunge un'elevata altezza, si provvede al suo smaltimento. La qualifica di rifiuto (CER 11 01 09\*) avviene quindi al momento in cui finisce la fase di inspessimento.

I due serbatoi sono collocati all'interno di un vano collegato alla vasca di emergenza (decantatore centrale), che garantisce il contenimento di eventuali spanti. I due serbatoi sono collocati all'interno di un vano collegato alla vasca di emergenza (al decantatore centrale), che garantisce il contenimento di eventuali spanti.

### **Consumi idrici**

A seguito della modifica della gestione dei lavaggi (da riciclo a perdere) con aumento di portata, si prevede un aumento della portata annuale prevista fino ad un massimo di 80.000 m<sup>3</sup>/anno rispetto ai 35.000 m<sup>3</sup>/anno attuali.

Tipologia approvvigionamento	Fase utilizzo	Punto misura	UM	Attuale Anno 2015	Valore massimo AIA 2011	Consumi di progetto previsti
Acquedotto	Igienico/sanitario	Contatore	mc/anno	650	N.D.	650
Acqua di falda (pozzo aziendale)	Industriale processo	Bocca pozzo	mc/anno	35.000	N.D.	circa 80.000

La portata oraria all'impianto di depurazione passa da 7 mc/h attuali a 15 m<sup>3</sup>/h di progetto. Si precisa che il sistema di depurazione attuale risulta già idoneo ad una portata massima di 15 m<sup>3</sup>/h.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

## *Consumo di materie prime e di materiali ausiliari*

Le modifiche previste dal progetto non comportano variazioni significative di materie prime o materiali ausiliari.

La proposta progettuale prevede l'introduzione di una postazione di spazzolatura, con sistema di captazione e filtrazione delle polveri e con re-immissione del flusso trattato in ambiente di lavoro. Dalla documentazione presentata risulta che non sono previsti rifiuti da spazzolatura mentre in sede di presentazione e sopralluogo del 15/02/17 è emerso che il sistema di filtrazione delle polveri da spazzolatura di pezzi metallici già trattati comporterà la produzione di un rifiuto costituito da particolati metallici, presumibilmente contenenti nichel e cromo.

Viene inoltre richiesto di inquadrare i due serbatoi di raccolta dei fanghi, a valle del decantatore interrato, in modo che gli stessi siano considerati come stazioni di ispessimento e pertanto integrati nel ciclo di deputazione aziendale, facendo coincidere la produzione del rifiuto (con relativi adempimenti amministrativi) con il momento di estrazione ed asporto del fango ispessito mediante autobotte. Tale inquadramento andrebbe a modificare l'attuale configurazione secondo cui il rifiuto viene prodotto fin dal momento in cui il fango viene trasferito dal decantatore interrato ai due serbatoi.

Si richiede pertanto di:

- verificare l'effettiva previsione in merito ai rifiuti da spazzolatura, prospettando la classificazione del rifiuto con eventuali caratteristiche di pericolo;
- valutare la fattibilità tecnica di una distinzione inequivocabile e permanente tra i due serbatoi in dotazione per la raccolta dei fanghi a valle del decantatore interrato, destinandone uno alla fase di effettivo ispessimento e l'altro alla raccolta del fango ispessito in attesa di avvio a smaltimento (solo il secondo serbatoio costituirebbe in tal caso deposito temporaneo di rifiuti);
- presentare un bilancio idrico dell'acqua prelevata dal pozzo e conferita alla rete fognaria in una tabella articolata, a partire dal 2011 alla data attuale), prevedendo dati di riepilogo mensile dei mc prelevati da pozzo privato uso produttivo nel mese, mc conferiti a rete fognaria nel mese. In caso di difformità tra i volumi prelevati da pozzo e quelli conferiti alla rete fognaria dia dettagli tecnici sulle motivazioni;
- definire, considerato che l'attuale gestione delle aree esterne pavimentate, così come rilevata in sede di sopralluogo de 15/02/17, non consente di escludere condizioni di contaminazione delle acque meteoriche di dilavamento, sia per la presenza di materiali, attrezzature e rifiuti connessi con il processo galvanico sia per la promiscuità con aziende adiacenti (senza recinzioni o altri sbarramenti), un progetto di sistemazione che definisca le modalità di riduzione del rischio descritto.

Si rileva inoltre l'assenza della Relazione di riferimento e la necessità di chiarire sulla chiusura dei procedimenti pregressi in tema di A.I.A.

