PROVINCIA DI VICENZA

Contrà Gazzolle n. 1 – 36100 VICENZA C. Fisc. P. IVA 00496080243

DETERMINAZIONE N° 1354 DEL 12/09/2019

U.C. UFFICIO UNICO DI COMMITTENZA

OGGETTO: SUA - NOMINA DELLA COMMISSIONE DI GARA PER LA VERIFICA DELLE OFFERTE TECNICHE ED ECONOMICHE DELLA PROCEDURA NEGOZIATA SUL M.E.P.A. SVOLTA PER CONTO DEL COMUNE DI VICENZA PER LA FORNITURA DI TESSUTI, INDUMENTI GENERICI, SCARPE E ATTREZZATURA VARIA PER PERSONE IN SITUAZIONE DI GRAVE MARGINALITA' ALL'INTERNOD EL PROGETTO DOM VENETO CIG VARI

IL DIRIGENTE

Premesso

che la Provincia di Vicenza in qualità di Stazione Unica Appaltante per conto del Comune di Vicenza, in esecuzione della determina a contrarre n. 901 del 14/05/2019 del responsabile del settore Servizi Sociali del Comune di Vicenza, ha indetto procedura negoziata ai sensi dell'art. 36 comma 2 lett. b) del D. Lgs. 50/2016 e s.m.i. mediante RDO sul Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione M.E.P.A. per l'affidamento della fornitura in oggetto suddivisa in n. 4 lotti per l'importo complessivo stimato di € 79.199,18 più IVA;

che la lettera d'invito trasmessa sul portale MEPA alle ditte aderenti alla manifestazione d'interesse prot. 42556 del 6/08/2019 prevedeva quale termine ultimo per la presentazione delle offerte le ore 12:00 del giorno 4/09/2019 e l'aggiudicazione secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art. 95 comma 3 del D. Lgs. 50/2016;

considerato che le operazioni relative alla fase di controllo della documentazione amministrativa sono state svolte dal Responsabile Unico del Procedimento di gara della stazione appaltante, e che è necessario ora provvedere alla nomina di una commissione giudicatrice per la valutazione delle offerte tecniche ed economiche ai sensi dell'art. 77 del D. Lgs. 50/2016;

preso atto che il Comune di Vicenza in data 10/09/2019 ha indicato quali componenti esperti la dott.ssa Gabriella Zaccaria e la dott.ssa Claudia Carulli del Settore Servizi Sociali del Comune di Vicenza, i cui curricula sono agli atti della Stazione Unica Appaltante;

ritenuto pertanto di individuare i componenti della commissione giudicatrice per la valutazione delle offerte tecniche ed economiche nelle seguenti persone:

- dott. Angelo Macchia, Direttore della SUA della Provincia di Vicenza, in qualità di presidente di gara;
- dott.ssa Gabriella Zaccaria, funzionario del settore Servizi Sociali del Comune di Vicenza, in qualità di componente esperto;
- dott.ssa Claudia Carulli, funzionario del settore Servizi Sociali del Comune di Vicenza, in qualità di componente esperto;

Visti gli artt. 151 comma 4 e 107 del D.Lgs. n. 267/2000;

Richiamata la Deliberazione del Consiglio Provinciale n.2 del 10/01/2019 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione 2019-2021;

Richiamato altresì il Decreto Presidenziale n. 11 del 31/01/2019 con cui è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2019/2021 e il Piano Performance 2019/2021;

DETERMINA

1. di individuare nelle persone di seguito indicate i componenti della commissione giudicatrice per la valutazione delle offerte tecniche ed economiche della gara in oggetto:

- dott. Angelo Macchia, Direttore della SUA della Provincia di Vicenza, in qualità di presidente di gara;
- dott.ssa Gabriella Zaccaria, funzionario del settore Servizi Sociali del Comune di Vicenza, in qualità di componente esperto;
- dott.ssa Claudia Carulli, funzionario del settore Servizi Sociali del Comune di Vicenza, in qualità di componente esperto;

2. Di attestare che il presente provvedimento non comporta spese, minori entrate, nè riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio della Provincia (ai sensi art 49 del TUEL come modificato dalla Legge 213/2012).

3. di dare atto che al presente provvedimento sarà data esecuzione ad avvenuta pubblicazione all'albo pretorio on line.

Vicenza, 12/09/2019

Sottoscritta dal Dirigente
(MACCHIA ANGELO)
con firma digitale

Responsabile del Procedimento: dott. Angelo Macchia