



LAY-OUT  
scala 1:200

LEGENDA IMPIANTI		
<b>PRERIDUZIONE CAVI</b>	1	- PELACAVI MOBILE
	1/a	- TRITURATORE MONOROTORE (UTILIZZABILE PER TUTTI I TIPI DI CAVI COMPRESI QUELLI ARMATI)
	1/b	- TRITURATORE PER POLIETILENE (SEPARATO DAI CAVI "MARINI")
<b>MACINAZIONE CAVI</b>	1/c	- TRAMOGGIA CARICAMENTO CON NASTRO IN FERRO
	2	- NASTRO
	3	- NASTRO DI CARICAMENTO PREMAGNATORE
	4	- ELETTROMAGNETE
	5	- PREMAGNATORE
	6	- NASTRO ESTRAZIONE PREMAGNATORE
	7	- NASTRO CARICAMENTO ELDAN
	8	- NASTRO DOSATORE
	9	- NASTRO CARICAMENTO ELDAN
	10	- NASTRO EVACUAZIONE PARTI FERROSE
	11	- MULINO ELDAN 1500
	12	- NASTRO ESTRAZIONE ELDAN
	13	- CODLEA
	14	- NASTRO CARICAMENTO POLMONE 1
	15	- ELETTROMAGNETE
	16	- POLMONE 1
	17	- TAVOLA SEPARAZIONE 1
	18	- NASTRO RICICLO
	19	- NASTRO EVACUAZIONE ISOLANTI
	20	- POLMONE RICICLO CON DOPPIA CODLEA ESTRAZIONE
	21	- NASTRO CARICAMENTO PIRELLI
	22	- MAGNETE PERMANENTE
	23	- MULINO EX PIRELLI
	23bis	- MULINO PRIMARIO
	24	- CODLEA ESTRAZIONE PIRELLI
	25	- NASTRO CARICAMENTO POLMONE 2
	26	- POLMONE 2
	27	- TAVOLA SEPARAZIONE 2
	28	- NASTRO RECUPERO RICICLO TAVOLA
	29	- NASTRO RECUPERO ISOLANTI
	30	- NASTRO RINVIO RICICLO A POLMONE RICICLO
	31	- NASTRO COLLETTORE ISOLANTI
	32	- NASTRO COLLEGAMENTO IMPIANTO LAVAGGIO
<b>TRATTAMENTO ISOLANTI</b>	33	- SILOS MISCELATORE
	34	- CODLEA CARICO DOSATORE
	35	- DOSATORE A NASTRO
	36	- TURBINA POLVERIZZATRICE
	37	- TAVOLA DI SEPARAZIONE DENSIMETRICA
	38	- VIBROVAGLIO RETTANGOLARE
	39	- TAVOLA DI SEPARAZIONE DENSIMETRICA
<b>CIRCUITO EMISSIONI</b>	C1	- CICLONE ABBATTIMENTO POLVERI MULINI
	C2	- CICLONE ABBATTIMENTO TAVOLA SEPARAZIONE
	V1-V2-V3	- VENTILATORI
	FM1-FM2-FM3	- FILTRI A MANICHE
	E1-E2	- CAMMINI DI EMISSIONE

: modifiche in progetto/1° fase

Rifiuti prodotti (bobine)  
Legno  
C.E.R. 19 12 07

Rifiuto prodotto  
Metalli non ferrosi  
C.E.R. 19 10 02

Rifiuto prodotto  
Carta e Cartone  
C.E.R. 19 12 01

Cavi  
C.E.R. 17 04 11 ...

Cavi  
C.E.R. 17 04 11 ...