In relazione al PMC risulta inoltre necessario integrare quanto segue:

- nella tabella 4.1.5.2 degli inquinanti monitorati non è chiaro il motivo delle analisi di polveri, CO ed NOx per impianto di riscaldamento sotto i 3 MW a metano;
- con riferimento alla tabella 4.1.6.2 Inquinanti da monitorare sarebbe da prevedere anche i PFAS (magari con frequenza minore) della semestrale (ad esempio annuale o biennale) con riferimento alle voci regolamentate da Acque del Chiampo.
- nella tabella 4.1.8 Rifiuti in corrispondenza della voce CER 150101 imballaggi in carta e cartone e CER 150102 Imballaggi in plastica, CER 150103 imballaggi in legno e CER 150106 Imballaggi in materiali misti si riporta per la classificazione la fonte "analisi di laboratorio". Si ritiene che venga meglio dettagliato e comunque non essendo rifiuti tipici si potrebbero togliere dalla tabella. Peraltro appare poco credibile l'analisi. Diversamente si deve inserire il richiamo (\*\*\*) che rimanda alla nota ai piedi della tabella.
- nelle ultime pagine del documento dopo la tabella degli indicatori di performance sono presenti delle tabelle che indicano delle attività di verifica su aree di stoccaggio e sui diversi impianti. Tutte queste informazioni



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 - 36100 VICENZA

andrebbero riorganizzate all'interno delle tabelle specifiche del pmc relative alla manutenzione dei sistemi di depurazione delle acque, di trattamento dei fumi e di controllo delle aree di stoccaggio.

- introdurre la verifica dello stato delle vasche (rivestimento) e dei bacini di contenimento dettagliandone le modalità e frequenza.

- nella tabella 4.2.3 Piano gestione abbattimento fumi si riporta controllo analitico della soluzione assorbente con frequenza semestrale sarebbe da chiarire che tipo di controllo e soprattutto quale sia l'utilità considerando che la soluzione di abbattimento dovrebbe essere rinnovata spesso.

- con riferimento alla tabella 4.2.2 in generale si dovrebbe effettuare una revisione delle attività di manutenzione e di controllo degli impianti di abbattimento, mantenendo le voci importanti e significative ed eliminando quelle che non hanno una conseguenza diretta sulle performance dell'abbattitore. Ad esempio il controllo dei quadri elettrici, delle morsettiere dei collegamenti o le voci generiche manutenzione generale dovrebbero essere eliminate nel senso che è attività che viene data come scontata.

- si ritiene debbano essere separate le attività sugli impianti di abbattimento, di depurazione, sulle aree di stoccaggio, rispetto a quelle sugli impianti di produzione (per queste ultime riportare il minimo in quanto meno "importanti" dal punto di vista ambientale).

Le integrazioni fornite consentono la valutazione di merito necessaria all'espressione del parere.

In particolare si ritiene che il progetto, pur non prevedendo variazioni sostanziali rispetto alla potenzialità attuale ed oggetto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, si configuri in realtà come una serie di modifiche impiantistica che, nella sostanza, riducono i trattamenti previsti nell'impianto di depurazione reflui a fronte di un aumento estremamente rilevante del prelievo idrico e del volume di scarico (oltre il 100%), senza che tale aumento venga tecnicamente e compiutamente giustificato. Si ritiene pertanto che tale ipotesi progettuale si configuri come una diluizione non consentita e che, trattandosi di attività IPPC, non risponda al criterio delle migliori tecniche disponibili, riducendo infine l'efficienza dei presidi ambientali esistenti.

Si rilevano inoltre ipotesi progettuali non condivisibili in termini di gestione ambientale quali:

- il collegamento idraulico permanente tra vasca di precipitazione nell'impianto di trattamento ed il(i) sedimentatore(i) al fine di poterli considerare lecitamente parti integranti dell'impianto di trattamento;

- gli esausti concentrati delle vasche, nonché gli spanti, sono convogliati all'impianto di trattamento, tale modalità, oltre che non essere accettabile, non è coerente con uno degli allegati presentati nella parte VIA in cui si descrive una variazione di impianto per cui gli esausti delle vasche con Cr(VI) vanno ad una vasca di raccolta come rifiuto, mentre nulla si dice sui concentrati esausti di Ni(II);

Manca qualsiasi cenno al destino degli esausti da scrubber, ivi compreso l'eventuale collegamento idraulico non occasionale con l'impianto di trattamento.

## VALUTAZIONE

*In relazione al presente aspetto il parere risulta essere negativo, considerando che trattasi di un ipotesi progettuale configurabile come diluizione, con considerevole e non giustificato aumento del consumo idrico e dei volumi di scarico, assenza di BAT e con riduzione dei processi di trattamento attualmente previsti nell'impianto di depurazione reflui.*

## QUADRO DI RIFERIMENTO AMBIENTALE

### COMPONENTI AMBIENTALI ANALIZZATE NELLO STUDIO PRELIMINARE AMBIENTALE

#### CARATTERIZZAZIONE DELL'ARIA E DEL CLIMA

Dalle informazioni fornite con la documentazione progettuale e, a parziale rettifica, da quanto emerso in sede di presentazione e sopralluogo del 15/02/17, risulta che la proposta progettuale preveda ai Camini 1, 2 e 3 l'eliminazione dei demister a monte delle relative colonne di lavaggio delle emissioni (in quanto ritenuti non necessari e peraltro mai installati sui camini 1 e 3), mantenendo invece i demister a valle delle colonne stesse.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 - 36100 VICENZA

Relativamente al Camino 1 si prevede l'inserimento di n° 2 nuovi ventilatori da 2.000 m<sup>3</sup>/h cadauno, per la captazione localizzata degli effluenti da alcune vasche di sgrassatura (9, 10, 12 e 13). Le mandate di tali nuovi flussi saranno fatte confluire nelle condotte esistenti afferente al Camino 1 e saranno ricompresi nella portata complessiva autorizzata di 45.000 m<sup>3</sup>/h.

La proposta progettuale prevede inoltre l'introduzione di una postazione di spazzolatura, con sistema di captazione e filtrazione delle polveri e con re-immissione del flusso trattato in ambiente di lavoro. In sede di sopralluogo è stata verificata la posizione della macchina per spazzolatura, a ridosso della parete posteriore del capannone industriale.

Alla luce delle evoluzioni storiche e delle modifiche richieste, si ritiene necessario riepilogare schematicamente, camino per camino, lo stato di fatto e lo stato di progetto di ciascuna linea di aspirazione, convogliamento, trattamento e rilascio delle emissioni in atmosfera, illustrando i requisiti quali-quantitativi dell'effluente e motivando con dati analitici e/o valutazioni tecniche le soluzioni di abbattimento scelte.

Con riferimento alle modifiche del Camino 1 (inserimento di due nuove mandate da 2.000 m<sup>3</sup>/h in serie con l'esistente ventilatore principale) si richiede una verifica aeraulica sui regimi di portata nello stato di progetto, sia per confermare la permanenza della portata attualmente autorizzata sia per accertare l'assenza di interferenze/turbolenze tali da compromettere l'efficacia delle aspirazioni e quindi della bonifica dell'ambiente di lavoro.

Con riferimento alla spazzolatura di pezzi metallici già trattati, con possibile rilascio di polveri contenenti nichel e cromo, si richiede di verificare la fattibilità tecnica dell'espulsione all'esterno dell'effluente filtrato e, in caso di impossibilità, si richiede di sottoporre allo SPISAL competente una richiesta di ammissibilità dell'emissione diffusa in ambiente di lavoro.

Le integrazioni fornite consentono la valutazione di merito necessaria all'espressione del parere

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento*

## CARATTERIZZAZIONE DELL'AMBIENTE IDRICO

La proposta progettuale prevede, dal punto di vista dell'idroesigenza dell'impianto, un aumento de consumi da 35.000 m<sup>3</sup>/anno (situazione attualmente autorizzata) a 80.000 m<sup>3</sup>/anno, corrispondente ad un incremento di circa il 130%. Su base oraria viene richiesto un aumento da 7 m<sup>3</sup>/h a 15 m<sup>3</sup>/h.

In sede di presentazione e sopralluogo del 15/02/17 la richiesta è stata motivata essenzialmente sulla scorta di esigenze di qualità del trattamento galvanico e di conformità del prodotto finito ai requisiti delle commesse, precisando altresì che, a fronte della suddetta vigente soglia autorizzativa, i consumi effettivi si attestano già intorno ai 60.000 m<sup>3</sup>/anno. Da quanto riferito, a fronte di tale aumento di consumi, non sono previsti contestuali e/o proporzionali aumenti della capacità produttiva (in m<sup>2</sup>/anno o equivalente) né introduzioni di nuove fasi di processo particolarmente idroesigenti, ma esclusivamente una riduzione di ricicli e un incremento dei lavaggi con acqua a perdere.

Sul fronte dei trattamenti depurativi dei reflui in uscita dall'impianto galvanico, la proposta progettuale prevede alcune variazioni in relazione a fasi non più necessarie, mentre in sede di presentazione e sopralluogo del 15/02/17 sono state riferite alcune differenze tra l'assetto attuale e la situazione autorizzata.