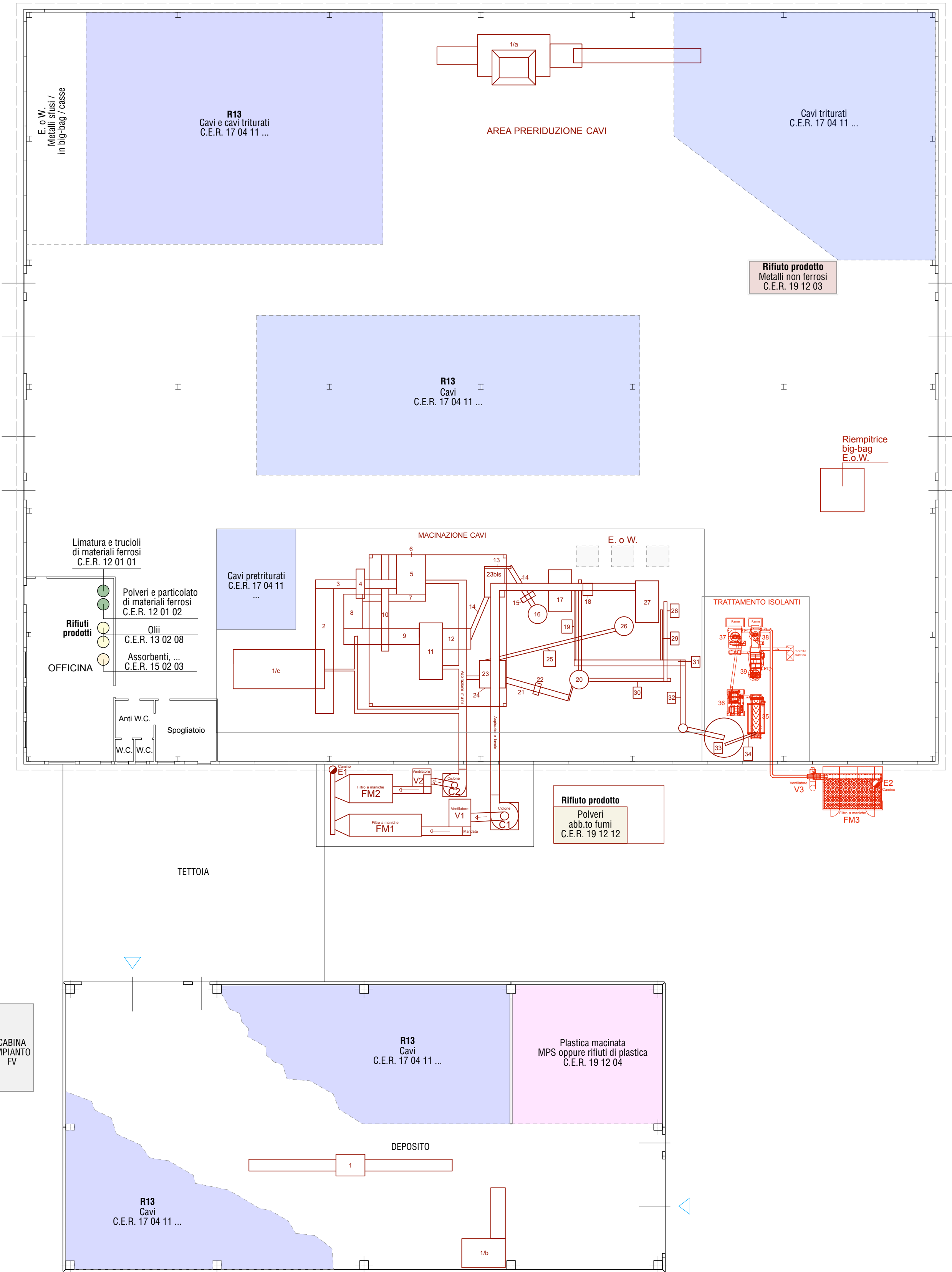
Cavi  
C.E.R. 17 04 11 ...

Cavi  
C.E.R. 17 04 11 ...

Cavi  
C.E.R. 17 04 11 ...

Recinzione

Piazzale pavimentato in cls



Limatura e trucioli di materiali ferrosi  
C.E.R. 12 01 01

Polveri e particolato di materiali ferrosi  
C.E.R. 12 01 02

Rifiuti prodotti  
C.E.R. 13 02 08

Assorbenti...  
C.E.R. 15 02 03

OFFICINA  
Anti W.C.  
W.C. W.C.  
Spogliatoio

Cavi pretriturati  
C.E.R. 17 04 11 ...

MACINAZIONE CAVI

TRATTAMENTO ISOLANTI

Rifiuto prodotto  
Polveri abb.to fumi  
C.E.R. 19 12 12

Riempricce big-bag  
E.o.W.

CABINA ELETTRICA  
CABINA IMPIANTO FV

DEPOSITO

R13  
Cavi  
C.E.R. 17 04 11 ...

R13  
Cavi  
C.E.R. 17 04 11 ...

Plastica macinata  
MPS oppure rifiuti di plastica  
C.E.R. 19 12 04

**IL TECNICO:**  
DOTT. ING. RUGGERO RIGONI  
ISCRITTO AL N. 1023  
DELL'ORDINE DEGLI INGEGNERI DI VICENZA

**IL COMMITTENTE:**

**PROVINCIA DI VICENZA  
COMUNE DI ALTAVILLA VICENTINA**

**VF S.p.A. - COMMERCIO ROTTAMI E SEMILAVORATI**  
Sede legale e Amm.vco: Via Massimo D'Azeglio, n. 22/24  
36077 Altavilla Vic. VICENZA Italia  
T. +39 0444 574093 - 572633 F. +39 0444 335189  
info@vfspa.it - P.IVA/C.F. 02009790243

**MODIFICA  
IMPIANTO DI MESSA IN RISERVA E RECUPERO  
DI RIFIUTI SPECIALI NON PERICOLOSI (CAVI)**  
sito in  
**Via Mazzini, n. 42/A ad Altavilla Vicentina**

**LAY-OUT DELL'IMPIANTO  
AGGIORNATO CON LE MODIFICHE PROPOSTE/1° FASE**