L'attuale gestione delle aree esterne pavimentate, così come rilevata in sede di sopralluogo de 15/02/17, non consente di escludere condizioni di contaminazione delle acque meteoriche di dilavamento, sia per la presenza di materiali, attrezzature e rifiuti connessi con i processo galvanico sia per la promiscuità con aziende adiacenti (senza recinzioni o altri sbarramenti).

Si ritiene che la consistenza dell'aumento di consumi idrici richiesto necessiti di una più approfondita analisi delle nuove esigenze quali-quantitative dei trattamenti di cromatura e nichelatura, da raffrontare in particolare con:



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

- le preesistenti condizioni progettuali, le prescrizioni dell'AIA vigente e gli indicatori del PMC in essere;
- le BAT applicabili e i consumi idrici specifici riferiti al comparto;
- la possibile applicazione di soluzioni tecniche per la rigenerazione ed il riciclo dei lavaggi, alternative alla formula "a perdere" e compatibili con la qualità del trattamento richiesta dal mercato;
- valutazioni idrogeologiche sui livelli di falda e sulle possibili alterazioni legate all'incremento di prelievo dagli acquiferi (vedi capitolo Suolo e Sottosuolo).

Alla luce delle evoluzioni storiche e delle modifiche richieste sull'impianto di depurazione aziendale, si ritiene necessario riepilogare schematicamente lo stato di fatto e lo stato di progetto delle linee di raccolta, convogliamento, trattamento e scarico dei reflui, illustrando i requisiti quali-quantitativi dei diversi flussi afferenti e motivando con dati analitici e/o valutazioni tecniche le soluzioni di trattamento depurativo scelte, anche sul piano dei carichi idrici massimi ammissibili in ingresso al depuratore.

In tema di acque meteoriche di dilavamento delle aree esterne pavimentate, si richiede una relazione di inquadramento ed eventuale pianificazione degli interventi opportuni ai sensi dell'art. 39 del PTA Veneto.

Le integrazioni fornite consentono la valutazione di merito necessaria all'espressione del parere

## VALUTAZIONE

*In relazione al presente aspetto il parere risulta essere negativo, con le medesime motivazioni espresse nel quadro progettuale.*

## CARATTERIZZAZIONE DEL SUOLO E DEL SOTTOSUOLO

Considerata la vicinanza di prese idropotabili pubbliche, circa a 200 m di distanza rispetto ad un "pozzo a servizio di pubblico acquedotto - attesa la presenza di un pozzo di presa autonomo e stante il fatto che l'iniziativa comporta un aumento del + 230% delle condizioni di prelievo dal livello attuale (35.000 mc nel 2015) a circa 80.000 mc di progetto, si ravvisa come il consumo di risorsa idrica da pozzi di falda rappresenti un fattore di criticità per questo tipo di industria e quindi per il progetto in esame.

L'area è caratterizzata dalla presenza di un potente alluvionale in cui è presente un acquifero permeabile, ospitante una ricca falda freatica ed il ciclo di produzione prevede l'utilizzo di sostanze corrosive (acidi e basi), con caratteristiche di idrosolubilità e di pericolosità per l'ambiente acquatico e visto che il maggior rischio per l'ambiente è costituito da potenziali spandimenti delle sostanze pericolose, che potrebbero contaminare le acque solo in caso di contatto diretto", si ritiene di richiedere maggiori informazioni sulle caratteristiche strutturali del pozzo aziendale di presa e delle sue adiacenze aziendali ( ad es. stratigrafia e schema di completamento; situazione a bocca pozzo descrittiva e con repertorio fotografico oltre a planimetria con ubicazione dell'opera di presa e indicazioni di dettaglio delle pendenze del piano di fabbrica, cordoli, caditoie, griglie, stoccaggi etc. e quant'altro di utilità per valutare i possibili rapporti tra pozzo ed eventi accidentali come spandimenti o incendio).

Rispetto invece a quanto il proponente indica a pag. 120 del SIA ("Nonostante il significativo incremento stimato si può ragionevolmente pensare che gli interventi di aggiornamento degli impianti galvanici non possano interferire in modo significativo sulla disponibilità della risorsa presente sul territorio") non si ritiene che gli elementi tecnici presentati nello studio siano in grado di conseguire tale considerazione di sintesi per cui occorre integrare il quadro conoscitivo con uno specifico approfondimento mirato a:

- valutare l'effettiva disponibilità della risorsa rispetto ai parametri di concessione attuali e di progetto, se del caso anche per tramite di prove sperimentali, monitoraggi e calcoli del raggio di interferenza;
- certificare che nessuna relazione negativa è da attendersi per il principio di sovrapposizione degli effetti (verificando lo stato attuale e quello di progetto con adeguate metodiche di calcolo basate su parametri idrogeologici validati e considerate le portate dei pozzi pubblico e privato rispetto ai regimi massimi di emungimento rispettivamente prevedibili) nei riguardi dell'opera potabile posta in adiacenza.

In sede sopralluogo del 15/02/17 è emerso che le aree esterne di pertinenza aziendale:





# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

- presentano superfici pavimentate a tratti sconnesse e deteriorate, con discontinuità del manto impermeabilizzante e quindi possibili percolazioni nel suolo;
- presentano materiali vari in deposito, solo parzialmente identificati e potenzialmente contaminati da materia prime e ausiliari dei trattamenti galvanici (ad es. telai);
- presentano condizioni di promiscuità con i piazzali di aziende vicine, in regime di condominio, senza precise delimitazioni delle aree di pertinenza.

Con riferimento alle aree esterne di pertinenza aziendale si ritiene necessario un piano di riordino e sistemazione che consenta di risolvere le criticità sopra richiamate.

Le integrazioni fornite consentono la valutazione di merito necessaria all'espressione del parere

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento*

## CARATTERIZZAZIONE DELL'IMPATTO ACUSTICO

Relativamente all'ambito locale (area di progetto ed immediato intorno), la rumorosità locale è condizionata in linea generale dai seguenti fattori:

- Secondo il Piano di Classificazione Acustica il valore limite assoluto di immissione per il periodo diurno è di 70 dB(A);
- le principali sorgenti sonore rilevabili nei pressi del sito aziendale sono dovute principalmente all'attività della ditta Italcromatura e alle attività delle ditte limitrofe condotte nell'ambito produttivo (Z.T.O. D); secondariamente si registrano valori di rumorosità dovuti al traffico veicolare su via Majorana e sulle vie limitrofe.

### Utilizzo di impianti tecnologici

Al fine della stima dei livelli di rumorosità, generati dall'attività produttiva della ditta attuale è stato redatto il documento di "Valutazione di Impatto Acustico", ai sensi dell'art. 8 del D.lgs. 447/95.

### **Misura del rumore ambientale e delle sorgenti**

L'indagine acustica è stata eseguita durante le normali attività lavorative al fine di verificare il rispetto dei valori limite imposti dalla normativa. A tale scopo, in data 3 Novembre 2016, sono state effettuate delle misurazioni in corrispondenza della sede operativa della Ditta, più precisamente nei punti 1,2,3 e 4 individuati nella valutazione previsionale di impatto acustico del 15/06/2010 allegata alla domanda di autorizzazione integrata ambientale (A.I.A.).

Considerando la tipologia e le modalità delle lavorazioni svolte, i confini di proprietà, natura e dimensioni degli ostacoli sui percorsi di propagazione del rumore verso i ricettori, distanze con gli altri insediamenti ed il tipo di zona in cui è individuata la Ditta, si è valutato che vengono rispettati i limiti di immissione ed emissione previsti nel periodo diurno per tali aree dalla zonizzazione acustica approvata dal Comune di Montebelluna (70 dB(A) valore di immissione assoluto - 65 dB(A) valore di emissione).

Il progetto in esame non comporta l'introduzione di nuove fonti di emissione rumorosa o la modifica delle attuali. In particolare non è prevista l'installazione di nuova impiantistica in grado di produrre emissioni rumorose, né tantomeno si prevede la modifica del flusso veicolare pesante in entrata ed uscita dal sito aziendale. Inoltre non si evidenziano recettori che possano essere interessati da livelli differenziali di rumore determinati dall'attività in esame.

Con riferimento ai livelli di rumore rilevati, valutata la distanza dei recettori più prossimi al sito d'intervento e, soprattutto, in considerazione dell'invarianza acustica a seguito delle modifiche da apportare all'impianto galvanico (che sostanzialmente non comporta alcuna variazione significativa dei livelli di pressione acustica esistenti nell'area di intervento), non si ha alcun impatto significativo prodotto dall'esercizio del nuovo impianto sulla componente clima acustico; tale impatto è pertanto da considerarsi nullo.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

Per quanto riguarda il rumore esterno, l'attività di trattamento galvanico si svolge esclusivamente all'interno dello stabile aziendale, mantenendo finestrate, porte e portoni normalmente chiusi; l'area aziendale esterna è adibita a parcheggio e ad area di manovra; le uniche attività che occasionalmente si svolgono a portone aperto sono quelle legate alle saltuarie operazioni di carico/scarico merce ed entrata/uscita dei mezzi conferenti; al fine di caratterizzare il clima acustico attuale presso l'impianto aziendale in data 3 Novembre 2016, sono state effettuate delle misure fonometriche, di cui si riporta nella figura a fianco e nella tabella sotto il prospetto di sintesi; si è valutato che vengono rispettati i limiti di immissione ed emissione previsti nel periodo diurno dalla zonizzazione acustica approvata dal Comune di Montebelluna Maggiore (70 dB(A) valore di immissione assoluto - 65 dB(A) valore di emissione). La valutazione d'impatto acustico, elaborata sulla scorta di rilievi fonometrici del 03/11/16, evidenziano il rispetto dei limiti assoluti di zona. Non viene preso in considerazione il limite differenziale.



Posizione di misura	Caratterizzazione Sorgenti Significative	Leq [dB(A)]	IMAX [dB(A)]
1	-Ditta ITALCROMATURA S.R.L. in attività -Attività Ditte limitrofi -Traffico veicolare su strade limitrofi -Entrata autocarro	61,7	74,4
2	-Ditta ITALCROMATURA S.R.L. in attività -Attività Ditte limitrofi -Traffico veicolare su strade limitrofi -Entrata autocarro	57,3	82,3
3	-Ditta ITALCROMATURA S.R.L. in attività -Attività Ditte limitrofi	58,8	70,5
4	-Ditta ITALCROMATURA S.R.L. in attività -Attività Ditte limitrofi -Traffico veicolare su strade limitrofi - Uscita autocarro	60,5	78,6

A riguardo si chiede la verifica del livello differenziale presso i ricettori (anche se di carattere commerciale e/o di foresteria oltre alle residenze più prossime all'attività) posti, nord-est, sud e ovest del lotto aziendale.

Si ricorda che è opportuno verificare i livelli di rumore residuo scorporati dalle emissioni delle infrastrutture dei trasporti e non, presso i ricettori indagati, nonché i valori LeqA e L95 orari più bassi riscontrati dal monitoraggio, che saranno usati per la verifica del livello differenziale presso i suddetti ricettori.

Manca nella valutazione la verifica dei livelli di emissione sonora prodotti dai futuri impianti di scrubber, dei due nuovi ventilatori per la captazione fumi che saranno convogliati al camino 1 e di conseguenza eventuali incrementi delle emissioni di rumore del camino 1.

Manca la verifica delle emissioni di rumore prodotte dal traffico indotto dei mezzi pesanti e leggeri dell'attività in ingresso e uscita dal lotto.

Di seguito al documento integrativo inviato dal proponente, secondo quanto scritto dal tecnico competente redattore del documento, non si riscontra il superamento dei limiti di emissione, immissione e differenziale presso i ricettori più prossimi, così come individuati dalla documentazione di impatto acustico, all'area dell'azienda indagata.

Nonostante ciò si evidenzia che la stima dei livelli differenziali e dei livelli di rumore prodotti dal traffico indotto dall'attività presso i ricettori, non è stata condotta secondo specifiche indicazioni normative.

Inoltre si ha l'esigenza, per norma di legge, di chiarire i limiti delle infrastrutture stradali coinvolte dal traffico indotto dall'attività, secondo quanto dispone il Decreto strade n. 142 del 2004; quindi capire con l'ente competente (Amministrazione Comunale o/e Provincia e/o Regione) la classe delle suddette strade e i rispettivi limiti, utili al confronto con i livelli di emissione sonora delle infrastrutture stradali di cui sopra.



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

## VALUTAZIONE

*In relazione al presente aspetto il parere risulta essere negativo, considerata l'incompletezza delle integrazioni fornite.*

### CARATTERIZZAZIONE DELL'IMPATTO DA AGENTI FISICI

La presente matrice ambientale non risulta esaminata nello Studio di Impatto Ambientale

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

### CARATTERIZZAZIONE DELL'IMPATTO PAESAGGISTICO

L'impianto galvanico in essere è ubicato all'interno dei fabbricati aziendali di via Majorana in Comune di Montecchio Maggiore; il sito aziendale in parola è ubicato all'interno della zona produttiva di Montecchio Maggiore, classificata come zto D1 dallo strumento urbanistico vigente comunale, destinata ad insediamenti di edifici e complessi produttivi, appartenenti ai rami di attività economica delle industrie.

Il lotto aziendale rientra interamente nella sezione "Gualda" N. 125091 della Carta Tecnica Regionale – Scala 1:5.000, catastalmente individuato al Foglio n. 19 mappali n. 68 e 502 del Comune Censuario di Montecchio Maggiore, nell'area centrale della provincia di Vicenza.

Sotto il profilo geografico, l'area in esame è situata sulla piana alluvionale della bassa valle dell'Agno, all'interno del bacino idrografico del omonimo fiume.

L'immobile aziendale ricade ad una quota di circa 59 m s.l.m., e risulta direttamente confinante con altre aziende su tutti i lati.

L'area industriale è direttamente servita dalla S.P. 246 "Recoaro", che attraversa il territorio amministrativo di Montecchio Maggiore da Sud-Est a Nord-Ovest sulla direttrice Vicenza – Montecchio Maggiore - Valdagno – Recoaro, direttamente connessa all'autostrada A4.

Il contesto territoriale circostante il sito aziendale, presenta lineamenti urbanistici complessi, in linea con i connotati del territorio dell'alta pianura vicentina: le zone edificate consolidate dei centri municipali si alternano alle zone industriali più o meno estese, relegando a lembi ormai frammentati di territorio le zone agricole.

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

### CARATTERIZZAZIONE DELL'IMPATTO VIABILISTICO

L'area produttiva all'interno della quale si colloca il sito della ditta Italcromatura s.r.l. è direttamente servito dalla SP 246. Per la descrizione del comparto ambientale in analisi si è fatto riferimento a:

- Progetto SIRSE (Sistema Informativo per la Rete Stradale Extraurbana), Monitoraggio del Traffico anni 2000 – 2006

Gli elementi afferenti la viabilità interessati dai flussi di automezzi commerciali entrata ed uscita dall'impianto di progetto sono nell'ordine:

- la strada comunale via Ettore Majorana (interna alla zona industriale);
- la strada comunale via Natta (interna alla zona industriale);
- la strada comunale via Del Lavoro (interna alla zona industriale);
- la S.P. 246 (variante).



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

Il progetto in esame prevede la generazione di traffico veicolare commerciale lungo la viabilità comunale interna e a servizio della zona industriale, direttamente connessa alla SP 246 "Pasubio". L'impianto aziendale in esame è situato lungo E. Majorana, servito da idonea viabilità a servizio della zona industriale, appositamente dimensionata e attualmente autorizzata per il transito di automezzi commerciali pesanti

Presso il sito aziendale, circolano mediamente 3 automezzi pesanti al giorno per la consegna o il ritiro dei materiali prodotti. A questi si aggiungono 2 automezzi pesanti/giorno e 3 furgoni/giorno per la fornitura delle materie prime; in totale il sito produttivo aziendale genera i seguenti flussi veicolari: n. 5 veicoli commerciali pesanti/giorno, vale a dire 10 passaggi/giorno; n. 3 veicoli commerciali leggeri/giorno, vale a dire 6 passaggi/giorno.

Le modifiche apportate dal progetto in esame non comportano variazioni in relazione al traffico veicolare indotto in quanto rimarranno invariati i quantitativi di materie prime in ingresso e i quantitativi di materiali prodotti. In totale, il sito produttivo aziendale di progetto, genererà i seguenti flussi veicolari:

- n. 5 veicoli commerciali pesanti/giorno, vale a dire 10 passaggi/giorno;
- n. 3 veicoli commerciali leggeri/giorno, vale a dire 6 passaggi/giorno.

Si ritiene utile dettagliare meglio il calcolo dei mezzi in arrivo e in partenza dall'impianto sulla base del quantitativo di materiali in entrata e uscita e che venga specificato con le stesse modalità sopra riportate, anche il flusso di veicoli dei lavoratori.

Si ritiene inoltre utile indicare i percorsi dei mezzi in ingresso, in uscita e interni al lotto con le relative fasce di ingombro al fine di individuare eventuali punti di conflitto.

Le integrazioni fornite consentono la valutazione di merito necessaria all'espressione del parere

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

## CARATTERIZZAZIONE DELLE RISORSE NATURALI, FLORA, FAUNA

Il sito produttivo aziendale ricade all'interno di un'area industriale, confinante a Est con terreni destinati all'agricoltura non specializzata.

Non si rileva la presenza di specie faunistiche e floristiche di pregio, attesa la destinazione e la vocazione industriale ed artigianale del contesto territoriale in esame.

Per quanto riguarda le azioni previste dal progetto in esame si ritiene che quest'ultimo non possa introdurre fattori aggiuntivi di interferenza, all'interno di un'area già caratterizzata dalla presenza di attività produttive in atto. Il progetto insisterà, inoltre, all'interno del fabbricato aziendale, non prevedendo la sottrazione di superficie agricola o in qualche misura interessata da ecosistemi, elementi vegetazionali o habitat faunistici. L'esercizio dell'impianto galvanico nella configurazione di progetto non può determinare alcun impatto significativo sulle componenti flora e fauna.

In sede di presentazione e sopralluogo del 15/02/17 è stato precisato che la proposta progettuale, pur prospettando da una parte l'aumento dei consumi idrici, dall'altra consentirà una riduzione dei consumi di alcune materie ausiliarie oggi utilizzate per consentire il riciclo di alcuni lavaggi (ad es. acido solforico e soda caustica).

Il sito di progetto non ricade all'interno di siti della rete Natura 2000 individuati dalla D.G.R. 18 aprile 2006, n. 1180 e successive integrazioni.

In particolare i siti della rete Natura 2000 più vicini all'area di progetto sono:

- SIC IT3220037 "Colli Berici" – Distanza 2,6 km;
- SIC IT3220038 "Torrente Valdiezza" – Distanza 5,6 km.

Le modifiche introdotte all'impianto e la distanza dagli elementi della rete Natura 2000, non comporta possibili pressioni nei confronti di habitat, habitat di specie presenti all'interno della stessa Rete. Non si ravvisa la possibilità di produrre azioni (rumore, emissioni in atmosfera) in grado di generare effetti perturbativi (sot-



# PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE - SERVIZIO VIA

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contra' Gazzolle 1 – 36100 VICENZA

trazione, riduzione, manomissione o degrado) nei confronti di specie e habitat di interesse comunitario segnalati nella cartografia regionale approvata per i siti locali della rete Natura 2000.

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

## CARATTERIZZAZIONE DEGLI IMPATTI SULLA SALUTE DEI LAVORATORI E DELLE PERSONE

In sede di presentazione e sopralluogo del 15/02/17 è stata riportata una valutazione sommaria di assoggettabilità alla Legge Seveso, secondo cui recenti variazioni di classificazione di alcune sostanze pericolose insieme alle modifiche normative della Seveso III portano ad attestare l'impianto in questione al di sotto dalle soglie applicabili.

Si richiede di documentare la suddetta valutazione, con specifico riferimento allo stato di progetto.

Le integrazioni fornite consentono la valutazione di merito necessaria all'espressione del parere.

## VALUTAZIONE

*Non si ravvisano particolari elementi che evidenzino impatti aggiuntivi e significativi sull'ambiente determinati dall'intervento.*

## VALUTAZIONE FINALE D'IMPATTO

### CONCLUSIONI

Il progetto non presenta interferenze rispetto ad altri piani, progetti o interventi in zone limitrofe. Considerazioni specifiche sono state svolte sugli impatti e risultano esplicitate nelle singole matrici ambientali sopra descritte.

L'analisi degli impatti porta a ritenere che l'attività proposta comporti impatti significativi per l'ambiente, anche potenziali, con particolare riferimento alla rilevanza ed alle sensibilità del contesto del sito individuato, piuttosto che all'intervento previsto.

Il progetto, pur non prevedendo variazioni sostanziali rispetto alla potenzialità attuale ed oggetto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, si configuri in realtà come una serie di modifiche impiantistica che, nella sostanza, riducono i trattamenti previsti nell'impianto di depurazione reflui a fronte di un aumento estremamente rilevante del prelievo idrico e del volume di scarico (oltre il 100%), senza che tale aumento venga tecnicamente e compiutamente giustificato. Si ritiene pertanto che tale ipotesi progettuale si configuri come una diluizione non consentita e che, trattandosi di attività IPPC, non risponda al criterio delle migliori tecniche disponibili, riducendo infine l'efficienza dei presidi ambientali esistenti.

Il parere espresso dalla Commissione è relativo alla procedura di Valutazione d'Impatto Ambientale e, in quanto avente esito negativo, preclude la prosecuzione del procedimento relativo all'Autorizzazione Integrata Ambientale.

*Tutto ciò premesso il Comitato esprime*

### **PARERE CONTRARIO**

*All'intervento, in considerazione delle motivazioni sopra descritte*

Vicenza, 04 ottobre 2017

F.to Il Segretario  
Dott.ssa Silvia Chierchia

F.to Il Presidente  
Andrea Baldisseri